



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informace o výrobku

2K Silnovrstvý plnič D8046

POPIS PRODUKTU

D8046 je univerzální silnovrstvý 2K plnič. Používá se jako podkladový lak pro všechny vrchní laky PPG: Deltron DG/ UHS, Deltron BC a Envirobase.

Nanáší se na vhodně připravené polyesterové tmely, zcela vytvrdlé originální laky nebo přilnavostní základy. D8046 lze sušit na vzduchu, v kabině i pomocí IR zářiče.

PŘÍPRAVA PODKLADU

PODKLAD



Holá ocel
Galvanizovaná ocel
Pozink
Hliník a slitiny
Elektrolak

Originální laky

Polyesterové tmely



Před a po každém broušení musí být povrch důkladně vyčištěn vhodným čističem PPG. Viz technický list: [PDS_PPG_Čističe](#).

PŘÍPRAVA

Předem základovat (Např.: D831, D834)

Předem základovat (Např.: D831, D834)

Předem základovat (Např.: D831, D834)

Předem základovat (Např.: D831, D834)

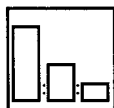
P360 (za sucha) nebo červený scotch brite s
čističem D837

P360 (za sucha) nebo červený scotch brite s
čističem D837

P320 (za sucha)

P240 (za sucha, pro silnovrstvý plnič)

PŘÍPRAVA PRODUKTU



Míchací poměr:

Silnovrstvý plnič		Konvenční plnič	
D8046	6 dílů	D8046	6 dílů
MS tužidlo	1 díl	MS tužidlo	1 díl
Ředidlo	1 díl	Ředidlo	2 díly

Výběr tužidla a ředidla:

Teplota

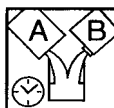
<18°C
18-25°C

MS tužidlo

D864
D803

Ředidlo

D808
D807/ D866



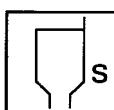
Zpracovatelnost při 20°C

Silnovrstvý plnič

90-120 minut

Konvenční plnič

4-5 hodiny



Viskozita DIN 4 při 20°C

30-40 sekund

18-22 sekund

APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SCHNUTÍ



Tryska

Tlak

Počet vrstev

Silnovrstvý plnič

2,0-2,2 mm

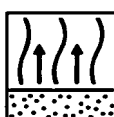
Podle doporučení výrobce stříkací pistole

3

Konvenční plnič

1,8-2,0 mm

2-3



Odvětrání při 20°C:

- mezi vrstvami

10 minut

10 minut

- před sušením v kabině

10 minut

10 minut

Doby schnutí:

- nelepivý při 20°C

15 minut

10 minut

- zcela suchý při 20°C

Přes noc

5 hodin

- zcela suchý při 60°C*

30 minut

30 minut

- zcela suchý s IR krátký

10 minut

10 minut

- zcela suchý s IR střední

15 minut

15 minut



* Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovu. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení doporučené teploty dílu.

VLASTNOSTI NÁSTŘIKU

Tloušťka suché vrstvy

Silnovrstvý plnič

200-270 µm

Konvenční plnič

100-150 µm

BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ



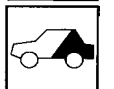
Broušení: (pro optimální přilnavost)

- za mokra

P800-1000+ šedý scotch brite s matovacím gelem

- za sucha

P400-500



Další produkt:

Deltron DG, Deltron BC, Deltron UHS, Envirobase

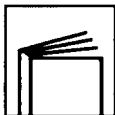
ZVLÁŠTNÍ POKYNY



D8046 nepoužívejte při vlhkosti vyšší než 80%.

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz