



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Informace o výrobku

## 2-K HS PLNIČ D8022

D8022 Rychleschnoucí plnič  
D858 Tužidlo

### POPIS PRODUKTU

D8022 2K HS je šedý základový plnič rychleschnoucí na vzduchu a s dobrou plnivostí. Je vhodný pod všechny vrchní laky PPG a lze jej nanášet jako silnovrstvý nebo izolační plnič nebo jako plnič splňující normy VOC pouhou změnou přidaného množství ředidla.

Při aplikaci jako plnič vyhovující VOC vytváří D8022 sílu vrstvy 250  $\mu\text{m}$  a může být broušen po 3 hodinách při 20°C. Jako izolační základ dosahuje tloušťky vrstvy 100  $\mu\text{m}$  a může být broušen po 2 hodinách při 20°C.

D8022 lze nanášet na vhodně připravené polyesterové tmely, plně vytvrdlé originální laky v dobrém stavu a na přílnavostní základy. D8022 může být sušen na vzduchu, v kabině nebo IR zářičem.

VOC namíchaného produktu:

VOC splňující silnovrstvý plnič

< 540 g/l

Izolační plnič

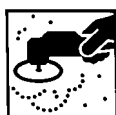
> 540 g/l

### VÝBĚR ČISTIČE



Viz technický list: [PDS\\_PPG\\_Čističe](#).

## PŘÍPRAVA PODKLADU



**Holé kovy** lehce zbruste a rez zcela odstraňte. Pro optimální přilnavost a antikorozi ochranu doporučujeme předem aplikovat antikorozi základ Universel nebo DP40.

**Elektrolak** lehce zbruste s P360 (za sucha) nebo s červeným Scotchbitem s čističem D837. Pro maximální antikorozi ochranu doporučujeme základovat Universelem nebo DP40.



**Originální laky nebo základy** zbruste brusným papírem P280 – P320 (za sucha) nebo P400 – P500 (za mokra). Místa s holým kovem bodově základujte Universelem nebo DP40.

**Sklená vlákna** zbruste pomocí brusného papíru P320 (za sucha) nebo s červeným Scotchbitem.

**Polyesterové tmely** zbruste pomocí následující sady brusných papírů podle použité aplikační metody:

P80-P120 pro aplikaci jako stříkací plnič.

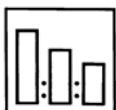
P80-P120-P240 pro aplikaci jako konveční plnič nebo mokry do mokrého.

## MÍCHÁNÍ

Použití

**Silnovrstvý plnič,  
VOC splňující**

**Izolační  
plnič**



Míchací poměr

D8022            3 díly  
D858            1 díl  
Ředidlo\*        0,3 dílu

D8022            3 díly  
D858            1 díl  
Ředidlo\*        1 díl

Výběr ředidla:

*Teplota*  
<18°C  
18-25°C  
25-35°C  
> 35°C

*Ředidlo*  
D808 krátké  
D866 ředidlo pro 2K plniče  
D812 dlouhé  
D869 extra dlouhé

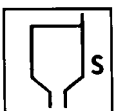
**Silnovrstvý plnič,  
VOC splňující**

**Izolační  
plnič**

Zpracovatelnost 20°C

30 - 45 minut

45 - 60 minut



Viskozita  
DIN4/20°C

45 - 50 sek.

25 sek.

## NASTAVENÍ STŘÍKACÍ PISTOLE



Tryska, horní plnění

**Silnovrstvý plnič,  
VOC splňující**

1,7-1,9 mm

**Izolační  
plnič**

1,6 mm



Tryska, dolní plnění

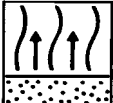
nedoporučujeme

1,8 mm



Tlak

Podle doporučení výrobce stříkací pistole.

## APLIKACE

	Silnovrstvý plnič, VOC splňující	Izolační plnič	
Počet vrstev	2-4	1-2	
	Odvětrání při 20°C: - mezi vrstvami	10 minut	5 minut
	- před sušením v boxu	10 minut	10 minut

## SUŠENÍ

	Silnovrstvý plnič, VOC splňující	Izolační plnič	
	Nelepivý při 20°C	15 minut	10 minut
	Broušení při 20°C	3 hodiny	2 hodiny
	Zcela suchý při 60°C	30 minut*	30 minut*
	Zcela suchý s IR zářičem	10 minut	10 minut



\* Doby schnutí jsou stanoveny pro teplotu kovu 60°C. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení doporučené teploty dílu.

## VLASTNOSTI NÁSTŘIKU


	Silnovrstvý plnič, VOC splňující	Izolační plnič
Tloušťka suché vrstvy: - maximum:	250 µm	100 µm
- minimum:	150 µm	75 µm
Teoretická vydatnost**	cca 3m <sup>2</sup> / litr	cca 8 m <sup>2</sup> / litr

\*\* Při 100% efektivitě stříkání a výše uvedené tloušťce vrstvy.

## BROUŠENÍ

	Silnovrstvý plnič, VOC splňující	Izolační plnič	
	Za sucha:	P400-P500	P400-P500
	Za mokra:	P800-P1000	P800-P1000
	Při broušení za mokra můžete navíc použít šedý scotch brite s matujícím gelem.		

## PŘELAKOVÁNÍ

	D8022 2K HS plnič může být přímo přelakován těmito produkty: Deltron: DG, BC, UHS Envirobase
---	--

## BODOVÉ OPRAVY

Při bodových opravách s D8022 dodržujte tyto pokyny:

1. Důkladně zbruste opravovanou plochu až k hraně dílu nebo několik centimetrů přes opravovanou plochu.
2. Na opravovanou plochu naneste vhodný počet vrstev D8022 s doporučeným odvětráním mezi vrstvami. Poslední vrstvu produktu (v poměru 3:1:2) aplikujte stříkáním na větší plochu než předchozí vrstvy.
3. Při broušení důkladně vyhladte hrany.

## APLIKACE MOKRÝ DO MOKRÉHO

- V případě potřeby může být D8022 míchán v poměru 3:1:2 a nanesen jako mokrý do mokrého. 1-2 vrstvy by měly být nanесeny s odvětráním 5 minut a minimálně 20 minut (maximálně 30 minut) při 20°C před aplikací barvy.
- **Při aplikaci pod Envirobase nanášejte D8022 na celý díl.**

## ZVLÁŠTNÍ POKYNY



- Používejte pouze tužidlo D858.
- **NEPOUŽÍVEJTE** akcelerátory.
- D8022 a D858 jsou citlivé na vlhkost, proto by vybavení mělo být zcela suché. Při vlhkosti 70-80% použijte extra dlouhé ředidlo D869. D8022 nepoužívejte při vlhkosti vyšší než 80%.

## ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.



## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.  
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vyměňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.  
Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Doby schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou  
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99  
[spectrum@spectrum-franek.cz](mailto:spectrum@spectrum-franek.cz) • [www.spectrum-franek.cz](http://www.spectrum-franek.cz)