



PPG AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Informace o výrobku

## UHS PRIMA GREYMATIC

D8018 Bílý  
D8019 Černý  
D8024 Šedý

### POPIS PRODUKTU

UHS Prima Greymatic je z řady 2K základových plničů vhodný pro širokou řadu opravárenských prací. Je mnohostranný, rychleschnoucí, se snadnou aplikací a broušením a nabízí vynikající ochranu proti korozi, kryvost, vyrovnání povrchu a trvanlivost lesku na široké řadě povrchů jako jsou originální laky v dobrém stavu, holá ocel, polyesterové tmely a další přilnavostní plniče.

Jednoduchým upravením poměru ředění lze 2K Greymatic UHS Prima nanášet jako základový plnič, vysoce kryvý stříkací plnič nebo jako plnič mokry do mokrého. Může být sušen na vzduchu, v kabině při nízkých teplotách nebo pomocí infrazářiče.

Je možné jej přímo přelakovat s vrchními laky Deltron BC, DG, UHS nebo Envirobase.

Kombinací D8018, D8019 a D8024 je možné dosáhnout 4 šedých odstínů.

Použitím příslušného šedého odstínu jako tónovaný plnič lze ušetřit spotřebu vrchního laku a dobu opravného procesu.



Základ	Tužidlo	Ředidlo	Použití	VOC
6	1 (HS)	0-0,5	Stříkací plnič	< 540 g/L
6	1 (HS)	1	Plnič	< 540 g/L
6	1 (HS)	1,5	Mokry do mokrého	< 540 g/L
4	1 (MS)	0-0,5	Stříkací plnič	<540 g/L



### VÝBĚR ČISTIČE

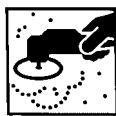
Před přípravnými pracemi omyjte všechny povrchy, které budou lakovány, šamponem a vodou. Opláchněte a nechte oschnout před odmaštěním vhodným čističem PPG:

Obsah VOC

D842*	DX380 Čistič s nízkým VOC	< 200g/l
(při použití D842 opláchněte ihned po odmaštění povrch s deionizovanou vodou T494 Envirobase a poté díly osušte)		
D8401*	Čistič s nízkým VOC na bázi vody	< 200 g/l
D845	DX310 Ostrý odmašťovač	< 200 g/l
D837	DX330 Spirit Wipe – odstraňovač silikonu	< 200 g/l

Zajistěte, aby všechny podklady byly vyčištěny a vysušeny před a po každém kroku přípravných prací. Čistič podkladu vždy okamžitě setřete z povrchu dílu pomocí čisté suché utěrky.

\* Polyesterové tmely neodmašťujte pomocí D842 nebo D8401.



## PŘÍPRAVA PODKLADU

**Holé kovy** lehce zbruste a rez zcela odstraňte. Pro optimální přilnavost a antikorozi ochranu doporučujeme předem aplikovat antikorozi základ Universel nebo DP40.

**Elektrolak** lehce zbruste s P360 (za sucha) nebo s červeným Scotchbitem s čističem D837. Pro maximální antikorozi ochranu doporučujeme základovat Universelem nebo DP40.



**Originální laky** nebo základy zbruste brusným papírem P280 – P320 (za sucha) nebo P400 – P500 (za mokra). Místa s holým kovem bodově základujte Universelem nebo DP40.

**Sklená vlákna** zbruste pomocí brusného papíru P320 (za sucha) nebo s červeným Scotchbitem.

**Polyesterové tmely** zbruste pomocí následující sady brusných papírů podle aplikační metody:

P80-P120 pro aplikaci jako stříkací plnič.

P80-P120-P240 pro aplikaci jako základový plnič nebo plnič mokry do mokrého.

## VÝBĚR TUŽIDLA A ŘEDIDLA

Tužidla: Teplota	HS tužidla		MS tužidla	
	HS tužidlo	Ředidlo	MS tužidlo	Ředidlo
<18°C	D8208	D808	D803/D864	D808
18-25°C	D897	D866/D807	D841	D866/D807
25-35°C	D897	D812	D861	D812
>35°C	D897	D869	D861	D869

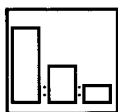
Při použití jako mokry do mokrého by mělo být použito stejné tužidlo pro Primu UHS i vrchní lak. Pro zvolení vhodného tužidla nahlédněte do technických listů příslušného vrchního laku.

## MÍCHÁNÍ

Tužidlo

HS Tužidla

MS Tužidla



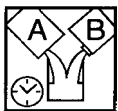
Použití:

Stříkací plnič

Základový plnič

Stříkací plnič

Základový plnič



Míchací poměr:

Prima UHS

6 dílů

6 dílů

4 díly

4 díly

Tužidlo

1 díl

1 díl

1 díl

1 díl

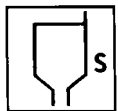
Ředidlo

0-0,5 dílu

1 díl

0-0,5 dílu

1 díl



Doba zpracovatelnosti při 20°C

30-40 min

60 min

30-60 min

75 min

Stříkací viskozita

DIN4/20°C

40-85 sek. 25-35 sek.

25-60 sek.

20-30 sek.

## NASTAVENÍ STŘÍKACÍ PISTOLE

Tužidlo

HS Tužidla

MS Tužidla

Použití

Stříkací plnič

Základový plnič

Stříkací plnič

Základový plnič



Tryska:

Horní plnění

2,0-2,2 mm

1,6-1,8 mm

2,0-2,2 mm

1,6-1,8 mm



Dolní plnění

nedoporučujeme

1,8-2,0 mm


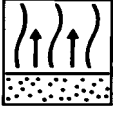
nedoporučujeme

1,8-2,0 mm



Tlak

Podle doporučení výrobce.

## APLIKACE

Tužidlo	<i>HS Tužidla</i>		<i>MS Tužidla</i>	
Použití	Stříkací plnič	Základový plnič	Stříkací plnič	Základový plnič
 Počet vrstev	maximálně 3	2-3	maximálně 3	2-3
 Odvětrání při 20°C: - mezi vrstvami	10 minut	10 minut	10 minut	10 minut
- před sušením	nepoužívat umělé sušení	10-15 minut	nepoužívat umělé sušení	10-15 minut

## SUŠENÍ

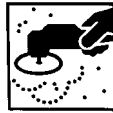

Tužidlo	<i>HS Tužidla</i>		<i>MS Tužidla</i>	
Použití	Stříkací plnič	Základový plnič	Stříkací plnič	Základový plnič
 Suchý na dotyk při 20°C	10 minut	10 minut	10 minut	10 minut
Zcela suchý při 60°C	ne	30 minut *	ne	30 minut *
 Zcela suchý při sušení IR	ne	10 minut	ne	10 minut

\* Doba schnutí po dosažení teploty kovu 60°C.

## VLASTNOSTI NÁSTŘIKU


Tužidlo	<i>HS Tužidla</i>		<i>MS Tužidla</i>	
Použití	Stříkací plnič	Základový plnič	Stříkací plnič	Základový plnič
Tloušťka suché vrstvy: - minimální	100 µ	80 µ	100 µ	80 µ
- maximální	>200 µ	140 µ	>200 µ	140 µ

## BROUŠENÍ

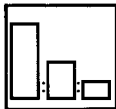



Tužidlo	<i>HS Tužidla</i>		<i>MS Tužidla</i>	
Použití	Stříkací plnič	Základový plnič	Stříkací plnič	Základový plnič
 Za sucha	P400	P400	P400	P400
 Za mokra	P800-1000	P800-1000	P800-1000	P800-1000
Nakonec při mokřém broušení můžete použít šedý scotchbrite a matující gel.				

## PŘELAKOVÁNÍ

Prima UHS může být přelakována přímo těmito vrchními laky:

	Global Refinish System/Deltron BC
	Global Refinish System/Deltron DG
	Global Refinish System/Deltron UHS DG
	Envirobase

## APLIKACE JAKO PLNIČ MOKRÝ DO MOKRÉHO

Tužidlo	<i>HS Tužidla</i>		<i>MS Tužidla</i>	
				
Míchací poměr:	UHS Prima Tužidlo Ředidlo	6 dílů 1 díl 1,5 -2,5 dílu	UHS Prima Tužidlo Ředidlo	4 díly 1 díl 2 díly
	Tryska Počet vrstev	1,4 mm 1-2	1,4 mm 1-2	
	Stříkací viskozita DIN4/20°C	18-25 sek.	14-16 sek.	
Doba odvětrání při 20°C:				
- mezi vrstvami	10 minut		10 minut	
- před aplikací vrchních laků BC, DG, UHS	20-30 minut		20-30 minut	
- před aplikací vrchního laku Envirobase	30 minut		30 minut	

Před aplikací vrchního laku nepřekračujte dobu odvětrání 30 minut při 20 °C.

Při aplikaci mokrý do mokrého doporučujeme použít stejné tužidlo do Prima UHS a do vrchního laku. Pro výběr vhodného tužidla nahlédněte do příslušného technického listu.

## ZVLÁŠTNÍ POKYNY



- Nepoužívejte akcelerátory.
- Plechovky s tužidlem musí být ihned po použití pečlivě uzavřeny.
- Veškeré vybavení musí být perfektně vysušené.
- Použití Prima UHS se nedoporučuje tam, kde vlhkost přesahuje 80 %.

## BODOVÉ OPRAVY

Při bodovém základování můžete dosáhnout hladkých hran opravy přidáním dalšího 1 dílu ředidla do poslední vrstvy a důkladným zbrúšením hrany opravované plochy.

## PRUŽNÉ PODKLADY:

Tužidlo	<i>HS Tužidla</i>		<i>MS Tužidla</i>	
Míchací poměr:	UHS Prima Tužidlo D814 Ředidlo	6 dílů 1 díl 1 díl 1 díl	UHS Prima Tužidlo D814	4 díly 1 díl 1 díl

## ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST



Pro ucelené informace týkající se zdraví, bezpečnosti a životního prostředí nahlédněte prosím do příslušných bezpečnostních listů a etiket výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

# GreyMatic

Množství v gramech pro získání objemů pro stříkání uvedených v prvním řádku:

<b>G1</b>	Použití pod: Bílou Světle šedou Světle žlutou Světle zelenou Světle modrou	<b>G1</b>	100 ml	250ml	500ml	1liter				
		D8018	101	90	252	224	504	448	1007	895
		MS hardener		17		43		85		170
		HS hardener	13		33		67		134	
		Thinner	11	15	27	36	54	73	109	145
<b>G3</b>	Použití pod: Středně hnědou Žlutou	<b>G3</b>	100 ml	250ml	500ml	1liter				
		D8018	72	64	180	160	360	320	721	641
		D8024	29	26	72	64	144	128	287	255
		MS hardener		17		43		85		170
		HS hardener	13		33		67		134	
	Thinner	11	15	27	36	54	73	109	145	
<b>G5</b>	Použití pod: Tmavě šedé Tmavě žluté Zelené Modré Světlé a střední červené	<b>G5</b>	100 ml	250ml	500ml	1liter				
		D8024	101	90	253	225	506	449	1011	899
		MS hardener		17		43		85		170
		HS hardener	13		33		67		134	
		Thinner	11	15	27	36	54	73	109	145
<b>G7</b>	Použití pod: Tmavě šedé Tmavě žluté Zelené Modré Světlé a střední červené	<b>G7</b>	100 ml	250ml	500ml	1liter				
		D8019	101	90	254	225	507	451	1014	901
		MS hardener		17		43		85		170
		HS hardener	13		33		67		134	
		Thinner	11	15	27	36	54	73	109	145

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.  
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymínujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou  
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99  
[spectrum@spectrum-franek.cz](mailto:spectrum@spectrum-franek.cz) • [www.spectrum-franek.cz](http://www.spectrum-franek.cz)