

## Proces aplikace koncentrátu D8199 Vivid Red Special Midcoat Concentrate

Technický list nahrazuje všechny předchozí verze.

VÝROBEK	NÁZEV
D8199	Vivid Red Special Midcoat Concentrate
<b>PROCES VYŽADUJE TAKÉ NÁSLEDIJÍCÍ VÝROBKY:</b>	
D8135	Deltron GRS bezbarvý lak UHS - rychlý
D8217	Deltron Progress tužidlo UHS - rychlé
D8218	Deltron Progress tužidlo UHS - střední
D8717	Deltron ředidlo HS s nízkou emisí VOC – rychlé
D8718	Deltron ředidlo HS s nízkou emisí VOC – střední
D8719	Deltron ředidlo HS s nízkou emisí VOC – pomalé
D8720	Deltron ředidlo HS s nízkou emisí VOC – velmi pomalé, pro aplikaci ve vysokých teplotách

### POPIS PROCESU

Vivid Red je průhledná, bezbarvá vrstva používající speciální technologii disperze barviva, která dává větší hloubku a výraznost, jež jsou požadovány u nejnovějších barev typu Candy Apple a Ford Ruby Red.



### OPRAVA A PŘÍPRAVA PODKLADU

Poškozené prvky karoserie je třeba opravit, v závislosti na typu podkladu, v souladu s technologií systému PPG určeného pro opravy hliníkových, ocelových nebo plastových prvků.

Pro dokončení přípravy podkladu je třeba na opravované místo aplikovat barvu v odstínu šedé ze stupnice GREYMATIC®, podle pokynu uvedeného v programu pro míchání barev PAINTMANAGER®.

Během přípravy samotných opravovaných prvků je třeba současně připravit (stejným způsobem) testovací karty pro kontrolu, zda je možno dosáhnout totožného výsledného efektu povrchové úpravy.



### BARVY VIVID RED – KONTROLA VÝBĚRU BAREV

Barvy obsahující koncentrát D8199 Vivid Red Concentrate budou uvedeny v programu PAINTMANAGER®, ve kterém také bude specifikována směs D8199 a D8135 požadovaná pro danou OEM barvu.

Při používání barev typu Vivid Red je důležité vytvoření testovacích karet z toho důvodu, abychom měli jistotu, že pro dosažení požadované hloubky barvy a konečného vzhledu opravovaného vozidla bude použita správná směs D8199 a D8135.

**POZOR. S ohledem na vlastnosti zabarvené střední vrstvy UHS změna počtu vrstev pro získání odpovídající hloubky červené barvy není možná, je třeba použít pouze doporučený počet vrstev.**

Pro zvětšení nebo zmenšení hloubky musí být poměr D8199 k D8135 zvolen v závislosti na požadovaném směru (světlejší nebo tmavší), při počátečním poměru 50/50 D8199 / D8135. Je třeba mít na paměti, že doporučený počet vrstev a tloušťka povlaku musí být neměnné.

Čistý	Procento (%) hmotnostního míchání				
	25	35	50	65	75
D8199	25	35	50	65	75
D8135	75	65	50	35	25
	<<< Světlejší (méně červený)		Výchozí bod	Tmavší (více červený) >>>	

Pro vytvoření testovacích karet je třeba projít celý aplikační proces popsaný níže.

Dosažení zcela odpovídající barvy na celém povrchu (od hrany do hrany) je možné, ale jedná se o složitější proces, který může být časově náročnější s ohledem na přípravu barvy, proto doporučujeme přednostně používat volbu stínování.

### AKTIVACE STŘEDNÍ VRSTVY VIVID RED

Návrh dávkování podle objemu:

D8199 / D8135 MIX	3.0 měrné jednotky
Tužidlo UHS	1.0 měrná jednotka
Ředidlo	0.6 měrných jednotek

Aktivace, dříve promíchané, zabarvené vrstvy, podle váhy je uvedena v sekci Color RFU v programu PAINTMANAGER®.

### VIVID RED – APLIKAČNÍ PROCES – STÍNOVÁNÍ

**Stínování, způsob č. 1:**

- ✓ Proveďte opravu doporučeným podkladem Greymatic pro danou barvu.
- ✓ Naneste povrchový lak ENVIROBASE® High Performance do dosažení plného krytí.
- ✓ Naneste tenkou vrstvu povrchového laku ENVIROBASE® High Performance pro dosažení rovnoměrné povrchové úpravy.
- ✓ Odpaření mezi vrstvami podle doporučení.
- ✓ Použijte proces stínování doporučený pro povrchový lak ENVIROBASE® High Performance.
- ✓ Připravte dobarvenou střední vrstvu (směs D8199 a D8135 potvrzená nalakovanými testovacími kartami). Následně aktivujte v poměru 3 : 1 : 0.6 tvrdidlem D8217 / D8218 a ředidlem D8717 / 8718 / 8719 / 8720.
- ✓ Naneste dobarvenou střední vrstvu pomocí 1 tenké a následně plné vrstvy. Mezi nanesením vrstev nechte odpařit po dobu 1 – 2 minut.
- ✓ Konečnou úpravu hrany střední vrstvy proveďte ředidlem pro stínování ve spreji D8731.
- ✓ Nechte odpařovat po dobu 30 minut v teplotě 20 °C a následně, pro dosažení nejlepšího možného vzhledu, naneste na celou plochu D8135, nebo jiný bezbarvý lak UHS PPG.

Tyto výrobky jsou určeny výhradně k profesionálnímu použití.

**RLD297V**

Strana 2 z 4



Procesní list

**Stínování, způsob č. 2:**

- ✓ Proveďte opravu doporučeným podkladem Greymatic pro danou barvu.
- ✓ Naneste povrchový lak ENVIROBASE® High Performance do dosažení plného krytí.
- ✓ Naneste tenkou vrstvu povrchového laku ENVIROBASE® High Performance pro dosažení rovnoměrné povrchové úpravy.
- ✓ Odpaření mezi vrstvami podle doporučení.
- ✓ Použijte proces stínování doporučený pro povrchový lak ENVIROBASE® High Performance.
- ✓ Připravte dobarvenou střední vrstvu (směs D8199 a D8135 potvrzená nalakovanými testovacími kartami). Následně aktivujte v poměru 3 : 1 : 0.6 tuzidlem D8217 / D8218 a ředidlem D8717 / 8718 / 8719 / 8720.
- ✓ Naneste dobarvenou střední vrstvu pomocí 1 tenké a následně plné vrstvy. Mezi nanesením vrstev nechte odpařit po dobu 1 – 2 minut.
- ✓ Zahřívajte bodově opravovanou oblast po dobu 20 minut na teplotu 60 °C.
- ✓ Okraje bruste strojově vhodným kotoučem tak, abyste mohli odstranit vzniklý prach.
- ✓ Pro dosažení očekávaného vzhledu naneste libovolný bezbarvý lak PPG na celou plochu.

**APLIKAČNÍ PROCES – CELÉ PRVKY****Verze 1:**

- ✓ Naneste povrchový lak ENVIROBASE® High Performance (hlavní vrstva z programu PAINTMANAGER®) na podklad s vhodným odstínem šedé. Je to důležité pro získání příslušné výsledné barvy.
- ✓ Naneste ENVIROBASE® High Performance podle doporučení, tak abyste dosáhli plného krytí, a následně naneste jednu finální kontrolní vrstvu.
- ✓ Nechte odpařovat po dobu 30 minut v teplotě 20 °C - 23 °C.
- ✓ Připravte dobarvenou střední vrstvu (směs D8199 a D8135 potvrzená nalakovanými testovacími kartami). Následně aktivujte v poměru 3 : 1 : 0.6 tuzidlem D8217 / D8218 a ředidlem D8717 / 8718 / 8719 / 8720.
- ✓ Naneste 1 tenkou / středně tlustou vrstvu a následně plnou vrstvu. První vrstva musí být nanesena na všechny opravované plochy před nanesením druhé vrstvy. Pro méně než tři prvky nechte mezi nanášením jednotlivých vrstev 2 - 3 minuty na odpaření. Pro více než tři prvky není odpařování požadováno.
- ✓ Riziko vzniku tlustých hran minimalizujete tím, že nenanášíte hrubé vrstvy.
- ✓ Zahřívajte po dobu 3 minut na teplotu 60 °C, následně nechte vychladit a bruste P1500.
- ✓ Pro dosažení očekávaného výsledku očistěte a naneste libovolný bezbarvý lak PPG.

POZNÁMKA: Pro dosažení nejlepšího možného výsledku opravy použij výše uvedený proces.

**Verze 2:**

- ✓ Naneste povrchový lak ENVIROBASE® High Performance (hlavní vrstva z programu PAINTMANAGER®) na podklad s vhodným odstínem šedé. Je to důležité pro získání příslušné výsledné barvy.
- ✓ Naneste ENVIROBASE® High Performance podle doporučení, tak abyste dosáhli plného krytí, a následně naneste jednu finální kontrolní vrstvu.
- ✓ Nechte odpařovat po dobu 30 minut v teplotě 20 °C - 23 °C.
- ✓ Připravte dobarvenou střední vrstvu (směs D8199 a D8135 potvrzená nalakovanými testovacími kartami). Následně aktivujte v poměru 3 : 1 : 0.6 tuzidlem D8217 / D8218 a ředidlem D8717 / 8718 / 8719 / 8720.
- ✓ Naneste 1 tenkou / středně tlustou vrstvu a následně plnou vrstvu. První vrstva musí být nanesena na všechny opravované plochy před nanesením druhé vrstvy. Pro méně než tři prvky nechte mezi nanášením jednotlivých vrstev 2 - 3 minuty na odpaření. Pro více než tři prvky není odpařování požadováno.
- ✓ Riziko vzniku tlustých hran minimalizujete tím, že nenanášíte hrubé vrstvy.
- ✓ Nechte odpařovat po dobu 30 minut v teplotě 20 °C.
- ✓ Pro dosažení nejlepšího vzhledu naneste D8135 nebo jiný bezbarvý lak UHS PPG.

**DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ**

Skladovací teplota: 5–35 °C. Skladujte v souladu s místními předpisy. Skladujte v oddělených a schválených prostorách. Skladujte v původních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, v suchých, chladných a dobře větraných prostorách, odděleně od neslučitelných materiálů, potravin a nápojů. Odstraňte všechny zápalné zdroje. Skladujte odděleně od oxidačních látek. Až do doby použití uchovávejte nádoby dobře uzavřené a dokonale utěsněné. Po otevření a použití je třeba nádobu opět důkladně utěsnit a skladovat ve svislé poloze, aby z ní tekutina nemohla unikat. Neskladujte výrobek v neoznačených nádobách.



Nádoby uchovávejte v uzavřených/ohraničených prostorách tak, aby nemohlo dojít k znečištění životního prostředí.

Tyto výrobky jsou určeny výhradně k profesionálnímu použití.

**RLD297V**

Strana 3 z 4



**INFORMACE O TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH**

Mezní hodnota EU pro obsah VOC v tomto výrobku (kategorie výrobku IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 420 g/l.  
Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. 420 g/l.  
Podle zvolené metody použití může být skutečný obsah VOC ve výrobku ve formě připravené k použití nižší, než je hodnota uvedená ve směrnici EU.

**BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ**

Uvedené výrobky jsou určeny výhradně pro profesionální použití a nesmějí se používat pro žádné jiné účely než ty, které jsou zde uvedeny. Informace v tomto technickém listě vycházejí ze současných vědeckých a technických znalostí. Je věcí uživatele, aby podnikl všechny potřebné kroky k tomu, aby se ujistil, že je výrobek pro jeho konkrétní účel vhodný. Pokud jde o údaje týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, najdete je v bezpečnostním listě výrobku, který je také k dispozici na webových stránkách na adrese [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com).

Máte-li zájem o další informace, laskavě nás kontaktujte na adrese:



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

Procesní list

