

**AUTO REFINISH**

# RLD286V

Datum revize: 2015-06-16



## Deltron GRS D8186 Vodouředitelný Čirý Lak

PRODUKT	POPIS
D8186	Deltron GRS D8186 Vodouředitelný Čirý Lak
D8224	Tužidlo pro Deltron GRS Vodouředitelný Čirý Lak
T494	Ředidlo pro vodouředitelné Báže Envirobase® High Performance
D8449	Smišovací činidlo pro Deltron GRS D8186 Vodouředitelný Čirý Lak

**POPIS PRODUKTU**

Vodouředitelný Čirý Lak D8186 je čirý lak založený na nejnovější technologii vodouředitelných lakovacích materiálů.

Čirý lak D8186 byl optimalizován pro použití na barevné báze systému Envirobase tak, aby poskytl komplexní alternativu pro opravy konečných povrchů z výroby. Jednoduchý aplikační proces vytváří vysoce kvalitní povrch přímo při aplikaci z pistole a je skutečnou alternativou pro lakovny, které si přejí minimalizovat emise VOC.

**PŘÍPRAVA SUBSTRÁTU**

Čirý lak D8186 musí být aplikován na čistý a bezprašný povrch báze Envirobase.

Je doporučeno použít antistatickou utěrku.

**MÍCHACÍ POMĚR / PŘÍPRAVA MÍCHÁNÍ**

	Míchací Poměr	Dle objemu:	Dle hmotnosti
	D8186 D8224 Ředidlo T494	2.5 objemový díl 1.0 objemový díl 1.0 objemový díl	Viz tabulka na str. 3
	Nejdříve přidejte tužidlo a dobře promíchejte, pak přidejte ředidlo a promíchejte znovu.		
	Pokud nebude mít směs připravená k použití odpovídající aplikační teplotu, může to vést k mnohem obtížnější aplikaci a k problémům s absorpcí při přelakování. Je důrazně doporučeno aplikovat materiály ve směsi připravené k použití při teplotě vyšší než 15°C, ideálně je doporučeno aplikovat při teplotě 20°C.		
	VÝBĚR TUŽIDLA A ŘEDIDLA		
	Tužidlo D8224	Ředidlo T494	Tabulka režimů sušení 40 minut při 60°C
	Doba zpracovatelnosti při 20°C:	2 hodiny	
	Aplikační viskozita:	20 – 21 sec. / DIN4 při 20°C	


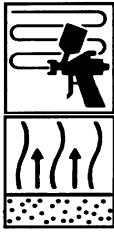
**Technický list**

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití v autoopravárenství.

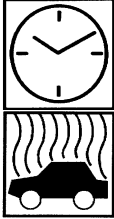
**RLD286V**

Strana 1 z 3


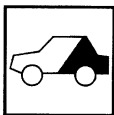

## APLIKACE A ODVĚTRÁVÁNÍ

	Nastavení stříkací pistole:                      průměr 1,3 mm
	<p><b>Proces aplikace v jednom kroku:</b> Aplikujte vždy 1 lehkou vrstvu, kterou po 1 minutě odvětrání, přelakujte 1 plnou vrstvou. Takto dosáhnete tvorby suchého filmu o celkové tloušťce vrstvy 50 – 60 µm.</p> <p>První vrstvu je nutno aplikovat na celou plochu dílu a teprve pak je možné aplikovat druhou vrstvu.</p> <p>Vyvarujte se aplikace příliš silných mokrých vrstev za účelem dosažení rovnoměrného rozlivu přímo z pistole, tento čirý lak vytváří rovnoměrný rozliv během odvětrání a následně i během sušení v boxu.</p> <p>Odvětrávání před sušením v boxu:            Až do té doby, kdy je zcela čirý</p>

## ČASY SUŠENÍ

	<p>Sušte při teplotě kovu *</p> <p>Zcela suchý při 60°C                              40 minut</p> <p>* Časy sušení v boxu platí při zmíněné teplotě kovu. Při sušení v boxu by měl být kovovému substrátu poskytnut čas k tomu, aby dosáhl doporučené teploty.</p> <p>Celková tloušťka suchého filmu:            50 – 60 µm</p>
---	---

## OPRAVY A PŘELAKOVÁNÍ

	<p>Přebroušení je nezbytné před přelakováním pro zajištění dobré přilnavosti.</p> <p>Hrubost pro mokré broušení                      P800</p> <p>Hrubost pro suché broušení                      P400 – P500</p>
	<p>Doba pro Přelakování:</p> <p>Sušení na vzduchu při 60°C                      Po vychladnutí</p> <p>Přelakování pomocí:                              Envirobase® High Performance</p>
	<p>Jestliže je nutné povrch leštit, např. kvůli odstranění vystupujících nečistot, je doporučeno tento proces provést v době od 1 hodiny do 24 hodin po výše uvedeném čase sušení.</p> <p>Jemně přebrouste (denibujte) pomocí P1200, a potom ještě jednou za sucha pomocí brusného kotouče P1500.</p> <p>Abyste se ujistili, že jste odstranili veškeré škrábance a rýhy po přebroušení pomocí P1500, povrch lehce navlhčete a přebrouste pomocí brusného kotouče 3M Trizact P3000 nebo podobným. Poté povrch omyjte čistou vodou.</p> <p>Použijte speciální leštící systém společnosti PPG Specialty Polishing system SPP1001.</p> <p>Při procesu leštění je důležité začít s kotoučem z ovčí vlny tzv. beránkem při minimální rychlosti otáček, protože je nutné zabezpečit, aby povrch nebyl příliš horký.</p> <p>Pokud je to nezbytné, nechte díl před dalším leštěním vychladnout.</p>



## OBECNÉ POZNÁMKY

### PROCES PRO OPRAVY „DO PŘESTŘIKU“

#### Krok 1

Aplikujte Vodouředitelný Čirý Lak tak, abyste dodrželi hranu opravovaného místa v souladu s obloukovým pohybem stříkací pistole.

#### Krok 2

Přidejte 10% Směšovacího Činidla pro Vodouředitelný Čirý Lak (pokud je to nutné, je možné přidat více avšak maximálně 30%) do zbývajících čírého laku a tuto směs aplikujte na přestříkovou hranu, tak aby došlo k jejímu rozplynutí. Trysku stříkací pistole nastavte 2 dílky od úplného zavření, abyste předešli aplikaci příliš velkého množství směsi Čirý lak / Směšovací činidlo.

#### Krok 3

Pro kompletní dokončení a za účelem dosažení velmi pěkného rozplynutí přestříkové hrany opravované plochy přestříkejte hranu 100% koncentrovaným Směšovacím Činidlem pro Vodouředitelný Čirý Lak. Trysku stříkací pistole nastavte 1/2 dílku / otáčky od úplného zavření, abyste předešli aplikaci příliš velkého množství Směšovacího činidla.

#### Krok 4

Před leštěním přestříkové hrany opravované plochy nechte po sušení v boxu vychladnout minimálně po dobu 1 hodiny.

### TEPLOTA BARVY

Stejně jako v případě ostatních barevných lakovacích systémů, optimální výsledky dosáhnete, pokud před použitím bude mít barva, tužidlo a ředidlo pokojovou teplotu (20-25°C). Toto je obzvlášť důležité v případě vodouředitelných lakovacích systémů. Pokud bude teplota barvy nižší, může to při aplikaci výrazně ovlivnit vzhled a kvalitu konečného povrchu.

### DALŠÍ POZNÁMKY

Stupně lesku, dosažené s tímto čířým lakem, se mohou lišit v závislosti na tloušťce filmu a procesu aplikace. Malá tloušťka filmu a suchá aplikace bude poskytovat nízkou úroveň lesku, zatímco velká tloušťka filmu a příliš mokrá aplikace bude naopak poskytovat vyšší stupeň lesku.

## TABULKA PRO MÍCHÁNÍ VODOUŘEDITELNÉHO ČÍRÉHO LAKU D8186 DLE HMOTNOSTI

### PRŮVODCE PRO MÍCHÁNÍ DLE HMOTNOSTI

Tam kde je vyžadováno specifické objemové množství, je někdy snadnější míchat směs podle hmotnosti, za použití údajů uvedených v tabulce níže.

Hmotnosti Čírého Laku a Tužidla jsou uvedeny kumulativně.

Prosím NENULUJTE váhy mezi přidáváním jednotlivých aditiv.

Po přidání Tužidla, dobře promíchejte a vyaretujte / vynulujte váhy. Míchací tyčinku ponechte v míchacím kelímku.

Přidejte požadované množství Ředidla a směs opět důkladně promíchejte.

Požadovaný Objem směsi Laku připraveného k použití (Litry)	Hmotnost Vodouředitelný Čirý Vrchní Lak D8186	Hmotnost Tužidlo D8224		Hmotnost Ředidlo T494
0.10 L	55.6	77.8		22.2
0.20 L	111.1	155.5	<b>DOBŘE</b>	44.4
0.25 L	138.9	194.4	<b>PROMÍCHEJTE</b>	55.5
0.33 L	183.3	256.6		73.3
0.50 L	277.8	388.8	<b>PAK</b>	111.0
0.75 L	416.6	583.1		166.5
1.00 L	555.5	777.5	<b>VYNULUJTE</b>	222.0
1.50 L	833.3	1166.3	<b>VÁHY</b>	333.0
2.00 L	1111.0	1555.0		444.0
2.50 L	1388.8	1943.8		555.0



## DALŠÍ POZNÁMKY



## ČIŠTĚNÍ APLIKAČNÍCH ZAŘÍZENÍ

Po použití důkladně očistěte veškeré nástroje a aplikační zařízení pomocí čistícího ředidla nebo čistíče.



## TRANSPORT A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 0 až 35°C



Skladujte v souladu s místně příslušnými předpisy. Skladujte v oddělených a schválených prostorách. Skladujte v originálních obalech, chráněných proti přímému slunečnímu záření, na suchých, chladných a dobře větraných místech, stranou od nekompatibilních materiálů (viz. oddíl 10 v Bezpečnostním listu) a potravin nebo nápojů. Eliminujte všechny zdroje vznícení ohně. Oddělte od oxidačních materiálů. Obaly udržujte pevně a těsně uzavřené do té doby, než produkt budete potřebovat k použití. Obaly, které byly otevřeny, je nutné znovu pečlivě uzavřít a uložit, tak aby se zabránilo úniku jejich obsahu. Neskladujte v neoznačených obalech. Používejte vhodné ochranné obaly tak, aby nedošlo ke kontaminaci okolního prostředí.



## VOC INFORMACE

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420 g/ litr.

Obsah organických těkavých látek tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 250 g/ litr.

## BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

Pro další informace, prosím, použijte následující kontakt:



PPG Industries Poland Sp. z o. o., Oddział<sup>9</sup> w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michał<sup>9</sup>owice, Polska, Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

Technický list

