

D8501, D8505 i D8507

2K Základy DP4000

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze.

PRODUKT	POPIS
D8501	2K Základ DP4000 – G1 Světle šedý
D8505	2K Základ DP4000 – G5 Šedý
D8507	2K Základ DP4000 – G7 Tmavě šedý
D8302	Tužidlo UHS
D8715	Ředidlo Deltron HS použití při nízké teplotě
D8717	Ředidlo rychle
D8718	Ředidlo Deltron HS s nízkým obsahem VOC – Střední (18-25°C)
D8719	Ředidlo Deltron HS s nízkým obsahem VOC – Pomalé (>35°C)
D8740	Converter pro plasty

POPIS PRODUKTU

2K Základy DP4000 jsou vyvinuty na bázi nejnovější technologie základování a je schopen, v případě, že je použit v kombinaci s barevnými bázemi řady Envirobase High Performance a vrchními laky Deltron Progress UHS, proces základování v praxi optimalizovat. Je navržen tak, aby poskytoval vysokou kvalitu vzhledu konečného povrchu, srovnatelnou s kvalitou vzhledu, které je dosahováno při použití brousitelných podkladů, ale bez nutnosti broušení před i po aplikaci. Excelentní aplikační vlastnosti, velmi vyrovnaný rozliv a skvělé vypnutí povrchu jsou hlavními pilíři výkonnosti tohoto produktu.

Díky vyjímečným přilnavostním parametrům, které umožňují v rámci procesu přípravy povrchu vyloučit broušení udržovacích elektroforetických podkladů, je DP4000 schopen poskytnout velmi rychlý proces základování nových dílů. Základ DP4000 může být přímo přelakován již 15 minut nebo až 5 dní po aplikaci, aniž by bylo nutné povrch brousit. Díky tomu je možné nové díly základovat v předstihu hromadně ve skupinách a s minimální přípravou. Následně mohou být nové díly uskladněny a připraveny na proces přelakování vrchním lakem zároveň s ostatními zbylými částmi vozidla.

Povrch elektroforézy, poškozený drobnými škrábanci, ale i hlubšími rýhami, sahajícími až na substrát, není třeba před aplikací DP4000 ošetřovat nástřikem vrstvy reaktivního základu. Eliminaci tohoto procesu umožňují silné přilnavostní a antikorozivní vlastnosti produktu.

Kombinací (mícháním) produktů D8501, D8505 a D8507 je možné získat jednotlivé stupně G1, G3, G5, G6 a G7 odstínů šedé ve stupnici GreyMatic (viz sekce GreyMatic).

Přidání konverter D8740 umožňuje pokrýt primeru DP4000 nové, čisté plastové díly s TPO, PP / EPDM.

PŘÍPRAVA SUBSTRÁTU – ZÁKLADOVÁNÍ & BROUŠENÍ

DP4000 může být aplikován na rozsáhlou řadu substrátů, která zahrnuje:

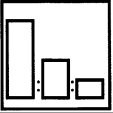




Dobře očištěné nebroušené Elektroforetické povrchy
 Plochy Holých ocelových povrchů až o průměru 10 cm, bez nutnosti předchozího ošetření Reaktivním Základem
 Povrch Galvanizované oceli, probroušený na substrát v ploše o velikosti maximálně do průměru 10 cm
 Pozink, probroušený na substrát v ploše o velikosti do průměru 10cm
 Hliník a jeho slitiny, probroušené na substrát v ploše do velikosti maximálně 10 cm
 Staré lakované a originální povrchy, přebroušené pomocí P320 nebo jemnějším
 Povrch GRP a jiných Skelných laminátů, přebroušený za použití P120/ P240/ P320
 Polyesterové plniče, přebroušené pomocí P120/ P240/ P320

Upozornění: Na plochy holého kovu o průměru větším než 10cm, na plochy, které jsou obzvlášť náchylné ke korozi nebo kvůli splnění standardů kvality antikorozi ochrany, předepsaných výrobcem automobilů, by měla být před aplikací DP4000 na povrch nanášena vrstva 2K Reaktivního Základu.

PŘÍPRAVA SUBSTRÁTU - ODMAŠTĚNÍ

Před začátkem jakékoli přípravy umyjte všechny plochy, které mají být lakovány, mýdlovou vodou. Povrch opláchněte čistou vodou, nechte oschnout a poté odmaštěte za použití vhodného Čističe substrátů z produkce společnosti PPG. Před každou a po každé etapě procesu přípravy se ujistěte, že jsou veškeré substráty důkladně očištěny a osušeny. Vždy okamžitě setřete Čistič substrátů z povrchu dílu. Použijte čistou, suchou utěrku. Příslušné produkty na čištění a odmaštění substrátu naleznete v Technickém listu pro Čističe Deltron (RLD63V).

KONVENČNÍ ZÁKLAD

	DP4000 Tužidlo Ředidlo	4.00 díly 1.00 díl 2.00 díly	
	Výběr tužidla a ředidla		
	Teplota 18°C – 25°C 25°C – 30°C Více než 30°C	UHS Tužidlo D8302 D8302 D8302	Ředidlo D8715 D8718 nebo D8719 D8719
	Aplikujte 1 střední + 2 plné vrstvy na 100 – 110 µm		
	Pro broušení při 60°C	30 minut	
	Infrazářič (Střední vlny): Pro broušení: Infrazářič (Gas/IR) *	5 minut odvětrat, 10 minut sušení	
	Při sušení pomocí technologie IR / GAS použijte nejpomalejší kombinaci tužidla a ředidla: při teplotě 110°C umístěte ve vzdálenosti 50 cm		
	* Použít kombinaci nejpomalejším tužidlo a ředidlo.		
	Brousit složka po kompletní ochlazení, suchý s P400 nebo jemnější.		

LAKOVÁNÍ PLASTŮ

DP4000 je možné přímo aplikovat na velmi dobře připravené a očištěné plastové materiály jako jsou ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR a SMC, stejně jako na obroušené nárazníky, ošetřené základem na plasty.

Oblasti holé plasty nebo oděrky na nárazníky, například PP, TPO, PP / EPDM - primer by měl být aktivován normálně ředí pomocí converter D8740.

Plastové plochy musí být připraveny čištění a příprava - viz list RLD241V.

VÝBĚR ODSŤÍNŮ BARVY PLNIČE RAPID GREYMATIC

Odstíny šedé dle stupnice GreyMatic jsou vybírány podle toho, jaká barva bude použita jako vrchní krycí lak / báze. Doporučené odstíny šedé podle stupnice GreyMatic pro všechny barvy jsou uvedeny v barevných informačních systémech společnosti PPG (např. PaintManager).

Poté, co je pro konkrétní barvu vrchního krycího laku / báze v rámci stupnice GreyMatic vybrán správný odstín šedé, je možné tento odstín plniče namíchat podle hodnot, uvedených v tabulce výše. Stupně odstínů šedé GreyMatic G1, G5 a G7 jsou k dispozici přímo z plechovky. Stupně šedé GreyMatic G3, G5 & G6 je možné namíchat pomocí jednotlivých produktů D8501 / D8505 / D8507 v poměru podle hodnot uvedených výše.

	G1	G3	G5	G6	G7
D8501	100	75	--	--	--
D8505	--	25	100	48	--
D8507	--	--	--	52	100

Do směsi, namíchané podle stupnice odstínů šedé GreyMatic, přidejte před aplikací tužidlo a ředidlo dle pokynů uvedených v tomto Technickém listu.

MÍCHÁNÍ DLE HMOTNOSTI

V případě, že je požadováno specifické objemové množství základu, je nejlepší volbou pro jeho získání míchání směsi dle hmotnosti za použití průvodce níže. V tabulce jsou uvedeny hmotnosti pro míchání v poměru **4:1:2**.

Hmotnosti jsou uvedeny v gramech & kumulativně.
NEKALIBRUJTE váhy mezi přidáváním jednotlivých složek.

Požadované Objemové Množství (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
D8501 / D8505 / D8507	160	320	480	640	800
D8302	190	381	571	761	951
D87XX	240	474	711	949	1186

DÁVKOVÁNÍ RATIO S CONVERTER D8740:

V případě, že je požadováno specifické objemové množství základu, je nejlepší volbou pro jeho získání míchání směsi dle hmotnosti za použití průvodce níže. V tabulce jsou uvedeny hmotnosti pro míchání v poměru **4:1:2**.

Hmotnosti jsou uvedeny v gramech & kumulativně.
NEKALIBRUJTE váhy mezi přidáváním jednotlivých složek.

Požadované objem (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
D8501 / D8505 / D8507	160	320	480	640	800
D8302	190	381	571	761	951
D87XX	240	481	721	961	1202

DALŠÍ DŮLEŽITÉ POZNÁMKY



ČIŠTĚNÍ ZAŘÍZENÍ

Po použití všechno zařízení dokonale umyjte čisticím rozpouštědlem nebo ředidlem.



DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 5–35 °C. Skladujte v souladu s místními předpisy. Skladujte v oddělených a schválených prostorách. Skladujte v původních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, v suchých, chladných a dobře větraných prostorách, odděleně od neslučitelných materiálů, potravin a nápojů. Odstraňte všechny zápalné zdroje. Skladujte odděleně od oxidačních látek. Až do doby použití uchovávejte nádoby dobře uzavřené a dokonale utěsněné. Po otevření a použití je třeba nádobu opět důkladně utěsnit a skladovat ve svislé poloze, aby z ní tekutina nemohla unikat. Neskladujte výrobek v neoznačených nádobách.



Nádoby uchovávejte v uzavřených/ohraničených prostorách tak, aby nemohlo dojít k znečištění životního prostředí

VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek v ovzduší podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.c) ve formě připravené k použití je maximálně 540g/l. Koncentrace těkavých látek v ovzduší obsažené v tomto produktu ve formě připravené k použití je max. 540 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnici EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uvedené výrobky jsou určeny výhradně pro profesionální použití a nesmějí se používat pro žádné jiné účely než ty, které jsou zde uvedeny. Informace v tomto technickém listě vycházejí ze současných vědeckých a technických znalostí. Je věcí uživatele, aby podnikl všechny potřebné kroky k tomu, aby se ujistil, že je výrobek pro jeho konkrétní účel vhodný. Pokud jde o údaje týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, najdete je v bezpečnostním listě výrobku, který je také k dispozici na webových stránkách na adrese www.ppgrefinish.com.

Máte-li zájem o další informace, laskavě nás kontaktujte na adrese:



PPG Industries Poland Sp. z o. o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polsko
Tel.: +48 22 753 03 10, fax: +48 22 753 03 13

DELTRON® a ENVIROBASE® High Performance Podkladový lak jsou registrované ochranné známky společnosti PPG Industries Ohio, Inc. © 2012 PPG Industries, všechna práva vyhrazena.