



# RLD259V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



AUTO REFINISH

2016-03-18

## Deltron D8171 Premium UHS Čirý Lak

PRODUKT	NÁZEV
D8171	Deltron Premium UHS čirý lak
D8302	Deltron HS Tužidlo
D8717	Deltron ředidlo
D8718	Deltron ředidlo
D8719	Deltron ředidlo
D8720	Deltron ředidlo
D8714	Deltron Akcelerační Ředidlo
D814	Deltron Plastifikátor
D819	Deltron Matný Zpružňovač
D843	Deltron Strukturní Aditiv
D844	Strukturní Aditiv pro tvorbu struktury Hrubé Kůže

### POPIS PRODUKTU

D8171 je akrylátový 2 komponentní čirý lak optimalizovaný pro použití na báze systému Envirobase® nebo Envirobase® High Performance.

Poskytuje vysoký stupeň odolnosti a zvýšenou odolnost proti poškrábání požadovaný pro opravy moderních konečných povrchů zhotovených ve výrobě a přitom vysoce všestranný a snadný k použití.

Čirý lak D8171 je speciálně vhodný do situací ve kterých je obtížné dosáhnout vyšších teplot a většinu aplikačních procesů je možné provádět za použití jednoho Tužidla, proto snižuje náklady na udržování skladových zásob.

### PŘÍPRAVA SUBSTRÁTU

Čirý lak D8171 musí být aplikován na čistou a bezprašný povrch báze Envirobase High Performance.

Je doporučeno použít antistatickou utěrku.

### MÍCHACÍ POMĚR

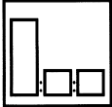
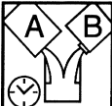
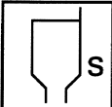



Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití v autopravárenství.

**RLD259V**

Strana 1 ze 5

Technický list



	<p>Míchací poměr s UHS Tužidlem</p> <p>Dle objemu:</p> <p>D8171 3,0 objemové díly          UHS Tužidlo * 1,0 objemový díl          Ředidlo * 0,6 objemového dílu</p> <p>Stejně jako v případě všech produktů s ultra vysokým obsahem sušiny, použití studené směsi barvy může způsobit obtíže při aplikaci a absorpci při stříkání. Je důrazně doporučeno aplikovat materiály ve směsi připravené k použití při teplotě vyšší než 15°C.</p> <p>* HS Tužidlo a Ředidlo vyberte podle teploty při aplikaci. Ředidlo by mělo být vybráno podle aplikační teploty, intenzity výměny vzduchu a velikosti opravy.</p> <table border="1" data-bbox="226 627 1356 824"> <thead> <tr> <th>System</th> <th>UHS Tužidlo</th> <th>Ředidlo</th> <th>Tabulka režimů sušení</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Expresní</td> <td>D8302</td> <td>D8714</td> <td>10 minut při 60°C nebo 20 minut při 50°C</td> </tr> <tr> <td>Standardní</td> <td>D8302</td> <td>D8717/18/19</td> <td>20 minut při 60°C nebo 30 minut při 50°C</td> </tr> <tr> <td>Pomalý, pro Vysoké Teploty</td> <td>D8302</td> <td>D8720</td> <td>20 minut při 60°C nebo 30 minut při 50°C</td> </tr> </tbody> </table>	System	UHS Tužidlo	Ředidlo	Tabulka režimů sušení	Expresní	D8302	D8714	10 minut při 60°C nebo 20 minut při 50°C	Standardní	D8302	D8717/18/19	20 minut při 60°C nebo 30 minut při 50°C	Pomalý, pro Vysoké Teploty	D8302	D8720	20 minut při 60°C nebo 30 minut při 50°C
System	UHS Tužidlo	Ředidlo	Tabulka režimů sušení														
Expresní	D8302	D8714	10 minut při 60°C nebo 20 minut při 50°C														
Standardní	D8302	D8717/18/19	20 minut při 60°C nebo 30 minut při 50°C														
Pomalý, pro Vysoké Teploty	D8302	D8720	20 minut při 60°C nebo 30 minut při 50°C														
	<p>Doba zpracovatelnosti při 20°C:</p> <table border="1" data-bbox="226 918 1356 985"> <tbody> <tr> <td>D8302+D8714</td> <td>40 minut</td> </tr> <tr> <td>D8302+D8717/18/19</td> <td>75 minut</td> </tr> </tbody> </table>	D8302+D8714	40 minut	D8302+D8717/18/19	75 minut												
D8302+D8714	40 minut																
D8302+D8717/18/19	75 minut																
	<p>Aplikační viskozita, při 20°C:</p> <p>18 – 20 s. / DIN4</p>																
	<p>Nastavení stříkací pistole: Ø 1.2 - 1.3 mm</p> <p>Tlak v souladu s pokyny výrobce vybavení, obvykle 2 Bar / 30 psi</p>																
<b>APLIKACE</b>																	
	<p>Aplikace          Aplikací 1 střední a 1 plné vrstvy získáte suchý film o tloušťce 50 – 60 mikronů.</p> <p>První vrstva          První vrstvu je nutno aplikovat na celou plochu dílu a teprve pak je možné aplikovat druhou vrstvu.</p> <p>Odvětrávání mezi vrstvami          Při lakování méně než 3 dílů nechte odvětrat po dobu 2 – 3 minuty. V případě aplikace na více než 3 díly není odvětrání potřebné. Odvětrávání před sušením v boxu nebo pomocí infrazářiče 0 – 5 minut</p>																
<b>ČASY SUŠENÍ</b>																	
	<p>Zcela suchý – do provozu při 50°C</p> <table border="1" data-bbox="226 1825 1356 1881"> <tbody> <tr> <td>D8302 + D8714</td> <td>20 minut</td> </tr> <tr> <td>D8302 + D8717/18/19/20</td> <td>30 minut</td> </tr> </tbody> </table> <p>Zcela suchý – do provozu při 60°C</p> <table border="1" data-bbox="226 1971 1356 2027"> <tbody> <tr> <td>D8302 + D8714</td> <td>10 minut</td> </tr> <tr> <td>D8302 + D8717/18/19/20</td> <td>20 minut</td> </tr> </tbody> </table>	D8302 + D8714	20 minut	D8302 + D8717/18/19/20	30 minut	D8302 + D8714	10 minut	D8302 + D8717/18/19/20	20 minut								
D8302 + D8714	20 minut																
D8302 + D8717/18/19/20	30 minut																
D8302 + D8714	10 minut																
D8302 + D8717/18/19/20	20 minut																

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití v autopravárenství.

**RLD259V**

Strana 2 ze 5

Technický list





Pro získání matného, polomatného (saténového) nebo strukturovaného konečného povrchu čirého laku D8171 UHS Premium je nezbytné přidat do směsi matovací, změkčovací nebo strukturální aditiv.

Aditivace je nezbytná také pokud je D8171 aplikován na pružné substráty (typické plasty).

Aditivy vyžadují příslušné objemové a / nebo hmotnostní míchací poměry, které jsou uvedeny v mikrofiších nebo případně v tabulkách níže.

Upozornění: PEVNÉ substráty, zahrnují kovy, skelné lamináty a GRP  
PRUŽNÉ substráty jako všechny typy plastů kromě GRP

Substrát	Vzhled	D8171	D843	D844	D814	D819	D8302	Ředidlo
Pevný	Lesklý	652 g					883 g	990 g
	Matně Strukturovaný	267 g	590 g				732 g	949 g
	Struktura Hrubé Kůže	375 g		672 g			871 g	973 g
Pružný	Lesklý	577 g			756 g		960 g	1067 g
	Matně Strukturovaný	207 g	508 g			616 g	836 g	1 053 g
	Struktura Hrubé Kůže	300 g		538 g		694 g	906 g	1 008 g

## TABULKA MÍCHÁNÍ DLE HMOTNOSTI

Tam kde je vyžadován specifické objemové množství, je někdy snadnější míchat směs podle hmotnosti, za použití údajů uvedených v tabulce níže.

Hmotnostní údaje jsou kumulativní – prosím NENULUJTE váhy v průběhu aditivace směsi.

Požadovaný Objem směsi Laku připraveného k použití (Litry)	Hmotnost Čirého Laku D8171	Hmotnost UHS Tužidlo	Hmotnost Ředidlo
0.10 L	65 g	88 g	100 g
0.20 L	130 g	176 g	200 g
0.25 L	163 g	220 g	250 g
0.33 L	216 g	290 g	330 g
0.50 L	328 g	440 g	500 g
0.75 L	490 g	660 g	750 g
1.00 L	650 g	880 g	1 000 g
1.50 L	975 g	1 320 g	1 500 g
2.00 L	1 300 g	1 760 g	2 000 g
2.50 L	1 630 g	2 200 g	2 500 g

## VOC INFORMACE

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití v autopravárenství.

RLD259V

Strana 4 ze 5





Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420g/ litr. Obsah VOC v tomto produktu ve formě směsi připravené k použití je max. 420 g/l. V závislosti na vybraném režimu aplikace a použití může být obsah VOC aktuální směsi připravené k použití i nižší než je hodnota specifikovaná legislativním nařízením EU.

**Upozornění:**

Kombinace tohoto produktu s D759, D814, D819, D843 nebo D844 vytvoří vrstvu laku se speciálními vlastnostmi, která je definována podle nařízení kódu legislativy EU. V těchto specifických kombinacích: Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je max. 840g/ litr. Obsah organických těkavých látek tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 840g/ litr.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13



Spectrum Franěk s.r.o.,

Janovská 4,  
466 05 Jablonec nad Nisou  
Česká republika

Tel: +00 420 483 36 86 11  
Fax: +00 420 483 36 86 99

Technický list

