



RLD400V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2016-08-03

D8175 Rapid Performance Clearcoat

Tento TDS nahrazuje všechny případné předchozí verze.

PRODUKT	POPIS
D8175	UHS rychleschnoucí čirý lak
D8305	UHS tužidlo
D8745	Urychlovací ředidlo
D8746	Urychlovací ředidlo pro vysoké teploty
D814	Deltron plastifikátor
D819	Deltron matný flexibilizér
D843	Deltron dekorativní aditivum
D844	Deltron aditivum pro efekt usně

POPIS PRODUKTU

D8175 UHS rychleschnoucí čirý lak byl vyvinut pomocí nejnovější technologie čirých laků PPG, aby rozšířil inovativní systém laků PPG. D8175 poskytuje karosárnám rychlost bez kompromisů. Čirý lak se snadným použitím kombinuje velmi rychlé schnutí, snadné leštění a bezkonkurenční pružnost pro všechny opravy. Na rozdíl od jiných rychleschnoucích čirých laků zasychá D8175 během 5 minut při teplotě 60 °C nebo 20 minut při teplotě 40 °C, zároveň poskytuje špičkový vzhled a lze jej leštit okamžitě po vychladnutí. Dodává se v jednom praktickém balení s jedním tvrdidlem a ředidly určenými pro aplikaci za standardní a vysoké teploty.

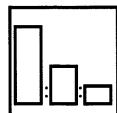
PŘÍPRAVA PODKLADU

Naneste na čistý a prachu zbavený ENVIROBASE® High Performance (pro odstranění prachu ze základového nátěru se doporučuje lepkavá tkanina).

Technický list



SMĚŠOVACÍ POMĚR



Směšovací poměry s tužidlem UHS:

D8175	2.0
D8305	2.0
D8745/46*	0.5

*Vyberte ředidlo podle teploty aplikace.

Stejně jako v případě ultra vysokosušivých produktů mohou nízké teploty lakování vést k obtížnější aplikaci a absorpci prostředku. Důrazně proto doporučujeme aplikaci produktů k okamžitému použití při teplotách nad 15 °C.

SMĚŠOVÁNÍ PODLE HMOTNOSTI

Hmotnosti jsou kumulativní – **NEOZNAČUJTE** táru rozdílu před přidáním další složky

Požadovaný objem laku RFU (v litrech)	D8175	D8305	D8745/46
0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g

VÝBĚR ŘEDIDLA

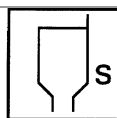
Teplota aplikace:	Ředidlo
15 - 30°C	D8745
30 - 35°C	D8746

PODROBNOSTI O SMÍŠENÉM PRODUKTU RFU



Doba zpracovatelnosti při 20°C:

D8745	1 hodinu stříkatelný při 20 °C kalíšek DIN4.
D8746	2 hodiny stříkatelný při 20 °C kalíšek DIN4.



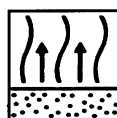
Viskozita 20°C / DIN4: 17 – 19 sekund



Stříkácká tryska: **tryska 1,2 mm**
Stříkácká tlak: 2.0 - 2.2 Bar



Naneste 1 lehkou/střední a 1 plnou vrstvu. První vrstva musí být aplikována jako lehká uzavřená vrstva. Druhá vrstva se nanáší jako plná vrstva.



Odvětrání mezi vrstvami 5 minut odvětrání
Před sušením v kabině nebo IR 5 minut
Doporučená tloušťka vrstvy: tloušťka suché vrstvy 50–60 µm





- Celkové sušení při 60 °C * 5 minut s urychl. ředidlem D8745
10 minut s vysokoteplotním urychl. ředidlem D8746
- Celkové sušení při 40°C* 20 minut s urychl. ředidlem D8745
30 minut s vysokoteplotním urychl. ředidlem D8746
- Celkové sušení na vzduchu při 20 °C 90 minut s urychl. ředidlem D8745
120 minut s vysokoteplotním urychl. ředidlem D8746
- Celkové sušení IR
s vysokoteplotním urychl. ředidlem 6 minutes (podle barvy)

Teplota kovu 90°C-100°C

Doby schnutí odpovídají uvedeným teplotám kovu. V plánu sušení je třeba vyhradit dodatečný čas, aby kov dosáhl doporučené teploty.

Celková tloušťka suché vrstvy: 50 – 60 µm

KRYCÍ NÁTĚŘ / OBNOVA NÁTĚŘU

Krycí nátěr / obnova nátěru – při nuceném sušení, po vychladnutí nebo po sušení na vzduchu.

Před obnovou nátěru je nutné povrch obrousit, aby byla zaručena dobrá přilnavost. Brousit pomocí P800 (za mokra) nebo P400 (za sucha).

Krycí nátěr s jakýmkoli základem PPG 2K nebo Envirobase HP.

LEŠTĚNÍ



Po uvedené době sušení je lak po vychladnutí připraven k leštění.

Při sušení na vzduchu je připraven k leštění po 120 min při 20 °C.

Při delší prodlevě může být leštění obtížnější.

POSTUP OPRAVY VYBLEDNUTÍ

- Připravte vybledlou oblast pomocí měkkého polštářku hrubosti 3000 na DA brusce.
- Naneste D8175 podle výše uvedených informací.
- Snažte se minimalizovat okraj čirého laku ve vybledlé oblasti.
- Nanesením následující směsi na okraj čirého laku rozpustíte hranu.

Požadované výsledné množství RFU laku	D8175	D8305	D8745/46	D8430
0.1L	45.7g	91.2g	101.4g	106g

- Toto je maximální možné naředění směsi na lokální poškození, jež je povoleno předpisy VOC.
- Okamžitě rozpustíte okraj krycího nátěru pomocí aerosolového rozstříkacího přípravku na lokální poškození 1622 nebo rozstříkacího přípravku na lokální poškození D8430.
- Nedoporučuje se rozstřík doztracena na ½ panelu, např. dveřích. Efektivnější je nalakovat čirým lakem celý panel.
- Po důkladném vypálení nebo případné aplikaci IR lampy po dobu 5 min krátce obruste okraj měkkým polštářkem hrubosti 3000 na DA brusce.
- Tento krok není nezbytný, ale výrazně usnadňuje leštění.
- Leštěte běžným systémem procesu.

LAKOVÁNÍ PLASTOVÝCH POVRCHŮ – DEKORATIVNÍ POVRCHY

Abyste s rychleschnoucím čirým lakem D8175 získali texturu, je nezbytné použít ve směsi aditiva pro pružnost nebo dekorativní povrch. Aditiva jsou nutná i při aplikaci D8175 na pružný povrch. Požadovaná aditiva a odpovídající směšovací poměry podle objemu a/nebo hmotnosti jsou uvedeny na mikrofiších nebo v níže uvedené tabulce.

Poznámka: Většina plastů používaných na vozech je považována za **tuhé**. Tyto plasty mohou mít určitou pružnost při lakování po demontáži z vozu, ale po namontování jsou tuhé. Čiré laky UHS vyžadují přidání plastifikátoru (viz oddíl **pružný** níže) při lakování velmi pružných plastů, většinou používaných ve starších vozech (např. pěnové materiály).



SMĚŠOVÁNÍ PODLE HMOTNOSTI

Mezi přidáváním složek nevyrovnávejte táru.

Podklad	Vzhled	D8175	D843	D844	D814	D819	D8205	Acc. Thinner
TUHÝ	Lesk	456,9g	-	-	-	-	912,0g	1013,3g
	Matná textura	243,8g	531,3g	-	-	-	814,7g	987,7g
	Vzhled usně	314,7g	-	557,0g	-	-	870,5g	991,5g
PRUŽNÝ	Lesk	390,4g	-	-	508,4g	-	820,3g	1008,2g
	Matná textura	192,8g	465,6g	-	-	564,3g	962,0g	991,3g
	Vzhled usně	252,8g	-	447,5g	-	576,9g	912,7g	1002,4g

ČIŠTĚNÍ ZAŘÍZENÍ

Po použití důkladně vyčistěte veškeré zařízení pomocí čisticích prostředků nebo ředidla.

TRANSPORT AND STORAGE

Skladovací teplota: 0–35 °C. Skladujte v souladu s místními předpisy. Skladujte v oddělených a schválených prostorách. Skladujte v originálních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, v suchých, chladných a dobře větraných prostorách, odděleně od nekompatibilních materiálů (viz oddíl 10 bezpečnostního listu), potravin a nápojů. Odstraňte všechny zápalné zdroje. Skladujte odděleně od oxidačních látek. Až do doby použití uchovávejte nádoby dobře uzavřené a dokonale utěsněné. Po otevření a použití je třeba nádobu opět důkladně uzavřít a utěsnit a skladovat ve svislé poloze, aby z ní tekutina nemohla unikát. Neskladujte výrobek v neoznačených nádobách. Nádoby uchovávejte v uzavřených/ohraničených prostorách tak, aby nemohlo dojít k znečištění životního prostředí.

INFORMACE O TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH

Hodnota limitu EU pro tento produkt (kategorie produktu IIB.d) ve formě pro okamžité použití je max. 420 g/l VOC. Obsah VOC v tomto produktu ve formě pro okamžité použití je max. 420 g/l.
V závislosti na zvoleném způsobu použití může být skutečný obsah VOC ve formě pro okamžité použití nižší, než je uvedeno ve směrnici EU.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití a nesmí být používány pro jiné než uvedené účely. Informace v tomto DL jsou založeny na posledních vědeckých a technických poznatcích a uživatel je odpovědný za všechny nezbytné kroky pro zajištění vhodnosti produktu pro zamýšlený účel. Informace o ochraně zdraví a bezpečnosti najdete na datovém listu materiálu.

Pokud jde o údaje týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, najdete je v bezpečnostním listě výrobku, který je také k dispozici na webových stránkách na adrese: www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

