



RLD402V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2018-11-15

D8131 Čirý Lak UHS

This TDS replaces previous versions.

VÝROBEK	NÁZEV
D8131	Čirý lak UHS
D8254	Tužidlo UHS
D8255	Tužidlo UHS - pomalé
D814	Deltron GRS Změkčovadlo na plasty
D819	Deltron GRS Matné změkčovadlo
D843	Deltron GRS Strukturální přísada, jemná
D844	Deltron GRS Strukturální přísada, hrubá

POPIS VÝROBKU

Čirý lak UHS D8131 byl vyvinut s použitím nejnovější technologie čirých laků PPG pro zdokonalení lakovacích systémů PPG. D8131 je snadno použitelný bezbarvý lak, který kombinuje rychlost vytvrzování a jednoduchost leštění pro všechny opravy. Dodává se s tužidlem určeným pro aplikace při standardních a vysoké teploty.

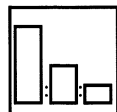
Nejdůležitější vlastnosti

- Použití na 2 vrstvy: 5 minut odvětrání mezi vrstvami a 5 min před vytvrzováním
- Aplikace v 1 kroku: 1 lehká a 1 plná vrstva
- Rychlé schnutí: 15 minut @ 60 °C
- Vynikající lesk a rozliv
- Snadné leštění

PŘÍPRAVA PODKLADU

Na čistý povrch zbavený prachu aplikujte ENVIROBASE® High Performance (na odstranění prachu ze základní vrstvy se doporučuje použít antistatickou utěrku).

MÍCHACÍ POMĚR OBJEMOVĚ



Míchací poměr s tužidlem UHS:

D8131	2.0
D8254/D8255	1.0

Stejně jako u všech výrobků s vysokým obsahem pevných částic může nízká teplota směsi vést k obtížnější aplikaci a absorpci prostředku. Doporučujeme aplikovat směs ke stříkání při teplotě vyšší než 15 °C.

MÍCHACÍ POMĚR HMOTNOSTNĚ

Hmotnosti jsou kumulativní – mezi přidáváním jednotlivých přísad **nenulujte** váhu

Objem požadované směsi RFU (Litry)	D8131	D8254/D8255
0,1 L	65,9 g	100,5 g
0,20 L	131,9 g	201,1 g
0,25 L	164,8 g	251,3 g
0,50 L	329,7 g	502,7 g
0,75 L	494,5 g	754 g
1,00 L	659,3 g	1005,3 g

Tyto výrobky jsou určeny výhradně k profesionálnímu použití.

RLD402V

Strana 1 ze 4


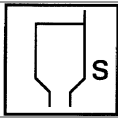


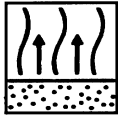

Technický list



VÝBĚR TUŽIDLA

Tužidlo	Teplota aplikace
D8254	do 35°C
D8255	při teplotě vyšší než 35°C nebo vysoké vlhkosti

POKYNY PRO APLIKACI

	Doba zpracovatelnosti při 20°C:	60 minut při 20°C DIN4. 90 minut při dvojitě viskozitě
	Viskozita směsi při 16-18 sekund DIN4 / 20°C.	
	Seřízení pistole Velikost trysky pistole: Tlak:	1.2 – 1.3mm podle pokynů výrobce, obvykle 2–2,2 bar/30 psi (na vstupu)
	Aplikace Odvětrání mezi vrstvami	2 plné vrstvy 5 minut NEBO Aplikace v 1 kroku: 1 lehká/střední a 1 plná vrstva. První vrstvu aplikujte jako lehce zavřenou vrstvu. Druhou vrstvu aplikujte jako plnou vrstvu.
	Odvětrání mezi vrstvami Odvětrání před sušením v boxu / IR Doporučená tloušťka suché vrstvy	1,5 – 2 minuty v případě 1 -2 dílů 5 minut 50-60 mikronů
	- Sušení při 60°C* - Sušení při 40°C* - Sušení vzduchem 20°C - Sušení IR zářičem - Suchý pro manipulaci Časy sušení platí pro uvedenou teplotu kovu. Na dosažení doporučené teploty je možné povolit dodatečný čas podle plánu vypalování. Celková tloušťka suché vrstvy:	15 minut 40 minut 8 hodin 8 minut (v závislosti na barvě) po ochlazení 50–60 μm
PŘELAKOVÁNÍ / OPĚTOVNÉ LAKOVÁNÍ		
Čas přelakování/opětovného lakování – při sušení v boxu nebo IR po vychladnutí Pro zajištění dobré přilnavosti je před přelakováním nutné zbrusení: Hrubost za mokra: P800 Hrubost za sucha: P400		

Tyto výrobky jsou určeny výhradně k profesionálnímu použití.

RLD402V
Strana 2 ze 4



Přelakování jakýmkoliv 2K základem PPG nebo vrchním lakem Envirobase HP.

LEŠTĚNÍ



Po vypálení a vychladnutí je lak připravený na leštění.

Při schnutí na vzduchu je možné leštit po 8 hodinách min při 20 °C.

POSTUP OPRAVY ROZSTŘÍKEM

- Oblast aplikace rozstříku obruste pomocí brusky s měkkou brusnou podložkou o hrubosti 3000
- Dbejte na to, aby se v této oblasti minimalizovaly ostré okraje aplikovaného čírého laku.
- Hned poté aplikujte Spot Blender pomocí stříkáčké pistole (Mini-jet 1,0 – 1,2 mm) pro zmírnění přechodů v ostrých hranách.
- Po úplném vytvrzení a ochlazení lze provést leštění.

LAKOVÁNÍ PLASTOVÝCH POVRCHŮ – STRUKTUROVANÝ VZHLED

Pro získání strukturovaného vzhledu pomocí čírého laku D8131 je nutné přidat do směsi matovací nebo strukturální činidlo nebo přísadu pro pružnost. Aditiva jsou nutná také při aplikaci D8131 na pružné podklady (plasty).

Poznámka: Většina plastů použitých na vozidlech je považována za tvrdé plasty. Tyto plasty mají určitou pružnost, když jsou lakovány mimo vozidlo, ale po montáži jsou již tvrdé. Čirý lak UHS vyžaduje přidání Změkčovačla na plasty (viz tabulka níže) pouze při lakování velmi pružných plastů, nalézajících se zejména na starých vozidlech např. pěnové plasty.

Potřebné přísady a příslušné objemy a hmotnostní míchací poměry jsou uvedeny v tabulce níže.

Hmotnosti v následující tabulce jsou kumulativní. Mezi přidáváním jednotlivých přísad nenulujte váhu.

Podklad	Vzhled	D8131	D843	D844	D814	D819	D8254/D8255	D8717/18 /19/20
Pevný	Lesk	659,3	-	-	-	-	1005,3	-
	Mat + Struktura	292,3	650,7	-	-	-	814,3	959,7
	Hrubá struktura	380,4	-	684,9	-	-	884,5	968,6
Pružný	Lesk	554,6	-	-	685,2	-	995,7	-
	Mat + Struktura	221,4	547,2	-	-	665	843,2	971,7
	Hrubá struktura	264,9	-	477	-	618	812,6	966,4

ČISTĚNÍ APLIKAČNÍHO ZAŘÍZENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Veškeré nástroje po použití důkladně vyčistěte pomocí vhodného rozpouštědla.

PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Teplota skladování: 0–35 °C. Skladujte v souladu s místními předpisy. Skladujte v odděleném a zabezpečeném prostoru. Skladujte v originálním obalu, na suchém, chladném a dobře větraném místě, chráněném proti slunečnímu záření, v bezpečné vzdálenosti od nekompatibilních materiálů (viz bezpečnostní list oddíl 10), nápojů a potravin. Odstraňte veškeré zdroje tepla. Skladujte odděleně od oxidantů. Nádoba musí být uzavřena a těsná až do okamžiku použití. Nádoby, které byly otevřeny, těsně uzavřete a skladujte ve stojaté poloze, aby nedošlo k úniku látky. Neskladujte v neoznačených nádobách. Používejte vhodné nádoby zamezující znečištění životního prostředí.

INFORMACE O VOC

Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie výrobku: IIB.d) činí 420 g/l. Obsah LZO ve výrobku připraveném k použití činí max. 420 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být obsah LZO ve výrobku připraveném k použití nižší, než je stanoveno ve směrnici EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto výrobky jsou určeny výhradně k profesionálnímu použití.

RLD402V

Strana 3 ze 4





Přečtěte si informace o zdraví, bezpečnosti a ochraně životního prostředí uvedené v bezpečnostním listu a na štítku výrobku. Používejte také osobní ochranné prostředky. Údaje uvedené v listu jsou pouze orientační. Každý, kdo používá výrobek bez získání dalších informací a bez odborného zaškolení, činí tak na vlastní riziko, proto neneseme odpovědnost za následky používání výrobku nebo ztráty a škody vyplývající z tohoto používání. Informace uvedené v tomto listu se mohou změnit v souladu s naší politikou neustálého zdokonalování výrobků a nejnovějšími technickými poznatky. Parametry výrobků závisí na vnějších faktorech, jako jsou: tloušťka nanášených vrstev, okolní teplota, úroveň vlhkosti nebo rychlost cirkulace vzduchu v lakovací kabině. Podrobný bezpečnostní list výrobku (bezpečnostní list chemické látky) je dostupný na stránkách: www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

Technický list

