GLOBAL REFINISH SYSTEM

Pros. 2018

Technický list

RAPID-BUILD 4:1 Primer

D8541 Bílý
D8545 Šedý
D8547 Tmavošedý
Tvrdidla HS D8234 / D8237 / D8238 / D8239
Tvrdidla LS D802 / D863
D8717 / 18/19/20 Rozpouštědla s nízkým obsahem těkavých organických látek
Rozpouštědla D808 / D807 / D812 / D869

POPIS VÝROBKU:

RAPID-BUILD 4: 1 PRIMERS JE ŘADA PLNIČŮ 2K. VYVINUTÝCH S MYŠLENKOU NA VYSOKÝ OBSAH PEVNÝCH ČÁSTIC S VYSOKOU STRUKTUROU. JSOU VHODNÉ PRO BODOVÉ OPRAVY A PANELOVÉ OPRAVY V LAKOVNĚ.

PLNIČE RAPID-BUILD 4: 1 JSOU KOMPATIBILNÍ SE SPOUSTOU TVRDIDEL A ROZPOUŠTĚDEL PPG DELTRON®

PLNIČE RAPID-BUILD 4: 1 ZAJIŠŤUJÍ DOKONALÉ VYPLNĚNÍ, RYCHLÉ SCHNUTÍ A DOBROU ODOLNOST PROTI ZATEČENÍ.

PO ZASCHNUTÍ SE PLNIČE RAPID-BUILD SNADNO BROUSÍ A MAJÍ DOBROU PŘÍDRŽNOST NA ŠIROKÉ ŠKÁLE PODKLADŮ, JAKO JSOU ORIGINÁLNÍ LAK, HOLÁ OCEL, POLYESTEROVÉ STĚRKOVÉ HMOTY A VHODNÉ ADHEZNÍ PLNIČE.

TYTO PLNIČE MŮŽETE PŘÍMO POKRÝT POVLAKEM DELTRON UHS PROGRESS NEBO ENVIROBASE® HIGH PERFORMANCE.

SMÍCHÁNÍM D8541, D8545 A D8547 (VIZ SEKCE GREYMATIC) MŮŽETE DOSÁHNOUT ODSTÍNŮ ŠEDI A TAKTO OPTIMALIZOVAT SPOTŘEBU VRCHNÍ VRSTVY A CELKOVÝ ČAS OPRAVY.

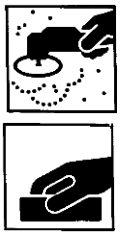
PŘÍPRAVA PODKLADU



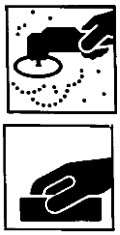
Před přípravou umyjte povrch prostředkem vhodným pro čištění podkladu PPG: Ujistěte se, že všechny poklady jsou důkladně očištěny a osušeny před každou etapou přípravných prací a po ní. Vždy okamžitě setřete čisticí prostředek z povrchu panelu čistým, suchým hadříkem.

Více informací o vhodném čištění a odmašťování pokladů můžete najít v technickém listu Deltron Cleaners (RLD63V)

PŘÍPRAVA A OBRÁBĚNÍ



Holou ocel před aplikací lehce obruste a úplně odstraňte rez. Plnič Rapid-Build 4: 1 můžete nanášet přímo na malé povrchy z holé oceli, ale univerzální nebo epoxidové plniče se doporučují na velké povrchy nebo tam, kde se vyžaduje optimální přídržnost a odolnost proti korozi. Jiné kovy předběžně napenetrujte penetrací –Universel nebo epoxidovým plničem.



Originální laky nebo plniče přebruste papírem třídy P280-P320 (na suché) nebo papírem třídy P400-P500 (na mokré). Na holou ocel naneste izolátor – Universel nebo epoxidový plnič. GRP nebo skleněné vlákno přebruste papírem třídy P320 (na suché).

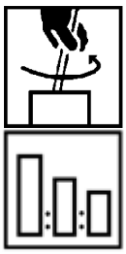
Polyesterové plniče přebruste nasucho, používejte sekvenci druhů papíru

P80-P120-P240

TVRDIDLO A ROZPOUŠTĚDLO

Teplota	LS tvrdidlo	HS Tvrdidlo	Rozpouštědlo
Below 20 °C	D863	D8237	D808/D8717
Up to 25 °C	D863/D802	D8234/D8237/D8238	D807/D8717/D8718
25–35 °C	D802	D8238/D8239	D812/D8718/D8719
Above 35 °C	D802	D8239	D812/D869/D8719

MÍCHÁNÍ



Velmi hustý výrobek vymíchejte ručně před nasazením míchadla

Poměr míchání: Rapid-Build 4:1 Primer 4 vol
tvrdidlo 1 vol
rozpouštědlo 1 vol

Upozornění: Za účelem aktivace a přesného zředění smíchejte celý objem. (Viz tabulky na stranách 4 a 5.)

Vlastnosti směsi

Životnost směsi při 20 °C: 30–40 min. při 20 °C
Pistoli vyčistěte ihned po použití.
Viskozita
DIN4/20 °C: 32–38 sekund

Pistole

Je doporučena vzduchová pistole.

Tryska pistole, 1,6–1,8 mm
Tlak: Postupujte podle pokynů výrobce stříkací pistole (obvykle 2 bary / 30 psi)

APLIKACE

Počet vrstev: 2–3 vrstvy

Odpaření /20 °C:
– Mezi vrstvami Až do úplného zmatnění – obvykle 3–5 minut

Do úplného zmatnění (minimálně 5 minut před IR sušením)

Časy schnutí

		Schnutí při 20 °C	schnutí při 60 °C (kov)
Tvrdidlo rychlé	D8237, D863	1,5 hod.	15 min.
Tvrdidlo standardní	D8238, D802	2,5 hod.	20 min.
Tvrdidlo pomalé	D8239, D8234	3 hod.	30 min.

Infračervený zářič čas schnutí 10–15 minut

Uvedené časy schnutí v infračerveném záření vyžadují postavení infračervené lampy s krátkými vlnami ve vzdálenosti 70–100 cm od panelu. Počkejte, až se vrchní plnič bude odpařovat 5 minut, pak osušte infračervenou lampu. Čas schnutí závisí na druhu použité infračervené lampy.

Poznámky:
– Čas schnutí, když podklad dosáhne teploty kovu 60 °C.
– Čas schnutí závisí na tloušťce vrstvy.
– Po vypálení nebo IR sušení nechte panely úplně vychladnout před zkouškou pískování.

VLASTNOSTI Povlaky

Konstrukce suchého povlaku závisí na použité technice a stříkací pistoli.
– 3 vrstvy dávají 150–200 mikronů.

BROUŠENÍ



P360/400 VYDATNÉ BARVY A LAKY JEDNOVRSTVÉ
P400/500 VÍCEVRSTVÉ BARVY



P600 VYDATNÉ BARVY A LAKY JEDNOVRSTVÉ
P800 VÍCEVRSTVÉ BARVY

Vrchní barvy

Po vybroušení můžete plnič Rapid-Build 4: 1 aplikovat přímo na následující vrchní barvy:

Deltron UHS Progress Direct Gloss Colour
Envirobase High Performance basecoat colour

Odstíny šedi

Níže uvedené směsi můžete před nástřikem aktivovat a zředit obvyklým způsobem.
Pro každou variantu plniče Rapid-Build 4: 1 byl stanoven následující hmotnostní poměr.

VÝROBEK	*G1*	*G3*	*G5*	*G6*	*G7*
D8541 Bílý	***100***	**75**	**--**	**--**	**--**
D8545 Šedý	**--**	**25**	***100***	**45**	**--**
D8547 Tmavošedý	**--**	**--**	**--**	**55**	***100***

HMOTNOSTNÍ MÍCHÁNÍ

Pro použití s tvrdidly HS (D8237 / D8238 / D8239 / D8234) POMĚR 4 : 1 : 1			
	Všimněte si, že hmotnosti jsou kumulativní. NETÁRUJTE VÁHU		
Hotová směs v litrech (4 : 1 : 1)	PLNIČ v gramech (4 díly)	TVRDIDLO **D8237/8/9/4** v gramech (1 díl)	ROZPOUŠTĚDLO **D8717/8/9/20** v gramech (1 díl)
0.25 L	279.5	320.8	355
0.5 L	559	641.5	710
0.75 L	838.8	962.3	1065
1.0 L	1118	1283	1427
1.5 L	1677	1924.5	2129.5

pro použití s tvrdidly LS (D863, D802) POMĚR 4 : 1 : 1			
	Všimněte si, že hmotnosti jsou kumulativní. NETÁRUJTE VÁHU		
Hotová směs v litrech (4 : 1 : 1 Vol)	PLNIČ v gramech (4 díly)	TVRDIDLO **D863/D802** v gramech (1 díl)	ROZPOUŠTĚDLO **D808/D807/D812/D869** v gramech (1 díl)
0,25 l	279,5	319,9	357,4
0,5 l	559,0	639,8	714,8
0,75 l	838,5	959,8	1072,3
1,0 l	1118,0	1279,7	1429,7
1,5 l	1677,0	1919,5	2144,.5

PRUŽNÉ PODKLADY



	Objemový poměr:
Rapid-Build 4:1 Primer	3,2 obj.
Plastifikátor D814	0,8 obj.
Tvrdidlo	1 obj.
Rozpouštědlo	0,5 obj.

OMEZENÍ
Použitou plechovku tvrdidla opatrně zavřete ihned po použití.
Všechno nářadí musí být ideálně suché a čisté.

Informace o VOC:
Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie výrobku: IIB.c) připravený k použití činí max. 540 g/l. Obsah VOC tohoto výrobku připraveného k použití činí max. 540 g/l.
V závislosti na zvoleném způsobu použití může být obsah VOC ve výrobku nižší, než je stanoveno ve směrnici EU.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO
Tyto výrobky jsou určeny pouze k profesionálnímu použití, nesmí se používat pro jiná použití než specifikovaná. Informace uvedené v technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech. Uživatel je povinen provést veškerá nezbytná opatření pro zajištění použitelnosti výrobku pro konkrétní aplikaci. Informace o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci můžete najít v bezpečnostním listu výrobku dostupném na adrese www.ppgrefinish.com

..

Tyto výrobky jsou určeny pouze pro profesionální použití, nesmí se používat pro jiné než uvedené účely.
Související informace
TDS technický list je založen na aktuálních vědeckých a technických znalostech a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti výrobku pro zamyšlený účel. Informace o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Pobočka ve Varšavě)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polsko
Telefon: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13