



Technický list výrobku

RLD8965V

Březen 2023

Pouze pro profesionální použití

SEZNAM PRODUKTŮ

Performance Wash Primer – reaktivní základ	
Produkt	Popis
F8965	High Performance reaktivní základ
F8384	Wash Primer reaktivní ředidlo standard
F371	Delfleet ředidlo - pomalé
F372	Delfleet ředidlo - střední
F373	Delfleet ředidlo - rychlé

POPIS VÝROBKU

Delfleet One F8965 High Performance Wash Primer je reaktivní základ, který poskytuje vynikající odolnost proti korozi a přilnavost k široké škále kovových substrátů. Aktivuje se s reaktivním ředidlem a musí být kombinován s jedním ze 3 uvedených ředidel Delfleet.

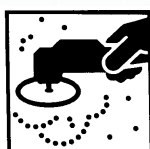
Umožňuje rychlou aplikaci a je přelakovatelný po 30 minutách základy Delfleet One nebo přímo vrchními laky Delfleet One.



DELFLEET
ONE®

PŘÍPRAVA POVRCHU

PODKLAD PŘIPRAVTE NÁSLEDUJÍCÍM ZPŮSOBEM:



Podklad:

Holá ocel
Hliník
Eloxovaný hliník
Galvanizovaná ocel
Nerezová ocel
Kompozity, sklolaminát

Broušení:

P80-P150
P360 nebo jemné tryskání
bez broušení
zmatovat pomocí ScotchBrite®
P100
P320-400

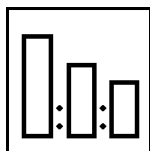
Čištění:

Podklad musí být před aplikací suchý, čistý, zbaven koroze, mastnoty a jiných nečistot.

Podklad důkladně připravte za použití kombinace silného odmašťovače P850-1367 a čističe P850-1378.

PŘÍPRAVA NÁTĚROVÉ SMĚSI

KONVENČNÍ APLIKACE NEBO TLAKOVÁ NÁDOBA

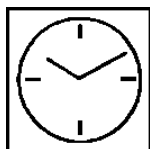


Objemový poměr míchání:

F8965 High Performance Wash Primer	2
F8384 reaktivní ředidlo standard	1
F37X ředidlo	0.6

Doporučené kombinace:

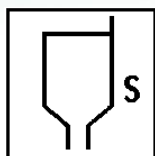
Teplota	<18°C	18-25°C	>25°C
Kombinace	Rychlá	Standard	Pomalá
Ředidlo	F373	F372	F371



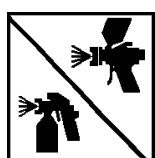
Životnost směsi při 20°C: 24 hodin

APLIKACE

KONVENČNÍ APLIKACE, TLAKOVÁ NÁDOBA NEBO AIRMIX

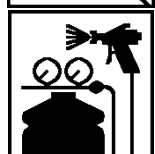


Viskozita při 20°C:
18-22 sekund DIN4 pro konvenční aplikaci nebo tlakovou nádobu

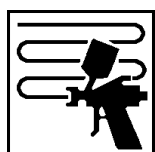


Horní plnění: Tryska 1.4-1.6 mm, tlak vzduchu 2.0-2.4 baru

Spodní plnění: Tryska 1.6-1.8 mm, tlak vzduchu 2.0-2.4 baru

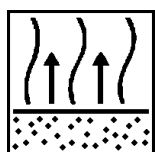


Tlaková nádoba: Tryska: 0.8-1.1 mm
Tlak materiálu: 0.3-1.0 bar
Průtok směsi: 280-320 ml/min



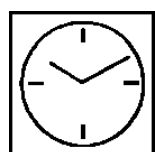
Počet vrstev 2 středně plné vrstvy:

Tloušťka suché vrstvy: 15 – 20 µm



2 vrstvy:

Doba odpařování mezi vrstvami: Minimálně 15 minut – do kompletního zmatování
Doba odpařování před přelakováním: Minimálně 30 minut – do kompletního zmatování nebo vysušení
15 minut při 50°C



Časy schnutí:

20°C proti prachu: 15-20 minut
20°C zcela suchý: 2 hodiny
50°C sušení (teplota kovu): 20 minut



Broušení mokré: Pokud je potřeba přebruste namokro P600-P800 nebo

Broušení suché: P320-P400 nasucho

V případě probroušení aplikujte další vrstvu



PŘELAKOVÁNÍ

Pro silnou antikorozní ochranu by měl být reaktivní základ F8965 přelakován jakýmkoliv dvousložkovým základním nátěrem PPG Delfleet CT (s výjimkou epoxidových základů) a následně vrchními laky Delfleet One.

Pro standardní použití lze reaktivní základ F8965 přelakovat přímo vrchním lakem PPG Delfleet One, pokud je podklad dobře připraven a tloušťka reaktivního základu přesahuje na všech místech 15 mikrometrů tloušťky suchého filmu (včetně kritických míst – sváry, hrany,...). Prostudujte si technická doporučení PPG pro pracovní postup týkající se aplikace reaktivního základu.

F8965 nevyžaduje broušení v doporučeném intervalu a může být přímo přelakován základním nátěrem.

Po zaschnutí může být přebroušen brusivem P320-400.

Pokud je ponechán déle než 24 hodin, musí být F8965 před dalším nátěrem přebroušen nebo zmatován.

Při broušení reaktivního základu F8965 je důležité, aby ve všech případech zůstala na všech plochách minimální specifikovaná tloušťka suchého filmu.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie výrobku: IIB.c) činí 780 g/l. Obsah VOC ve výrobku připraveném k použití činí max. 780 g/l. V závislosti na způsobu použití může být obsah VOC ve výrobku připraveném k použití nižší, než je stanoveno ve směrnici EU.

Výrobek je určen pouze k profesionálnímu použití, nesmí se používat pro jiná použití než specifikovaná. Informace uvedené v technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech. Uživatel je povinen provést veškerá nezbytná opatření pro zajištění použitelnosti výrobku pro konkrétní aplikaci.

Chcete-li získat informace o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, seznamte se s technickým listem výrobku dostupným na:

www.ppgrefinish.com

Více informací na adrese:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tel: 01449 771771

Fax: 01449 773472



The PPG Logo, Delfleet, Delfleet One and PaintManager are registered trademarks and RapidMatch is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

TYTO PRODUKTY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.