

Produktinformation



DELFLEET F3112

PRODUKT

Delfleet UHS toplak bindemiddel	F3112
Delfleet UHS hurtig hærder - medium	F3278
Delfleet UHS hærder - langsom	F3276
Delfleet UHS hærder - hurtig	F3274
Delfleet UHS hurtig fortynder	F3304
Delfleet UHS mellemfortynder	F3305
Delfleet UHS langsom fortynder	F3306
Delfleet UHS accelereret fortynder	F3307
Delfleet UHS additivfortynder	F3308
Delfleet UHS accelerator	F3915
Delfleet UHS matteringsmiddel	F3119

PRODUKTBESKRIVELSE

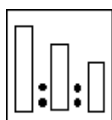
Delfleet F3112 UHS toplak er udviklet til brug sammen med Delfleet tonefarver og giver et bredt udvalg af farver. Produktet giver en finish af høj kvalitet og samtidig en fremragende holdbarhed og kemisk modstandsdygtighed.

Når Delfleet UHS toplakker bruges korrekt, opfylder de fuldt ud gældende europæisk lovgivning om et VOC-indhold på under 420 g/l.



KLARGØRING OG PÅFØRING

Klargøring:



HVLP / tryk

Efter volumen

F3112 3
F327x 1
F330* 0,5

Airless/Airmix

Efter volumen

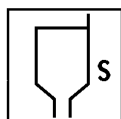
F3112 3
F327x 1
F330* 0,5

Potlife ved 20°C:- 1 time

F3304 (<18°C)

F3305 (18-25)

F3306 (> 25°C)



Viskositet

HVLP/lav-VOC

17-25 sek.

DIN4/20°C

TRYK

17-25 sek.

DIN4/20°C

AIRLESS/AIRMIX

17-25 sek.

DIN4/20°C

9-11/1000

0,22-0,28 mm

Airless:-

125-160 bar

Airmix:-

70-110 bar

1,4-1,8 bar ved

lufthætten



Opsætning af pistolen:

1,4-1,8 mm

2 bar

indgangstryk

0,85-1,1 mm.

2 bar

indgangstryk

Produktmængde

280-320

cm³/min.

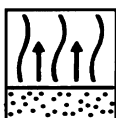


Antal lag:

2

2

1-2



Afluftning/20° C:

Mellem lagene

10-15 min.

10-15 min.

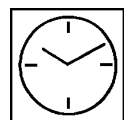
15-20 min.

Før ovntørring

15-20 min.

15 -20 min.

30 min.



20°C støvfri:

40-60 min.

40-60 min.

60 min.

20°C gennemtør

16 timer

16 timer

16 timer

60°C ovntør

30-40 min.

30-40 min.

45-60 min.

(metaltemp.)

IR, mellembølge

15 min.

15 minutter

N/A

Tør lagtykkelse:

Minimum

50 µm

50 µm

75 µm

Maksimum

75 µm

75 µm

100 µm

Teoretisk dækkeevne:

11m²/l

11m²/l

11m²/l

Teoretisk dækkeevne ved 100 % overførings effektivitet og den angivne lagtykkelse.



FORBEHANDLING AF UNDERLAG

Klargør underlaget som følger:



Underlag

Originallak og sundt underlag skal affedtes, renses og tørslibes med P320-P360 (eller vådslibes med P600) før påføring af toplak.

Stål, aluminium, glasfiber og forzinket stål skal forprimes med en egnet Delfleet-primer for at sikre korrekt vedhæftning mellem lagene og beskyttelse af underlaget.



F3112 må ikke påføres:
Termoplastisk akryllak eller syntetisk lak.
Hvis primeren påføres vandfortyndbare primere, skal primeren være gennemhærdet før påføring af toplak.

Rengøring:

Underlaget, der skal lakeres, skal være tørt, rent, fri for korrosion, fedt og slipmidler.

Underlag skal klargøres grundigt med en kombination af D845 affedter og D837 SpiritWipe (eller D8401 lav-VOC-rengører).

FARVEMIX

Alle Delfleet-tonefarver skal omrøres grundigt i hånden, når de åbnes første gang, og derefter omrøres i en blandemaskine i 10 minutter før brugen. Efterfølgende skal alle tonefarver omrøres i maskine to gange om dagen i mindst 10 minutter.

FARVEKONTROL

I lighed med alle andre autolakreparationssystemer skal der udføres en farvekontrol med den blandede farve, før bilen lakeres.

HVLP/VOC-SPRØJTEPISTOLER

Den bedst egnede type HVLP/VOC-sprøjtepistol til påføring af CT-produkter er et trykfødningssystem. Bemærk: Hvis der bruges lange trykluftslanger, skal trykket øges.

Lufthættetryk til HVLP – 0,68 bar (10 psi)
Laktryk - 2 / 2,5 bar indgangstryk

TØRRETIDER

De ovennævnte tørretider er omtrentlige og afhænger af tørreforhold samt lagtykkelse. Dårlig ventilation, temperaturer under 20°C og for stor lagtykkelse vil forlænge tørretiderne. Store køretøjer eller tunge chassisdele kræver længere ovntørningstider ved den angivne temperatur.

VALG AF ACCELERATORER

F3307 accelereret fortynder kan bruges til at reducere tørretiden.
F3915 UHS accelerator kan også bruges ved lave temperaturer eller til at forbedre gennemhærdningen og reducere ovntørningstiden - se datablad RLD201V. Det er vigtigt at bemærke, at brugen af F3304 hurtig fortynder er meget vigtig for påføringen, hvis F3915 skal kunne udnyttes fuldt ud, og at potlife reduceres ved brug af acceleratorer.

NB:

Lad lakken hærde grundigt igennem, før bilen vaskes.
Det anbefales, at Delfleet 2K-lakker hærder i mindst én uge før påføring af selvklæbende folie.



MATTERING AF DELFLEET UHS TOPLAKKER

Glansen på Delfleet UHS kan reduceres ved at tilsætte UHS matteringsmiddel F3119 i følgende forhold:

Finish	UHS toplakfarve blandet med F3112	UHS matteringsmiddel F3119	Hærder	Fortynder
Halvblank	3	2	1	0,5
Æggeskal	3	3	1	0,5
Mat	3	3,5	1	0,5

Bland farve og matteringsmiddel grundigt før tilsætning af hærder og fortynder.

Reduktionen af glansniveauet varierer i forhold til farver, underlag, påførings-/tøringsforhold samt lagtykkelse.

Det anbefales at sprøjte et testpanel før brugen og evt. justere mængden af F3119.

RENGØRING AF Udstyr

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe: IIB.d) i brugsklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 420g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Når dette produkt kombineres med F3119 UHS matteringsmiddel, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe: IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840g/liter.

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge

Tlf.: +45 43 43 6566
Fax: +45 43 43 8188

