

Produktinformation



DELFLEET F3990/F3991/F3974

PRODUKT



Delfleet kromatfri HS epoxy, hvid	F3990
Delfleet kromatfri HS epoxy, grå	F3991
Delfleet kromatfri HS epoxy sort	F3974
Delfleet epoxy hærder	F3296
Delfleet epoxy fortynder	F3342
Delfleet Langsom fortynder	F371

PRODUKTBESKRIVELSE

Delfleet kromfri HS-epoxy primer er et alsidigt produkt, der overholder den aktuelle europæiske VOC-lovgivning om et VOC-indhold på under 540 g/l.

Delfleet HS epoxy primere er højtydende universalprimere, der kan bruges på mange forskellige underlag, Det er non-sandings primere, der kan ovntørres, lufttørres eller bruges som en del af et vådt i vådt system. De har fremragende vedhæftning på korrekt klargjorte underlag og fremragende korrosionshindrende egenskaber.

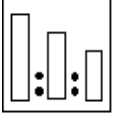
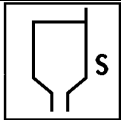


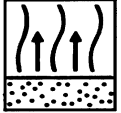
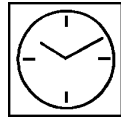


FORBEHANDLING AF UNDERLAG

	Klargør underlaget som følger: Nyt varm-/koldvalset stål/gammelt stål Gammelt stål	SLIBNING Sandblæst P180-240 tørslibning	RENSNING Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt, rent, uden korrosion, fedt og slipmidler.
	Zintec Galvaniseret stål Sund lak Kataforeselak Glasfiber (GRP)	P180-240 tørslibning P280-320 tørslibning P180-240 tørslibning P180-320 tørslibning P320-P400 tørslibning	Underlag skal klargøres grundigt med en kombination af D845 affedter og D837 SpiritWipe (eller D8401 lav-VOC-rengører).

Delfleet epoxy primere anbefales ikke til brug over etch primere eller termoplastacryl.



KLARGØRING OG PÅFØRING

	Produktet skal blandes grundigt før påføring.	HVLP / Tryk Efter volumen F3990 /1/F3974 4 F3296 1 F371/F3342 1.5	Airless/Airmix Efter volumen F3990/91 4 F3296 1	
Potlife ved 20° C: 4-6 timer				
	Viskositet:	HVLP 18 - 22 sek. DIN4/20° C	TRYK 18 - 22 sek. DIN4/20° C	AIRLESS/AIRMIX 71 -85 sek. DIN4/20° C
	Opsætning af pistolen:	1,4-1,8 mm. 2 bar indgangstryk	1,0-1,2 mm. 2 bar indgangstryk k Væske 380- 420 cm ³ /min	13-15/1000 (0,33-0,37 mm) <u>Airless</u> : ca.140 bar <u>Airmix</u> : ca. 70 bar
	Antal lag:	2	2	1-2
	Afdunstning/20° C: Mellem lagene Før ovntørring Før overlakering:	10-15 min. 15-20 min. 40 - 50 min.	10-15 min. 15 - 20 min. 40 - 50 min.	20-30 min. 20-30 min. 60 min.
Tørretid: 	Støvtør/20° C: 20° C gennemtør 60° C ovntørring (metaltemp.)	HVLP 15-25 min. Natten over 1 time	TRYK 15-25 min. Natten over 1 time	AIRLESS/AIRMIX 30-60 min. Natten over 1 time
Tør lagtykkelse:	Minimum Maksimum Teoretisk dækkeevne:	50 µm 75 µm 8 m ² /l	50 µm 75 µm 8 m ² /l	75 µm 100 µm 5 m ² /l
Teoretisk dækkeevne ved 100 % overføringseffektivitet og den angivne lagtykkelse.				
	Slibning er ikke nødvendig – Brug P600-P800, hvis det er nødvendigt, eller P320-P400			
	Overlakeres med: Ethvert Delfleet 2K toplaksystem.			



GREYMATICS

Hver greymatic variant skal blandes på følgende måde:-

GreyMatic	G1	G3	G5	G6	G7
F3990	100g	90g	0	0	0
F3991	0	10g	100g	70g	17g
F3974	0	0	0	30g	83g

Note: Blandingen er lavet i vægt %

Blandingen skal derefter blandes med hærder og fortynder som normalt.

YDELSE OG BEGRÆNSNINGER

Dette produkt bør ikke bruges ved temperaturer under 10° C eller en luftfugtighed, der er højere end 80 %.

Tørres dette produkt under 15°C kan det accelereres med F384 Epoxy Accelerator ved at tilsætte 3% efter vægt

RENGØRING AF Udstyr

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter.

VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/l. Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge

Tlf.: +45 43 43 6566
Fax: +45 43 43 8188

