

Produktinformation

DELFLREET 350 – F341

PRODUKT

Delfleet 350 toplak bindemiddel	F341
Delfleet MS hærder	F361
Delfleet MS hurtig hærder	F362
Delfleet langsom fortynder	F371
Delfleet mellemfortynder	F372
Delfleet hurtig fortynder	F373
Delfleet accelerator	F381



PRODUKTBEKRIVELSE

Delfleet 350 er et effektivt 2K toplakssystem, der er specielt beregnet til storvognsmarkedet.

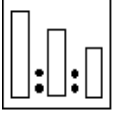
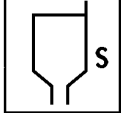


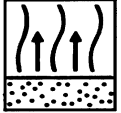
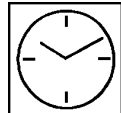
Delfleet 350-teknologi kombinerer udseende og holdbarhed med nem påføring på store områder.

Delfleet-systemet af hærder og fortyndere betyder, at sprøjteegenskaberne kan varieres, så de passer forskellige påføringsmetoder, -forhold og jobtyper.

FORBEHANDLING AF UNDERLAG

	<p>Klargør underlaget som følger:</p> <p>Originallak og sundt underlag skal affedtes, renses og tørslibes med P320-P360 (eller vådslibes med P600) før påføring af toplak.</p> <p>Stål, aluminium, glasfiber og forzinket stål skal forprimes med den passende Delfleet primer for at sikre korrekt vedhæftning mellem lagene og beskyttelse af underlaget.</p>	<p>RENSNING</p> <p>Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt, rent, uden korrosion, fedt og slipmidler.</p> <p>Underlag skal klargøres grundigt med en kombination af D845 affedter og D837 SpiritWipe (eller D842 lav-VOC-rengører).</p>
	<p>F350 må ikke påføres:</p> <ul style="list-style-type: none">Termoplastisk acrylSyntetisk lak, medmindre den er helt tørVandfortyndbare primere, medmindre de er helt tørre	

KLARGØRING OG PÅFØRING

	HVLP / tryk Efter volumen F341 2 F36* 1 F37* 0,5	Airless/Airmix Efter volumen F341 2 F36* 1 F37* 0-5		
Potlife ved 20° C: 8 timer	< 18° C: F362 / F372 / F373	18-25° C: F361/F372/F371	> 25° C: F361 / F371	
	Viskositet:	HVLP 15-17 sek. DIN4/20° C	TRYK 15-17 sek. DIN4/20° C	AIRLESS/AIRMIX 17-25 sek. DIN4/20° C
	Opsætning af pistolen:	1,4-1,8 mm. 2 bar indgangstryk	0,85-1,1 mm. 2 bar indgangstryk Væske 280-320 cm ³ /min	9-11/1000 (0,22-0,28 mm) <u>Airless:</u> 1750-2250 psi <u>Airmix:</u> 1000-1500 psi 20-25 psi ved lufthætten
	Antal lag:	2	2	1-2
	Afdunstning/20° C: Mellem lagene Før ovntørring	10 - 15 min. 15 - 20 min.	10 - 15 min. 15 - 20 min.	15 - 20 min. 30 min.
Tørretid: 	Støvtør/20° C: 20° C gennemtør 60° C ovntørring (metaltemp.) Medium IR-bølge	HVLP 10-20 min. 24 timer 40 min. 10-15 min.	TRYK 10-20 min. 24 timer 40 min. 10-15 min.	AIRLESS/AIRMIX 20-30 min. 24 timer 45-60 min. N/A
Tør lagtykkelse:	Minimum Maksimum Teoretisk dækkeevne:	40 µm 60 µm 8-9 m ² /l	40 µm 60 µm 8-9 m ² /l	50 µm 70 µm 8 m ² /l
Teoretisk dækkeevne ved 100 % overføringseffektivitet og den angivne lagtykkelse.				

YDELSE OG BEGRÆNSNINGER

Ved lavere temperaturer eller bedre hærde-/kortere afdækningstider vil tilsætning af **F381 Delfleet UHS accelerator** med op til 2-4 % efter vægt til den brugsklare blanding produkt reducere tørretiderne væsentligt. Tilsætningen kan også ske direkte til farven før aktivering. Forholdet skal da være 3-6 % efter vægt. Tilsætningen vil påvirke potlife.

RENGØRING AF UDSTYR

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til **professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge

Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

