



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

# Produktinformation



DELTRON D821

*HS stenslagsprimer*

## PRODUKTBESKRIVELSE

D821 er en transparent-grå primer surfacer med god modstandsdygtighed over for stenslag og korrosion.

Den er ideel til reparation og heloplakering af alle paneloverflader, især de områder der er mest udsatte for stenslag.

D821 kan tones med GRS Deltron UHS eller Deltron Progress UHS DG farve og kan påføres direkte på bart stål, korrekt klargjort aluminium og forbehandlet stål. Den kan overlakeres – med eller uden slibning – med GRS Deltron UHS toplak, Deltron Progress UHS DG eller Envirobase. D821 kan lufttørres, IR-tørres eller tørres ved lave ovntemperaturer.

D821 giver store besparelser i arbejdstid. En 1-trins påføring af D821 kan erstatte et konventionelt 2-trins primersystem. D821 giver samme vedhæftning og modstandsdygtighed over for korrosion som en epoxy- eller wash etch primer og samme lagtykkelse og udfyldning som en 2K surfacer.

## KLARGØRING AF UNDERLAG

### **Underlag**



Bart stål  
Galvaniseret stål  
Zintec  
Aluminium og letmetal  
Kataforeselak  
Gamle lakerede overflader  
GRP, glasfiber  
Polyesterfiller

### **Klargøring**

P80-120 (tørslibning)  
P400 (tørslibning)  
Fin slibesvamp  
P280-320 (tørslibning)  
P360 (tørslibning)/P800(vådslibning)  
P400-500 (tørslibning)/P280-320  
(vådslibning)  
P320 (tørslibning)  
P240 (tørslibning)



Underlaget skal affedtes grundigt før og efter al slibning. Brug et velegnet rensmiddel/affedter. PPG fremstiller et udvalg af produkter til afrensning og affedning. Se det tekniske datablad for Deltron rengørere og affedtere RLD63V.

---

## BLANDINGSFORHOLD

### 1. Blandingsforhold – utonet

	<u>Efter volumen</u>
D821	5 vol
D884/D897	1 vol
Fortynder	1 vol

### 2. Blandingsforhold – tonet

	<u>Efter volumen</u>
D821	3 vol
UHS/Progress	1 vol
D884/D897	1 vol
Fortynder	1 vol

---

## VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

### Temperatur

Op til 18°C  
18 - 25°C  
25 - 35°C  
Over 35° C

### HS hærder

D884/D897  
D884/D897  
D884/D897  
D884/D897

### Fortynder

D808 hurtig fortynder  
D807 standard fortynder  
D812 langsom fortynder  
D869 meget langsom fortynder

---

## OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20° C: 3 - 4 timer

Sprøjteviskositet ved 20° C: 18 - 25 sek. DIN4



---

## PÅFØRING OG AFLUFTNING

	<u>Ikke-tonet</u>	<u>Tonet</u>
Opsætning af sprøjtepipet:	1,4-1,6 mm	
Antal lag:	2 - 3	
Afluftning ved 20°C:		
- Mellem lagene	10-15 minutter	
- Tid før påføring af toplak	Opløsningsmiddelfortyndbar toplak: 30 minutter Vandfortyndbar toplak: 45 minutter	

---

## TØRRETIDER

	<u>Ikke-tonet</u>	<u>Tonet</u>
Tørretider ved 20° C		
- Støvtør	35 minutter	35 minutter
- Berøringstør	1,5-2 timer	2-2,5 timer
- Gennemtør	Natten over	Natten over
Gennemtør ved 60° C:*	20-25 minutter	30 minutter
Gennemtør ved IR-tørring mellemb.	10-15 minutter	10-15 minutter

Ovntørringstider gælder den angivne metaltemperatur. Der skal være tid i ovntørringsprogrammet til, at metallet kan nå den anbefalede temperatur.

Samlet tør lagtykkelse: 70 - 110 µm 60 - 90 µm

Teoretisk dækkeevne: (ved 100 % overføringseffektivitet og den angivne tørre lagtykkelse)  
5 - 6 m<sup>2</sup>/l 6 - 7 m<sup>2</sup>/l

---

## REPARATION OG OMLAKERING



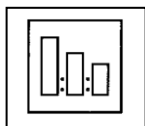
Slibning:

Vigtig ved omlakering for at sikre god vedhæftning  
P800 (vådslibning)  
P400 (tørslibning)

Overlakeres med:

GRS Deltron UHS, Deltron Progress UHS DG toplak  
eller Envirobase

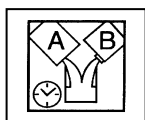




### Blanding efter volumen

Utonet med HS hærdere - 5 : 1 : 1  
(D821:D884/897:fortynder)

Tonet med HS hærdere - 3 : 1 : 1 : 1  
(D821:UHS/Progress:D884/897:fortynder)



Potlife at 20°C 3-4 timer

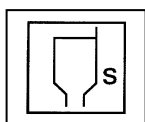
### Valg af fortynder og hærdere

Op til 18°C D884/897 HS hærdere  
D808 hurtig fortynder

18 - 25° C D884/897 HS hærdere  
D807 fortynder eller D866 primer-  
fortynder

Over 25° C D884/897 HS hærdere  
D812 Langsom fortynder

Ved høje temperatur- og luftfugtighedsforhold (over 35° C eller 70 % RH) anbefales det at bruge D869 Fortynder ekstra langsom.



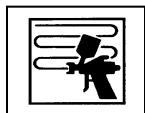
Påføringsviskositet

18 - 25 sek. DIN4



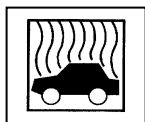
Sprøjtepistolstørrelser

1,4-1,6 mm dyse



Antal lag

2 - 3



Tørretider  
Støvtør -  
Gennemtør ved 20° C

35 minutter  
Natten over eller 30 minutter før  
påføring af toplak

Gennemtør ved 60° C

25-30 minutter



---

## YDELSE OG BEGRÆNSNINGER



Brug kun de hærdere og fortyndere, der anbefales i dette datablad.

Brug IKKE hærdere D803, D864 eller D8208, Accelerator D818, Enhancer D885.

Når luftfugtigheden er 70 – 80 %, anbefales en meget langsom fortynder.

---

## RENGØRING AF UDSKYR

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.

---

## VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter

VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

---

## SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66

Fax: +45 43 43 81 88

