



December 2010

Produktinformation

DP40 D834

Kromatfri 2K epoxy-surfacer
DP40 surfacer D834
DP402 hærdere D835

PRODUKTBESKRIVELSE

DP40 er en alsidig 2K epoxy-surfacer. Den er lysegrå, kromatfri og giver god korrosionsbestandighed på bart metal.

DP40 giver god vedhæftning til mange forskellige velbehandlede underlag, såsom bart og galvaniseret stål, aluminium, glasfiber, malede overflader og fillere samt en lang række plasticunderlag.

DP40 er ideel som vådt-i-vådt eller non-sanding surfacer, men kan ovntørres eller lufttørres om nødvendigt. Den kan også bruges som 1-lags forseglers på slebne 2K primere, hvor det udfylder slibemærker og giver god glans på den efterfølgende toplak.

DP40 er også en fremragende sealer til TPA-finish.

KLARGØRING AF UNDERLAG



UNDERLAG

Bart stål
Galvaniseret stål
Zintec
Aluminium og letmetal
Kataforeselak
Gamle lakerede overflader

GRP, glasfiber
Polyesterfiller

SLIBNING

P80-P120
P400 (tørslibning)
Fin slibesvamp
P280-P320(dry)
P360 (tørslibning)/P800(vådslibning)
P280/P360(tørslibning)/P400-
P500(vådslibning)
P320 (tørslibning)
P80-P120 (tørslibning)



Alle overflader, der skal lakeres, skal affedtes med et velegnet PPG rensmiddel før og efter slibning.

Rester skal renses af, og området skal tørres grundigt, før det igen renses med et velegnet PPG rensmiddel. Se det tekniske datablad for Deltron rengørere RLD63.

BLANDINGSFORHOLD

1. Blandingsforhold med non-sanding surfacer:

	<u>Efter volumen</u>
D834	1 vol
D835	1 vol

2. Blandingsforhold med vådt-i-vådt surfacer:

	<u>Efter volumen</u>
D834	1 vol
D835	1 vol

3. Blandingsforhold med sealer:

	<u>Efter volumen</u>
D834	1 vol
D835	1 vol
Fortynder*	0,5 vol


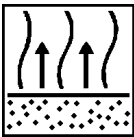
*Brug GRS fortynder. D808 anbefales til de fleste forhold.

Der kan bruges langsommere fortyndere (D807, D812) ved påføringsforhold over 30° C.

OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

	<i>NON-SANDING SURFACER</i>	<i>VÅDT-I-VÅDT SURFACER</i>	<i>SEALER</i>
Pot-life 20°C	16 timer	16 timer	16 timer
Sprøjteviskositet (DIN4/20° C)	15 sek.	15 sek.	12 sek.



PÅFØRING OG AFLUFTNING

	<i>NON-SANDING SURFACER</i>	<i>VÅDT-I-VÅDT SURFACER</i>	<i>SEALER</i>
 Opsætning af sprøjtepistol 1,4 - 1,8 mm		1,4 - 1,8 mm	1,4 - 1,6 mm
Antal lag	2 - 4	2	1 helt
 Afluftning ved 20° C			
- Mellem lagene	10 min.	5-10 min.	N/a
Før toplak	45 min.	15 min.	10 min.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug

RLD14
Side 2

TØRRETIDER

	<i>NON-SANDING SURFACER</i>	<i>VÅDT-I-VÅDT SURFACER</i>	<i>SEALER</i>
	- Støvtør ved 20° C 15 min. - Gennemtør ved 20° C 4 timer - Gennemtør ved 60° C 30 min.	15 min. N/a N/a	N/a N/a N/a
	- Gennemtør ved IR-tørring mellembølge 10 min.	N/a	N/a


** Ovn-tørringstider gælder den angivne metaltemperatur. Der skal være tid i ovntørringsprogrammet til, at metallet kan nå den anbefalede temperatur.

LAGTYKKELSE

	<i>Non-sanding surfacer</i>	<i>Vådt-i-vådt surfacer</i>	<i>Sealer</i>
<i>Tør lagtykkelse</i>	30-50 µm	25-35 µm	15-20µm
<i>Teoretisk dækkeevne*</i>	6-6,5 m ² /l	6,5-7 m ² /l	9-10 m ² /l

**Teoretisk dækkeevne ved 100 % overføringseffektivitet og den angivne tørre lagtykkelse.*

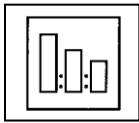
REPARATION OG OMLAKERING

Slibning:	Ikke nødvendig ved normal anvendelse.
På TPA:	DP40 skal overlakeres i løbet af 8 timer.
På andre overflader:	DP40 skal overlakeres i løbet af 1 uge. I modsat fald skal følgende metode følges: - Affedt (se det tekniske datablad) - Slib let (slibesvamp) - Affedt (se det tekniske datablad) - Påfør 1 lag DP40 overlakeret i løbet af 45 minutter.
	
Overlakeres med:	Enhver Deltron 2K primer Deltron DG, Deltron BC Deltron UHS, Deltron Progress UHS DG *Envirobase: Se det tekniske datablad

Global – kort og godt

DP40 2K EPOXYPRIMER D834

D834

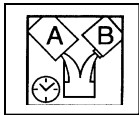


Blanding efter volumen

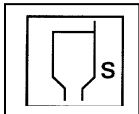
Som non-sanding surfacer med D835 hærder - 1 : 1

Som sealer med D835 og fortynder* - 1 : 1 : 0.5

*Brug GRS fortynder. D808 anbefales til de fleste forhold, men en langsommere fortynder kan bruges over 30° C, f.eks. D807



Potlife ved 20° C - Maks. 16 timer.



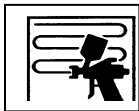
Påføringsviskositet

15 sek. DIN4 – som non-sanding surfacer
12 sek. DIN4 - som sealer



Sprøjtepistolstørrelser

1,4-1,8 mm dyse – non-sanding surfacer
1,4-1,6 mm dyse – som sealer



Antal lag

2 - 4 som non-sanding surfacer
1 helt lag som sealer



Tørretider

Støvtør 15 minutter
Gennemtør ved 20° C 4 timer
Gennemtør ved 60° C 30 minutter
Gennemtør ved IR 10 minutter

Tør lagtykkelse

30-35 µm som non-sanding surfacer
15-20 µm som sealer

YDELSE OG BEGRÆNSNINGER



DP40 bør ikke bruges ved temperaturer under 10° C eller en luftfugtighed over 80 %.

RENGØRING AF UDSTYR

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.

SUNDHED & SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til **professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88