



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

---

# Produktinformation



---

## 2K HS FILLER D8022

*Hurtigtørrende 2K surfacer-hærdere  
D858*

### PRODUKTBEKRIVELSE

D8022 2K HS filler er en grå 2K fyldende surfacer, der lufttørres hurtigt. D8022 er velegnet til brug under mange forskellige PPG toplakker og kan påføres enten som fyldende surfacer eller surfacer ved bare at justere mængden af fortynder i blandingen.

Når D8022 bruges som fyldende surfacer, giver den en lagtykkelse på op til 250 µm og kan slibes efter 3 timers lufttørring ved 20° C. Som surfacer giver D8022 ca. 100µm og kan slibes efter kun 2 timer ved 20° C.

D8022 kan påføres på korrekt klargjorte polyesterfillere, sund, gennemhærdet originallak, korrekt forprimet bart stål og vedhæftningsprimere. D8022 kan lufttørres, tørres ved lave ovntemperaturer eller IR-tørres.

D8022 egner sig ikke som pletprimer under Envirobase-basefarve.

---

### KLARGØRING AF UNDERLAG - AFFEDTNING



Før enhver form for klargøring skal alle overflader, som skal lakeres, vaskes af med sæbe og vand. Skyl overfladen af og lad den tørre, før den affedtes med et passende PPG rensmiddel:

Kontrollér, at alle overflader er grundigt rensede og tørre før og efter hver fase i klargøringen. Tør altid panelets overflade af for rensmiddel med det samme med en ren og tør klud.

Læs om valg af passende produkter til rensning og affedning af underlaget i det tekniske datablad for **Deltron rengørere (RLD63V)**.

---

## KLARGØRING AF UNDERLAG - SLIBNING



**Bart stål** bør slibes let og være helt fri for rust før påføring. D8022 kan påføres direkte, men primere til bart metal Universel eller DP40 anbefales, når der er brug for optimal vedhæftning og modstandsdygtighed mod korrosion.

**Andet bart metal, inkl. forzinket stål**, skal påføres primer – enten Universel eller DP40 – før påføring af D8022.



**Originallak eller primere** bør slibes med P320 sandpapir (tørslibning) eller P360 sandpapir (vådslibning). Blotlagt metal skal pletprimes med en primer til bart metal, Universel eller DP40.

**Polyesterfillere** skal tørslibes med forskellige sandpapkvaliteter, der egner sig til den valgte påføring af D8022:

P80-P120, når D8022 bruges som fyldende surfacer (2-4 lag).

P80-P120-P240, når D8022 bruges som surfacer (1-2 lag).

---

## BLANDING EFTER VOLUMEN

	<u>Fyldende</u>	<u>Surfacer</u>
D8022	3 vol	3 vol
D858	1 vol	1 vol
Fortynder*	0,5 vol.	0,9 vol

---

## BLANDING EFTER VÆGT

### FYLDENDE SURFACER

Bemærk at vægtene er akkumulerende. Vægten må ikke tares mellem hver tilsætning			
Sprøjtbar mængde	Vægt D8022 Gram	Vægt D858 Gram	* Vægt fortynder Gram
0,25 l	260	318,3	342,5
0,5 l	520	636,5	685
0,75 l	780	955	1027,5
1,0 l	1040,0	1273,0	1370,0
1,5 l	1560	1910	2055
2,0 l	2080	2546	2740
2,5 l	2600	3183	3425



## SURFACER

Bemærk at vægtene er akkumulerende. Vægten må ikke tareres mellem hver tilsætning

Sprøjtbar mængde	Vægt D8022 Gram	Vægt D858 Gram	* Vægt fortynder Gram
0,25 l	238,8	292,3	332,4
0,5 l	477,6	584,7	664,8
0,75 l	716,3	877,0	997,3
1,0 l	955,1	1169,4	1329,7
1,5 l	1432,7	1754,0	1994,5
2,0 l	1910,2	2192,0	2493,0
2,5 l	2387,8	2923,5	3324,0

## VALG AF FORTYNDER

### Temperatur

Op til 18°C  
18-25° C  
25-35° C  
Over 35° C

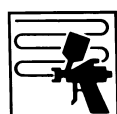
### Fortynder

D808 Hurtig fortynder  
D807 Medium  
D812 Langsom fortynder  
D869 Ekstra langsom fortynder

## OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

	Fyldende	Surfacer
Potlife ved 20° C:	30-45 minutter	45-60 minutter
Sprøjteviskositet DIN4/20° C:	45-50 sek.	25 sekunder

## OPSÆTNING AF SPRØJTEPISTOL



Dyse, overliggende kop:

Fyldende

1,8 mm

Surfacer

1,6 mm



Dyse, sugefødnig

Anbefales ikke

1,8 mm

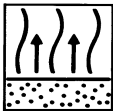
Tryk:

Følg sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger




---

## PÅFØRING OG AFDUNSTNING

	Fyldende	Surfacer
<i>Antal lag:</i>	2-4	1-2
 <i>Afdunstning/20° C:</i> <i>- mellem lagene</i>	10 minutter	5 minutter
<i>- før ovntørring</i>	10 minutter	10 minutter

---

## TØRRETIDER

	Fyldende	Surfacer
 <i>Støvtør/20° C</i>	15 minutter	10 minutter
<i>Slibetør/20° C</i>	3 timer	2 timer
<i>Gennemtør/60° C</i>	30 minutter*	30 minutter*
<i>Gennemtør/IR-tørring Medium</i>	10 minutter	10 minutter

\* Tørretid, når underlaget når en metaltemperatur på 60° C.

---

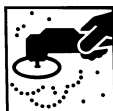
## FILMEGENSKABER

	Fyldende	Surfacer
<i>Tør lagtykkelse:</i> <i>- maksimum</i>	250 µm	100 µm
<i>- minimum</i>	150 µm	75 µm
<i>Teoretisk dækkeevne**</i>	ca. 3 m <sup>2</sup> / liter	ca. 8 m <sup>2</sup> / liter

\*\*Teoretisk dækkeevne pr. liter brugsklar lak, ved 100 % overføringseffektivitet og en tør lagtykkelse mellem de angivne minimums- og maksimumværdier.

---

## SLIBNING



*Tørslibning: P240 efterfulgt af P360*



*Vådslibning: P600 efterfulgt af P800*



---

## TOPLAKKER



D8022 2K HS filler kan overlakeres direkte med følgende toplakprodukter:

Global Refinish System/Deltron BC basefarve  
Global Refinish System/Deltron DG-farve  
Global Refinish System/Deltron UHS & Deltron Progress DG-farve  
Envirobase vandfortyndbar basefarve \*(se begrænsningerne nedenfor)

---

## PLETPRIMING

Ved pletpriming med D8022 skal følgende procedure anvendes:

1. Overfladen skal enten slibes grundigt ud til panelets kant eller flere cm ud over det beskadigede område. Vælg det mindste område.
2. Påfør et passende antal lag på det beskadigede område. Overhold afdunstningstiderne. Påfør det sidste lag materiale, der skal aktiveres og fortyndes i forholdet 3:1:2, så der dækkes et større område, der helt opløser kanten på sprøjtestøvet.
3. Husk at slibe reparationens kant helt plan.

**BEMÆRK: Der må ikke pletprimes under Envirobase.**

---

## BEGRÆNSNINGER

Brug kun D858 hærdere sammen med D8022. Acceleratorer må IKKE bruges. D8022 og D858 er følsomme over for fugt, og derfor skal alt udstyr være helt tørt. Brug D869 meget langsom fortynder, når luftfugtigheden er på 70-80 %. Brug ikke D8022, når luftfugtigheden er på over 80 %. Når D8022 bruges under Envirobase, bør det kun påføres som primer på hele paneler. MÅ IKKE bruges som pletprimer.

---

## RENGØRING AF UDSKYR

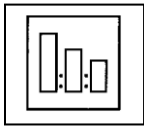
Efter brug skal sprøjteudstyret renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.



# Global – kort og godt

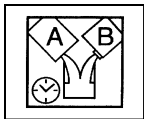
## 2K HS FILLER D8022

# D8022

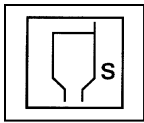


### Blanding efter volumen

Som fyldende 3:1:0,5 med D858 hærder og fortynder  
Som surfacer 3:1:0,9 med D858 hærder og fortynder



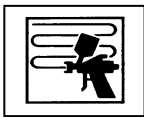
Potlife ved 20° C 30 - 45 minutter som fyldende  
45 - 60 minutter som surfacer



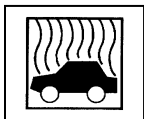
Påføringsviskositet 45 - 50 sek. DIN4 – som fyldende  
25 sek. DIN4 – som surfacer



Sprøjtepistolstørrelse 1,6-1,8 mm dyse



Antal lag 2 - 4 som fyldende  
1 - 2 som surfacer



Tørretider  
Støvtør 15 minutter  
Gennemtør ved 20° C 3 timer som fyldende  
2 timer som surfacer  
Gennemtør ved 60° C 30 minutter  
Gennemtør med IR 10 minutter

Tør lagtykkelse  
150 - 250 µm som fyldende  
75 - 100 µm som surfacer



---

## VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC.

VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

---

## SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Scandinavia**  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88

