



December 2010

Produktinformation

GRS Deltron D800

Klarlak

PRODUKTER

Deltron klarlak	D800
Deltron MS hærdere	D803, D841, D861
Deltron accelereret MS hærdere	D864
Deltron standard solids hærdere	D802,
Deltron accelereret standard solids hærdere	D863
Deltron fortyndere	D808, D807, D812, D869
Deltron accelerator	D818

Til mat, satin og strukturfinish eller lakering af fleksible underlag:

Deltron mat base	D759	for at skabe et mat eller satin udseende
Deltron plasticiser	D814	for at blødgøre finish på et fleksibelt underlag
Deltron plasticiser mat	D819	for at skabe et mat eller satin udseende på et fleksibelt underlag
Deltron strukturadditiv	D843	for at skabe en fin struktureret 'ruskindeseffekt'
Deltron strukturadditiv – grov	D844	for at skabe en grovere, mere udtalt strukturfinish

PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron D800 er en højtydende 2K acrylurethan klarlak, der er beregnet til reparation og heloplakering som en del af et basefarve/klarlaksystem.

Deltron D800's ydelse i et anbefalet PPG reparationssystem opfylder eller overstiger garantikravene, og Deltron GRS-systemet har mange OEM-godkendelser.

Deltron D800 kan accelereres for at bevare hurtig hærdning ved lave temperaturer eller til at fremskynde arbejdstiden ved små og mellemstore reparationer under normale forhold.

Accelererede hærdere (D863 - D864) og/eller D818 accelerator kan bruges hver for sig eller sammen til at fremskynde hærdningen.

D863/D864 hærdere bruges som erstatning for standard eller MS hærdere i klarlakblandingen.

D818 accelerator er et additiv, der tilsættes den brugsklare lak eller til fortynderen.

KLARGØRING AF UNDERLAG

Påføres på ren og støvfri GRS Deltron basefarve (det anbefales at fjerne støv på basefarven med en tack-rag).

BLANDINGSFORHOLD

1. Blandingsforhold med standardsystem

	<u>Efter volumen</u>
D800	2 vol
D802	1 vol
Fortynder**	1 vol*

2. Blandingsforhold med MS-system

	<u>Efter volumen</u>
D800	3 vol
MS hærder**	1 vol
Fortynder**	1 vol*

* Brug 0,5 vol til stor lagtykkelse.

** Vælg MS hærder og fortynder i forhold til påføringstemperaturen.

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

<u>Temperatur</u>	<u>MS hærder</u>	<u>Fortynder</u>
Op til 18° C	D803 hurtig	D808
18° C - 25° C	D841 medium	D807
Over 25° C	D861 langsom	D812

Ved exceptionelle temperatur- og luftfugtighedsforhold (>35° C / >70 %) anbefales det at bruge D869 fortynder ekstra langsom.

OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

	<i>Standardsystem</i>	<i>MS-system</i>
<i>Potlife ved 20° C:</i>	6-8 timer	6 timer
<i>Sprøjteviskositet ved 20° C:</i>	15 sek. DIN4	17 - 18 sek. DIN4

OPSÆTNING AF SPRØJTEPISTOLEN

1,4-1,8 mm dyse - Tryk ifølge pistolfabrikantens anbefalinger

ANTAL LAG

Med NS hærder påføres 1 let lag efterfulgt af 2 hele lag for at give en tør lagtykkelse på 45-50 µm.

Med MS hærder påføres 1 mellemlag efterfulgt af 1 helt lag for at give en tør lagtykkelse på 55-60 µm.

AFDUNSTNING VED 20° C

5 minutter mellem hvert lag. 10 minutter før ovntørring.

TØRRETIDER**

Støvtør ved 20° C	20 minutter med NS hærder, 30 minutter med MS hærder
Gennemtør ved 20° C	20 timer med enten NS eller MS hærder
Gennemtør ved 60° C	30 minutter med enten NS eller MS hærder
IR-tørring	10 - 15 minutter, alt efter farve

* Ovntørringstider gælder den angivne metaltemperatur. Der skal være tid i ovntørringsprogrammet til, at metallet kan nå den anbefalede temperatur.

**Tørretiderne kan reduceres yderligere med GRS Deltron accelererede systemer. Erstat D802 med D863, hvorefter den støvtørre tid er 10 minutter. Ovntørring ved 60° C tager 20 minutter. Tilsætning af 10 g eller 10 ml D818 accelerator pr. liter brugsklar lak forbedrer den støvfrie tørretid til 15 min. med D802 eller 5 min. med D803.

Når D863 og D818 bruges sammen, reduceres den støvtørre tid til 5 minutter og tiden, indtil den er gennemtør ved 60° C, til 15 minutter. Potlife er 3 - 4 timer.

OVER-/OMLAKERING

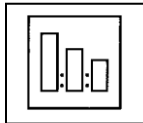
Over-/omlakeringstid – Efter afkøling ved tvangstørring eller efter 8 timer ved lufttørring ved 20° C.

Det er vigtigt at slibe før omlakering for at sikre god vedhæftning. Slib med P800 (vådslibning) eller P400 (tørslibning)

Overlakeres med - Enhver PPG 2K primer, GRS Deltron toplak eller Envirobase.

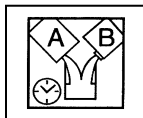
PLETREPARATIONER

- Påfør GRS Deltron D800 som beskrevet ovenfor.
- Lad overfladen afluft i 10 minutter ved 20° C efter det andet hele lag.
- En passende mængde aktiveret og fortyndet D800 skal reduceres yderligere med GRS Deltron DG fade-out fortynder D868 i forholdet 1:3 (1 del aktiveret DG til 3 dele D868).
- Påfør denne 1:3 blanding på hele reparationsområdet med et mindre pistoltryk for at mindske sprøjtetøvet. Sprøjt ude fra reparationen og indad, og dæk et område, der går ud over kanten af den første påføring.
- Efter ovn- eller IR-tørring skal reparationskanterne poleres.



Blanding efter volumen

Med NS hærder - 2:1:0,5 eller 2:1:1
Med MS hærder - 3:1:0,5 eller 3:1:1



Potlife ved 20° C 6 - 8 timer med D802, D803 eller D841
Potlife ved 20° C 3 - 4 timer med D864 eller D863

Valg af fortynder og hærder

Op til 18° C

D803 MS accelereret hærder
D808 hurtig fortynder

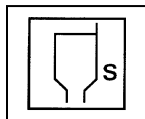
18-25° C

D841 MS hærder
D807 fortynder

Over 25° C

D861 MS hærder
D812 langsom fortynder

Ved høje temperatur- og luftfugtighedsforhold (over 35° C eller 70 % RH) anbefales det at bruge D869 fortynder ekstra langsom.



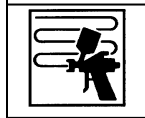
Påføringsviskositet

15 sek. DIN4 med NS hærder
17-18 sek. DIN4 med MS hærder



Sprøjtepistolstørrelse

1,4-1,8 mm dyse



Antal lag

1 let lag efterfulgt af 2 hele lag med NS hærder
1 mellemlag efterfulgt af 1 helt lag med MS hærder



Tørretider

Støvtør 20 minutter med NS hærder, 30 minutter med MS hærder

Gennemtør ved 20° C 20 timer

Gennemtør ved 60° C 30 minutter

(kan reduceres med et accelereret system)

Deltron D800 klarlak – accelererede systemer

BLANDINGSFORHOLD

1. Blandingsforhold med standard hærder:

	<u>Efter volumen</u>
D800	2 vol
Standardhærder	1 vol
Fortynder*	1 vol*

2. Blandingsforhold med MS-system.

	<u>Efter volumen</u>
D800	3 vol
MS hærder	1 vol
Fortynder*	1 vol*

*Brug 0,5 vol fortynder for at få en øget lagtykkelse

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Vælg fortynder i henhold til påføringstemperaturen:

<u>Temperatur</u>	<u>Fortynder</u>
5° C - 18° C	D808
18° C - 25° C	D807

Anbefalet produktbrug ved lave temperaturer er som følger:

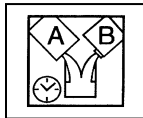
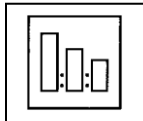
8° C - 10° C	Accelererede hærder + D818 accelerator
10° C - 15° C	Accelereret hærder
15° C - 20° C	D818 Accelerator

D818 accelerator kan enten

- tilsættes den brugsklare lak i forholdet 12 ml eller 12 mg eller 2 hættefulde pr. liter lak.
- bruges til at klargøre en "accelereret fortynder" ved at tilsætte 125 ml D818 til 5 l Deltron fortynder.

TØRRETIDER

	POTLIFE	STØVTØR TID	AFDÆKNINGSTID			Ovntør	
			10° C	15° C	20° C	50° C	60° C
D863	3-4 timer	10 min.	7 timer	6 timer	5 timer	30 min.	20 min.
D864	5 timer	15 min.			8 timer		25 min.
D818 + standardhærder	5 timer	15 min.			8 timer		25 min.
D818 + MS hærder (D803)	4 timer	5 min.			8 timer		30 min.
D863 + D818	3-4 timer	5 min.	6 timer	5 timer	4 timer	25 min.	15 min.



Blanding efter volumen

Med NS hærder - 2:1:0,5 eller 2:1:1
Med MS hærder - 3:1:0,5 eller 3:1:1

Potlife ved 20° C 3 - 4 timer med D863
Potlife ved 20° C 5 timer med D864

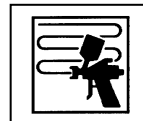
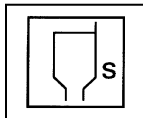
Valg af fortynder og hærder

Op til 18° C D803 MS accelereret hærder
D808 hurtig fortynder

18 - 25°C D841 MS hærder
D807 fortynder

Over 25° C D861 MS hærder
D812 langsom fortynder

Ved høje temperatur- og luftfugtighedsforhold (over 35° C eller 70 % RH) anbefales det at bruge D869 fortynder ekstra langsom.



Påføringsviskositet

15 sek. DIN4 med NS hærder
17-18 sek. DIN4 med MS hærder

Sprøjtepistolstørrelse 1,4-1,8 mm dyse

Antal lag

1 let lag efterfulgt af 2 hele lag med NS hærder
1 mellemlag efterfulgt af 1 helt lag med MS hærder

Tørretider

Støvtør 12 minutter med NS hærder
15 minutter med MS hærder

Gennemtør ved 20° C - 5 timer

Gennemtør ved 60° C - 15 - 25 minutter

MAT, SATIN OG STRUKTURFINISH LAKERING AF FLEKSIBLE UNDERLAG

For at opnå en mat, halvmat (satin) eller strukturfinish med Deltron D800 klarlak skal blandingen tilsættes mat-, plasticiser- eller strukturadditiver. Der skal også bruges additiver, når D800 påføres på et fleksibelt underlag (typisk plast). De additiver, der skal bruges og de mængder og blandingsforhold, de skal bruges i, er angivet i mikroficher, hvis det er relevant, eller i nedenstående tabeller.

Bemærk: **UELASTISKE** underlag er bl.a. alle metaller, glasfiber og glasfiberforstærket plast
FLEKSIBLE underlag er alle plasttyper undtagen glasfiberforstærket plast

<u>Underlag</u>	<u>Udseende</u>	<u>D800</u>	<u>D759</u>	<u>D843</u>	<u>D844</u>	<u>D814</u>	<u>D819</u>	<u>MS</u> <u>hærder</u>	<u>Deltron</u> <u>fortynder</u>
<u>UELASTISK</u>	Glans	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	1 vol
	Satin	3 vol	1,5 vol	-	-	-	-	1,5 vol	1 vol
	Mat	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Mat struktur	3 vol	-	3 vol	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Struktur grov	3 vol	-	-	1,5 vol	-	-	1,5 vol	1 vol
<u>FLEKSIBEL</u>	Glans	3 vol	-	-	-	1 vol	-	2 vol	-
	Satin	4 vol	2 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol
	Mat	4 vol	4 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Mat struktur	4 vol	-	4 vol	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Struktur grov	4 vol	-	-	2 vol	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol

POLERING



Ovntørring ved lav temp. eller IR-tørring: Minimum 1 time efter afkøling

Lufttørring ved 20° C Minimum 20 timer efter påføring

RENGØRING AF Udstyr

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88