



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

---

# Produktinformation



D8080

*D8080 – UV-hærdet primer-surfacer  
D8403 – Overfladeaffedter til UV-primer*

## PRODUKTBESKRIVELSE

**D8080 UV-hærdet primer-surfacer** er et unikt UV-hærdet bindelag, der egner sig til mindre reparationer af små buler og ridser. Reparationstiden med D8080 er ekstremt hurtig med nem påføring fra en sprøjteklar aerosolpakke og kun 2 minutters hærdetid med en godkendt UV-lampe. **D8403 overfladeaffedter til UV-primer** bruges til at affedte overfladen straks efter UV-hærdningen.

---

## KLARGØRING AF UNDERLAG

### *Affedtning*



Kontrollér, at alle overflader er grundigt rensede og tørre før og efter hver fase i klargøringen. Tør altid panelets overflade af for rensmiddel med det samme med en ren og tør klud.

Brug et velegnet rensmiddel/affedter. PPG fremstiller et udvalg af produkter til afrensning og affedtning. Se det tekniske datablad for Deltron rengørere og affedtere RLD63V.

## KLARGØRING AF UNDERLAG fortsat

### *Påføring af primer og slibning.*



Overfladen, der skal repareres, skal slibes grundigt enten til kanten af panelet eller flere cm ud over det område, der skal primes. Der må ikke forprimes med 1K primere eller wash etch primere som f.eks. D831 Universel



*Originallak eller OE Kataforeselak* bør slibes med minimum P400 slibeskiver (tørslibning) eller P600 sandpapir (vådslibning). Hvis overfladen kun klargøres med ScotchBrite, bliver overfladens vedhæftning ikke god nok.

*Bart stål og aluminium* skal være rent, frit for rust og slebet grundigt med P180 - P280 sandpapir før påføring.

*Galvaniseret stål* skal slibes grundigt.

*Polyesterfillere* skal tørslibes med P280 sandpapir.

*Glasfiber og SMC* skal tørslibes med P400 sandpapir.

Det er vigtigt at klargøre *plastunderlag* korrekt. Affedt med D846. Brug en fin børste til at rense ru overflader. Tørslib stift plastic med P400 og elastisk plastic med en finere kvalitet, som f.eks. P600. Påfør ikke D8080 direkte på PE eller polystyren.

Rester skal vaskes af, og området skal tørres grundigt, før det igen renses med et velegnet PPG rensemiddel.

---

## BLANDINGSFORHOLD

Produktet leveres i en aerosoldåse, og blanding er ikke nødvendig. Ryst blot dåsen for at løsne metalkuglen og omryst den så kraftigt i yderligere 2 minutter.

---

## PÅFØRING OG TØRRING



**Antal lag:**

*Mindre buler og ridser*

Påfør op til 6 kontinuerlige lag for at opnå den maksimale, anbefalede lagtykkelse på 120 µm

Sprøjteafstand: 15-20 cm  
D8080 indeholder fluorescerende farver og lyser, når det belyses med UV-lampen til hærkning.

Brug en passende påføringsteknik for at opnå en graderet lagtykkelse over reparationen og en udtågning.

**Samlet tør lag-  
tykkelse pr. lag:**

Minimum efter slibning: 50 µm  
Maksimum efter slibning: 120 µm



## PÅFØRING OG TØRRING fortsat



### Tørretid ved 20° C:

- UV-hærdning

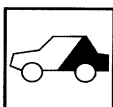
Direkte lys fra UV-hærdelampen på reparationsområdet i 2 minutter i en afstand af 15-20 cm.

- Slibetør

Rens med D8403 UV overfladeaffedter straks efter hærdning for at fjerne evt. ikke-hærdede rester og sprøjtetøv på overfladen før slibning.

---

## REPARATION OG OMLAKERING



### Tør til påføring af toplak:

Straks efter slibning.

Efter 72 timer skal D8080 slibes igen før påføring af toplak.



### Slibning:

- Tørslibning P400-P500
- Vådslibning P600-P800



### Overlakeres med:

Deltron/Global Refinish System toplak  
Envirobase BC farve  
Kompatibel 2K surfacer eller sealer

---

## YDELSE OG BEGRÆNSNINGER



Hele primerens overflade skal være helt oplyst af UV-lampen i 2 minutter.

\*Materialet *hærder kun*, hvis det *direkte* udsættes for en godkendt UV-lyskilde i en vinkel på 90° og i en afstand af 15-20 cm.

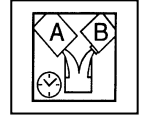
- Se UV-lampefabrikantens anvisninger, da ikke alle UV-lamper fungerer på samme måde.
- Tør af med D8403 overfladeaffedter til UV-primer
- En 2-minutters hærdetid i en afstand på maks. 20cm hærder et område på størrelse med et A4-ark. Kortere afstand mellem lampe og panel mindsker det område, der udsættes for UV-lys, og begrænser dermed det hærdede område.
- Når afstanden øges, bliver hærdetiden meget længere.
- Øjne eller hud må ikke komme i kontakt med UV-lys. Brug UV beskyttelsesbriller, som kan fås hos lampefabrikanten.
- UV-lamper bliver meget varme og skal holdes væk fra opløsningsmiddeldampe. Undgå forbrændinger.
- UV-lampen må ikke bruges, hvis dens filterglas er revnet, beskadiget eller ikke korrekt gjort fast.
- \* Når reparationsområdet ikke er en plan og jævn overflade, kan reparationen ikke udføres på én gang. Der skal træffes følgende foranstaltninger:
  1. Hele reparationsområdet skal hærdes delvist ved at flytte lampen omkring på området, så hele den påførte D8080-film udsættes for UV-lys i mindst 30 sekunder.
  2. Gennemhærd alle dele af reparationsområdet sektionvis i 2 minutter ad gangen. Det er ikke et problem at udsætte et område for for meget UV-lys.
  3. Rens og slib området som anbefalet herover.



# Global – kort og godt

# D808

## UV-HÆRDET PRIMER-SURFACER D8080



Produktet leveres i en aerosoldåse, og blanding er ikke nødvendig. Ryst blot dåsen for at løsne metalkuglen og omryst den så kraftigt i yderligere 2 minutter.

Potlife ved 20° C – Ubegrænset.

Påfør op til 6 kontinuerlige lag

D8080 indeholder optiske glansmidler og lyser, når den udsættes for UV-lyset under hærkning.

UV-hærkning: Lys med en UV-hærdelampe i 2 minutter og i en afstand af 18-25 cm fra panelet. Efter 2 minutters UV-hærkning skal hele overfladen renses grundigt med D8403 overfladeaffedter til UV-primer for at fjerne evt. ikke-hærdede rester og sprøjtetøv på overfladen, før den slibes.

Støvtør/slibetør

Efter 2 minutters hærkning og rensning med D8403 rengører.

### Information og forholdsregler for UV-lamper

Hele primeren skal belyses af UV-lampen i 2 minutter.

Se lampefabrikantens anvisninger, da ikke alle lamper fungerer på samme måde.

En 2-minutters hærketid i en afstand af 18-25 cm hærdet et område på størrelse med et A4-ark. Kortere afstand mellem lampe og panel mindsker det område, der udsættes for UV-lys, og begrænser dermed det hærkede område.

Når afstanden øges, bliver hærketiden meget længere.

Øjne eller hud må ikke komme i kontakt med UV-lys. Brug UV beskyttelsesbriller, som kan fås hos lampefabrikanten.

UV-lamper bliver meget varme og skal holdes væk fra opløsningsmiddeldampe. Undgå forbrændinger. Hvis filterglasset er beskadiget eller ikke på plads, MÅ LAMPEN IKKE ANVENDES.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug

RLD164V

Side 4



## YDELSE OG BEGRÆNSNINGER fortsat

Påfør ikke dette produkt, så det dækker. Produktet er kun tilsat pigment for at vise autolakereren, hvor lakken er påført, således at hele området hærdes med UV-lampen. Hvis produktet påføres, så det dækker, kan det ikke hærde korrekt, og der opstår vedhæfningsfejl.

Prøv *ikke* at reparere termoplastisk finish eller 1K primere eller toplakker.

---

## BORTSKAFFELSE AF DÅSEN

Når aerosoldåsen er tom, skal den vendes på hovedet, og dysen trykkes ned, indtil alt drivmiddel er brugt op. Tomme dåser eller dåser, der ikke skal bruges, skal anbringes i korrekt mærkede metalbeholdere. Affaldsbeholderne skal behandles som farligt affald i henhold til lovens krav.

---

## VOC-OPLYSNINGER

D8080 UV-hærdet primer-surfacer

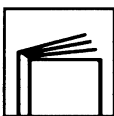
EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840 g/liter.

D8403 overfladeaffedter til UV-primer

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.a) i brugsklar form er maks. 850 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 850 g/liter.

---

## SUNDHED OG SIKKERHED



**Disse produkter er kun beregnet til professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88

