



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



RAPID GREYMATIC 2K filler

D8010 Lys grå
D8015 Grå
D8017 Mørk grå

PRODUKTBESKRIVELSE

2K RAPID GreyMatic er en serie 2K primer-surfacere, der egner sig til mange forskellige typer reparationer. De er alsidige, hurtigtørrende og nemme at påføre og slibe, giver god lagtykkelse, udfyldning på en lang række underlag samt en god glans på efterfølgende lak på mange forskellige underlag såsom sund originallak, bart stål, polyesterfillere og egnede vedhæftningsprimere.

De kan lufttørres, tørres ved lave ovntemperaturer eller IR-tørres.

Rapid GreyMatic kan overlakeres direkte med Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, Deltron Progress UHS DG eller Envirobase basefarve.

Ved at kombinere D8010, D8015 og D8017 kan man lave GreyMatic-nuancerne 1, 3, 5, 6 og 7. (Se afsnittet om GreyMatic)

KLARGØRING AF UNDERLAG - AFFEDTNING



Før enhver form for klargøring skal alle overflader, som skal lakeres, vaskes af med sæbe og vand. Skyl overfladen af og lad den tørre, før den affedtes med et passende PPG rensmiddel:

Kontrollér, at alle overflader er grundigt rensede og tørre før og efter hver fase i klargøringen. Tør altid panelets overflade af for rensmiddel med det samme med en ren og tør klud.

Læs om valg af passende produkter til rensning og affedtning i det tekniske datablad for **Deltron rengøre (RLD63V)**.

KLARGØRING AF UNDERLAGET – PRIMING & SLIBNING



Bart stål bør slibes let og være helt fri for rust før påføring. Hurtig GreyMatic kan påføres direkte, men primere til bart metal Universel eller DP40 anbefales, når der er brug for optimal vedhæftning og modstandsdygtighed mod korrosion.



Andet bart metal bør forprimes med enten Universel eller DP40.

Kataforeselak skal slibes med P360 sandpapir (tørslibning) eller P800 sandpapir (vådslibning).



Originallak eller primere bør slibes med P280-320 sandpapir (tørslibning) eller P400-P500 sandpapir (vådslibning). Blotlagt metal skal pletprimes med en primer til bart metal, Universel eller DP40.



Glasfiber skal slibes med P320 sandpapir (tørslibning).

Polyesterfillere skal tørslibes med forskellige sandpapkvaliteter, der egner sig til den valgte påføring af:

P80-P120, når den bruges som spray-filler.

P80-P120-P240, når den bruges som en primer-surfacer eller non-sanding surfacer.

VALG AF HÆRDER & FORTYNDER

Brug:

MS hærdere

Temperatur

Op til 25°C

25 - 35° C

Over 35° C

MS hærdere

D864

D803

D841

Fortynder

D807

D812

D869

BLANDING

Påføres som:

Primer - filler

Blandingsforhold:	RAPID GreyMatic	6 vol
	MS hærdere	1 vol
	Fortynder	1,5 vol

OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20° C: 45-50min

Sprøjteviskositet
DIN4/20° C 25 sek.



OPSÆTNING AF SPRØJTEPISTOL

Påføres som:

Primer-filler

Dyse,
Overliggende kop:

1,6 - 1,8 mm



Sugefødning:

1,8 - 2,0 mm



Tryk:

Følg sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger

VEJLEDNING

Påføres som:

Primer- Filler

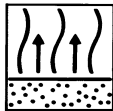
Antal lag:

max. 3



Afluftning/20° C:
- mellem lagene

10 minutter



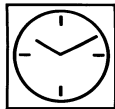
- før ovntørring

5 minutter

TØRRING

Påføres som:

Primer-filler



Støvtør/20° C

10 minutter

Berøringstør/20° C

1 time



Slibetør/20° C
Under 100 µm
Over 100 µm

2-3 timer
3 timer

Gennemtør/60° C

30 minutter*



Gennemtør/
IR-tørring

20 minutter

* Tørretid, når underlaget når en metaltemperatur på 60° C.



FILMEGENSKABER

Påføres som:

Primer-filler

Tør lagtykkelse:

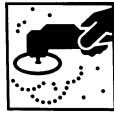
- minimum

100 µm

- maksimum

200 µm

SLIBNING



Tørslibning, maskine:
P400



Vådslibning, manuel
P800

TOPLAKKER

Rapid GreyMatic kan overlakeres direkte med følgende toplakprodukter:

Global Refinish System/Deltron BC basefarve

Global Refinish System/Deltron DG-farve

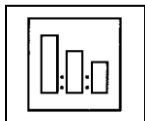
Global Refinish System/Deltron Progress UHS DG-farve

Envirobase vandfortyndbar basefarve



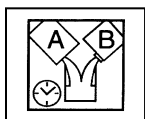
Global kort og godt D8010, D8015, D8017

RAPID GREYMATIC 2K FILLER D8010, D8015, D8017



Blanding efter volumen

Med MS hærder -
Som primer-filler 6 : 1 : 1.5



Potlife ved 20° C med MS hærder 45 - 50 minutter som primer-filler

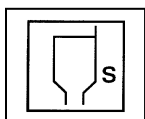
Valg af fortynder og hærder

Op til 25° C D864 MS accelereret hærder

D807 Hurtig fortynder

25 - 35° C D803 MS Hurtig hærder
D812 Langsom fortynder

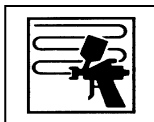
Over 35° C D802 NS hærder eller D841 MS hærder
D869 Ekstra langsom fortynder



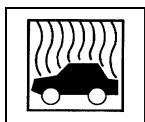
Påføringsviskositet 25 sek. DIN4 – primer-filler,



Sprøjtepistolstørrelser 1,8 - 2,0 mm dyse - primer-filler



Antal lag Primer-filler - 3 maksimum



Støvtør - 10 minutter
Gennemtør ved 20° C 2-3 timer
Gennemtør ved 60° C 30 minutter



VALG AF HURTIG GREYMATIC-FARVE

	<i>G1</i>	<i>G3</i>	<i>G5</i>	<i>G6</i>	<i>G7</i>
<i>D8010</i>	<i>100</i>	<i>65</i>	<i>--</i>	<i>--</i>	<i>--</i>
<i>D8015</i>	<i>--</i>	<i>35</i>	<i>100</i>	<i>48</i>	<i>--</i>
<i>D8017</i>	<i>--</i>	<i>--</i>	<i>--</i>	<i>52</i>	<i>100</i>

Når man har valgt den rigtige GreyMatic-nuance til toplakkens farve, vælges primerfarve iht. diagrammet herover. GreyMatic 1, 5 og 7 kan fås direkte fra dåsen. GreyMatic 3, 5 og 7 er en blanding af D8010, D8015 og D8017 som nævnt herover.

Blandes med hærder og fortynder som beskrevet i TDS før påføring.

BEGRÆNSNINGER



Acceleratorer må IKKE bruges. Brugte dåser hærder skal lukkes omhyggeligt straks efter brug. Alt udstyr skal være helt tørt.
Hurtig GreyMatic anbefales ikke, når luftfugtigheden er på over 80 %.

FLEKSIBLE UNDERLAG:

Blandingsforhold:	Rapid GreyMatic	4 vol
	Hærder	1 vol
	D814	1 vol
	Fortynder	1vol
Antal lag		1 - 2
Sprøjteviskositet		
DIN4/20° C		16 - 20 sek.
Afluftning mellem lagene		10 minutter
Pot-life ved 20° C		40 - 50 minutter



VOC-OPLYSNINGER

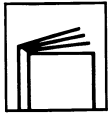
EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter. Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med D814, giver det en primer med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840g/liter.

SUNDHED OG SIKKERHED



Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

