



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

# Produktinformation



## High-build primer D8046

### Produktbeskrivelse

Global Refinish System D8046 er en alsidig, fyldende 2K primer, der er velegnet til brug under enhver af PPG's GRS Deltron 2K toplakker eller Deltron GRS BC. Den giver en fremragende lagtykkelse, når den bruges som spray- eller primer-surfacer.

D8046 kan påføres korrekt klargjort spartelmasse, sund, gennemhærdet originallak eller vedhæfningsprimere. Den kan bruges til lufttørring og til konventionel eller IR ovntørring.

## KLARGØRING AF UNDERLAG



Under alle omstændigheder skal alle overflader, der skal lakeres, vaskes af med sæbe og vand, skylles grundigt og tørres. Påfør så en passende GRS overfladerengører.

Se **RLD63V Deltron rengørere** vedr. valg og brug.

Underlaget skal være grundigt afrenset og tørt både før og efter påføring.



### Underlag

Bart stål  
Galvaniseret stål  
Zintec  
Aluminium og letmetal  
Kataforeselak  
Gamle lakerede overflader  
Polyesterfiller

### Klargøring

Skal forprimes (f.eks. D831 / compliant epoxy)  
Skal forprimes (f.eks. D831 / compliant epoxy)  
Skal forprimes (f.eks. D831 / compliant epoxy)  
Skal forprimes (f.eks. D831 / compliant epoxy)  
P360 (tørslibning), P800(vådslibning)  
P400 (tørslibning), P280 (vådslibning)  
P320 (tørslibning)

---

## BLANDINGSFORHOLD

1. Blandingsforhold med MS hærdere – Som primer-filler:

	<u>Efter volumen</u>	<u>Efter vægt</u>
D8046	6 vol	1000 g
MS hærdere	1 vol	105 g
Fortynder	1 vol	90 g

2. Blandingsforhold med MS hærdere – Som primer-surfacer:

	<u>Efter volumen</u>	<u>Efter vægt</u>
D8046	6 vol	1000 g
MS hærdere	1 vol	105 g
Fortynder	2 vol	180 g

---

## VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

<u>Temperatur</u>	<u>Hærdere</u>	<u>Fortynder</u>
Under 15° C	D864 MS accelereret hærdere	D808 Hurtig
15-20° C	D864 MS accelereret hærdere	D808 / D807
20-25° C	D803 MS hærdere	D807

---

## OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20° C      90-120 minutter som primer-filler, 4-5 timer som primer-surfacer

Påføringsviskositet      30-40 sekunder som primer-filler, 18-22 sekunder som primer-surfacer

---

## OPSÆTNING AF SPRØJTEPISTOL

2,0 - 2,2 mm dyse til primer-filler - Tryk ifølge pistolfabrikantens anbefalinger

1,8 - 2,0 mm dyse til primer-surfacer - Tryk ifølge pistolfabrikantens anbefalinger

---

## ANTAL LAG

Påfør 2 lag som primer-filler for at give en tør lagtykkelse på 100-150 µm.

Påfør 2-3 lag som primer-surfacer for at give en tør lagtykkelse på 80-100 µm.



## **AF LUFTNING VED 20° C:**

10 minutter mellem hvert lag  
10 minutter før ovntørring.

---

## **TØRRETIDER**

Støvtør ved 20° C	15 minutter som primer-filler, 10 minutter som primer-surfacer
Gennemtør ved 20° C	16 timer som primer-filler, 5 timer som primer-surfacer
Gennemtør ved 60° C	30 minutter som primer-filler eller som primer-surfacer

---

## **OVER-/OMLAKERING**

Det er meget vigtigt at slibe før om-/overlakering. Hvis der overlakeres med toplak, skal der slibes med P400 (tørslibning) eller P800 (vådslibning). Fjern alle sliberester og rens overfladen omhyggeligt.

Kan overlakeres med:                   GRS Deltron DG  
  Deltron Progress UHS DG  
  GRS Deltron BC/klarlak

---

## **TEKNISKE DATA**

Teoretisk dækkeevne - 1,6-2,2 m<sup>2</sup>/l som primer-filler  
Teoretisk dækkeevne - 2,6-4,0 m<sup>2</sup>/l som primer-surfacer  
Teoretisk dækkeevne ved 100 % overføringseffektivitet

---

## **YDELSE OG BEGRÆNSNINGER**

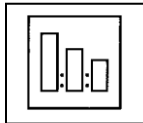
D8046 må ikke bruges, hvis luftfugtigheden er på over 80 % RH.

---

## **RENGØRING AF UDSTYR**

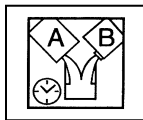
Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.





### Blanding efter volumen

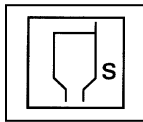
D8046:D864 eller D803: Fortynder - som primer-filler - 6:1:1  
D8046:D864 eller D803: Fortynder - som primer-surfacer - 6:1:2



Potlife ved 20° C 90-120 minutter som primer-filler  
Potlife ved 20° C 4-5 timer som primer-surfacer

### Valg af fortynder og hærder

<u>Temperatur</u>	<u>Hærder</u>	<u>Fortynder</u>
Under 15° C	D864 MS accelereret hærder	D808 Hurtig
15-20° C	D864 MS accelereret hærder	D808 / D807
20-25° C	D803 MS hærder	D807 / D866



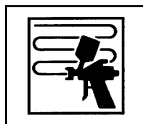
### Påføringsviskositet

30-40 sek. som primer-filler  
18-22 sek. som primer-surfacer



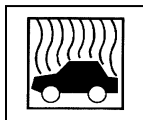
### Sprøjtpestolstørrelse

2,0-2,2 mm dyse ved påføring som primer-filler  
1,8-2,0 mm dyse ved påføring som primer-surfacer



### Antal lag

2 lag som primer-filler  
2-3 lag som primer-surfacer



### Tørretider

Støvtør	15 minutter – spray-filler 10 minutter - primer-surfacer
Gennemtør v/20° C	16 timer – spray-filler 5 timer – primer-surfacer
Gennemtør v/60° C	30 minutter

### Overlakeres med:

GRS Deltron DG,  
GRS Deltron UHS  
GRS Deltron Progress UHS DG  
GRS Deltron BC/klarlak



---

## VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter. Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

---

## SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88

