



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

# Produktinformation

## 2K GREYMATIC UHS PRIMA

*D8018 Hvid*  
*D8019 Sort*  
*D8024 Grå*

### PRODUKTBESKRIVELSE

2K GreyMatic UHS Prima er en serie 2K primer-surfacere, der egner sig til mange forskellige typer reparationer. Primerne er alsidige, hurtigtørrende og nemme at påføre og slibe, har fremragende korrosionsbestandighed og giver god lagtykkelse, udfyldning på en lang række underlag samt giver en god glans på efterfølgende lak på mange forskellige underlag såsom sund originallak, bart stål, polyesterfillere og egnede vedhæftningsprimere.

2K GreyMatic UHS Prima kan også bruges som primer-surfacer, fyldende sprøjte-filler eller vådt-i-vådt surfacer ved simpelthen at justere fortyndingsforholdet. 2K GreyMatic UHS Prima kan lufttørres, tørres ved lave ovntemperaturer eller IR-tørres.

De kan overlakeres direkte med Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, Deltron GRS UHS, Deltron Progress UHS DG eller Envirobase basefarve.

Ved at kombinere D8018, D8019 og D8024 (se afsnittet om GreyMatic) kan der laves 4 grå nuancer. Ved at bruge den relevante grå nuance (GreyMatic 1, 3, 5 eller 7) som tonet bindelag, kan forbruget af toplak og den samlede reparationstid reduceres.

### KLARGØRING AF UNDERLAG - AFFEDTNING



Før enhver form for klargøring skal alle overflader, som skal lakeres, vaskes af med sæbe og vand. Skyl overfladen af og lad den tørre, før den affedtes med et passende PPG rensmiddel:

Kontrollér, at alle overflader er grundigt rensede og tørre før og efter hver fase i klargøringen. Tør altid panelets overflade af for rensmiddel med det samme med en ren og tør klud.

Læs om valg af passende produkter til rensning og affedtning af underlaget i det tekniske datablad for **Deltron rengørere (RLD63V)**.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

RLD193V  
Side 1



---

## KLARGØRING AF UNDERLAGET – PRIMING & SLIBNING



**Bart stål** bør slibes let og være helt fri for rust før påføring. GreyMatic kan påføres direkte, men primere til bart metal Universel eller DP40 anbefales, når der er brug for optimal vedhæftning og modstandsdygtighed mod korrosion.



**Andet bart metal** bør forprimes med enten Universel eller DP40.

**Kataforeselak** skal slibes med P360 sandpapir (tørslibning) eller P800 sandpapir (vådslibning).



**Originallak eller primere** bør slibes med P280-320 sandpapir (tørslibning) eller P400-P500 sandpapir (vådslibning). Blotlagt metal skal pletprikes med en primer til bart metal, Universel eller DP40.

**Glasfiber** skal slibes med P320 sandpapir (tørslibning).



**Polyesterfillere** skal tørslibes med forskellige sandpapirkvaliteter, der egner sig til den valgte påføring af D8023:

P80-P120, når den bruges som sprayfiller.

P80-P120-P240, når den bruges som en primer-surfacer eller non-sanding surfacer.

---

## VALG AF HÆRDER & FORTYNDER

Brug:

**HS hærder**

**MS hærder**

<u>Temperatur</u>	<u>HS hærder</u>	<u>Fortynder</u>	<u>MS hærder</u>	<u>Fortynder</u>
Op til 18°C	D8208	D808	D803/D864	D808
18-25° C	D897	D807	D841	D866/D807
25-35° C	D897	D812	D861	D812
Over 35° C	D897	D869	D861	D869

Når GreyMatics bruges som non-sanding surfacer, anbefales det at bruge samme hærder i den DG farve eller klarlak, der påføres efterfølgende. Se de/det tilhørende tekniske datablade for at finde en passende hærder.

---

## BLANDINGSFORHOLD

1. Blandingsforhold med HS hærder:

	<u>Spray-filler</u>	<u>Primer-surfacer</u>
UHS Prima	6 vol	6 vol
Hærder	1 vol	1 vol
Fortynder	0-0,5 vol	1 vol

2. Blandingsforhold med MS hærder:

	<u>Spray-filler</u>	<u>Primer-surfacer</u>
UHS Prima	4 vol	4 vol
Hærder	1 vol	1 vol
Fortynder	0 – 0,5 vol	0,8 vol

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.



---

## OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

<i>Brug:</i>	HS hærdere		MS hærdere	
Påføres som:	Spray-filler	Primer-surfacer	Spray-filler	Primer-surfacer
Potlife ved 20° C:	30-40 min.	60 min.	30-60 min.	75 min.
Sprøjteviskositet DIN4/20° C	40-85 sek.	25-35 sek.	25-60 sek.	20-30 sek.

---

## OPSÆTNING AF SPRØJTEPISTOL

<i>Brug:</i>	HS hærdere		MS hærdere	
Påføres som:	Spray-filler	Primer Surfacer	Spray Filler	Primer Surfacer
Dyse, Overliggende kop:	2,0-2,2 mm	1,6-1,8 mm	2,0-2,2 mm	1,6-1,8 mm
Sugefødning:	anbefales ikke	1,8-2,0 mm	anbefales ikke	1,8-2,0 mm

Tryk: Følg sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger

---

## VEJLEDNING

<i>Brug:</i>	HS hærdere		MS hærdere	
Påføres som:	Spray-filler	Primer-surfacer	Spray-filler	Primer-surfacer
Antal lag:	maks. 3	2-3	maks. 3	2-3
Afdunstning/20° C: - mellem lagene	10 minutter	10 minutter	10 minutter	10 minutter
- Før ovntørring	Må ikke ovn-/IR-tørres	10 minutter	Må ikke ovn-/IR-tørres	10 minutter



Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

RLD193V  
Side 3



---

## TØRRETIDER

<i>Brug:</i>	<b>HS hærdere</b>		<b>MS hærdere</b>		
<i>Påføres som:</i>	<b>Spray-filler</b>	<b>Primer-surfacer</b>	<b>Spray-filler</b>	<b>Primer-surfacer</b>	
	Støvtør/20° C	10 minutter	10 minutter	10 minutter	
	Berøringstør/20° C	3-4 timer?	2-3 timer	3 timer	2 timer
	Slibetør/20° C (under 100 µm) (over 100 µm)	5 timer 6 timer	5 timer 6 timer	5 timer 6 timer	5 timer 6 timer
	Gennemtør/60° C	Må ikke ovn-/IR-tørres	30 minutter*	Må ikke ovn-/IR-tørres	30 minutter*
	Gennemtør/ IR-tørring	Må ikke ovn-/IR-tørres	20 minutter	Må ikke ovn-/IR-tørres	20 minutter

\* Tørretid, når underlaget når en metaltemperatur på 60° C.

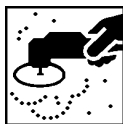
---

## LAGTYKKELSER

<i>Brug:</i>	<b>HS hærdere</b>		<b>MS hærdere</b>	
<i>Påføres som:</i>	<b>Spray-filler</b>	<b>Primer-surfacer</b>	<b>Spray-filler</b>	<b>Primer-surfacer</b>
Tør lagtykkelse:				
- minimum	100 µm	80 µm	100 µm	80 µm
- maksimum	200 µm	140 µm	200 µm	140 µm

---

## SLIBNING



Tørslibning, maskine: P400



Vådslibning, manuel: P800

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

RLD193V  
Side 4



---

## PÅFØRING AF TOPLAK

UHS Prima kan overlakeres direkte med følgende toplakprodukter:

Global Refinish System/Deltron BC basefarve  
Global Refinish System/Deltron DG-farve  
Global Refinish System/Deltron UHS DG-farve  
Global Refinish System/Deltron Progress UHS DG-farve  
Envirobase vandfortyndbar basecoatfarve

---

## BEGRÆNSNINGER

Acceleratorer må IKKE bruges. Brugte dåser hærder skal lukkes omhyggeligt straks efter brug. Alt udstyr skal være helt tørt. UHS Prima anbefales ikke, når luftfugtigheden er på over 80 %.

---

## FLEKSIBLE UNDERLAG

<i>Brug:</i>	<b>HS hærder</b>	<b>MS hærder</b>
Blandingsforhold:	UHS Prima 6 vol	UHS Prima 4 vol
	Hærder 1 vol	Hærder 1 vol
	D814 1 vol	D814 1 vol
	Fortynder 1 vol	

---

## GUIDE TIL BRUG AF UHS PRIMA SOM VÅDT-I-VÅDT SURFACER MED HS HÆRDERE

Blandingsforhold med HS hærder:

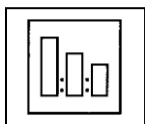
	<u>Efter volumen</u>
UHS Prima	6 vol
Hærder	1 vol
Fortynder	1,5 vol
 Antal lag	 1-2
 Sprøjteviskositet DIN4/20° C	 20-25 sek.
 Afluftning ved 20° C:	 10 minutter mellem lagene.
 Tørring før påføring af toplak: Før BC, DG UHS eller Progress UHS DG	 20-30 minutter

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

RLD193V  
Side 5



## GREYMATIC UHS PRIMA



### Blanding efter volumen

Med HS hærder -

Som spray-filler 6 : 1 : 0 – 0,5

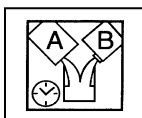
Som primer-surfacer 6 : 1 : 1

Som vådt-i-vådt 6 : 1 : 1,5

Med MS hærder -

Som spray-filler 4 : 1 : 0 – 0,5

Som primer-surfacer 4 : 1 : 0,8



Potlife ved 20° C med HS hærder 30-40 minutter som spray-filler  
60 minutter som primer-surfacer

Potlife ved 20° C med MS hærder 30-60 minutter som spray-filler  
75 minutter som primer-surfacer

### Valg af fortynder og hærder

Op til 18°C D8208 HS hurtig hærder eller FD803 MS hurtig hærder

D808 Hurtig fortynder

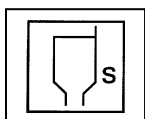
18-25° C D897 HS hærder eller D841 MS mellem hærder

D807 fortynder eller D866 primer-fortynder

Over 25° C D897 HS hærder eller D861 MS langsom hærder

D812 Langsom fortynder

Ved høje temperatur- og luftfugtighedsforhold (over 35° C eller 70 % RH) anbefales det at bruge D869.



### Påføringsviskositet

HS hærder 40-85 sek. DIN4 – spray-filler,  
25-35 sek. DIN4 – primer-surfacer,

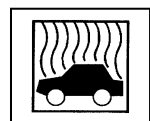
MS hærder 25-60 sek. DIN4 – spray-filler,  
20-30 sek. DIN4 – primer-surfacer,



Sprøjtepistolstørrelser 2,0-2,2 mm dyse - spray-filler  
1,6 - 1,8 mm dyse - primer-surfacer



Antal lag Spray-filler 3 maksimum  
Primer-surfacer 2-3 lag



### Tørretider

Støvtør - 10 minutter

Gennemtør ved 20° C 3-4 timer som spray-filler,  
2-3 timer som surfacer

Tørre lagtykkelser ca. 100-200 µm som filler,  
ca. 80-140 µm som surfacer

**Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.**



---

## VALG AF GREYMATIC

GreyMatic-farver vælges efter toplakkens farve. Den GreyMatic-farve, der anbefales til en farve, kan findes i PPG's farveinformationsystemer.

Man kan også bruge vejledningen nedenfor.

<b>G1</b> <b>D8018</b>	<b>G3</b> <b>D8018 70 %</b> <b>D8024 30 %</b> <b>(Bland efter vægt)</b>	<b>G5</b> <b>D8024</b>	<b>G7</b> <b>D8019</b>
<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G7</b>
<u>Brug</u> <u>under:</u> Hvid Lys grå Lys gul Lys grøn Lys blå	<u>Brug</u> <u>under:</u> Mellem grå Gul	<u>Brug</u> <u>under:</u> Mørk grå Mørk gul Grøn Blå Lys og mellem rød	<u>Brug</u> <u>under:</u> Sort Mørk grøn Mørk blå Mørk rød

Når man har valgt den rigtige GreyMatic-nuance til toplakkens farve, vælges primerfarve iht. diagrammet herover. GreyMatic 1, 5 og 7 kan fås direkte fra dåsen. GreyMatic 3 er en blanding af D8018/D8024 som nævnt herover. Bland med hærder og fortynder som nævnt i denne TDS før påføring.



---

## VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

### Bemærk:

Når dette produkt kombineres med D814, giver det en primer med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

**I disse særlige kombinationer:** EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840 g/liter.

---

## SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88

