



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

---

# Produktinformation



---

GRS Deltron D8122 CeramiClear™ 8122

CeramiClear 8122 klarlak

---

## PRODUKTER

Deltron CeramiClear 8122 Klarlak	D8122
Deltron HS hærdere	D897/D8208
Deltron fortyndere	D808, D807, D812, D869, D8718, D8719
Deltron Katalysator fortynder	D8714

---

## PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron CeramiClear 8122 er en 2K acrylurethan klarlak til reparation og heloplakering af original CeramiClear klarlak på et 1- eller flertrins basefarvesystem.

D8122 indeholder den CeramiClear-teknologi, der giver en fremragende ridsefasthed.

D8122 er beregnet til brug på GRS Deltron BC eller Envirobase farve.

Deltron CeramiClear 8122 har et indhold af organiske opløsningsmidler, der er lavere end konventionelle klarlakker, og er dermed navnlig velegnet til brug i områder, hvor VOC-udslippet eller produktets VOC-indhold er begrænset, og produktivitet er et problem.

---

## KLARGØRING AF UNDERLAG

Deltron D8122 CeramiClear skal påføres en ren og støvfri basefarve (Deltron BC eller Envirobase). Det anbefales at bruge en tack-rag.

---

## BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS hærdere

D8122	3 vol
HS hærdere*	1 vol
Fortynder *	0,5 vol

Som ved alle UHS-produkter kan kolde temperaturer for brugsklar lak gøre påføringen sværere og medføre absorbering af sprøjtestøv. Det anbefales at påføre brugsklare produkter ved temperaturer på over 15° C.

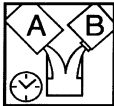
---

## VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Vælg HS hærdere og fortynder i forhold til påføringstemperaturen:

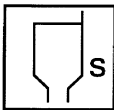
Temperatur	HS hærdere	Fortynder
Op til 18°C	D8208	D808
18° C - 25° C	D897	D807,D8718
Over 25° C	D897	D812,D8719

Ved høje temperatur- og luftfugtighedsforhold (over 35° C / over 35° C) anbefales det at bruge D869 Fortynder ekstra langsom. Brug HS hærdere D8208/D808 til pletreparationer.



Potlife ved 20° C

1 time med D897 Hærdere  
30min. med D897 og D8714 katalysator fort.



Påføringsviskositet

19-21 sek. DIN4/20° C

---

## PÅFØRING OG AFLUFTNING



Opsætning af sprøjtepistol:

1.3 - 1.6 mm

### **Konventionel 2-lags proces**

*Påføring*

Påfør 2 enkeltlag for at få en tør lagtykkelse på 50-60 µm.

*Afluftning mellem lagene*

10 minutter

*Afluftning før ovn- eller IR-tørring*

5-10 minutter

### **Ekspres system m/enkelt sprøjtegang**

*Påføring*

Påfør 1 mellem og 1 helt lag for at give en tør lagtykkelse på 45-50 µm.

Det første lag skal påføres på alle reparerede paneler, før det andet lag påføres.

*Afluftning mellem lagene*

Ved færre end 3 paneler: 2-3 minutter

Ved flere end 3 paneler: Afdunstning ikke nødvendig.

*Afluftning før ovn- eller IR-tørring*

5-10 minutter



---

## TØRRETIDER



Støvtør ved 20° C	20-25 minutter
Håndteringstør ved 20° C	6 timer
Gennemtør ved 20° C	24 timer
Gennemtør ved 60° C	30-40 minutter
Gennemtør ved IR-tørring (medium)	15 minutter (IR-tørring afhænger af farven)

Ovntørringstider gælder den angivne metaltemperatur. Der skal være tid i ovntørringsprogrammet til, at metallet kan nå den anbefalede temperatur.

Tørretiden kan reduceres med D8714 Katalysator fort..

Samlet tør lagtykkelse: 50-60 µm

Teoretisk dækkeevne 8 m<sup>2</sup>/l ved 100 % overføringseffektivitet

---

## REPARATION OG OMLAKERING

*Slibning:* Vigtig ved omlakering for at sikre god vedhæftning

- Kvalitet - vådslibning P800  
- Kvalitet - tørslibning P400

*Over-/omlakeringstid:*

- Efter ovn-/IR-tørring Efter afkøling  
- Lufttørring ved 20° C Minimum 12 timer

*Overlakeres med:* GRS Deltron 2K primere, Envirobase, GRS Deltron toplakker

---

## PLETREPARATIONER

- Påfør GRS Deltron D8122 CeramiClear i henhold til afsnittet 'Påføring, afluftning & tørring' herover.
- Brug sprøjtepistolen til omhyggeligt at reducere klarlakkens kant i uddusningsområdet.
- Uddus sprøjtestøvets kant med Aerosol fade-out fortynder D8730.
- Se datablad nr. RLD199V for at udføre en vellykket reparation.

---

## POLERING

Ovntørring ved lav temp. eller IR-tørring Minimum 1 time efter afkøling  
Lufttørring ved 20° C Minimum 12 timer efter påføring

---

## YDELSE OG BEGRÆNSNINGER

D8122 kan bruges sammen med D885 Deltron Enhancer. Se datablad D885.



## VÆGTTABEL FOR D8122 (Ved brug af D808/D807/D812/D869 )

<b>RETNINGSLINIJER FOR BLANDINGSFORHOLD EFTER VÆGT</b>			
Når der skal bruges en bestemt mængde af klarlak gøres dette bedst ved at blande efter vægt, brug vægtskemaet herunder.			
Vægt angivelserne er akkumulerende-Vægten må <b>ikke</b> 0 stilles mellem hver tilsætning			
Mængde Sprøjteklar Lak Liter	Vægt Klarlak D8122	Vægt UHS Hærdere D8208/D897	Vægt Fortynder
0.10 L	66 g	90 g	100 g
0.20 L	133 g	181 g	200 g
0.25 L	166 g	226 g	250 g
0.33 L	219 g	298 g	330 g
0.50 L	332 g	451 g	500 g
0.75 L	499 g	677 g	750 g
1.00 L	665 g	903 g	1000 g
1.50 L	997 g	1354 g	1500 g
2.00 L	1329 g	1805 g	2000 g
2.50 L	1662 g	2257 g	2500 g

## VÆGTTABEL FOR D8122 (Ved brug af D8718/D8719 fortynder)

<b>RETNINGSLINIJER FOR BLANDINGSFORHOLD EFTER VÆGT</b>			
Når der skal bruges en bestemt mængde af klarlak gøres dette bedst ved at blande efter vægt, brug vægtskemaet herunder.			
Vægt angivelserne er akkumulerende-Vægten må <b>ikke</b> 0 stilles mellem hver tilsætning			
Mængde Sprøjteklar Lak Liter	Vægt Klarlak D8122	Vægt UHS Hærder D8208/D897	Vægt Fortynder D8718/D8719
0.10 L	66 g	90 g	99 g
0.20 L	133 g	181 g	199 g
0.25 L	166 g	226 g	248 g
0.33 L	219 g	298 g	328 g
0.50 L	332 g	451 g	497 g
0.75 L	499 g	677 g	745 g
1.00 L	665 g	903 g	994 g
1.50 L	997 g	1354 g	1491 g
2.00 L	1329 g	1805 g	1988 g
2.50 L	1662 g	2257 g	2484 g



---

## **BEDSTE PRAKSIS FOR UHS-PRODUKTER**

### **Opbevaring af lak**

Sprøjteklar lak skal opbevares korrekt for at sikre den rigtige viskositet.

Temperaturen for sprøjteklare produkter er mindst 15° C og ideelt over 18° C og gælder for lakker, hærdere og fortyndere.

### **Blanding og klargøring**

Aktivér nøjagtigt og efter vægt, når det er muligt.

Når produktet skal blandes efter mængde, må du kun bruge en blandebeholder med parallelle sider sammen med den rigtige blandepind. Hvis du bruger en målebeholder, der er markeret i %, skal du sikre dig, at %'erne giver de rigtige mængder.

Hærdere og fortynder skal blandes grundigt i. Det kan tage en smule længere tid at iblande produkter med et højt tørstofindhold (HS) eller med høj viskositet. Derfor er det en god vane at røre hærdere i først for derefter at tilsætte fortynderen, før der røres igen.

Brug det blandede produkt så hurtigt som muligt.

Vælg den hærdere, der passer til ovntørningscyklussen.

Overhold de anbefalede additivmængder.

Den anbefalede additivmængde, for f.eks. blødgørere, må ikke overskrides.

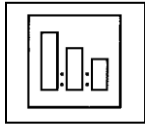
### **Valg af påføringsteknik, -proces og -udstyr**

Brug de rigtige opsætninger af pistolen, og sæt pistolen korrekt op.

Brug en enkelt sprøjtegang, når det er muligt, og følg rådene under afsnittet Påføring.

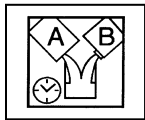
Kontrollér, at sprøjtekabinen fungerer effektivt. Kontrollér evt. ovnen for at sikre, at metallet har nået den rigtige temperatur, især på lavt placerede reparationsområder. PPG's anbefalinger er baseret på den tid, der går, indtil metallet når sin temperatur, og derfor skal den tid, der er fastsat for jobbet, indregnes i ovntørningscyklussen.





### Blanding efter volumen

Med HS hærder - 3:1:0,5



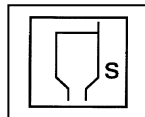
### Potlife ved 20° C

1 time med normal fortynder og D897 Hærder  
30min. med Katalysator fort. og D897 Hærder

### Valg af fortynder og hærder

Op til 18°C	D8208 HS accelereret hærder D808 hurtig fortynder
18 - 25°C	D897 HS hærder D807, D8718 fortynder
Over 25° C	D897 HS hærder D812, D8719 langsom fortynder

Ved exceptionelle temperatur- og luftfugtighedsforhold (over 35° C eller 70 % RH) anbefales det at bruge D869 Fortynder ekstra langsom.



### Påføringsviskositet

19 - 21 sek. DIN4



### Sprøjtepistolstørrelse

1,3-1,6 mm dyse



### Antal lag

Konventionel - 1 mellemlag, 10 minutters afdunstning, dernæst 1 helt lag.  
Ekspres - 1 let/mediumlag efterfulgt af 1 helt lag. 2-3 min. afdunstning mellem lagene ved lakering af færre end 3 reparationspaneler.



### Tørretider

10 minutters afdunstning før ovn-/IR-tørring.

Støvtør -	20-25 minutter
Gennemtør ved 20° C	24 timer
Gennemtør ved 60° C	30-40 minutter



---

## VALG AF ACCELEREDE FORTYNDER

-Brug af D8714 Katalysator Fortynder.

D8714 Katalysator fortynder kan kun anvendes sammen med D897 hærder når hurtig tørring er ønsket. Der kan forekomme en reducere af glans ved anvendelse af dette system. Brug/anvend denne kombination ud middelbart efter blanding.

---

## RENGØRING AF Udstyr

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.

---

## VOC-OPLYSNINGER

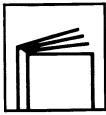
EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i brugsklar form er maks. 420 g/liter VOC.

VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 420 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

---

## SUNDHED OG SIKKERHED



**Disse produkter er kun beregnet til professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88

