



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



Universalspartel med lav densitet

Universalspartel med lav densitet A664
Hærder til A664 SHA306

PRODUKTBESKRIVELSE

A664 universalspartel med lav densitet er en ultralet, 2K polyesterfiller med lav densitet, der er utroligt nem at påføre og bearbejde, selv på større overfladefejl. Universalspartel med lav densitet er glat og ensartet, giver god fleksibilitet og modstandsdygtighed over for slag og er let at slibe. Den kan derfor bruges på bart stål, lakerede overflader, glasfiber og GRP.

KLARGØRING AF OVERFLADEN - SLIBNING

Oversigten angiver de overflader, som direkte kan påføres hver PPG-filler, og den slibekvalitet, overfladen evt. skal tørslibes med før påføring af filleren.

Lak	Ja - P360
Bart stål og støbejern	Ja - P80-120
Galvaniseret stål	Ja - P80-120
Aluminium	Ja - P80-120
Glasfiber og GRP	Ja - P360
Plast	Nej
Polyesterfiller	-

RENGØRING AF UNDERLAGET

Underlaget skal affedtes grundigt før og efter al slibning. Brug et velegnet rensemiddel/affedter. PPG fremstiller et udvalg af produkter til afrensning og affedtning. Se det tekniske datablad for Deltron rengørere og affedtere **RLD63V**.

TILSÆTNING AF HÆRDER

Universalspartel med lav densitet A664

Efter vægt

Ved 5-10° C	2,5 - 3,0 %
Ved 10-20° C	2,0 - 2,5 %
Ved 20-30° C	1,5 - 2,0 %

BLANDING

Bland hærder og filler grundigt, indtil blandingen er jævn og ensartet.

POTLIFE

ved 5-10° C	8-12 minutter
ved 10-20° C	7-10 minutter
ved 20-30° C	5-10 minutter

PÅFØRING

Brug en egnet spartelkniv eller spartel

TØRRING

Slibetør ved:

5-10° C	35-45 minutter
10-20° C	30-40 minutter
20-30° C	20-30 minutter

Medium IR-bølge 5-6 minutter

Kort IR-bølge 4-5 minutter

Sandpapirkvaliteter, tørslibning: P80 efterfulgt af P120 efterfulgt af P240

OVERLAKERING

Overlakeringstid ved 20° C: 30 min.

Medium IR-bølge 5-6 minutter

Kort IR-bølge 4-5 minutter

Overlakeres med: En hvilken som helst PPG 2K surfacer



YDELSE OG BEGRÆNSNINGER

Overhold altid det anbefalede blandingsforhold, når der tilsættes hærder. Tørretiden må ikke fremskyndes ved at tilsætte ekstra hærder. Dette vil give store fejl i den efterfølgende lakfilm, såsom små huller, peroxidblegning og glanstab.

Vand må ikke komme i kontakt med 2-komponente polyesterfillere – brug altid tørslibning. Selvom filleren ovntørres ved lave temperaturer eller IR-tørres, kan vådslibning stadig give problemer med mikroblærer.

Når hærderen er blandet i filleren, må den ikke hældes tilbage i dåsen igen. Pas på, at rester af hærderen fra blandepinden eller spartlen ikke kommer i kontakt med filleren i dåsen.

Det anbefales ikke at overlakere disse produkter direkte med toplak. Der skal altid først påføres en egnet primer-surfacer (læs mere om egnethed og klargøring af overfladen på de enkelte produktdatablad).

Produktet skal opbevares køligt og tørt og må ikke udsættes for direkte sollys.

Kontrollér efter brug, at åbne beholdere lukkes tæt.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.b) i brugsklar form er maks. 250 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 250 g/liter. Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

RLD196V
Side 3

