



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



GRS Deltron UHS Rapid klarlak D8135

D8135 UHS Rapid klarlak

PRODUKTER

Deltron UHS Rapid klarlak	D8135
Deltron UHS hærder	D8217, D8218
Deltron fortyndere	D807, D812, D8718, D8719
Deltron accelereret fortynder	D8714

Til mat, satin og strukturfinish eller lakering af fleksible underlag:

Deltron mat base	D8456	for at skabe et mat eller satin udseende
Deltron strukturadditiv	D843	for at skabe en fin struktureret 'ruskindseffekt'
Deltron strukturadditiv – grov	D844	for at skabe en grovere, mere udtalt strukturfinish

PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron UHS Rapid klarlak er en 2K acrylurethan klarlak til hurtige småreparationer af biler med klarlak på et 1- eller flertrins basefarvesystem som originallak. Klarlakken er så fleksibel, at den kan bruges på stive plastkomponenter.

D8135 er beregnet til brug på Envirobase basefarve. Den kan påføres på 2 forskellige måder: Påføring i én sprøjtegang eller standard 2-lags påføring. Denne klarlak anbefales til maks. 3 paneler.

D8135 har en standard 15 minutters ovntørring ved 60° C til brug på 1-3 paneler. Der findes også en hurtig ovntørring på 10 minutter ved 60° C til enkeltpaneler/pletreparationer og en ovntørring på 30 minutter ved 60° C til større reparationer ved en påføringstemperatur på op til 25° C. For at få det optimale udseende anbefales 15 eller 30 minutters ovntørring afhængig af reparationstypen.

KLARGØRING AF UNDERLAG

Deltron D8135 klarlak skal påføres en ren og støvfri Envirobase basefarve.
Det anbefales at bruge en tack-rag.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med UHS hærder D8217/8218:

	<u>Efter volumen</u>	<u>Efter vægt</u>
D8135	3 vol	Se tabellen på side 4/5
UHS hærder	1 vol	
Fortynder*	0,6 vol	

*Vælg fortynder i forhold til påføringstemperaturen. D8714 accelereret fortynder anbefales ikke i kombination med D8218 UHS hærder.

Som ved alle UHS-produkter kan kolde temperaturer for brugsklar lak gøre påføringen sværere og medføre absorbering af sprøjtestøv. Det anbefales at påføre brugsklare produkter ved temperaturer på over 15° C.

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

<u>Påføringstemperatur</u>	<u>UHS hærder</u>	<u>Fortynder</u>	<u>Ovntørningsprogram</u>
Under 25° C	D8217	D8714	10 minutter ved 60° C
Under 25° C	D8217	D807/D8718	15 minutter ved 60° C
Over 25° C	D8217	D812/D8719*	15 minutter ved 60° C
Under 25° C	D8218	D807/D812/D8718/D8719*	30 minutter ved 60° C

Bemærk: Der må ikke bruges andre hærdere.

*Hærder og fortynder skal vælges i forhold til påføringstemperatur, ventilation, reparationens størrelse og ovntørningens varighed.

OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20° C: 20-30 minutter med D8217 / D8714
30-40 minutter med D8217/D807, D812, D8718 eller D8719
40-50 minutter med D8218/D807, D812, D8718 eller D8719

Sprøjteviskositet ved 20° C: 18-20 sek. DIN4

PÅFØRING OG AFLUFTNING



*Opsætning af sprøjtepistol:
Ekspres system m/enkelt sprøjtegang
Påføring*

1,2-1,4 mm

Påfør 1 mellem og 1 helt lag for at give en tør lagtykkelse på 50-60 µm. Det første lag skal påføres på alle reparerede paneler, før det andet lag påføres.

Ved 1 panel: 2-3 minutter afluftning.

Afluftning er ikke nødvendig ved 2-3 paneler.

0-5 minutter

Afluftning mellem lagene

Afluftning før ovn- eller IR-tørring

Konventionel 2-lags proces

Påføring

Påfør 2 enkeltlag for at få en tør lagtykkelse på ~60 µm.

Afluftning mellem lagene

5-7 minutter

Afluftning før ovn- eller IR-tørring

0-5 minutter



TØRRETIDER

- Støvtør ved 20° C	20-30 minutter med D8217 30-40 minutter med D8218
- Håndteringstør ved 20° C	4 timer med D8217 6 timer med D8218
- Gennemtør ved 20° C	12 timer med D8217 16 timer med D8218
- Gennemtør ved 50° C	20 minutter med D8217 40 minutter med D8218
- Gennemtør ved 60° C*	10 minutter med D8217/D8714 15 minutter med D8217/D807, D812, D8718 eller D8719 30 minutter med D8218/D807, D812, D8718 eller D8719
- Gennemtør ved IR	8 - 15 minutter (alt efter farve og udstyr) (mellembølge)



*Ovntørringstider gælder den angivne metaltemperatur. Der skal være tid i ovntørringsprogrammet til, at metallet kan nå den anbefalede temperatur.

BRUG AF D8216 Deltron UHS hærder

Denne hærder kan bruges med ovennævnte blandingsanbefalinger sammen med D8714 accelereret fortynder, men egner sig kun til brug under 25° C og på små områder såsom små lodrette paneler eller komponenter, hvor der ikke kræves en højglansfinish.

Potlife er 15 minutter, og derfor skal denne kombination påføres straks efter blanding, og udstyret skal renses så snart, påføringen er færdig.

Brug på større områder kan forårsage reaktionsknopper på grund af den meget hurtige hærdning.

Denne kombination kan ovntørres ved 60° C i 10 minutter eller lufttørres i 12 timer.

Samlet tør lagtykkelse: 45 - 60 µm

Teoretisk dækkeevne: Ved 100 % overføringseffektivitet og den angivne tørre lagtykkelse: 8 m²/l

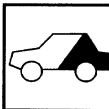
REPARATION OG OMLAKERING



Slibning: Vigtig ved omlakering for at sikre god vedhæftning

- *Vådslibning* P800
- *Tørslibning* P400-P500

Over-/omlakeringstid:



- *Ovntørring ved 60° C eller IR* Efter afkøling

Overlakeres med: Deltron primere
Envirobase
Deltron toplakker



MAT, SATIN OG STRUKTURFINISH LAKERING AF FLEKSIBLE UNDERLAG (med D807/D812/D8714 fortyndere)

For at opnå en mat, halvmat (satin) eller strukturfinish med Deltron D8135 UHS Rapid klarlak skal blandingen tilsættes mat- eller strukturadditiver.

De additiver, der skal bruges, og de blandingsforhold, de skal bruges i, er angivet i mikroficher, hvis det er relevant, eller i nedenstående tabeller.

Vægten i tabellen nedenfor er akkumulerende. Vægten må ikke tareres mellem hver tilsætning

Underlag	Udseende	VEJLEDENDE AKKUMULERENDE VÆGT						
		Mængde sprøjteklar lak (liter)	Vægt D8135	Vægt D8456	Vægt D843	Vægt D844	Vægt D8217 /D8218	Vægt D807 /D812 /D8714**
Uelastisk	Glans	1,0 l	638 g	-	-	-	870 g	984 g
	Satin	1,0 l	481 g	724 g	-	-	899 g	985 g
	Mat	1,0 l	386 g	776 g	-	-	916 g	986 g
	Mat struktur	1,0 l	284 g	-	639 g	-	743 g	957 g
	Struktur grov	1,0 l	392 g	-	-	708 g	850 g	967 g

TABEL OVER BLANDING EFTER VÆGT FOR D8135 (med D807/D812/D8714 fortyndere)

Nødvendig mængde sprøjteklar lak (liter)	Vægt Klarlak D8135	Vægt UHS hærder D8217/D8218	Vægt Fortynder D807/D812/D8714**
0,10 l	64 g	87 g	98 g
0,20 l	128 g	174 g	197 g
0,25 l	160 g	218 g	245 g
0,33 l	213 g	291 g	326 g
0,50 l	319 g	435 g	492 g
0,75 l	478 g	653 g	738 g
1,00 l	638 g	870 g	984 g
1,50 l	958 g	1.305 g	1.476 g
2,00 l	1.277 g	1.740 g	1.968 g
2,50 l	1.596 g	2.174 g	2.460 g

** **Bemærk:** D8714 Deltron accelereret fortynder anbefales ikke i kombination med D8218 UHS hærder.



MAT, SATIN OG STRUKTURFINISH LAKERING AF FLEKSIBLE UNDERLAG (med D8718/D8719 fortyndere)

For at opnå en mat, halvmat (satin) eller strukturfinish med Deltron D8135 UHS Rapid klarlak skal blandingen tilsættes mat- eller strukturadditiver.

De additiver, der skal bruges, og de blandingsforhold, de skal bruges i, er angivet i mikroficher, hvis det er relevant, eller i nedenstående tabeller.

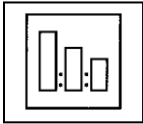
Vægten i tabellen nedenfor er akkumulerende. Vægten må ikke tareres mellem hver tilsætning

Underlag	Udseende	VEJLEDENDE AKKUMULERENDE VÆGT						
		Mængde sprøjteklar lak (liter)	Vægt D8135	Vægt D8456	Vægt D843	Vægt D844	Vægt D8217 /D8218	Vægt D8218/ D8719
Uelastisk	Glans	1,0 l	645 g	-	-	-	875 g	982 g
	Satin	1,0 l	481 g	724 g	-	-	899 g	980 g
	Mat	1,0 l	386 g	776 g	-	-	916 g	981 g
	Mat struktur	1,0 l	287 g	-	641 g	-	745 g	946 g
	Struktur grov	1,0 l	392 g	-	-	708 g	850 g	960 g

TABEL OVER BLANDING EFTER VÆGT FOR D8135 (med D8718/D8719 fortyndere)

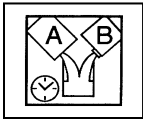
Nødvendig mængde sprøjteklar lak (liter)	Vægt Klarlak D8135	Vægt UHS hærder D8217/D8218	Vægt Fortynder D8718/D8719
0,10 l	65 g	88 g	98 g
0,20 l	129 g	175 g	196 g
0,25 l	161 g	219 g	245 g
0,33 l	213 g	289 g	324 g
0,50 l	323 g	438 g	491 g
0,75 l	484 g	656 g	736 g
1,00 l	645 g	875 g	982 g
1,50 l	968 g	1.312 g	1.473 g
2,00 l	1.291 g	1.750 g	1.964 g
2,50 l	1.613 g	2.187 g	2.454 g





Blanding efter volumen

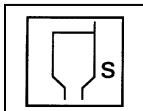
Med UHS hæder 3:1:0,6



Potlife ved 20° C 20-30 minutter med D8217 / D8714
30-40 minutter med D8217/D807/D812/D8718/D8719
40-50 minutter med D8218/D807/D812/D8718/D8719

Valg af fortynder og hæder

Under 25° C	D8217 / D8714	10 minutter ved 60° C
Under 25° C	D8217 / D807/D8718	15 minutter ved 60° C
Over 25° C	D8217 / D812/D8719*	15 minutter ved 60° C
Under 25° C	D8218 /D807/D812 D8718/D8719*	30 minutter ved 60° C



Påføringsviskositet 18-20 sek. DIN4



Sprøjtepistolstørrelse 1,2-1,4 mm dyse

Antal lag

Ekspres

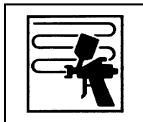
1 let/mellemlag efterfulgt af 1 helt lag. Det første lag skal påføres på alle reparerede paneler, før det andet lag påføres.

Til mindre end 3 paneler skal der være 2-3 min. afluftning.

Afluftning er ikke nødvendig ved mere end 3 paneler.

Konventionel

2 enkeltlag, 5-7 minutters afluftning mellem lagene.



Tørretider

Støvtør ved 20° C 20-30 minutter med D8217
30-40 minutter med D8218



Gennemtør ved 60° C 10 minutter med D8217/D8714
15 minutter med D8217/D807/D812/D8718/D8719
30 minutter med D8218/D807/D812/D8718/D8719



BEDSTE PRAKSIS FOR UHS-PRODUKTER

Opbevaring af lak

Sprøjteklar lak skal opbevares korrekt for at sikre den rigtige viskositet.

Temperaturen for sprøjteklare produkter er mindst 15° C og ideelt over 18° C og gælder for lakker, hærdere og fortyndere.

Blanding og klargøring

Aktivér nøjagtigt og efter vægt, når det er muligt.

Når produktet skal blandes efter mængde, må du kun bruge en blandebeholder med parallelle sider sammen med den rigtige blandepind. Hvis du bruger en målebeholder, der er markeret i %, skal du sikre dig, at %'erne giver de rigtige mængder.

Hærder og fortynder skal blandes grundigt i. Det kan tage en smule længere tid at iblande produkter med et højt tørstofindhold (HS) eller med høj viskositet. Derfor er det en god vane at røre hærdere i først for derefter at tilsætte fortynderen, før der røres igen.

Brug det blandede produkt så hurtigt som muligt.

Vælg den hærder, der passer til ovntørringscyklussen.

Overhold de anbefalede additivmængder.
Den anbefalede additivmængde, for f.eks. blødgørere, må ikke overskrides.

Valg af påføringsteknik, -proces og -udstyr

Brug de rigtige opsætninger af pistolen, og sæt pistolen korrekt op.

Brug en enkelt sprøjtegang, når det er muligt, og følg rådene under afsnittet Påføring.

Kontrollér, at sprøjtekabinen fungerer effektivt. Kontrollér evt. ovnen for at sikre, at metallet har nået den rigtige temperatur, især på lavt placerede reparationsområder.

PPG's anbefalinger er baseret på den tid, der går, indtil metallet når sin temperatur, og derfor skal den tid, der er fastsat for jobbet, indregnes i ovntørringscyklussen.



POLERING



Hvis polering er nødvendig, f.eks. for at fjerne smudskorn, anbefales det at polere mellem 1 time efter ovtørring.
Brug PPG's Poleresystem SPP1001.

UDTÅGNINGSPROCES

- Påfør D8135 UHS Rapid klarlak som beskrevet herover.
- Kanten af klarlakken ud i udtågningsområdet skal være så tynd som mulig.
- Udtåg sprøjtestøvets kant med aerosol fade-out fortynder D8730 eller D8429 Expres Blender.
- Se datablad nr. RLD 199V for at udføre en vellykket reparation.

RENGØRING AF UDSTYR

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensemiddel eller fortynder.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.d) i brugsklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 420 g/liter.
Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med D8456, D843 eller D844, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet. EU's grænseværdi for dette produkt i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt i disse kombinationer er maks. 840 g/l.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

