



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

---

# Produktinformation



---

## GRS Deltron mat klarlak D8113

D8113 mat klarlak

### PRODUKTER

Deltron mat klarlak	D8113
Deltron HS hærder	D8237, D8238, D8239
Deltron lav-VOC fortyndere	D8718, D8719

---

### PRODUKTBESKRIVELSE

D8113 er beregnet til brug på Envirobase basefarve. D8113 kan bruges på Deltron basefarve til reparationer, der ikke er omfattet af EU-direktiv 2004/42.

Deltron mat klarlak er en alsidig 2K acrylurethanklarlak, der er beregnet til specialreparationer af biler eller områder af biler med mat klarlak som originallak på et enkelt eller flertrins basefarvesystem. D8113 kan bruges på stift plast uden tilsætning af specialadditiver.

D8113 mat klarlak kan kun bruges sammen med Deltron HS-hærder D8237/ 8 / 9.

---

## KLARGØRING AF UNDERLAG

Deltron D8113 klarlak skal påføres en ren og støvfri basefarve. Det anbefales at bruge en tack-rag.

---

## BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS hærdere D8237 / D8238 / D8239

	<u>Efter volumen</u>	<u>Efter vægt</u>
D8113	3 vol.	Se tabellen på side 4
HS hærdere*	1 vol.	
Fortynder*	1 vol.	

- Vælg HS hærdere/fortynder i forhold til påføringstemperaturen.\*
- Som ved alle HS-produkter kan kolde temperaturer for brugsklar lak gøre påføringen sværere og medføre absorbering af sprøjtestøv.

---

## VALG AF HÆRDER

<u>System</u>	<u>HS hærdere</u>	<u>Ovntørningsprogram</u>
Til brug ved temperaturer 18 - 25°C	D8237 Express	20 minutter ved 60° C
Til brug ved temperaturer 25 - 35°C	D8238 hurtig	30 minutter ved 60° C
Til brug ved temperaturer Over 35° C	D8239 langsom	35 minutter ved 60° C

---

## OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20° C: 2 timer med D8237 hærdere

Sprøjteviskositet ved 20° C: 16-19 sek. DIN4



---

## PÅFØRING OG AFLUFTNING



*Opsætning af sprøjtepistol:* 1.2 - 1.4 mm

Konventionel 2-lags proces

*Påføring* Påfør 2 enkeltlag for at få en tør lagtykkelse på 50-60 µm.

*Afluftning mellem lagene* 5-10 minutter – lad den tørre, til den er mat, for at opnå de bedste resultater

*Afluftning før ovn- eller IR-tørring* 5-10 minutter – lad den tørre, til den er mat, for at opnå de bedste resultater

For at opnå optimale resultater på store vandrette overflader skal der gå 10 minutter mellem påføring af første og andet lag. 1 minut efter det andet lag påføres et lag ved lavt tryk på den våde film. (1,5 bar ved sprøjtepistolen).

---

## TØRRETIDER

- Støvtør ved 20° C 20 minutter med D8237,
- Håndteringstør ved 20° C 2 timer med D8237
- Gennemtør ved 20° C 8 timer med D8237
- Gennemtør ved 60° C\*: 20 minutter med D8237, 30 minutter med D8238  
35 minutter med D8239
- Gennemtør ved IR (IR-mellembølge) 8 - 15 minutter (alt efter farve)



\*Ovntørringstider gælder den angivne metaltemperatur. Der skal være tid i ovntørringsprogrammet til, at metallet kan nå den anbefalede temperatur.

*Samlet tør lagtykkelse:* 50 -60 µm

*Teoretisk dækkeevne:* Ved 100 % overføringseffektivitet og den angivne tørre lagtykkelse: 8 m<sup>2</sup>/l



---

## REPARATION OG OMLAKERING



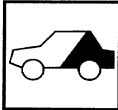
*Slibning:*

Vigtig ved omlakering for at sikre god vedhæftning

- *Vådslibning*
- *Tørslibning*

P800  
P400-P500

*Over-/omlakeringstid:*



- *Ovntørring ved 60° C eller IR*
- *Lufttørring ved 20° C*

Efter afkøling  
12 timer

*Overlakeres med:*

Deltron primere  
Envirobase  
Deltron toplakker

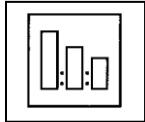
---

## TABEL OVER BLANDING EFTER VÆGT FOR D8113

Nødvendig mængde sprøjteklar lak (liter)	Vægt Klarlak D8113	Vægt HS hærder D8237/8238/8239	Vægt D8718, D8719 lav-VOC fortynder
0,10 l	62 g	82 g	99 g *
0,20 l	124 g	164 g	197 g *
0,25 l	155 g	205 g	246 g *
0,33 l	207 g	273 g	328 g *
0,50 l	311 g	410 g	492 g *
0,75 l	466 g	615 g	738 g *
1,00 l	622 g	820 g	947 g *
1,50 l	932 g	1230 g	1476 g *
2,00 l	1244 g	1640 g	1969 g *
2,50 l	1555 g	2050 g	2461 g *

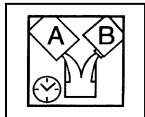
\* Fortyndermulighederne er alternativer, der afhænger af, hvilke fortyndere kunden bruger.





### Blanding efter volumen

Med HS hærder 3 : 1 : 1



### Potlife ved 20° C

Med D8237 2 timer

### Valg af hærder

Ved påføringstemperatur  
18-25° C

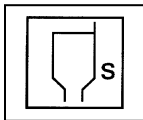
D8237 Express hærder

Ved påføringstemperatur  
25-35° C

D8238 hurtig hærder

Ved påføringstemperatur  
Over 35° C

D8239 Medium hærder



### Påføringsviskositet

16-19 sek. DIN4



### Sprøjtepistolstørrelse

1,2-1,4 mm dyse



### Antal lag

Konventionel

2 enkeltlag, 5-10 minutters afluftning mellem lagene.

5-10 min. afluftning før oventørring.



### Tørretider

Støvtør ved 20° C

20 minutter med D8237,

Gennemtør ved 60° C

20 minutter med D8237

30 minutter med D8238

35 minutter med D8239



## YDELSE OG BEGRÆNSNINGER

Den glans, der opnås med denne klarlak, kan variere i forhold til lagtykkelse og påføring. Lille lagtykkelse og tør påføring giver lav glans. Stor lagtykkelse og våd påføring giver højere glans. Det anbefales, at denne klarlak kun bruges til hele panelreparationer.

---

## RENGØRING AF UDSTYR

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.

---

## VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC.

VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

---

## SUNDHED OG SIKKERHED

**Disse produkter er kun beregnet til professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88

Copyright © 2010 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.

