



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

# Produktinformation



## **RAPID GREYMATIC 2K filler**

*D8010 lysegrå*  
*D8015 Grå*  
*D8017 mørk grå*  
*D8237/8/9 hærdere*  
*D8718/9 fortyndere*

## **PRODUKTBESKRIVELSE**

2K RAPID GreyMatic er en serie 2K primer-surfacere, der egner sig til mange forskellige typer reparationer på værkstedet. De er alsidige, hurtigtørrende og nemme at påføre og slibe, giver god lagtykkelse, udfyldning på en lang række underlag samt en god glans på efterfølgende lak på mange forskellige underlag såsom sund originallak, bart stål, polyesterfillere og egnede vedhæftningsprimere.

Primerne kan overlakeres direkte med Deltron UHS Progress eller Envirobase.

Ved at kombinere D8010 ,D8015 og D8017 (se afsnittet om GreyMatic) kan man lave GreyMatic-sortimentet af primere. Dermed kan man optimere forbruget af toplak og den samlede arbejdstid til reparationen.

## **KLARGØRING AF UNDERLAG - AFFEDTNING**



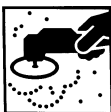
Før enhver form for klargøring skal alle overflader, som skal lakeres, vaskes af med sæbe og vand. Skyl overfladen af og lad den tørre, før den affedtes med et passende PPG rensmiddel:

Kontrollér, at alle overflader er grundigt rensede og tørre før og efter hver fase i klargøringen. Tør altid panelets overflade af for rensmiddel med det samme med en ren og tør klud.

Læs om valg af passende produkter til rensning og affedtning af underlaget i det tekniske datablad for Deltron rengørere (RLD63V)

---

## KLARGØRING AF UNDERLAGET – PRIMING & SLIBNING



**Bart stål** bør slibes let og være helt fri for rust før påføring. 2K HS surfacere kan påføres direkte, men primere til bart metal – Universel eller epoxy-primere – anbefales, når der er brug for optimal vedhæftning og modstandsdygtighed mod korrosion.



**Andet bart metal** bør forprimes med enten Universel eller epoxy-primer.

**Kataforeselak** skal slibes med P360 sandpapir (tørslibning) eller P800 sandpapir (vådslibning).



**Originallak eller primere** bør slibes med P280-320 sandpapir (tørslibning) eller P400-P500 sandpapir (vådslibning). Blotlagt metal skal pletprimes med en primer til bart metal, Universel eller en epoxy-primer.



**Glasfiber** bør slibes med P320 sandpapir (tørslibning).

**Polyesterfillere** bør tørslibes med forskellige sandpapkvaliteter, der egner sig til den valgte påføring af 2K HS surfacer:

P80-P120, når den bruges som sprayfiller.

P80-P120-P240, når den bruges som en primer-surfacer eller non-sanding surfacer.

---

## VALG AF HÆRDER & FORTYNDER

<u>Temperatur</u>	<u>HS hærder</u>	<u>Fortynder</u>
Op til 18° C	D8237	D8718
18-25° C	D8238	D8718
25-35° C	D8239	D8719
Over 35° C	D8239	D8719

---

## BLANDING

		<u>Primer-filler</u>	<u>Primer-surfacer</u>
Blandingsforhold:	RAPID GreyMatic	5,0 vol	5,0 vol
	Hærder	1,0 vol	1,0 vol
	Fortynder	0,5 vol	1,0 vol

---

## OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20° C:	30-45 minutter	45-60 minutter
Sprøjteviskositet DIN4/20° C	40-50 sek.	24-28 sek.

---

## OPSÆTNING AF SPRØJTEPISTOL

Dyse,  
Overliggende kop: 1,6-1,8 mm

Tryk: Følg sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger (normalt 2 bar/30 psi).



Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

RLD231V  
Side 2

---

## VEJLEDNING

Antal lag:	2-3 lag	2-4 lag
Afluftning/20° C: - mellem lagene	5-7 minutter afhængigt af sprøjteforhold.	
- før ovntørring	5-7 minutter afhængigt af den påførte lagtykkelse.	

---

## TØRRING

	<u>Spray-filler</u>	<u>Primer-surfacer</u>
Støvtør/20° C	10 minutter	10 minutter
Berøringstør/20° C	1 time	1 time
Slibetør/20° C		
Under 100 µm	3-4 timer	2-3 timer
100-150 µm	4-5 timer	3-4 timer
Over 150 µm	5-7 timer	4-6 timer
Gennemtør ved 60° C	20-30 minutter* afhængigt af lagtykkelsen.	
Gennemtør/IR-tørring	12 minutter	

\* Tørretid, når underlaget når en metaltemperatur på 60° C.

---

## LAGTYKKELSER:

Tør lagtykkelse:	
- Minimum	75 µm
- Maksimum	200 µm

---

## SLIBNING

Tørslibning:	P400
Vådslibning:	P800

---

## TOPLAKKER

Rapid GreyMatic kan overlakeres direkte med følgende toplakprodukter:  
Global Refinish System/Deltron UHS DG-farve  
Global Refinish System/Deltron UHS Progress DG-farve  
Envirobase vandfortyndbar BC-farve



Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

---

## FLEKSIBLE UNDERLAG:

Blandingsforhold:	Rapid GreyMatic	4 vol
	HS hærder	1,5 vol
	D814	1 vol
	Fortynder	0,5 vol

Antal lag	1-2
Sprøjteviskositet DIN4/20° C:	16-20 sek.
Afluftning mellem lagene	10 minutter

Bemærk: Tilsætning af D814 kan forringe tørre- og slibeydelsen.

---

## GREYMATICS

Blandingerne nedenfor bør aktiveres og fortyndes på normal vis før påføring.

For hver GreyMatic primervariant gælder følgende blandingsforhold efter vægt:

	<i>G1</i>	<i>G3</i>	<i>G5</i>	<i>G6</i>	<i>G7</i>
<i>D8010</i>	100	65	--	--	--
<i>D8015</i>	--	35	100	48	--
<i>D8017</i>	--	--	--	52	100

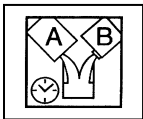
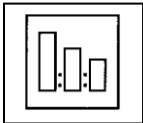


Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

RLD231V  
Side 4

# Global – kort og godt D8010, D8015 D8017

## RAPID GREYMATIC 2K FILLERE D8010, D8015, D8017



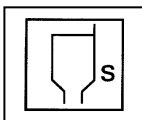
### Blanding efter volumen

Med HS hærder som primer-filler 5 : 1 : 0,5  
Med HS hærder som primer-surfacer 5 : 1 : 1

Potlife ved 20° C med HS hærder  
30-45 minutter ved blanding i forholdet 5:1:0,5  
45-60 minutter ved blanding i forholdet 5:1:1

### Valg af fortynder og hærder

Op til 18°C	D8237 HS ekspres hærder D8718
18-25° C	D8238 HS hurtig hærder D8718
25-35° C	D8239 HS langsom hærder D8719
Over 35° C	D8239 HS langsom hærder D8719

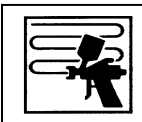


### Påføringsviskositet

Primer-filler	40-50 sek. DIN4
Primer-surfacer	24-28 sek. DIN4



Sprøjtepistoler  
1,6 - 1,8 mm dyse



Antal lag  
2-3 som primer-filler, 2-4 lag som primer-surfacer



Tørretider  
Støvtør - 10 minutter  
Gennemtør ved 20° C 2-3 timer



Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

Gennemtør ved 60° C 30 minutter

---

## BLANDING EFTER VÆGT

<b>BLANDING EFTER VÆGT - som primer-filler - 5:1:0,5:</b> Vægten er i gram og akkumulerende. Vægten må ikke tares mellem hver tilsætning					
Ønsket lakmængde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
D8010 / D8015 / D8017	236	471	707	942	1178
Hærder D8237 / D8238 / D8239	266	533	799	1065	1331
Fortynder D8718 / D8719	279	558	837	1115	1394

<b>BLANDING EFTER VÆGT - som primer-surfacer - 5:1:1:</b> Vægten er i gram og akkumulerende. Vægten må ikke tares mellem hver tilsætning					
Ønsket lakmængde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
D8010 / D8015 / D8017	219	437	656	875	1094
Hærder D8237 / D8238 / D8239	247	494	742	989	1236
Fortynder D8718 / D8719	271	541	812	1083	1353

---

## BEGRÆNSNINGER

Acceleratorer må **IKKE** bruges. Brugte dåser hærder skal lukkes omhyggeligt straks efter brug. Alt udstyr skal være helt tørt. Hurtig GreyMatic anbefales ikke, når luftfugtigheden er på over 80 %.

Rens pistolen straks efter brug.

---

## VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC.

VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.



Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

RLD231V  
Side 6

**Bemærk:**

Når dette produkt kombineres med D814, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet. EU's grænseværdi for dette produkt i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt i disse kombinationer er maks. 840 g/l.

---

## SUNDHED OG SIKKERHED

**Disse produkter er kun beregnet til professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88