



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

# Produktinformation



## GRS Deltron Lamborghini mat finish D8113\_D8239

D8113 Mat klarlak

### PRODUKTER

Deltron mat klarlak	D8113
Deltron HS hærdere	D8239
Deltron fortynder	D807, D812

### PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron mat klarlak, D8113, er beregnet til brug på Envirobases basefarve, men kan bruges på Deltron basefarve til reparationer, der ikke er omfattet af EU-direktiv 2004/42.

D8113 er en alsidig og holdbar 2K acrylurethan klarlak, der er beregnet til specialreparationer af biler med mat klarlak på et enkelt eller flertrins basefarvesystem som originallak. D8113 kan bruges på stift plast uden tilsætning af specialadditiver.

**Processen omkring den matte finish** er blevet optimeret specielt til reparationer af store matte områder og er beregnet til at sikre en fuldstændig jævn mat finish.

D8113 mat klarlak bør kun bruges sammen med Deltron HS hærdere, D8239 og Deltron fortynder, D807 eller D812 til denne specialiserede proces.

**Dette datablad for mat klarlakprocessen er godkendt af Lamborghini til reparation af matte biler, herunder reparation af Lamborghini 0109 sort Nemesis.**

**Du bedes kontakte din PPG-repræsentant, når du reparerer Lamborghini-biler for at få den fulde dokumentation for de godkendte produktsystemer og -processer.**

---

## KLARGØRING AF UNDERLAG

Deltron D8113 klarlak skal påføres en ren og støvfri basefarve. Det anbefales at bruge en tack-rag.

Du kan finde detaljerede anbefalinger til Lamborghinis basefarveproces i de tekniske meddelelser fra PPG Industries Limited eller Automobili Lamborghini S.p.A.

---

## BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS hærdere D8239

	<u>Efter volumen</u>	<u>Efter vægt</u>
D8113*	3 volumener	Se tabellen nedenfor
HS hærdere	1 volumen	
Fortynder (D812 foretrækkes)	1,5 volumener	

---

## TABEL OVER BLANDING EFTER VÆGT FOR D8113

**\*Bemærk!** Til farven **Lamborghini Sort Nemesis** skal klarlakken blandes på følgende måde:-

1 liter klarlakblanding = 1034,0g D8113 + 2.1g D740 toner

Blandingen med Sort Nemesis-klarlak bør aktiveres og fortyndes efter vægt ved hjælp af standarddiagrammet for klarlak nedenfor.

Nødvendig mængde sprøjteklar lak (liter)	Vægt Klarlak D8113 *(+ D740 hvor det er nødvendigt)	Vægt HS hærdere D8239	Vægt Fortynder D807 / D812
0,10 l	56g	75g	100g
0,20 l	113g	150g	201g
0,25 l	141g	188g	251g
0,33 l	186g	248g	332g
0,50 l	282g	375g	503g
0,75 l	423g	563g	754g
1,00 l	564g	751g	1.005g
1,50 l	846g	1.127g	1.508g
2,00 l	1.128g	1.502g	2.010g
2,50 l	1.410g	1.878g	2.513g

---

## OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20°C: 4 timer

Sprøjteviskositet ved 20° C 15 sekunder DIN4.



## PÅFØRING OG AFLUFTNING



Opsætning af sprøjtepistol:

1,2-1,4 mm

**Anvend en VOC/HVLP-sprøjtepistol**



### 2/3-lags-proces

Det anbefales på det kraftigste at forberede farvetestpaneler for at kontrollere, hvilken farve og hvilket antal påføringer med klarlak der skal til for at opnå den korrekte matte effekt. Den oprindelige matte finish kan somme tider blive mindre mat over tid på grund af vejrpåvirkninger og bilejerens rengøringsprocesser, og D8113 kan bruges til at kopiere dette glansniveau ved at påføre et ekstra lag.

**NB:** Det er ikke muligt at foretage en udtågningsproces på matte farver.

**Klarlakken kan slibes for at fjerne mindre mængder smuds i laget efter afluftningstiden mellem påføringerne, som anført nedenfor. Al slibning skal være afsluttet før det sidste lag af den matte klarlak påføres.**

**Det er ikke muligt at fjerne snavs fra den færdige matte finish.**

*Påføring  
(1. lag)*

Påfør 1 helt lag en enkel gang på hele det panel, der reparerer.

Afluft i mindst 40-50 minutter og sørg for, at klarlakken er **helt mat**, før det næste lag påføres.

Hvis farvetestpanelet viste, at der kræves 3 lag klarlak for at opnå det korrekte glansniveau, skal du :-

*Påføring  
(2. lag)*

Påfør 1 helt lag en enkel gang på det panel, der reparerer.

Afluft i mindst 40-50 minutter og sørg for, at klarlakken er **fuldstændig mat**, før det næste lag påføres.

*Påføring  
(Sidste lag)*

Påfør det sidste lag klarlak som et krydslag, dvs. 1 strøg i én retning, der omgående efterfølges af endnu et strøg i en ret vinkel i forhold til det første. Det andet strøg påføres med ca. 40 % større afstand mellem sprøjtepistol og panel.

*Afluftning før tørring*

Mindst 40 minutter skal gå for at sikre, at klarlakken er **fuldstændig mat** før tørring.



---

## TØRRETIDER

Gennemtør ved 60°C\*\*

60 minutter



\*\* Tørretider gælder for den angivne metaltemperatur. Der skal være medregnet tid i tørringsprogrammet til, at metallet kan nå den anbefalede temperatur.

Samlet tykkelse af tørt lag:

50-60 µm

---

## REPARATION OG OMLAKERING



*Slibning:*

Vigtig før omlakering for at sikre god vedhæftning

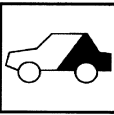
- *Vådslibning*

P800

- *Tørslibning*

P400-P500

*Over-/omlakeringstid:*



- *Tvungen tørring ved 60° C*

Efter afkøling

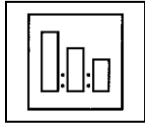
*Overlakeres med:*

Deltron primer

Envirobase

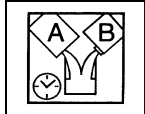
Deltron BC





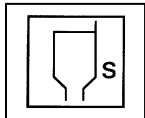
### Blanding efter volumen

Med HS hærdere 3 : 1 : 1.5



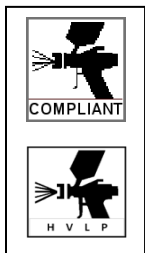
### Potlife ved 20°C

4 timer



### Påføringsviskositet

15 sekunder DIN4



### Sprøjtpestilstørrelse

1,2-1,4 mm dyse

Det anbefales på det kraftigste at anvende en VOC/ HVLP-sprøjtpestol



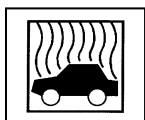
### Antal lag

1 til 2 enkeltlag, 40-50 minutters afluftning mellem lagene.

Sidste krydslag, 1 lag efterfulgt af

1 lag i en ret vinkel til det første (40 % større afstand mellem pistolen og panelet).

Mindst 40 minutter skal gå for at sikre, at klarlakken er **fuldstændig mat** før tørring.



### Tørretider

Gennemtør ved 60°C

60 minutter



## YDELSE OG BEGRÆNSNINGER

Den glans, der opnås med denne klarlak, kan variere afhængig af lagets tykkelse og påføring. Lille lagtykkelse og tør påføring giver lav glans. Stor lagtykkelse og våd påføring giver højere glans.

Det anbefales kun at bruge denne klarlak til hele panelreparationer.

---

## RENGØRING AF UDSTYR

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.

---

## VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.e) i brugsklar form er maks. 840g/liter af VOC.

VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske brugsklare VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

---

## SUNDHED OG SIKKERHED

**Disse produkter er kun beregnet til professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Scandinavia**  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



**Tlf.: +45 43 43 65 66**  
**Fax: +45 43 43 81 88**

Copyright © 2010 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.

