



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

---

# Produktinformation

---

## GRS Deltron D880

*HS klarlak*

### PRODUKTER

Deltron klarlak	D880
Deltron MS hærdere	D803, D841, D861, D864
Deltron fortyndere	D808, D807, D812, D869
Deltron DG fade-out fortynder	D868
Deltron accelerator	D818

Til mat, satin og strukturfinish eller lakering af fleksible underlag:

Deltron mat base	D759	for at skabe et mat eller satin udseende
Deltron plasticiser	D814	for at blødgøre finish på et fleksibelt underlag
Deltron plasticiser mat	D819	for at skabe et mat eller satin udseende på et fleksibelt underlag
Deltron strukturadditiv	D843	for at skabe en fin struktureret 'ruskindeffekt'
Deltron strukturadditiv – grov	D844	for at skabe en grovere, mere udtalt strukturfinish

---

### PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron D880 HS klarlak er en førsteklases HS polyurethanklarlak, der er specielt beregnet til at give optimal glans og holdbarhed ved ovntørring ved lave temperaturer.

Den er beregnet til brug på Deltron BC og Envirobase farve.

---

### KLARGØRING AF UNDERLAG

Deltron D880 klarlak skal påføres en ren og støvfri Deltron basefarve eller Envirobase. Det anbefales at bruge en tack-rag.

---

## BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med MS hærder:

	<u>Efter volumen</u>
D880	2 vol
MS hærder*	1 vol
Fortynder	0,5 vol

- Vælg MS hærder og fortynder i forhold til påføringstemperaturen.

---

## VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

<u>Temperatur</u>	<u>MS hærder</u>	<u>Fortynder</u>
Op til 18° C	D803 hurtig	D808
18° C - 25° C	D841 medium	D807
Over 25° C	D861 langsom	D812

Ved høje temperatur- og luftfugtighedsforhold (>35° C / >70 %) anbefales det at bruge D869 fortynder ekstra langsom.

---

## OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

<i>Potlife ved 20° C:</i>	3 timer
<i>Sprøjteviskositet ved 20° C:</i>	17 sek. DIN4

---

## PÅFØRING OG AFLUFTNING

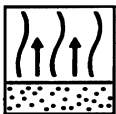


*Opsætning af  
sprøjtepistol:*

1,4-1,8 mm

*Antal lag:*

1 mellem, 1 helt



*Flash-off at 20°C:*

- *Mellem lagene*

10-15 minutter

- *Før ovntørring*

15 minutter

---

## TØRRETIDER



Tørretider\*:

- Støvtør ved 20° C 40 minutter

- Håndteringstør ved 20° C 6 timer



- Gennemtør ved 20° C 20 timer

- Gennemtør ved 60° C 40 minutter

- Gennemtør ved 70° C 30 minutter



- Gennemtør ved IR-tørring Afhængig af basefarvens kulør (mørkere farver kræver mindre tid).

Medium

15 minutter

\* Ovn-tørringstider gælder den angivne metaltemperatur. Der skal være tid i ovn-tørringsprogrammet til, at metallet kan nå den anbefalede temperatur.

Tørretiden kan reduceres yderligere med Deltrons accelererede system.

Samlet tør lagtykkelse: 50-60 µm

Teoretisk dækkeevne: Ved 100 % overføringseffektivitet og den angivne tørre lagtykkelse:

7- 7,5 m<sup>2</sup>/l

---

## REPARATION OG OMLAKERING

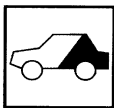


Slibning:

Vigtig ved omlakering for at sikre god vedhæftning

- Vådslibning P800

- Tørslibning P400

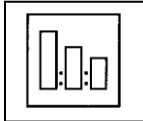


Over-/omlakeringstid:

- Ovn-tørring ved 60° C, Efter afkøling  
70° C eller IR

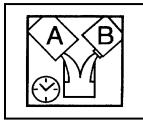
- Lufttørring ved 20° C Minimum 12 timer

Overlakeres med: Deltron primere, Envirobase, Deltron toplakker



### Blanding efter volumen

Med MS hærder 2:1:0,5



Potlife ved 20° C 3 timer

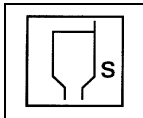
### Valg af fortynder og hærder

Op til 18° C D803 MS accelereret hærder  
D808 hurtig fortynder

18 - 25° C D841 MS hærder  
D807 fortynder

Over 25° C D861 MS hærder  
D812 langsom fortynder

Ved høje temperatur- og luftfugtighedsforhold (over 35° C eller 70 % RH) anbefales det at bruge D869 fortynder ekstra langsom.



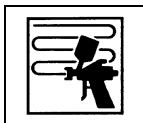
Påføringsviskositet

17 sek. DIN4



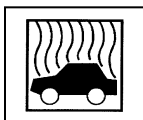
Sprøjtepistolstørrelse

1,4-1,8 mm dyse



Antal lag

1 mellemlag efterfulgt af 1 helt lag



Tørretider

Støvtør 40 minutter

Gennemtør ved 20° C 20 timer

Gennemtør ved 60° C 30 minutter

---

## MAT, SATIN OG STRUKTURFINISH LAKERING AF FLEKSIBLE UNDERLAG

For at opnå en mat, halvmat (satin) eller strukturfinish med Deltron D880 HS klarlak skal blandingen tilsættes egnede mat-, plasticiser- eller strukturadditiver. Der skal også bruges additiver, når D880 påføres på et fleksibelt underlag (typisk plast). De additiver, der skal bruges og de mængder og blandingsforhold, de skal bruges i, er angivet i mikroficher, hvis det er relevant, eller i nedenstående tabeller.

Bemærk: **UELASTISKE** underlag er bl.a. alle metaller, glasfiber og glasfiberforstærket plast  
**FLEKSIBLE** underlag er alle plasttyper undtagen glasfiberforstærket plast

Underlag	Udseende	D880	D759	D843	D844	D814	D819	MS hærder	Deltron fortynder
<b>UELASTISK</b>	Glans	2 vol	-	-	-	-	-	1 vol	0,5 vol
	Satin	2 vol	2,5 vol	-	-	-	-	1,5 vol	1 vol
	Mat	2 vol	3,5 vol	-	-	-	-	2 vol	1,5 vol
<b>FLEKSIBEL</b>	Glans	3 vol	-	-	-	1 vol		2 vol	1 vol
	Satin	2 vol	1,5 vol	-	-	-	1 vol	2 vol	1,5 vol
	Mat	2 vol	3 vol	-	-	-	1 vol	2 vol	0,5 vol

---

## PLETREPARATIONER

- Påfør Deltron D880 HS klarlak, se afsnittet 'Påføring, afluftning & tørring' herover.
- Lad overfladen luften af i 10 minutter/20° C efter 2. lag.
- En passende mængde aktiveret og fortyndet D880 HS klarlak skal reduceres med Deltron DG fade-out fortynder D868 i forholdet 1:3 (1 del aktiveret og fortyndet klarlak til 3 dele D868).
- Påfør denne 1:3 blanding på hele reparationsområdet med et mindre pistoltryk for at mindske sprøjtetøvet. Sprøjt ude fra reparationen og indad og dæk et område, der går ud over kanten af den første påføring.
- Efter ovn- eller IR-tørring skal reparationskanterne poleres.

---

## POLERING

*Ovntørring ved lav temp. eller  
IR-tørring:*

Minimum 1 time efter afkøling

*Lufttørring ved 20° C:*

Minimum 24 timer efter påføring

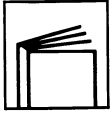
---

## RENGØRING AF UDSTYR

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.

---

## SUNDHED OG SIKKERHED



**Disse produkter er kun beregnet til professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Scandinavia**  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



**Tlf.: +45 43 43 65 66**  
**Fax: +45 43 43 81 88**