



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformation



Indvendigt reparationssystem WB Motorrumskonverter T510

T510 WB motorrumskonverter
D8260 aktivator
T494 fortynder
T495 langsom fortynder

PRODUKTBESKRIVELSE

Envirobase High Performance indvendigt reparationssystem er beregnet til at give en enkel og effektiv proces til reparationer med særlige matte indvendige farver eller lavglansversioner af de udvendige farver.

Direkte påføring på elektrofereselak giver en grundfarve, der nøjagtigt gengiver originallakken på indvendige dele. Samtidig giver det et vådt-i-vådt lag, som kan påføres toplak for at gengive den originale udvendige finish, så behovet for et bindelag fjernes.

Envirobase High Performance indvendigt reparationssystem kan bruges på to måder. Indvendige farverecepter, der matcher egentlige indvendige OE-farver indgår i PPG's farvesøgningsystem. Alternativt kan enhver vandfortyndbar farve konverteres til brug ved indvendige reparationer, hvor de indvendige farver er lavglansversioner af udvendige områder.

KLARGØRING AF UNDERLAG



For at sikre maksimal holdbarhed på nye paneler med elektrofereselak af god kvalitet anbefales det at slibe elektrofereselakken med rød Scotch-Brite™, så den bliver så intakt som muligt, før den indvendige reparationsfarve påføres.

D8421(G5), D8424(G6), eller D8426(G7) aerosol 1K primere skal påføres gennemsløbne områder.



På områder med bart metal anbefales det at påføre enten en etch-primer efterfulgt af en vådt-i-vådt primer -D8077/8 eller en epoxy-primer før påføring af en indvendig reparationsfarve.

Omhyggelig klargøring er vigtig for at få de bedste resultater med disse produkter.

Det indvendige reparationssystem må **ikke** påføres direkte på etch-primer D831.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

RLD234V

Side 1

KLARGØRING AF WB MOTORRUMSKONVERTER

Ryst flasker med Envirobase motorrumskonverter og tonefarver i hånden i nogle få sekunder før brug for at sikre, at de er helt ensartede.

BLANDINGSFORHOLD – faste interne farver

Bland den indvendige farve i henhold til PPG's farveinformationer på IT-systemerne Denne recept vil indeholde T510 motorrumskonverter:

NB! Farven skal omrøres grundigt, når konverteren tilføjes og **FØR** aktivering og fortynding.

Klargøring efter vægt:

Motorrumsfarve	100 dele
D8260 aktivator	15 dele
Tilsæt derefter fortynder*	15-20 dele til solid farver, 20 dele til aluminium/perlemor

For at give en påføringsviskositet på 18-21 sekunder

* Vælg fortynder i forhold til påføringstemperaturen og reparationens størrelse. Der kan bruges 10 dele fortynder til dobbelt-coating:

BLANDINGSFORHOLD – ændring af en eksisterende farve

Når det indvendige område er en mat version af den udvendige farve, blandes Envirobase-farven i henhold til PPG's farveoplysninger på IT-systemer således.

Klargøring efter vægt:

Envirobase farve	70 dele
Motorrumskonverter T510	30 dele
	Omrøres grundigt. Tilsæt derefter:
D8260 aktivator	15 dele
Fortynder*	15-20 dele til solid farver, 20 dele til aluminium/perlemor

For at give en påføringsviskositet på 18-21 sekunder

* Vælg fortynder i forhold til påføringstemperaturen og reparationens størrelse. Der kan bruges 10 dele fortynder til dobbelt-coating:

VALG AF FORTYNDER

Fortynderen skal vælges i forhold til påføringstemperatur, fugtighed, ventilation og reparationens størrelse.

Følgende temperaturområder er kun vejledende:

T494– op til 30° C, T495 - over 30° C.

Områder, der skal påføres toplak, kan straks påføres Envirobase eller Deltron Progress UHS DG toplakker efter den nævnte afluftning.



OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

Potlife 1 time ved 20° C – efter aktivering

Sprøjteviskositet 18 -21 sek. DIN4/20° C

OPSÆTNING AF SPRØJTEPISTOLEN

Lav-VOC-sprøjtepistol 1,3-1,4 mm
Sprøjtetryk 2 bar

Antal lag Påfør 1 dobbeltlag eller 2 enkeltlag for at opnå en tør lagtykkelse på 10-25 µm.

AFLUFTNING VED 20° C:

Mellem lagene Kontrollér, at hvert lag er helt afluftet før overlakering.
Blæs laget tørt eller brug Express-systemer for at få den optimale processtid.
5 minutters afluftning mellem lagene ved påføring af enkeltlag.
15 minutter eller en komplet Express-arbejdgang før påføring af toplak



PROCESTRIN – FASTE INDVENDIGE FARVER

For en indvendig farve fra farvesystemet, der omfatter motorrumssadditivet.

1. Vælg indvendig farve ved hjælp af motorrumsfarvekataloget eller en farvevifte.
2. Brug det normale farvesøgningssystem til at blande den indvendige Envirobase-farve, Det omfatter tilsætning af T510 Envirobase motorrumskonverter.
3. Omrør farven grundigt før aktivering – se nedenfor.
4. Gennemslibninger til bart metal skal først påføres D8421 (G5), D8424 (G6), D8426 (G7) 1K Aerosol gennemslibningsprimer.
5. Påfør et let lag farve på de indvendige kanter og sealer-områder for at sikre maksimal dækning. Afluft ved hjælp af blæsere eller Express-systemer.
6. Påfør farvelag på indvendige områder og evt. udvendige paneler, der skal have en vådt-i-vådt overflade til toplakken. Brugt dobbeltlag (enkeltlag kan påføres, hvis det foretrakkes) for at dække.
7. Afluft ved hjælp af blæsere eller Express-systemer.
8. Påfør toplakken på udvendige paneler efter behov efter 15 minutter (eller efter afluftning) og oventør den. Indvendige farver kan overlakeres med Envirobase + klarlak eller Deltron Progress UHS DG farve.
9. Normalt skal det indvendige reparationssystem ikke slibes og skal påføres toplak umiddelbart. Men hvis der er smuds i bindelaget, kan man tørslibe det let efter 20 min. med P1200 eller finere slibepapir.

Den vægtmængde aktivator og fortynder, der skal bruges efter vægt ved bestemte mængder blandet farve for at give en brugsklar lak, er angivet nedenfor. Vægten svarer til blandingsforholdet: 100 dele Envirobase indvendig farve: 15 dele motorrumssaktivator: 15-20 dele fortynder.

Sæt blandepinden i beholderen, før vægten 0 stilles.

Omrøres grundigt før tilsætning af aktivator og fortyndere.

Vægten skal 0 stilles efter blanding eller måling af farven. Vægten af aktivator og fortynder er **AKKUMULERENDE** – VÆGTEN MÅ IKKE 0 STILLES MELLEM TILSÆTNINGER.

Volumen af Envirobase indvendig farveblanding	Færdig brugsklar mængde		Vægt af D8260 aktivator	Vægt af fortynder	
				Gram til 15 dele	Gram til 20 dele
Liter	Liter		Gram		
0,10	0,14		116 g	131 g	137 g
0,25	0,35	O	291 g	320 g	342 g
0,40	0,55	M	466 g	519 g	547 g
0,50	0,68	R	582 g	659 g	684 g
0,75	1,02	Ø	874 g	978 g	1026 g
1,00	1,37	R	1165 g	1317 g	1368 g
1,50	2,05	E	1747 g	1976 g	2052 g
2,00	2,74	S	2330 g	2634 g	2736 g
2,50	3,42		2912 g	3293 g	3420 g

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

RLD234V

Side 4



PROCESTRIN – ÆNDRING AF EN EKSISTERENDE FARVE

For en Envirobase-farve, der skal ændres til en indvendig farve.

1. Vælg farven ved hjælp af Envirobase farvekataloget eller farveviften.
2. Brug det normale farvesøgningsystem til at blande Envirobase-farven og omrør den grundigt,
3. Tilsæt motorrumskonverter iht. tabellen nedenfor, og omrør grundigt.
4. Fortsæt med at aktivere og fortynde den indvendige farve iht. nedenstående.
5. Gennemslibninger til bart metal skal først påføres D8421(G5), D8424(G6), D8426(G7) 1K Aerosol gemmenslibningsprimer.
6. Påfør et let lag farve på de indvendige kanter og sealer-områder for at sikre maksimal dækning. Afluft ved hjælp af blæsere eller Express-systemer.
7. Påfør farvelag på indvendige områder og evt. udvendige paneler, der skal have en vådt-i-vådt overflade til toplakken. Brugt dobbeltlag (enkeltlag kan påføres, hvis det foretrækkes) for at dække.
8. Afluft ved hjælp af blæsere eller Express-systemer.
9. Påfør toplakken på udvendige paneler efter behov efter 15 minutter (eller efter afluftning) og oventør den. Indvendige farver kan overlakeres med Envirobase + klarlak eller Deltron Progress UHS DG farve.
10. Normalt skal det indvendige reparationssystem ikke slibes og skal påføres toplak umiddelbart. Men hvis der er smuds i bindelaget, kan man tørslibe det let efter 20 min. med P1200 eller finere slibepapir.

Den vægtmængde konverter, aktivator og fortynder, der skal bruges efter vægt ved bestemte mængder blandet farve for at give en brugsklar lak, er angivet nedenfor. Vægten svarer til blandingsforholdet: 100 dele Envirobase farve: 30 dele motorrumskonverter: 15 dele motorrumaktivator: 15-20 dele fortynder.

Sæt blandepinden i beholderen, før vægten 0 stilles.

Omrøres grundigt før tilsætning af aktivator og fortyndere.

Vægten skal 0 stilles efter blanding eller måling af farven. Sæt en rørepind i beholderen, før vægten 0 strilles. Vægten af aktivator og fortynder er **AKKUMULERENDE** – VÆGTEN MÅ IKKE 0 STILLES MELLEM TILSÆTNINGERNE.

Omtrentlig færdig brugsklar mængde	Vægt af Envirobase HP farve-blanding	Vægt af T510		Vægt af D8260 aktivator	Vægt af fortynder	
					Gram til 15 dele	Gram til 20 dele
Liter	Gram	Gram		Gram		
0,10	50	73		84	94	98
0,25	125	182	O	209	236	245
0,40	200	291	M	334	377	392
0,50	250	364	R	418	472	491
0,75	375	545	Ø	627	707	736
1,00	500	727	R	836	943	981
1,50	750	1091	E	1254	1415	1472
2,00	1000	1454	S	1672	1886	1962
2,50	1250	1818		2090	2358	2453

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

RLD234V

Side 5



VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 420 g/liter.
Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

