



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Maj 2011

Produktdatablad



GRS-spartelmasse A730

PRODUKTER

Universalspartelmasse

A730

Hærder:

SHA306 (tube)

PRODUKTBESKRIVELSE

A730 spartelmasse er baserede på polyesterharpiks. Denne spartelmasse kombinerer en nem og hurtig påføring med nem slibning og en porefri overflade og udgør dermed det optimale underlag for alle PPG-laksystemer.

Moderne recepter minimerer risikoen for vedhæfningsfejl, synkninger eller pletning af toplakken, som man oplever med visse andre varemærker.











Vælg det rette produkt til den respektive opgave, så du er sikker på at få den mest effektive påføring og lang tids holdbarhed.

KORT BESKRIVELSE AF BRUGEN AF SPARTELMASSE

Universalspartelmasse
A730

Universalspartelmasse A730 er en universalspartelmasse til generel brug. Den har en god vedhæftning på stål, galvaniseret zink, aluminium og glasfiberarmeret plastik.

FREM GANGSMÅDE

	Fjern omhyggeligt rust og forurening fra underlaget. Sandblæs, hvis det er nødvendigt.
	Rengør underlaget før og efter slibningen. Rens med D837 eller brug det effektive affedtningsmiddel D845 til meget snavsede overflader.
	Påfør 2K epoxyprimer på bart metal, 1-2 tynde sprøjtetag, tør lagtykkelse ca. 20 µm. Epoxyprimeren skal være tør inden påføring af spartelmasse. Tør ved hjælp af IR eller oventørring.
	Bland spartelmassen godt med 2-3 % SHA306-hærdere efter vægt.
	Bearbejdnings tid: 4-6 minutter (20 °C), afhængigt af spartelmassetypen og forholdene.
	Start påføringen med det samme, når du har blandet spartelmassen med hærdere.
	Lufttørring i ca. 20-30 min. ved 20 °C.
	Foretag en grovslibning (tør) manuelt med P120. Foretag en tørslibning manuelt med P180. Foretag en afsluttende slibning (tør) manuelt med P320 inden påføring af primer. Fjern omhyggeligt sandstøv ved hjælp af luftblæsning, og rens med D837.
	Foretag en grovslibning (tør) med strækmiddelsystemet P120. Foretag en tørslibning med strækmiddelsystemet P180. Foretag en afsluttende slibning (tør) med P240 inden påføring af primer. Fjern omhyggeligt slibestøv og rens med D837.
	Vi anbefaler, at man påfører 1 eller 2 tynde sprøjtetag af epoxyprimer på det bare galvaniserede stål/aluminium, spartelmasseområdet samt yderområdet (lagtykkelse på mindst 20 µm). Det reparerede område kan derefter lakeres over med en hvilken som helst PPG 2K primer.



SIKKERHED OG SUNDHED



Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også findes på adressen: www.ppgrefinish.com

Oplysninger om VOC-indhold



**2004/42/IIIB
(b)(250)250**

EU's grænseværdi for disse produkters (produktkategori: IIB.b) VOC-indhold i den brugsklare blanding er maks. 250g/liter.

Disse produkters VOC-indhold er i den brugsklare blanding maks. 250 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelsesmåde kan det faktiske indhold af VOC i den brugsklare blanding være lavere end angivet i EU-direktivet.

DISSE PRODUKTER ER UDELUKKENDE TIL PROFESSIONEL BRUG

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i denne TDS er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

**PPG Scandinavia**

Tigervej 37

4600 Køge

Tlf. +45 43 43 65 66

Fax +45 43 43 81 88

