



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Juli 2011

# Produktinformation



## **D8501, D8505, D8507 2K Primer DP4000**

*D8501 2K primer DP4000 Hvid G1  
D8505 2K primer DP4000 Grå G5  
D8507 2K primer DP4000 Mørk Grå G7  
D8238 HS hurtig hærder  
D8239 HS langsom hærder  
D8715 Productive Thinner*

## **PRODUKTBEKRIVELSE**

DP4000 er baseret på den nyeste primer teknologi og kan bruges til at forbedre primer processen, når den bruges i kombination med Envirobase High Performance og Deltron Progress UHS. Den er beregnet til at give et kvalitetsudseende som en non-sanding-proces, som svarer til en slebet primer proces. Fremragende påføringsegenskaber, samt ensartet jævn flydeevne og fremragende glans på efterfølgende toplak er det centrale for produktets egenskaber.

DP4000 har så god vedhæftning, at det ikke er nødvendigt at slibe sund original elektroforese. Dermed opnås en meget hurtig ny panelproces. DP4000 kan overlakeres direkte efter 15 minutter eller i op til 5 dage uden slibning. Nye dele kan således påføres primer i partier med minimal klargøring, så de er klar til påføring af toplak sammen med resten af bilen.

Den gode vedhæftning og antikorrosionsegenskaberne betyder, at små gennemslibninger på elektroforesepaneler ikke skal påføres en etch-primer før påføring af DP4000.

## **KLARGØRING AF UNDERLAG - SLIBNING**



***DP4000 kan påføres på mange forskellige underlag, såsom:***

- Omhyggeligt rensed, uslebet elektroforese
- Områder med bart stål på op til 10 cm i diameter uden påføring af etch-primer
- Galvaniseret stål med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter
- Zintec med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter
- Aluminium og legeringer med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter
- Gamle lakerede og originale overflader slebet med P320 eller finere
- GRP, glasfiber P120/P240/P320
- Polyesterfiller P120/P240/P320
- 

***Note.*** 2K Etch primer skal påføres før DP4000 på områder med bart stål som overstiger 10cm i diameter, samt ved emner som er specielt følsomme for korrosion samt ved OEM standard garantisystemer.





## KLARGØRING AF UNDERLAG - AFFEDTNING

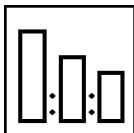
Før enhver form for klargøring skal alle overflader, som skal lakeres, vaskes af med sæbe og vand.

Skyl overfladen af og lad den tørre, før den affedtes med et passende PPG rensemiddel: Kontrollér, at alle overflader er grundigt rensede og tørre før og efter hver fase i klargøringen. Tør altid panelets overflade af for rensemiddel med det samme med en ren og tør klud.

## BLANDINGSFORHOLD

*Blandingsforhold*

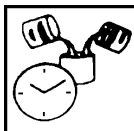
*Efter volumen:*



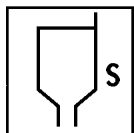
2K primer DP4000	2
Hærder	1
2K fortynder	0,5

Anbefalede hærder:	D8238 / D8239
Anbefalede fortyndere:	D8715 (til optimal ydelse ved 20 - 25 ° C) D866 / D807 / D812 eller D8718 / D8719

## OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT



Potlife ved 20° C: 1 time.



Sprøjteviskositet ved 20° C: 16-18 sek. DIN4

## VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

<u>Temperatur</u>	<u>HS hærder</u>	<u>Fortynder</u>
Under 25°C	D8238	D8715
25°C – 30° C	D8238	D866 eller D807 eller D8718 fortynder
Over 30° C	D8239	D812 eller D8719 langsom fortynder

## PÅFØRING OG AFLUFTNING



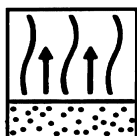
Opsætning af sprøjtepistol: 1,2-1,3 mm

Sprøjtetryk: Se sprøjtepistolfabrikantens oplysninger



Antal lag: Påfør 1 normalt lag eller 1 let + 1 normalt lag for at få en lagtykkelse på 25-35 µm.

Påfør, så slutresultatet bliver ens. Må ikke påføres i tykke lag.



Afluftning ved 20° C:

Før toplak: 15 minutter

---

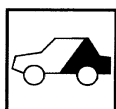
## TØRRETIDER



- Klar til toplak 15 minutter
- Scotch-Brite og forrengøring 3 dage
- Slibning > 5 dage
- Slibetør ved 60° C 30 minutter
- Slibetør med IR-tørring (mellembølge) 5 min. afluftning, 10 min. tørring
- Til brug med Gas/IR skal de langsomste hærdere og fortyndere bruges. 50 cm ved 110° C

---

## OVERLAKERING



Over-/omlakeringstid: Minimum: 15 minutter.  
Maksimum: 5 dage uden slibning.

Skal rengøres før påføring af toplak, hvis det står i mere end 8 timer.

Let slibning og forrengøring anbefales, hvis denne primer står i mere end 3 dage før påføring af toplak.

Hvis denne primer bruges til pletreparation, anbefales det at ovntørre den ved enten 60° C i 30 minutter eller IR-tørre den. Når primeren er afkølet, skal den slibes med P400/500 før overlakering.

Overlakeres med: Deltron Progress UHS, Envirobase High Performance

Normalt skal DP4000 ikke slibes og kan straks påføres toplak.  
Hvis der er snavs eller anden form for forurening, kan der slibes let efter det første lag Envirobase High Performance med P800 og en slibesvamp; ellers efter ovntørring hvor det er påkrævet.



---

## ANDRE PÅFØRINGSPROCESSER

DP4000 egner sig især til lakering af partier af små dele, der er klar til påføring af toplak. Med den gode flydeevne kan originalkvaliteten genskabes uden slibning.

DP4000 kan påføres toplak på følgende måder:

- Efter 15 minutters afluftning eller derefter samme dag uden slibning.
- Overlakeres uden slibning i op til 5 dage.  
(Let slibning og forrensning er nødvendig efter tørring natten over for at forhindre værkstedsforurening fra miljøet i at påvirke toplakkens udseende).

### DP4000 KAN ANVENDES SOM PRIMER-FYLDER EFTER FØLGENDE ANBEFALINGER

Blandes og påføres som beskrevet under Blanding og Påføring af produktet.

Påfør 1 let lag efterfuldt af 2 normale lag  
Det vil give en lagtykkelse på 100 – 110µm

Ovntørres i 30 min. ved 60°C metal temperatur.  
IR medium 5 min. afluftning efterfuldt af 10 min. tørretid.  
IR/GAS 50 cm. 110°C

Efter afkøling tørslibes med P400 eller finere.

---

## RENGØRING AF Udstyr

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med et egnet rensmiddel eller en egnet fortynder.

---

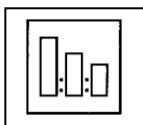
## LAKERING AF PLAST

DP4000 kan påføres direkte på omhyggeligt klargjort og rensede ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR og SMC samt slebne og forprimede kofangere.

Store bare plastområder eller gennemslibninger på kofangere osv., f.eks. PP, TPO, PP/EPDM, skal først påføres et let lag D820 plastprimer og afluftes i 10 minutter før påføring af DP4000.

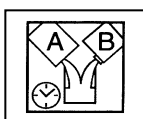


## 2K PRIMER DP4000



### Blandingsforhold efter volumen

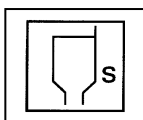
2K primer DP4000      2:1:0,5



Potlife ved 20° C      60 minutter

### Valg af fortynder og hærdere

<u>Temperatur</u>	<u>HS hærdere</u>	<u>Fortynder</u>
Under 25°C	D8238	D8715
25°C - 30°C	D8238	D866 eller D807 eller D8718 fortynder
Over 30° C	D8239	D812 eller D 8719 Langsom fortynder



### Påføringsparametre

DIN4 ved 20° C      16-18 sek.



Sprøjtepistolstørrelser      1,2-1,3 mm dyse  
Overliggende kop anbefales



Antal lag      1 normalt lag eller \*1 sprøjtegang  
Påfør, så overfladen bliver helt jævn.  
Må ikke påføres i tykke lag.



### Tørretider

Tør til påføring af toplak      15 minutter

### Toplakker

Denne primer kan overlakeres med Deltron Progress UHS DG eller Envirobase High Performance basefarve.

(Se det relevante TDS for toplakken).

\* 1 let efterfulgt af 1 normalt



## BLANDEFORHOLDET FOR NUANCER I GREYMATIC

% ved vægt	G1	G3	G5	G6	G7
D8501	100	75	--	--	--
D8505	--	25	100	48	--
D8507	--	--	--	52	100

## BLANDING EFTER VÆGT

Når der skal bruges en bestemt mængde primer, kan det bedst opnås ved at blande efter vægt ifølge nedenstående retningslinjer. Tabellen viser vægt ved et blandingsforhold på 2/1/0,5.

### VÆGTAKTIVERING:

Vægten er i gram og akkumulerende.  
Vægten må ikke 0 stilles mellem hver tilsætning

### 2/1/0,5 BLANDINGSFORHOLD

Ønsket lakmængde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
Primer	165	330	495	660	826
HS hærdere	222	444	666	887	1109
Fortynder D866 / D807 / D812	248	497	745	993	1242

### VÆGTAKTIVERING:

Vægten er i gram og akkumulerende.  
Vægten må ikke 0 stilles mellem hver tilsætning

### 2/1/0,5 BLANDINGSFORHOLD

Ønsket lakmængde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
Primer	165	330	495	660	826
HS hærdere	222	444	666	887	1109
D 87** fortyndere	245	490	736	981	1226



---

## VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter. Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

---

## SUNDHED OG SIKKERHED

**Disse produkter er kun beregnet til professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Scandinavia**  
**Tigervej 37**  
**4600 Køge**  
**Denmark**

**Tlf.: +45 43 43 65 66**  
**Fax: +45 43 43 81 88**

Copyright © 2011 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.



hhh

