



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



November 2011

Produktinformation



DP3000 ENVIRO PRIMER SURFACER

*D8511 lysegrå G1
D8515 grå G5
D8517 mørkegrå G7
D8225 hærder
D8718/19/20 fortyndere*

PRODUKTBESKRIVELSE

DP3000 er en serie 2K primer surfacere, der indeholder et råmateriale fremstillet af genbrugsplastflasker (PET-flager). DP3000 egner sig til mange forskellige typer reparationsarbejde på værkstedet. Produkterne er alsidige og nemme at påføre og slibe. De giver en god lagtykkelse, en jævn overflade og en god glans på mange forskellige underlag, såsom sund originallak, bart stål, polyesterspartel og egnede vedhæftningsprimere.

Primerne kan overlakeres direkte med Deltron UHS Progress eller Envirobase High Performance.

Ved at kombinere D8511, D8515 og D8017 (se afsnittet om **GreyMatic**) kan man få flere forskellige grå nuancer. På den måde optimeres brugen af toplak og den samlede reparationstid.

KLARGØRING AF UNDERLAG – AFFEDTNING



Alle overflader, der skal lakeres, skal vaskes med sæbe og vand før behandling. Skyl overfladen af og lad den tørre, før den affedtes med et egnet PPG-middel til rengøring af underlag:

Kontrollér, at alle underlag er grundigt rensede og tørre før og efter hvert trin i klargøringen. Rengøringsmidlet til underlaget skal altid tørres af med det samme med en ren og tør klud.

Se databladet for **Deltron Cleaners (RLD63V)** for nærmere oplysninger om egnede produkter til rengøring og affedtning af underlag.

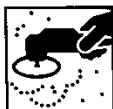
KLARGØRING AF UNDERLAG – GRUNDING OG SLIBNING



Bart stål skal slibes let og være helt fri for rust før påføring. Det anbefales at bruge en etch-primer eller epoxy-primer, når der er brug for optimal vedhæftning og modstandsdygtighed over for korrosion.



Andet bart metal skal forgrundes med enten etch-primer eller epoxy-primer.



Kataforeselak skal slibes med P360 sandpapir (tørslibning) eller P800 sandpapir (vådslibning).



Originallak eller primere skal slibes med P320 sandpapir (tørslibning) eller P400-P500 sandpapir (vådslibning). Blotlagt metal skal pletprimes med en primer til bart metal, f.eks. etch-primer eller epoxy-primer.

GRP eller glasfiber skal slibes med P320 sandpapir (tørslibning).

Polyesterspartel skal tørslibes med forskellige sandpapkvaliteter, der egner sig til den valgte påføring af DP3000 Primer Surfacer:
P80-P120 ved brug som high build filler.
P80-P120 ved brug som primer surfacer.

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

<u>Temperatur</u>	<u>HS hærder</u>	<u>Fortynder</u>
18-25° C	D8225	D8718
25-35° C	D8225	D8719
over 35° C	D8225	D8720

BLANDING

	<u>High build</u>	<u>Primer Surfacer</u>
Blandingsforhold: DP3000	3 vol	3 vol
Hærder	1 vol	1 vol
fortynder	0,5 vol	1 vol

OPLYSNINGER OM DET BLANDEDE PRODUKT

Potlife ved 20° C:	20-30 min.	30-45 min.
Sprøjteviskositet DIN4/20° C:	25-30 sek.	18-20 sek.

OPSÆTNING AF SPRØJTEPISTOL

Dyse,
Eget tryk: 1,6-1,8 mm
Tryk: Følg sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger (normalt 2 bar/30 psi).



VEJLEDNING

	<u>High build</u>	<u>Primer Surfacer</u>
Antal lag:	2 lag	2-3 lag
Afluftning/20° C: - mellem lagene	5 minutter afhængigt af sprøjteforhold	
- før ovntørring	0-5 minutter afhængigt af den påførte lagtykkelse	

TØRRING

	<u>High build</u>	<u>Primer Surfacer</u>
Støvtør/20° C	15 minutter	10 minutter
Berøringstør/20° C	1 time	1 time
Slibbar/20° C	4-6 timer	3-4 timer
Gennemtør ved 60° C	30-40 minutter* afhængigt af lagtykkelse	
	* Tørretid, når underlaget når en metaltemperatur på 60° C.	
Gennemtør/IR-tørring	8-12 minutter**	
	** De faktiske tider afhænger af anvendt udstyr og lagtykkelse.	

FILMEGENSKABER

Tørre lagtykkelser:		
- Minimum	150 µ	75 µ
- Maksimum	200 µ	125 µ

SLIBNING

Tør:	P400 - P500
Våd:	P800 - P1000

TOPLAKKER

DP3000 kan overlakeres direkte med følgende toplakprodukter:
Global Refinish System/Deltron UHS Progress DG Gloss Colour
Envirobase High Performance Waterborne Basecoat Colour



FLEKSIBLE UNDERLAG:

Blandingsforhold:	DP3000	2,5 vol
	D814	0,5 vol
	HS hærder	1 vol
	Fortynder	0,5-1 vol

Antal lag	2-3
Sprøjteviskositet DIN4/20° C:	16-20 sek.
Afluftning mellem lagene	10 min.

Bemærk: Tilsætning af D814 kan forringe tørre- og slibeydelsen.

GREYMATICS

Blandingerne nedenfor bør aktiveres og fortyndes på normal vis før påføring.

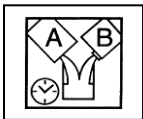
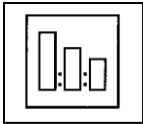
For hver GreyMatic-primervariant gælder følgende blandingsforhold efter vægt:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8511	100	80	--	--	--
D8515	--	20	100	25	--
D8517	--	--	--	75	100



Global – kort og godt D8511, D8515, D8517

DP3000 Enviro Primer Surfacer



Blanding efter volumen

Med HS hærder som high build 3 : 1 : 0,5
Med HS hærder som primer surfacer 3 : 1 : 1

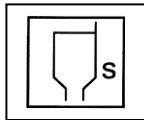
Potlife ved 20° C med HS hærder:
20-30 minutter ved blanding i forholdet 3:1:0,5
30-45 minutter ved blanding i forholdet 3:1:1

Valg af hærder/fortynder

18-25° C D8225 hærder
 D8718 fortynder

25-35° C D8225 hærder
 D8719 fortynder

Over 35° C D8225 hærder
 D8720 fortynder

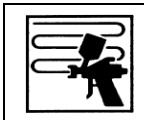


Påføringsviskositet

Primer filler 25-30 sek. DIN4
Primer surfacer 18-20 sek. DIN4



Sprøjtepistolstørrelser
1,6-1,8 mm dysestørrelse



Antal lag
2 som high build, 2-3 lag som primer surfacer



Tørretider
Støvtør 10-15 minutter
Gennemtør ved 20° C 3-6 timer
Gennemtør ved 60° C 30-40 minutter
Afhængigt af anvendelsesmåde og filmtykkelse



BLANDING EFTER VÆGT

BLANDING EFTER VÆGT – som high build 3:1:0,5: Vægten er i gram og akkumulerende. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne						
Ønsket lakmængde (liter)	0,25 l	0,33 l	0,50 l	0,66 l	0,75 l	1,00 l
D8511/D8515/D8517	263	348	527	695	790	1053
D8225 hærder	323	426	646	852	968	1291
Fortynder D8718 / D8719 / D8720	346	456	691	912	1037	1382

BLANDING EFTER VÆGT – som primer surfacer 3:1:1 Vægten er i gram og akkumulerende. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne						
Ønsket lakmængde (liter)	0,25 l	0,33 l	0,50 l	0,66 l	0,75 l	1,00 l
D8511/D8515/D8517	237	313	474	626	711	948
D8225 hærder	290	383	581	767	871	1162
Fortynder D8718 / D8719 / D8720	331	438	663	875	994	1326

BEGRÆNSNINGER

Dåser med hærder, der er åbnet, skal lukkes omhyggeligt straks efter brug.
Rens pistolen straks efter brug.



INFORMATION OM VOC-INDHOLD

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/liter VOC-indhold.

VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med D814, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet. EU's grænseværdi for dette produkt i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC.

VOC-indholdet for dette produkt i disse kombinationer er maks. 840 g/l.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på:

www.ppgrefinish.com

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Danmark
Tel: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

