



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Maj 2012

Produkt Information



Vandfortyndbar klarlak D8186

D8186 vandfortyndbar klarlak

PRODUKTER

Vandfortyndbar klarlak	D8186
Hærder til vandfortyndbar klarlak	D8221
Fortynder	D8448

PRODUKTBESKRIVELSE

D8186 vandfortyndbar klarlak er en klarlak baseret på den nyeste vandfortyndbare teknologi. D8186 er blevet optimeret til brug på Envirobase basefarver, hvilket betyder, at vi kan tilbyde et komplet vandfortyndbar alternativ til reparation af OEM-lakker. Den enkle påføringsproces giver en finish af høj kvalitet direkte fra sprøjtepipetten og udgør et reelt alternativ for værksteder, der ønsker at minimere VOC-emissioner.

FORBEREDELSE AF OVERFLADEN

D8186 vandfortyndbar klarlak skal påføres på en ren og støvfri Envirobase High Performance-basefarve. Vi anbefaler, at man anvender en tack rag.



BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold:

	<u>Efter mængde</u>	<u>Efter vægt</u>
Klarlak D8186	2	Se tabel side 5
Hærder D8221	1	
Fortynder D8448	1,6-1,8	

- Tilsæt hærder og rør godt. Tilsæt derefter fortynder og rør godt igen.
- Vær omhyggelig med at blande de tre komponenter. Brug blandepinden til at fjerne tykt materiale fra siden af beholderen og bland det grundigt med resten af materialet.
- Efter grundig omrøring skal blandingen kontrolleres visuelt på blandepinden for at sikre, at hærder og fortynder er iblandet jævnt.
- Hvis den brugsklare lak er kold, kan det vanskeliggøre påføringen og optagelsen ved oversprøjtning. Vi anbefaler kraftigt, at det brugsklare produkt påføres ved en temperatur på mindst 15 °C, ideelt 20 °C.

OPLYSNINGER OM DET BLANDEDE PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 2 timer

Sprøjteviskositet ved 20 °C: 20-21 sek. DIN4.

Startviskositeten efter opblanding kan være højere, men dette påvirker ikke brugen.

PÅFØRING OG AFLUFTNING



Indstilling af sprøjtepipistol: 1,3 mm

Single visit-proces

Påføring Påfør et tyndt, jævnt lag efterfulgt af et fuldt lag, med et minuts afluftning mellem lagene, for at give de tørre lag en tykkelse på 50-60 microns. Første lag bør påføres alle de paneler, der skal repareres, inden påføring af andet lag. Forsøg ikke at opnå udflydning under sprøjtepipistolen ved at påføre meget tunge våde lag, da klarlakken flyder ud under afluftningen og oventørringen.

Afluftning inden oventørring 5 minutter



TØRRETIDER



Gennemtør ved 60 °C* 40 min. ved en paneltemperatur på 60 °C

Ovntørringstiderne gælder for den angivne metaltemperatur. Der bør beregnes yderligere tid til ovntørring for at give metallet mulighed for at nå den anbefalede temperatur.

Samlet tør lagtykkelse: 50-60 µm

REPARATION OG NY LAKERING



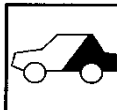
Slibning:

- kvalitet, vådslibning
- kvalitet, tørslibning

Det er vigtigt at slibe inden en ny lakering for at sikre en god vedhæftning
P800

P400 - P500

Overlakeringstid/tid før ny lakering



- Tvungen tørring

Efter nedkøling





Hvis der er behov for polering, f.eks. for at fjerne partikler af snavs, anbefaler vi, at dette gøres mellem 1 og 24 timer efter den angivne tørretid.
Fjern småpartikler med P1200, efterfulgt af den tørre polerskive P1500.

Fugt en 3M Trizact P3000-skive eller tilsvarende lidt med rent vand for at sikre dig, at ridser fra P1500 fjernes.

Benyt PPG's specialpoleringssystem SPP1001.

Der er vigtigt, at man starter ved den laveste hastighed for at undgå, at overfladen bliver for varm.

Lad panelet køle af, inden du fortsætter poleringen.

REPARATIONSPROCEDURE VED BRUG AF UDSPRØJTINGSFORTYNDER

- Trin 1 - Påfør den vandfortyndbar klarlak, udtåg klarlakken i det område af reparationsstedet hvor udsprøjtningen skal udføres.
- Trin 2 - Brug 100 % ren fortynder, D8448, på reparationskanten for at smelte kanten på sprøjtestøvet sammen med resten. Sæt sprøjtepistolens nål til en ½ omgang fra helt lukket position for at undgå at påføre for meget fortynder.
- Trin 3 - Lad der gå mindst 1 time efter oventørringen, før du polerer det område, der skal repareres.

Bemærk: Reparationen skal foretages inden for et område, der er blevet klargjort.

TABEL OVER BLANDING EFTER VÆGT FOR D8186 VANDFORTYNDBAR KLARLAK

ANVISNINGER VEDRØRENDE BLANDING EFTER VÆGT

Hvis der er behov for en bestemt mængde vandfortyndbar klarlakblanding, er det lettest at blande efter vægt i henhold til anvisninger nedenfor.

Vægtangivelserne for klarlak og hærder er den samlede vægt - UNDLAD at nulstille vægten mellem tilsætningerne. Rør godt og nulstil vægten efter tilsætning af hærder, idet du efterlader rørepinden i beholderen. Tilsæt den ønskede mængde fortynder efter vægt, og rør blandingen godt. Se komplet blandeangivelse på side 2.



Nødvendig mængde brugsklar lak (liter) (1,8 vol fortynder)	Vægt vandfortyndbar klarlak D8186	Vægt hærdet D8221		Vægt fortynder D8448	
				1,6	1,8
Vol.-blanding =	2	1			
0,10 l	41,7	62,5		33,4	37,6
0,20 l	83,4	125,0	RØR	66,7	75,1
0,25 l	104,3	156,3	GODT	83,4	93,9
0,33 l	137,7	205,7		110,1	123,8
0,50 l	208,5	312,5	DEREFTER:	166,8	187,7
0,75 l	312,8	468,8		250,2	281,5
1,00 l	417	625	NULSTIL	334	375
1,50 l	626	938	VÆGTEN	500	563
2,00 l	834	1250		667	750
2,50 l	1043	1563		834	939

RENGØRING AF UDSTYR

Rengør omhyggeligt alt udstyr med rensesæbe til vandfortyndbare produkter efter brug.

Oplysninger om VOC-indhold

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks 420g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet i den brugsklare blanding er maks. 420 g/liter.

SIKKERHED OG SUNDHED

Disse produkter er kun til **professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i denne TDS er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på adressen: www.ppgrefinish.com

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge
Danmark
Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88



Copyright © 2012 PPG Industries,
alle rettigheder forbeholdes.

Disse produkter er udelukkende til professionel brug.
RLD286V
Side 5 af 5

