



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



August 2012

Produktinformation

2K GREYMATIC UHS PRIMA (UHS HÆRDER – D8302)

*D8018 hvid
D8019 sort
D8024 grå*

PRODUKTBESKRIVELSE

2K GreyMatic UHS Prima er en serie af 2K primer-surfacere, der egner sig til mange forskellige typer reparationer. Ved blot at justere fortyndingsforholdet kan 2K GreyMatic UHS Prima også bruges som primer-surfacer, slibe-fylder, våd-i-våd surfacer eller som rulleprimer.

Den kan overlakeres direkte med Deltron GRS UHS, Deltron Progress UHS DG eller ENVIROBASE® High Performance basefarve.

Ved at kombinere D8018, D8019 og D8024 (se afsnittet om **GreyMatic**) kan der laves grå nuancer. Ved at bruge den relevante grå nuance (GreyMatic 1, 3, 5, 6 eller 7) som tonet grundfarve kan forbruget af toplak og den samlede reparationstid reduceres.

KLARGØRING AF UNDERLAG – AFFEDTNING



Før enhver form for klargøring skal alle overflader, som skal lakeres, vaskes med sæbe og vand. Skyl overfladen og lad den tørre, før den affedtes med et passende PPG rengøringsmiddel.

Kontrollér, at alle overflader er grundigt rengjorte og tørre før og efter hver proces af klargøringen. Tør altid rengøringsmidlet af panelets overflade med det samme med en ren og tør klud.

Læs om valg af passende produkter til rengøring og affedtning af underlaget i det tekniske datablad for **Deltron rengøringsmidler (RLD63V)**.

KLARGØRING AF UNDERLAGET – PRIMING OG SLIBNING



Bart stål bør slibes let og være helt frit for rust før påføring. GreyMatic kan påføres direkte, men det anbefales at anvende 2K etch eller epoxy primer til bart metal, når der er brug for optimal vedhæftning og modstandsdygtighed over for korrosion.

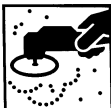


Andet bart metal bør primes med enten universel eller epoxy.

Kataforeselak bør slibes med P400 sandpapir (tørslibning).

Original lak eller primere bør slibes med P280-P320 slibepapir (tørslibning).

Blotlagt metal skal pletprimes med en primer til bart metal, universel eller epoxy.



Glasfiberforstærket polyester eller glasfiber bør slibes med P320 sandpapir (tørslibning).



Polyesterfillere bør tørslibes med forskellige slibepapirkvaliteter, der egner sig til den valgte påføring af D8018/19/24:

P80-P120, når den bruges som sprayfiller.

P80-P120-P240, når den bruges som primer-surfacer eller non-sanding surfacer.

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

<u>Temperatur</u>	<u>UHS hærder</u>	<u>Fortynder</u>
Op til 25°C	D8302	D8715*/D8718
25-35°C	D8302	D8719
Over 35°C	D8302	D8719

* Bemærk – D8715 Productive Thinner bør kun bruges sammen med UHS hærder i forbindelse med primer-surfacer og vådt-i-vådt metoder.

Når GreyMatics bruges som non-sanding surfacer, anbefales det at bruge samme hærder i den DG farve eller klarlak, der påføres efterfølgende. Se det/de tilhørende tekniske datablade for at finde en passende hærder.

BLANDINGSFORHOLD

	<u>Sprayfiller</u>	<u>Primer-surfacer</u>
UHS Prima	6 vol	6 vol
UHS hærder	1 vol	1 vol
Fortynder	0-0,5 vol	1 vol

OPLYSNINGER OM DET BLANDEDE PRODUKT

<i>Påført som:</i>	Sprayfiller	Primer-surfacer
Potlife ved 20°C:	30-40 min.	60 min. (30 min. med D8715)
Sprøjteviskositet DIN4/20°C:	40-85 sek.	25-35 sek.





OPSÆTNING AF SPRØJTEPISTOL

<i>Påført som:</i>	Sprayfiller	Primer-surfacer
Dysetørrelse, Overliggende kop:	2,0-2,2 mm	1,6-1,8 mm
Sugefødning:	Anbefales ikke	1,8-2,0 mm
Trykfødning:	Følg sprøjtepestolfabrikantens anbefalinger	

VEJLEDNING

<i>Påført som:</i>	Sprayfiller	Primer-surfacer
Antal lag:	Maks. 3	2-3
Afluftning/20° C: - mellem lagene	10 minutter	10 minutter
- før ovntørring	Må ikke tvangstørres	10 minutter

TØRRETIDER

	<i>Påført som:</i>	Sprayfiller	Primer-surfacer
	Støvfri/20° C	10 minutter	10 minutter
	Berøringstør/20° C	3-4 timer	2-3 timer (1 time med D8715)
	Slibbar/20° C (under 100 µm)	5 timer	5 timer (2 timer med D8715)
	(over 100 µm)	6 timer	6 timer (4 timer med D8715)
	Gennemtør/60° C	Må ikke tvangstørres	30 minutter* (20 min. med D8715)
	Gennemtør/ IR tørring mellembølge	Må ikke tvangstørres	20 minutter (15 min. med D8715)

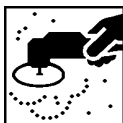
* Tørretid, når underlaget når en metaltemperatur på 60° C.

FILMEGENSKABER

<i>Påført som:</i>	Sprayfiller	Primer-surfacer
Tørre lagtykkelser:		
- minimum	100 µ	80 µ
- maksimum	200 µ	140 µ



SLIBNING



Tørslibning, maskine: P400



Vådslibning, manuel: P800

PÅFØRING AF TOPLAK

UHS Prima kan overlakeres direkte med følgende toplakprodukter:

Global Refinish System/Deltron UHS Ultra High Solids Direct Gloss farve

Global Refinish System/Deltron Progress UHS DG farve

Envirobase vandfortyndbar basefarve

BEGRÆNSNINGER

Acceleratorer må IKKE bruges. Delvist brugte dåser med hærdere skal lukkes omhyggeligt efter brug. Alt udstyr skal være helt tørt. UHS Prima anbefales ikke, når luftfugtigheden er på over 80 %.

FLEKSIBLE UNDERLAG

Blandingsforhold:	UHS Prima	6 vol
	UHS hærdere	1 vol
	D814	1 vol
	Fortynder	1 vol

GUIDE TIL BRUG AF UHS PRIMA SOM VÅDT-I-VÅDT SURFACER MED UHS HÆRDER

	<u>Efter volumen</u>
UHS Prima	6 vol
UHS hærdere	1 vol
Fortynder	1,5 vol
Antal lag	1 - 2
Sprøjteviskositet	20-25 sek. DIN4/20° C
Afluftning/20° C	10 minutter mellem lagene
Tørring før påføring af toplak:	
Før DG UHS eller Progress UHS DG	20-30 minutter
Før Envirobase HP vandfortyndbar toplak	30 minutter



GUIDE TIL BRUG AF UHS PRIMA SOM RULLEPRIMER MED UHS HÆRDER

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold. Hvis der ikke er adgang til en vægt, kan primeren aktiveres efter volumen.

	<u>Efter volumen</u>
UHS Prima	6 vol
UHS hærder	1 vol
Fortynder	0,5 vol

Potlife ved 20° C: 40 minutter.

Bemærk: Det anbefales at bruge materialet straks efter blanding.

Rens rullebakken straks efter brug.

PÅFØRING OG AFLUFTNING

1. Det er vigtigt at bruge tætte skumruller af god kvalitet. Med en egnet rullebakke kan du nemt styre, hvor meget primer, der kommer på rullen.
2. Kom primer på rullen fra en egnet rullebakke. Fjern overskydende primer fra rullen.
3. Det første lag dækker det største område. Efterfølgende lag dækker gradvist mindre områder.
4. Påfør primer fra midten af reparationsområdet og rul udad under et let tryk.
5. Brug rullen med mindre primer for at udtone hvert lags hårde kant.
6. Lad primeren flyde ud på panelet. Undgå at rulle for meget, da det kan give en ujævn overflade.
7. Når et lag bliver mat, er det klart til næste lag.

Antal lag: Påfør fire lag, der giver en lagtykkelse på 75-125 µm

Afluftning ved 20° C: Mellem lagene Ca. 5 minutter

TØRRETIDER

Lufttørring ved 20° C: 3-4 timer (afhængigt af lagtykkelse)

Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C: 20-30 minutter

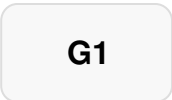


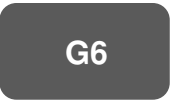
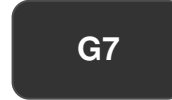
De anførte **IR-tørretider** kræver, at kortbølge IR-lampen anbringes 70-100 cm fra panelet. Brug IR-enheden ved halv effekt i 5 minutter, før den sættes på fuld effekt i ca. 15 minutter. Tørretiden afhænger af, hvilken type IR-lampe der bruges. Tørretiden afhænger af lagtykkelsen.



VALG AF GREYMATIC

GreyMatic-nuancer vælges efter toplakkens farve. Den GreyMatic-nuance, der anbefales til en farve, kan findes i PPG's farveinformationssystemer.

Du kan også bruge følgende vejledning.

G1 D8018	G3 D8018 70 % D8024 30 % (Bland efter vægt)	G5 D8024	G6 D8024 40 % D8019 60 % (Bland efter vægt)	G7 D8019
				
Brug under: Hvid Lysegrå Lysegul Lysegrøn Lyseblå	Brug under: Medium grå Gul	Brug under: Mørkegrå Mørkegul Grøn Blå Lyserød og medium rød	Brug under: Mørkegrå Medium/mørk grøn/blå Medium/mørk rød	Brug under: Sort Mørkegrøn Mørkeblå Mørkerød

Når du har valgt den rigtige GreyMatic-nuance til toplakkens farve (hver farve har en GreyMatic-nuance, der anbefales i Paint Manager), vælges primernuancen iht. ovenstående diagram. GreyMatic 1, 5 og 7 er klar fra dåsen. GreyMatic 3 og 6 blandes af D8018/D8024 eller D8024/D8019, som vist ovenfor. Bland med hærder og fortynder som angivet i denne TDS før påføring.

OPLYSNINGER OM VOC-INDHOLD

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/liter. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med D814, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.e) i den brugsklare blanding er maks. 840 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 840 g/liter.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på: www.ppgrefinish.com

PPG Scandinavia

Gladsaxevej 300

2860 Søborg

Denmark

Tlf.: +45 43436566

Fax: +45 43438188

ENVIROBASE® er et registreret varemærke, som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2012 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.

Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.



Disse produkter er kun til professionel brug.

RLD280V

Side 6 af 6

