



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Marts 2014

Produktinformation



GRS Deltron mat klarlaksystem

D8115 mat
klarlak
D8117
halvblank
klarlak

PRODUKTER

Deltron mat klarlak	D8115
Deltron halvblank klarlak	D8117
Deltron UHS hærder	D8302
Deltron lav-VOC fortyndere	D8718, D8719

PRODUKTBESKRIVELSE

Klarlakkerne D8115 (mat) og D8117 (halvblank) er beregnet til brug på ENVIROBASE® High Performance basefarver.

Deltron mat klarlaksystem består af to alsidige 2K akrylurethanklarlakker, der er beregnet til at gengive en række lavglans-niveauer ved specialreparationer af biler eller områder af biler med lavglans-klarlakker som originallak på et enkelt eller flertrins basefarvesystem (f.eks. Mercedes full body Matt Finish). Blandingen af de to klarlakker kan varieres i forhold til den bil, der skal repareres, for at tage højde for variationer i den normale glans, der afhænger af farve, model, reparationens placering på bilen osv.

D8115/D8117 eller blandinger af de to kan bruges på uelastisk plast uden tilsætning af specialadditiver.

D8115/D8117 klarlakker kan bruges sammen med Deltron UHS hærder D8302.



KLARGØRING AF UNDERLAG

Ved afdækning af en reparation skal direkte kontakt mellem afdækningstape og den matte originallak minimeres. Når det er nødvendigt at bruge afdækningstape direkte på originallak, skal tapen fjernes før oventørring for at undgå mærker på originalen, der muligvis ikke kan fjernes.

Deltron D8115/D8117 klarlakker skal påføres en ren og støvfri basefarve. Det anbefales at tørre basefarven let over med en tag-rack efter afluftning.

Smuds skal forebygges i alle faser af processen. Det er ikke muligt at fjerne smuds i matte eller halvblanke finishes, når det sidste lag klarlak er påført.

BLANDINGSFORHOLD FOR D8115/D8117

D8115 og D8117 kan blandes i ethvert forhold for at få den glans, der passer bedst til en bestemt reparation, og tage højde for variationer i den normale glans, der afhænger af farve, model, reparationens placering på bilen osv. Nedennævnte procentvise forhold er det bedste udgangspunkt for de 5 glansniveauer.

Glansniveau	FC01	FC02	FC03	FC04	FC05
	Mat f.eks. Lamborghini full body Matt Finish		Lavglans f.eks. Mercedes, Smart, BMW, Fiat full body Matt finishes		Halvblank f.eks. Ældre plastsidelister til Mercedes
Klarlak	Procentvise dele efter vægt (%)				
D8115	100	70	50	30	0
D8117	0	30	50	70	100

Den færdige blanding skal derefter aktiveres og fortyndes som nævnt nedenfor.

Bemærk: Der SKAL laves testpaneler til den tiltænkte kombination af hærder/fortynder/forhold/sprøjtepistol for at kontrollere farve og glans i forhold til den bil, der skal repareres.

Det anbefales kun at bruge D8718 fortynder på små områder eller komponenter (spejldæksler osv.)

* VALG AF FORTYNDER

Mindre områder/lodrette flader/højere glans
Under 25° C
Sprøjtepistol, mindre dysestørrelse



Hurtigere fortynder

Større områder/vandrette flader/lavere glans
Over 25° C
Sprøjtepistol, større dysestørrelse



Langsommere fortynder



BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med UHS hærder D8302:

	<u>Efter volumen</u>	<u>Efter vægt</u>
D8115/D8117	5 vol.	Se tabel på side 4
Hærder	1 vol.	
Fortynder*	3,5 vol.	

* Vælg fortynder i henhold til vejledningen på forrige side.

OPLYSNINGER OM DET BLANDEDE PRODUKT

Anvendelsestid ved 20° C: 1-2 timer, afhængigt af hærder/fortynder

Sprøjteviskositet ved 20° C: 15 sekunder DIN4

PÅFØRING OG AFLUFTNING



Opsætning af sprøjtepistol: 1,2-1,4 mm

Påføring 1 helt enkeltlag
Afluft, indtil det er jævnt mat over det hele
+
1 helt enkeltlag, umiddelbart efterfulgt af et lettere (1/2 lag) krydslag
Afluft før ovntørring, indtil det er jævnt mat over det hele

Afluftning mellem lagene 15-30 minutter, eller indtil overfladen er helt og jævnt mat på hele reparationsområdet.*

Afluftning før ovn- eller IR-tørring 15-30 minutter, eller indtil overfladen er helt og jævnt mat på hele reparationsområdet.*

***Bemærk:** Det er vigtigt at lade klarlakblandingen aflufte helt mellem lagene og før ovntørring for at få et ensartet udseende og en ensartet glans på hele området.
De faktiske afluftningstider afhænger af den kombination af hærder/fortynder, der er nødvendig for at opnå den korrekte glanseffekt, og tiderne kan variere mellem 15-45 minutter.



TØRRETIDER

Gennemtør ved 60° C*	30-35 minutter
Gennemtør ved IR-tørring (mellembølge)	8-15 minutter (afhængigt af farve)



*Ovntørringstiderne gælder for den angivne metaltemperatur. Der bør beregnes yderligere tid til ovntørring for at give metallet mulighed for at nå den anbefalede temperatur.

Samlet tør lagtykkelse: 45-55 µm

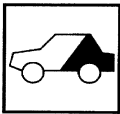
REPARATION OG OMLAKERING



Slibning: Vigtigt før omlakering for at sikre god vedhæftning

- vådslibning, kvalitet P800
- tørslibning, kvalitet P400 - P500

Over-/omlakeringstid:



- Ovntørring ved 60° C eller IR Efter afkøling
- Lufttørring ved 20° C 12 timer

Overlakeres med: Deltron primere
Envirobase High Performance
Deltron toplakker

TABEL OVER BLANDING EFTER VÆGT FOR D8115/D8117

ANVISNINGER VEDRØRENDE BLANDING EFTER VÆGT

Når der skal bruges en bestemt mængde klarlakblanding, er det nemmest at blande efter vægt i henhold til nedenstående anvisninger. Vægtangivelserne er den samlede vægt – **UNDLAD** at nulstille vægten mellem tilsætningerne.

Nødvendig mængde brugsklar lakblanding (liter) ved 5/1/3,5	Vægt Klarlak D8115/D8117 eller blandinger	Vægt UHS hærder D8302	Vægt Fortynder D8718/D8719/D8720
UNDLAD AT NULSTILLE VÆGTEN MELLEM TILSÆTNINGERNE			
0,10 l	55 g	66 g	96 g
0,25 l	137 g	165 g	240 g
0,33 l	181 g	217 g	317 g
0,60 l	328 g	395 g	576 g
0,75 l	410 g	494 g	720 g
1,00 l	547 g	659 g	961 g



REPARATION AF FULL BODY MATT FINISHES BLANDING AF WB BASEFARVE + MAT FINISH DOBBELT KLARLAK REPARATIONSPROCES

Udtoning af den matte klarlak er ikke mulig, da den resulterende klarlakkant ikke kan poleres på en sådan måde, at reparationen bliver usynlig. Afhængigt af farven og effekten af originalklarlakken kan WB basefarvelaget dog udtones på normal vis og efterfølges af "mat finish dobbelt klarlak reparationsprocessen" til den næste passende panelkant ved at følge nedenstående trin.

Blandingen af de to klarlakker kan varieres i forhold til den bil, der skal repareres, for at tage højde for variationer i den normale glans, der afhænger af farve, model, reparationens placering på bilen osv. Med D8135 som første lag i denne proces fås en glans, der er lidt højere, end når D8115/D8117 anvendes som normalt for begge lag.

Bemærk: Der SKAL laves testpaneler for at kontrollere farve og glans i forhold til den bil, der skal repareres. Det er vigtigt at sprøjte disse testpaneler med de hjælpeprodukter samt at teste den påføringsmetode og de -betingelser, der bliver brugt i forbindelse med bilen.

Aktivering efter volumen eller se relevant teknisk datablad eller IT-system vedrørende aktivering efter vægt

D8135	3 vol.	D8115 / D8117	5 vol.
D8302 hærder	1 vol.	Hærder	1 vol.
D8714 fortynder	0,6 vol.	Fortynder	3,5 vol.

Trin 1. Klargør hele det panel, der skal udtones på, op til panelkanten eller til en brudlinje. Påfør lag af normalt fortyndet WB basefarve på de reparerede paneler, så hele det ønskede område dækkes.

Trin 2. Bland basefarven som normalt med 60 % på tværs af udtoningspanelet.

Trin 3. Første lag klarlak med D8135 klarlak. Påfør 1 enkeltlag på hele reparationsområdet. Afluft dette lag i 30 minutter, før den matte klarlak påføres.

Trin 4. Andet lag klarlak. Brug den matte D8115/D8117 klarlakblanding, der er baseret på testpanelerne, for at opnå det bedste glansniveau for det område af bilen, der skal repareres.

Aktivér og påfør den matte klarlakblanding på hele reparationsområdet ved hjælp af ovennævnte anbefaling vedrørende påføring.

YDELSE OG BEGRÆNSNINGER

Den glans, der opnås med denne klarlak, kan variere afhængigt af lagets tykkelse og påføring. Lille lagtykkelse og tør påføring giver lav glans. Stor lagtykkelse og våd påføring giver højere glans.

For at fjerne mindre mængder smuds i den færdige finish skal reparationen være helt tør og afkølet, hvorefter den skal slibes. Påfør derefter endnu **et** lag klarlakblanding. Pas på ikke at påføre klarlakken i for store lagtykkelser, da dette kan påvirke den endelige farve. Reparationen skal i så fald slibes, og basefarve og klarlak påføres igen.

Det er ikke muligt at fjerne smuds fra den færdige matte finish.



RENGØRING AF Udstyr

Rengør omhyggeligt alt udstyr med rensmiddel eller fortynder efter brug.

GENEREL PLEJE OG VEDLIGEHOLDELSE AF MAT FINISH

Følgende råd om pleje og rengøring af biler med mat finish er tiltænkt bilejeren og gælder både original- og reparationslakken.

Vær særlig forsigtig med mat finish, så den originale, jævne matte effekt bevares.

Råd til bilejeren om bevarelse af bilens matte effekt.

Almindelig og daglig brug kan relativt nemt sætte sit præg på en mat/blank finish (åbning af dør/motorhjelms/bagagerum, slibemærker fra sko ved ind- og udgang fra bilen osv.). Vær forsigtig ved disse handlinger, da de kan give mærker i overfladen eller ændre den matte effekt.

Pas på ikke at spilde brændstof på matte/lavglans finishes. Spildt brændstof skal fjernes så hurtigt som muligt ved at følge nedenstående vaskeretningslinjer for at undgå permanente skader eller en ændring af den matte effekt/lavglans-effekten.

1. **Undgå** at bruge lakrens, slibe- eller poleremidler samt voks, hvis du vil bevare bilens matte overfladeeffekt. Lakken **må ikke** poleres.
2. Polering giver en højere og mere ujævn glans.
3. Rengøring/polering med uegnede materialer kan ændre den matte effekt (generelt øget glans).
4. Undgå at bruge vaskehal. Det bedste er at vaske bilen ved håndkraft med en blød svamp, neutral sæbe og masser af vand. Hvis bilen vaskes for ofte, kan det med tiden give panelerne en højere og ujævn glans. Undgå at vaske bilen i direkte sollys.
5. Fjern straks insektræster og fugleklatter. Dette snavs bør blødes op med vand og/eller fjernes forsigtigt med en højtryksrens. Hvis snavset sidder godt fast, kan det påføres et insektrensemiddel, før bilen vaskes.
6. Når der bruges rensmiddel sammen med bløde svampe eller klude, er det vigtigt ikke at trykke på eller at skrubbe den matte finish. Midlet skal påføres/påsprøjtes og aftørres blidt. Hvis der anvendes tryk, ændres den matte effekt, så udseendet bliver uensartet.



VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.e) i den brugsklare blanding er maks. 840 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 840 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tlf.: +44 (0) 1449 771775
Fax: +44 (0) 1449 773480



ENVIROBASE® er et registreret varemærke, som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.

