



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Juni 2013

Produktinformation



GRS Deltron mat klarlaksystem

D8115 mat klarlak
D8117 halvblank klarlak

PRODUKTER

Deltron Mat klarlak	D8115
Deltron Halbblank klarlak	D8117
Deltron HS hærdere	D8237, D8238, D8239
Deltron Fortyndere	D807, D812, D869
Deltron Lav-VOC fortyndere	D8718, D8719, D8720

PRODUKTBESKRIVELSE

Klarlakkerne D8115 (mat) og D8117 (halvblank) er beregnet til påføring på Envirobase High Performance-basefarver.

Deltron mat klarlaksystem består af to alsidige 2K acrylurethanklarlakker, der er beregnet til at gengive en række matte finishes ved specialreparationer af biler eller områder af biler med en mat klarlak som originallak på et enkelt eller flertrins basefarvesystem (f.eks. Mercedes Full Body Matt Finish). Blandingen af de to klarlakker kan varieres i forhold til den bil, der skal repareres, for at tage højde for variationer i den normale glans, der skyldes farve, model, reparationens placering på bilen m.m.

D8115/D8117 og blandinger af de to kan bruges på hård plast uden tilsætning af specialadditiver.

D8115/D8117 klarlakker kan bruges sammen med Deltron HS hærdere D8237/D8238/D8239.



KLARGØRING AF UNDERLAG

Når reparationen afdækkes, skal direkte kontakt mellem afdækningstape og den matte originallak mindskes. Når det er nødvendigt at sætte afdækningstape direkte på originallakken, skal tapen fjernes før ovtørring for at undgå mærker på originallakken, der måske ikke kan fjernes.

Deltron D8115/D8117 klarlakker skal påføres en ren og støvfri basefarve. Det anbefales at tørre basefarven let over med en tack-rag efter afluftning.

Smuds skal forebygges i alle faser af processen. Det er ikke muligt at fjerne smuds i matte eller halvblanke finishes, når det sidste lag klarlak er påført.

D8115/D8117-BLANDINGSFORHOLD

D8115 og D8117 kan blandes som følger for at få den glans, der passer til en bestemt reparation, og tage højde for variationer i den normale glans, der skyldes farve, model, reparationens placering på bilen m.m. De %-forhold, der er angivet herunder, er det bedste udgangspunkt for de fem glansniveauer.

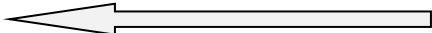
Glansniveau	FC01	FC02	FC03	FC04	FC05
	Mat f.eks. Lamborghini Full Body Matt Finish		Lav glans f.eks. Mercedes, Smart, BMW, Fiat Full Body matte finishes		Halvblank f.eks. Plastsidelister på ældre Mercedes
Klarlak	Procentdele efter vægt (%)				
D8115	100	70	50	30	0
D8117	0	30	50	70	100

Den færdige blanding skal derefter aktiveres og fortyndes som anført herunder.

Bemærk: Testpaneler SKAL laves med den påtænkte kombination af hærder/fortynder/forhold/sprøjtepistol for at kontrollere farve og glans i forhold til den bil, der repareres. D807/D8218 fortyndere bør kun bruges på små områder eller dele (sidespejlkapper osv.)

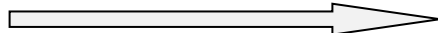
* VALG AF HÆRDER/FORTYNDER/BLANDINGSFORHOLD

Mindre områder/lodrette flader/højere glans
Under 25° C
Mindre dysestørrelse



Hurtigere hærder/fortynder

Større områder/vandrette flader/lavere glans
Over 25° C
Større dysestørrelse



Langsommere hærder/fortynder



BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS hærdere D8237/D8238/D8239

	<u>Efter volumen</u>	<u>Efter vægt</u>
D8115/D8117	3 vol.	Se tabellen på side 5
Hærder*	1 vol.	
Fortynder*	1,5 vol.	

* Vælg HS hærdere/fortynder efter vejledningen på foregående side.

OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20° C: 1-2 timer, afhængigt af hærdere/fortynder

Sprøjteviskositet ved 20° C: 15 sek. DIN4

PÅFØRING OG AFLUFTNING



Opsætning af sprøjtepistol: 1,2-1,4 mm

Påføring 1 helt enkeltlag
Afluftning, indtil overfladen er jævnt mat
+
1 helt enkeltlag straks efterfulgt af et lettere (½ lag)
krydslag.
Afluftning, indtil overfladen er jævnt mat før
ovntørring.

Afluftning mellem lagene 15-30 minutter eller indtil hele det reparerede område
er jævnt mat.*

*Afluftning før ovn- eller IR-
tørring* 15-30 minutter eller indtil hele det reparerede område
er jævnt mat.*

***Bemærk:** Det er vigtigt at lade klarlakblandingen aflufte helt mellem hvert lag og
før ovntørring for at få et ensartet udseende og ensartet glans på hele
området.

De faktiske afluftningstider afhænger af den hærdere/fortynder-
kombination, der kræves for at opnå den korrekte glanseffekt, og kan
variere mellem 15-45 minutter.



TØRRETIDER

Gennemtør ved 60° C 30 minutter med D8237/D8238,
40 minutter med D8239

Gennemtør ved IR
(mellembølge) 8-15 minutter (alt efter farve)



*Ovntørningstider gælder den angivne metaltemperatur. Der skal være tid i ovntørningsprogrammet til, at metallet kan nå den anbefalede temperatur.

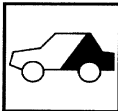
Samlet tykkelse af tørt lag: 45-55 µm

REPARATION OG OMLAKERING



Slibning: Vigtig ved omlakering for at sikre god vedhæftning

- *Vådslibning* P800
- *Tørslibning* P400-P500



Over-/omlakeringstid:

- *Ovntørring ved 60° C eller IR* Efter afkøling
- *Lufttørring ved 20° C* 12 timer

Overlakeres med: Deltron primere
Envirobase High Performance
Deltron toplakker



TABELLER OVER BLANDING EFTER VÆGT FOR D8115/D8117

RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD EFTER VÆGT

Når der skal bruges en bestemt mængde klarlakblanding, kan det bedst opnås ved at blande efter vægt ifølge nedenstående retningslinjer. Vægten er akkumulerende – vægten må ikke tareres mellem hver tilsætning.

Nødvendig mængde sprøjteklar lak (liter) ved 3/1/1,5	Vægt Klarlak D8115/D8117 eller blandinger	Vægt HS hærder D8237/D8238/D8239	Vægt Fortynder D807/D812/D869
VÆGTEN MÅ IKKE TARERES MELLEM HVER TILSÆTNING			
0,10 l	57 g	75 g	99 g
0,20 l	113 g	150 g	197 g
0,25 l	142 g	187 g	246 g
0,33 l	187 g	247 g	325 g
0,50 l	284 g	374 g	493 g
0,75 l	425 g	561 g	739 g
1,00 l	567 g	748 g	985 g
1,50 l	851 g	1122 g	1478 g
2,00 l	1135 g	1496 g	1971 g
2,50 l	1418 g	1870 g	2464 g

Nødvendig mængde sprøjteklar lak (liter) ved 3/1/1,5	Vægt Klarlak D8115/D8117 eller blandinger	Vægt HS hærder D8237/D8238/D8239	Vægt Fortynder D8718/D8719/D8720
VÆGTEN MÅ IKKE TARERES MELLEM HVER TILSÆTNING			
0,10 l	57 g	75 g	97 g
0,20 l	113 g	150 g	194 g
0,25 l	142 g	187 g	243 g
0,33 l	187 g	247 g	321 g
0,50 l	284 g	374 g	486 g
0,75 l	425 g	561 g	729 g
1,00 l	567 g	748 g	972 g
1,50 l	851 g	1122 g	1458 g
2,00 l	1135 g	1496 g	1944 g
2,50 l	1418 g	1870 g	2430 g



REPARATION AF FULL BODY MATTE FINISHES MED UDTÅGNING AF WB-BASEFARVEN

Det er ikke muligt at udtåge selve den matte klarlak, eftersom klarlakkanten ikke kan poleres tilfredsstillende til at give en usynlig reparation. Afhængigt af farven (lysere farver) og OEM-klarlakkens effekt kan WB-basefarvelaget udtåges ved at følge vejledningen herunder efterfulgt af påføring af en mat klarlak til næste, praktiske panelkant.

Bemærk: Afhængigt af den matte OEM-klarlaks virkning på den generelle farvematch kan reparationsklarlakken kombineret med OEM-klarlakken påvirke farven, når den sammenlignes med panelet ved siden af. Dette gælder mørkere farver (især sort). I så fald er denne udtågningssteknik måske ikke mulig, og en komplet panelreparation med basefarve og klarlak vil være et mere praktisk alternativ.

1. Klargør hele det panel, der skal udtåges til, op til panelkanten eller til en brudlinje.
2. Udtåg den normalt fortyndede basefarve til ca. 60 % over hele udtågningspanelet ved et lavere sprøjtepistoltryk.
3. Bland noget af resten af den fortyndede basefarve i pistolens beholder, 1 del basefarve til 3 dele T490 Klarlakregulator. Brug denne basefarveblanding til at udtåge basefarven yderligere til ca. 60 % af udtågningspanelet. Også her bruges et lavere sprøjtepistoltryk.
4. Hæld den reducerede basefarve fra det foregående trin ud af beholderen, så der kun er en lille smule farve på beholderens sider. Kom derefter nok T490 i til påføring af 1 helt lag på udtågningspanelet. Rør blandingen, så T490 Klarlakregulator får en let toning af den lille mængde basefarve.
5. Påfør 1 helt lag af den tonede Klarlakregulator over hele udtågningspanelet op til den kant, hvor den matte klarlak bliver påført. Dette lag påføres ved det normale basefarvetryk.

Dette trin giver en jævn overflade at påføre den matte klarlak på. Hvis dette trin udelades, er der en basefarvekant, der kan give ujævne glansniveauer over hele panelet.

6. Lad basefarven lufte helt af på normal vis, før den matte klarlak påføres.
7. Brug den matte klarlakblanding fra testpanelerne til at opnå det bedste match af glansniveau på det område af bilen, der repareres. Påfør den matte klarlak efter de anbefalinger vedr. påføring, der er beskrevet tidligere.



⇐⇐ Trin 2 ⇒⇒ |

⇐⇐⇐⇐⇐⇐ Trin 3 ⇒⇒⇒⇒⇒⇒ |

⇐⇐⇐⇐⇐⇐⇐⇐⇐ Trin 5 ⇒⇒⇒⇒⇒⇒⇒⇒⇒⇒

⇐⇐⇐⇐⇐⇐⇐⇐⇐ Trin 7 ⇒⇒⇒⇒⇒⇒⇒⇒⇒⇒



YDELSE OG BEGRÆNSNINGER

Den glans, der opnås med denne klarlak, kan variere afhængigt af lagets tykkelse og påføring. Lille lagtykkelse og tør påføring giver lavere glans. Stor lagtykkelse og våd påføring giver højere glans.

For at fjerne mindre mængder smuds i den færdige finish skal reparationen være helt tør og afkølet, hvorefter den skal slibes. Påfør derefter endnu **ét** lag klarlakblanding. Pas på ikke at påføre klarlakken i for store lagtykkelser, da dette kan påvirke den færdige farve. Reparationen skal i så fald slibes, og basefarve og klarlak skal påføres igen.

Det er ikke muligt at fjerne smuds fra den færdige matte finish.

RENGØRING AF UDS TYR

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.

GENEREL PLEJE OG VEDLIGEHOLDELSE AF MAT FINISH

Følgende råd om pleje og rengøring af biler med en mat finish henvender sig til bilejeren og gælder både original- og reparationslakken. Vær særlig forsigtig med mat finish, så den originale, jævne matte effekt bevares.

Råd til bilejeren om bevaring af bilens matte effekt

Der opstår forholdsvis nemt mærker på matte/blanke finishes i forbindelse med håndtering og daglig brug (åbning af døre/motorhjelms bagklap, skomærker ved ind- og udstigning osv.). Vær forsigtig, eftersom der kan opstå mærker på lakken eller ændringer af den matte effekt.

Pas på ikke at spilde brændstof på matte/halbvanke finishes. Spildt brændstof skal vaskes af hurtigst muligt som beskrevet herunder for at undgå varige skader eller ændring af den matte/halbvanke effekt.

1. **Undgå** at bruge lakrens, slibe- og poleremidler samt voks, hvis du vil bevare bilens matte finish. Lakken må **ikke** poleres.
2. Polering giver en højere og mere ujævn glans.
3. Rengøring/polering med uegnede materialer kan ændre den matte effekt (med øget glans som resultat).
4. Undgå at bruge vaskeautomater. Det bedste er at vaske bilen i hånden med en blød svamp, neutral sæbe og masser af vand. Hvis bilen vaskes for ofte, kan det med tiden give panelerne en højere og ujævn glans. Undgå at vaske bilen i direkte sollys.
5. Fjern straks insektræster og fugleklatrer. Dette snavs bør blødes op med vand, og/eller fjernes forsigtigt med en højtryksrens. Hvis snavset sidder godt fast, kan det påføres et insektrænsmiddel, før bilen vaskes.
6. Hvis der bruges nogen form for rensesvæske med bløde svampe eller klude, er det vigtigt ikke at trykke eller gnide på den matte finish. Arbejd forsigtigt, når væsken påføres/sprøjtes på og derefter tørres af. Hvis der trykkes på lakken, ændrer det den matte effekt og giver et ujævnt udseende.



VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på adressen www.ppgrefinish.com

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Danmark
Tel: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88



Copyright © 2012 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.

