



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



August 2015

# Produktinformation



## Premium UHS klarlak D8173

D8173 Premium UHS klarlak

### PRODUKTER

Premium UHS klarlak	D8173
UHS hærder	D8302
Fortyndere	D8717/D8718/D8719
Accelerator-fortynder	D8313/D8714

Til strukturfinish eller lakering af fleksible underlag:

Deltron blødgører	D814 for at blødgøre lak på et elastisk underlag
Deltron blødgører mat	D819 for at skabe et strukturudseende på et elastisk underlag
Deltron strukturadditiv	D843 for at skabe en fin struktureret "ruskinds"-effekt
Deltron strukturadditiv grov	D844 for at skabe en grovere, mere udtalt strukturfinish

### PRODUKTBEKRIVELSE

**PREMIUM UHS KLARLAK – D8173** er en 2K akrylklarlak optimeret til brug på ENVIROBASE® High Performance basefarver.

### KLARGØRING AF UNDERLAG

D8173 klarlak skal påføres en ren og støvfri **Envirobase** High Performance basefarve. Det anbefales at anvende en tack rag.

### BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med UHS hærder:

	<u>Efter volumen</u>	<u>Efter vægt</u>
D8173	3 vol	Se tabel på side 4
UHS hærder	1 vol	
Fortynder*	0,6 vol	

- Vælg fortynder i henhold til påføringstemperaturen\*.
- Som med alle UHS produkter kan lave temperaturer for brugsklar lak vanskeliggøre påføringen og absorberingen af sprøjtetøv. Vi anbefaler på det kraftigste at påføre brugsklare produkter ved en temperatur på over 15° C.

---

## VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

<u>System</u>	<u>UHS hærder</u>	<u>Fortynder</u>	<u>Ovntørningsprogram</u>
Ekspres	D8302	D8714	15 min. ved 60° C
Ekspres Medium	D8302	D8713	25 min. ved 60°C
Standard	D8302	D8717/D8718/D8719	35 min. ved 60° C
Langsom ved høje temperaturer	D8302	D8719	35 min. ved 60° C

Fortynderen skal vælges i henhold til påføringstemperatur, ventilation og arbejdets omfang.

---

## OPLYSNINGER OM DET BLANDEDE PRODUKT

Potlife ved 20° C:                      40 minutter med D8302 og D8714  
75 minutter med D8302 hærder

Sprøjteviskositet ved 20° C:        18-20 sek. DIN4

---

## PÅFØRING OG AFLUFTNING



*Opsætning af sprøjtepistol:*                      1,2 -1,3 mm

*Express Single Visit-proces*

*Påføring*

Påfør 1 mellem og 1 fuldt lag for at give de tørre lag en tykkelse på 50-60 micron.

Første lag bør påføres alle de paneler, der skal repareres, inden andet lag påføres.

*Afluftning mellem lagene*

Ved mindre end 3 paneler: 2-3 minutters afluftning.  
Ved mere end 3 paneler er afluftning ikke nødvendig.

*Afluftning før ovn- eller IR-tørring*

0-5 minutter.

---

## TØRRETIDER

- Gennemtør ved 60° C\*                      15 minutter med D8302 + D8714  
25 minutter med D8302 + D8713  
35 minutter med D8302 + D8717/18/19
- Gennemtør ved IR-tørring                      8-15 minutter (afhængigt af farve)  
(mellem IR-bølge)                      metaltemperatur 90° C-100° C



Ovntørringstiderne gælder for den angivne metaltemperatur. Der bør beregnes yderligere tid til ovntørring for at give metallet mulighed for at nå den anbefalede temperatur.



---

## REPARATION OG OMLAKERING

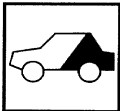


**Slibning:**

Vigtigt før omlakering for at sikre god vedhæftning

- vådslibning, kvalitet P800
- tørslibning, kvalitet P400-P500

**Over-/omlakeringstid:**



- Ovn- eller IR-tørring Efter afkøling

---

## POLERING



Hvis polering er påkrævet, f.eks. for at fjerne smudskorn, anbefales det at polere mellem 1 time og 24 timer efter den anførte tørretid.

Slib med P1200, efterfulgt af tørslibning med P1500 rondel.

Fugt en 3M Trizact P3000 rondel eller tilsvarende let med rent vand og fjern ridserne fra P1500.

Brug PPG's specialpoleresystem SPP1001.

Det er vigtigt at polere ved den laveste hastighed for at undgå, at overfladen bliver for varm. Lad om nødvendigt panelet køle af, før der poleres videre.

---

## UDTONINGS-/REPARATIONSPROCES

- Påfør D8173 PREMIUM UHS KLARLAK som beskrevet ovenfor.
- Vær omhyggelig med at minimere klarlakkkanterne i udtoningsområdet.
- Smelt kanten af sprøjtetøvet med D8730 Aerosol fade-out fortynder eller D8429 Rapid Blender.
- Se datablad nr. RLD 199V for at udføre en vellykket reparation.

---

## BLANDETABEL EFTER VÆGT FOR D8173 PREMIUM UHS KLARLAK

Nødvendig mængde brugsklar lakblanding (liter)	Vægt klarlak D8173 PREMIUM UHS KLARLAK	Vægt UHS hærder	Vægt Fortynder
0,10 l	65	88	98
0,25 l	161	219	246
0,33 l	213	289	325



0,60 l	390	528	588
0,75 l	484	657	738
1,00 l	646	877	983

## LAKERING AF PLASTUNDERLAG – STRUKTURFINISH

For at få en strukturfinish med D8713 Premium UHS klarlak skal blandingen tilsættes blødgører- eller strukturadditiver. Der skal også bruges additiver, når D8713 skal påføres elastiske underlag. De additiver, der skal bruges, og de korrekte blandingsforhold efter volumen og/eller vægt, de skal bruges i, er angivet på mikroficher, hvis det er relevant, eller i nedenstående tabeller.

**Bemærk:** De fleste plasttyper, der bruges på biler, anses som **uelastiske**. Disse plasttyper er delvist elastiske, når de lakeres, før de bliver monteret på bilen, men uelastiske, når de er monteret. UHS klarlak kræver kun tilsætning af blødgørende additiv (se **Elastisk** i nedenstående skema) ved lakering af meget elastiske plasttyper, hovedsageligt på ældre biler, fx af skumtypen.

### Kumulativ blanding efter vægt

Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

Underlag	Udseende	D8713	D843	D844	D814	D819	UHS hærder	Deltron fortynder
<b>UELASTISK</b>	Glans	652 g	-	-	-	-	883 g	990 g
	Mat struktur	267 g	590 g	-	-	-	732 g	949 g
	Grov struktur	375 g	-	672g	-	-	871 g	973 g
<b>ELASTISK</b>	Glans	545 g	-	-	646 g	-	877 g	984 g
	Mat struktur	207 g	508 g	-	-	616 g	836 g	1053 g
	Grov struktur	300 g	-	538g	-	694 g	906 g	1008 g

## RENGØRING AF UDS TYR

Rengør omhyggeligt alt udstyr med rensmiddel eller fortynder efter brug.

## INFORMATION OM VOC-INDHOLD

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

## SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet.

PPG Scandinavia  
Gladsaxevej 300  
2860 Søborg  
Denmark

Tel.: Fax:  
+45 43 43 43 43  
43 65 66 43 81 88



ENVIROBASE® er et registreret varemærke, som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2012 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.  
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.

