



April 2016

Produktinformation



D8501 D8505 D8507
2K Primer DP4000
(UHS Hærder – D8302)

D8501 2K primer DP4000 Hvid G1
D8505 2K primer DP4000 Grå G5
D8507 2K primer DP4000 Mørk Grå G7
D8740 Plastik Vedhæftnings additiv

PRODUKTBEKRIVELSE

DP4000 er baseret på den nyeste primer teknologi og kan bruges til at forbedre primer processen, når den bruges i kombination med Envirobase High Performance og Deltron Progress UHS. Den er beregnet til at give et kvalitetsudseende som en non-sanding-proces, som svarer til en slebet primer proces. Fremragende påføringssegenskaber, samt ensartet jævn flydeevne og fremragende glans på efterfølgende toplak er det centrale for produktets egenskaber.

DP4000 har så god vedhæftning, at det ikke er nødvendigt at slibe sund original elektroforese. Dermed opnås en meget hurtig ny panelproces. DP4000 kan overlakeres direkte efter 15 minutter eller i op til 5 dage uden slibning. Nye dele kan således påføres primer i partier med minimal klargøring, så de er klar til påføring af toplak sammen med resten af bilen.

Den gode vedhæftning og antikorrosionsegenskaberne betyder, at små gennemslibninger på elektroforesepaneler ikke skal påføres en etch-primer før påføring af DP4000.

Tilføjelsen af D8740 Plastic Primer additiv vil give mulighed for at lakerer nye TPO, PP / EPDM-Plast-paneler med DP4000. Denne blanding kan også anvendes på E-grundet og andre anbefalet underlag.

KLARGØRING AF UNDERLAG - SLIBNING



DP4000 kan påføres på mange forskellige underlag, såsom:

- Omhyggeligt rensed, uslebet elektroforese
- Områder med bart stål på op til 10 cm i diameter uden påføring af etch-primer
- Galvaniseret stål med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter
- Zintec med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter
- Aluminium og legeringer med gennemslibninger på maks. 10 cm i diameter
- Gamle lakerede og originale overflader slebet med P320 eller finere
- GRP, glasfiber P120/P240/P320
- Polyesterfiller P120/P240/P320
-

Note. 2K Etch primer skal påføres før DP4000 på områder med bart stål som i overstiger 10cm i diameter, samt ved emner som er specielt følsomme for korrosion samt ved OEM standard garantisystemer.





KLARGØRING AF UNDERLAG - AFFEDTNING

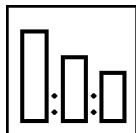
Før enhver form for klargøring skal alle overflader, som skal lakeres, vaskes af med sæbe og vand.

Skyl overfladen af og lad den tørre, før den affedtes med et passende PPG rensemiddel: Kontrollér, at alle overflader er grundigt rensede og tørre før og efter hver fase i klargøringen. Tør altid panelets overflade af for rensemiddel med det samme med en ren og tør klud.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold

Efter volumen:



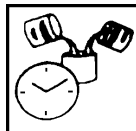
2K primer DP4000	4
UHS Hærder	1
2K Fortynder	2

Anbefalede fortyndere:

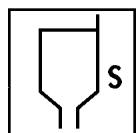
D8715 (for optimal ydelse under 25 ° C)
D8718 / D8719
D8740 for vedhæftning på plastdele

Note: For præcis aktivering og fortynding anbefales blanding på vægt (Se side 5)

OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT



Potlife ved 20° C: 1 time.



Sprøjteviskositet ved 20° C: 16-18 sek. DIN4

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

<u>Temperatur</u>	<u>UHS hærder</u>	<u>Fortynder</u>
Under 25° C	D8302	D8715
25C – 30C	D8302	D8718/D8719 fortynder
Over 30° C	D8302	D8719 fortynder
Plast dele	D8302	D8740

PÅFØRING OG AFLUFTNING



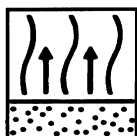
Opsætning af sprøjtepistol: 1,2-1,3 mm

Sprøjtetryk: Se sprøjtepistolfabrikantens oplysninger



Antal lag: Påfør 1 normalt lag eller 1 let + 1 normalt lag for at få en lagtykkelse på 25-35 µm.

Påfør, så slutresultatet bliver ens. Må ikke påføres i tykke lag.



Afluftning ved 20° C:

Før toplak: 15 minutter

TØRRETIDER



- Klar til toplak 15 minutter
- Scotch-Brite og forrengøring 3 dage
- Slibning > 5 dage
- Slibetør ved 60° C 30 minutter
- Slibetør med IR-tørring (mellembølge) 5 min. afluftning, 10 min. tørring
- Til brug med Gas/IR skal de langsomste hærdere og fortyndere bruges. 50 cm ved 110° C

OVERLAKERING



Over-/omlakeringstid: Minimum: 15 minutter.
Maksimum: 5 dage uden slibning.

Skal rengøres før påføring af toplak, hvis det står i mere end 8 timer.

Let slibning og forrengøring anbefales, hvis denne primer står i mere end 3 dage før påføring af toplak.

Hvis denne primer bruges til pletreparation, anbefales det at ovntørre den ved enten 60° C i 30 minutter eller IR-tørre den. Når primeren er afkølet, skal den slibes med P400/500 før overlakering.

Overlakeres med: Deltron Progress UHS, ENVIROBASE® High Performance

Normalt skal DP4000 ikke slibes og kan straks påføres toplak.

Hvis der er snavs eller anden form for forurening, kan der slibes let efter det første lag Envirobase High Performance med P800 og en slibesvamp; ellers efter ovntørring hvor det er påkrævet.



ANDRE PÅFØRINGSPROCESSER

DP4000 egner sig især til lakering af partier af små dele, der er klar til påføring af toplak. Med den gode flydeevne kan originalkvaliteten genskabes uden slibning.

DP4000 kan påføres toplak på følgende måder:

- Efter 15 minutters afluftning eller derefter samme dag uden slibning.
- Overlakeres uden slibning i op til 5 dage.
(Let slibning og forrensning er nødvendig efter tørring natten over for at forhindre værkstedsforurening fra miljøet i at påvirke toplakkens udseende).

DP4000 KAN ANVENDES SOM PRIMER-FYLLER EFTER FØLGENDE ANBEFALINGER

Blandes og påføres som beskrevet under Blanding og Påføring af produktet.

Påfør 1 let lag efterfuldt af 2 normale lag
Det vil give en lagtykkelse på 100 – 110µm

Ovntørres i 30 min. ved 60°C metal temperatur.
IR medium 5 min. afluftning efterfuldt af 10 min. tørretid.
IR/GAS 50 cm. 110°C

Efter afkøling tørslibes med P400 eller finere.

RENGØRING AF Udstyr

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med et egnet rensmiddel eller en egnet fortynder.

LAKERING AF PLAST

DP4000 kan påføres direkte på omhyggeligt klargjort og rensede ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR og SMC samt slebne og forprimede kofangere.

For rå plast eller gennemslibne områder på kofangere, f.eks PP, TPO, PP / EPDM DP4000 skal aktiveres normalt og fortyndes med D8740 plast vedhæftning til primer.

Paneler skal forberedes i overensstemmelse med Produktinformation ark RLD241V (Deltron rengøring og forberedelse af plast substrat)



BLANDEFORHØDET FOR NUANCER I GREYMATIC

% ved vægt	G1	G3	G5	G6	G7
D8501	100	75	--	--	--
D8505	--	25	100	48	--
D8507	--	--	--	52	100

BLANDING EFTER VÆGT

Når der skal bruges en bestemt mængde primer, kan det bedst opnås ved at blande efter vægt ifølge nedenstående retningslinjer. Tabellen viser vægt ved et blandingsforhold på 4 / 1 / 2

VÆGTAKTIVERING:						
Vægten er i gram og akkumulerende. Vægten må ikke 0 stilles mellem hver tilsætning			4/1/2 BLANDINGSFORHOLD			
Ønsket lakmængde (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l	
Primer	160	320	480	640	800	
UHS hærdere	190	381	571	761	951	
D 87** Fortynder	240	474	711	949	1186	
VÆGTAKTIVERING: Med D8740 Plast vedhæftnings additive						
Vægten er i gram og akkumulerende. Vægten må ikke 0 stilles mellem hver tilsætning			4/1/2 BLANDINGSFORHOLD			
Ønsket lakmængde (liter)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L	
Primer	160	320	480	640	800	
UHS hærdere	190	381	571	761	951	
D 87** Fortynder	240	481	721	961	1202	



VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter. Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på www.ppgrefinish.com

ENVIROBASE® is a registered mark of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2012 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

PPG Scandinavia
Gladsaxevej 300
2860 Søborg
Denmark
Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Disse produkter er beregnet til professionel brug.



Side 6 af 6

