



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



April 2016

Produktinformation



GRS Deltron UHS klarlak D8130

D8130 UHS klarlak

PRODUKTER

Deltron UHS klarlak	D8130
Deltron express UHS hærder	D8236
Deltron UHS hærder	D8242, D8243, D8244
Deltron fade-out fortynder	D8730

Til mat, satin og strukturfinish eller lakering af fleksible underlag:

Deltron mat base	D8456 for at skabe et mat eller satin udseende
Deltron plasticiser	D814 for at blødgøre finish på et fleksibelt underlag
Deltron plasticiser mat	D819 for at skabe et mat eller satin udseende på et fleksibelt underlag
Deltron strukturadditiv	D843 for at skabe en fin struktureret 'ruskindseffekt'
Deltron strukturadditiv – grov	D844 for at skabe en grovere, mere udtalt strukturfinish

PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron UHS klarlak er en 2K acrylurethan klarlak til reparation og omlakering af paneler af biler med klarlak på et 1- eller flertrins basefarvesystem som originallak.

D8130 er beregnet til brug på Envirobase basefarve. Den kan bruges på to måder: Standard 2-lags påføring og påføring i én sprøjtegang, hvor 1 mellem-/kontinuerligt lag efterfølges af et helt lag uden afluftning mellem lagene. Produktet er beregnet til kun at blive blandet med hærder. Der er ikke brug for fortyndere.

KLARGØRING AF UNDERLAG

Deltron D8130 klarlak skal påføres en ren og støvfri Envirobase basefarve. Det anbefales at bruge en tack-rag.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS hærder:

	<u>Efter volumen</u>	<u>Efter vægt</u>
D8130	2 vol	Se side 5
HS hærder*	1 vol	

Vælg HS hærder efter påføringstemperatur *

- Som ved alle UHS-produkter kan kolde temperaturer for brugsklar lak gøre påføringen sværere og medføre absorbering af sprøjtetøv. Det anbefales at påføre brugsklare produkter ved temperaturer på over 15° C.

VALG AF HÆRDER

<u>UHS hærder</u>	<u>Påføringstemperaturer</u>
D8236	Op til 22°C
D8242	Op til 18°C
D8243	18°C - 30°C
D8244	Over 30° C

D8243 er den hærder som anbefales for optimal ydeevne af D8130 op til 30°C påføringstemperatur. D8242 kan anvendes, men vil ikke give bedre tørreegenskaber end D8243. D8242 vil være bedre at anvende ved en lufttørrende proces.

OPLYSNINGER OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20° C: 1 time med D8242 hærder
1,5 timer med D8243/8244 hærder

Sprøjteviskositet ved 20° C: 17-19 sek. DIN4

PÅFØRING OG AFLUFTNING



Opsætning af sprøjtepistol: 1,3-1,4 mm

*Ekspres system m/enkelt
sprøjtegang - anbefales*

Påføring

Påfør 1 mellem og 1 helt lag for at give en tør lagtykkelse på 50-60 µm.

Det første lag skal påføres på alle reparerede paneler, før det andet lag påføres.

Afluftning mellem lagene

2-3 minutters afluftning ved mindre end 3 paneler. Afluftning er ikke nødvendig ved mere end 3 paneler.



Afluftning før ovn- eller IR-tørring 0-5 minutter

Konventionel 2-lags proces

Påføring Påfør 2 enkeltlag for at få en tør lagtykkelse på ~60 µm.
Afluftning mellem lagene 5-7 minutter
Afluftning før ovn- eller IR-tørring 0-5 minutter

TØRRETIDER

- Gennemtør ved 60° C*: 20 minutter med D8236
30 minutter med D8242
30 minutter med D8243
35 minutter med D8244

- Gennemtør ved 20° C 16 timer med D8242

- Gennemtør ved IR (IR-mellembølge) 8 - 15 minutter (alt efter farve)



Ovntørringstider gælder den angivne metaltemperatur. Der skal være tid i ovntørringsprogrammet til, at metallet kan nå den anbefalede temperatur.

Samlet tør lagtykkelse: 50 - 60 µm

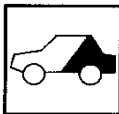
Teoretisk dækkeevne: Ved 100 % overføringseffektivitet og den angivne tørre lagtykkelse: 8 m²/l

REPARATION OG OMLAKERING



Slibning: Vigtig ved omlakering for at sikre god vedhæftning

- *Vådslibning* P800
- *Tørslibning* P400-P500



Over-/omlakeringstid:

- *Ovntørring ved 60° C, 70° C eller IR* Efter afkøling
- *Lufttørring ved 20° C* 12 - 24 timer – afhængig af hæder.

Overlakeres med: Deltron primere
Envirobase
Deltron toplakker



MAT, SATIN OG STRUKTURFINISH LAKERING AF FLEKSIBLE UNDERLAG

For at opnå en mat, halvmat (satin) eller strukturfinish med Deltron D8130 UHS klarlak skal blandingen tilsættes mat-, plasticiser- eller strukturadditiver. Der skal også bruges additiver, når D8130 påføres på et fleksibelt underlag (typisk plast).

De additiver, der skal bruges, og de mængder og/eller blandingsforhold, de skal bruges i, er angivet i mikroficher, hvis det er relevant, eller i nedenstående tabeller.

Bemærk:

HÅRDE underlag er bl.a. alle metaller, glasfiber og glasfiberforstærket plast

FLEKSIBLE underlag er alle plasttyper undtagen glasfiberforstærket plast

Kumulativ blanding efter vægt

Vægten må ikke 0 stilles mellem hver tilsætning

Underlag	Udseende	D8130	D8456	D843	D844	D814	D819	UHS hærder	Fortynder GRS Deltron
HÅRDE	Glans	648 g	-	-	-	-	-	978 g	-
	Satin	486 g	733 g	-	-	-	-	980 g	-
	Mat	389 g	784 g	-	-	-	-	982 g	-
	Mat struktur	299 g	-	672 g	-	-	-	824 g	959 g
	Struktur grov	417 g	-	-	756 g	-	-	968 g	-
FLEKSIBEL	Glans	486 g	-	-	-	719 g	-	967 g	-
	Satin	259 g	500 g	-	-	-	640 g	937 g	985 g
	Mat	216 g	582 g	-	-	-	697 g	972 g	989 g
	Mat struktur	208 g	-	520 g	-	-	632 g	897 g	975 g
	Struktur grov	271 g	-	-	492 g	-	638 g	983 g	-



POLERING



Hvis polering er nødvendig, f.eks. for at fjerne smudskorn, anbefales det at polere mellem 1 time og 24 timer efter den anførte tørretid.
Brug PPG's Poleresystem SPP1001.

UDTÅGNINGSPROCES

- Påfør D8130 UHS klarlak som beskrevet herover.
- Kanten af klarlakken ud i udtågningsområdet skal være så tynd som mulig.
- Udtåg sprøjtestøvets kant med aerosol fade-out fortynder D8730 eller D8429 Expres Blender..
- Se datablad nr. RLD 199V for at udføre en vellykket reparation.

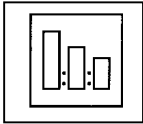
TABEL OVER BLANDING EFTER VÆGT FOR D8130

RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD EFTER VÆGT		
Når der skal bruges en bestemt mængde klarlakblanding, kan det bedst opnås ved at blande efter vægt ifølge nedenstående retningslinjer. Vægten er akkumulerende – vægten må ikke 0 stilles mellem hver tilsætning.		
Nødvendig mængde sprøjteklar lak (liter)	Vægt UHS klarlak D8130	Vægt UHS Hardener D8236 / D8242 / 8243 / 8244
0,10 l	65 g	98 g
0,20 l	130 g	196 g
0,25 l	162 g	245 g
0,33 l	214 g	323 g
0,50 l	324 g	489 g
0,75 l	486 g	734 g
1,00 l	648 g	978 g
1,50 l	972 g	1.467 g
2,00 l	1.296 g	1.956 g
2,50 l	1.620 g	2.445 g



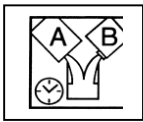
Global – kort og godt D8130

GRS Deltron UHS klarlak



Blanding efter volumen

Med UHS hærdere 2:1



Potlife ved 20° C

Med D8242 1 time
Med D8243/4 1,5 time

Valg af hærdere

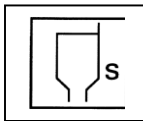
Op til 18° C D8242 UHS hærdere

18° C - 30° C D8243 UHS hærdere

Over 30° C D8244 UHS hærdere

D8243 er den hærdere som anbefales for optimal ydeevne af D8130 op til 30° C påføringsstemperatur. D8242 kan anvendes, men vil ikke give bedre tørreegenskaber end D8243.

D8242 vil være bedre at anvende ved en lufttørrende proces.



Påføringsviskositet

17-19 sek. DIN4



Sprøjtepistolstørrelse

1,3-1,4 mm dyse

Antal lag

Ekspress - anbefales

1 let/mellemlag efterfulgt af 1 helt lag. Det første lag skal påføres på alle reparerede paneler, før det andet lag påføres.

Til mindre end 3 paneler skal der være 2-3 min. afluftning.

Afluftning er ikke nødvendig ved mere end 3 paneler.

Konventionel

2 enkeltlag, 5-7 minutters afluftning mellem lagene.



Tørretider

Gennemtør ved 20° C 16 timer med D8242

Gennemtør ved 60° C 30 minutter med D8242
30 minutter med D8243
35 minutter med D8244



RENGØRING AF UDSTYR

Efter brug skal alt udstyr renses grundigt med rensmiddel eller fortynder.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.d) i brugsklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 420 g/liter. Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med D8456, D814, D819, D843 eller D844, giver det en lak overflade med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840 g/liter.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby
Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88

