



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Juni 2014

Produktinformation



D8082

*D8082 UV – hærdet primer-surfacer
D8783 aktivator til UV-hærdet primer-surfacer*

PRODUKTBESKRIVELSE

D8082 UV-hærdet primer-surfacer giver mulighed for meget hurtig påføring og hærdning af pletreparationer med god lagtykkelse samt nem slibning og klargøring.

Den hurtige hærdning opnås ved hjælp af en unik teknologi, hvor UV-lys sikrer hurtigere udførelse af reparationer end traditionelt hærdede produkter.

Bemærk: Anbefales kun til små pletreparationer. Reparationens størrelse er begrænset af det område, som belyses af UV-lampen, der bruges til at hærde reparationen.

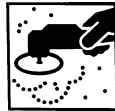
KLARGØRING AF UNDERLAG

Affedtning



Kontrollér, at alle overflader er grundigt rengjorte og tørre før og efter hver fase af klargøringen. Tør altid rengøringsmidlet af panelets overflade umiddelbart derefter med en ren og tør klud.

Brug et passende produkt til afrensning/affedtning af underlaget. PPG fremstiller et udvalg af produkter til afrensning og affedtning. Se teknisk datablad DELTRON® RLD63V for rense- og affedtningsmidler.



Som ved alle pletreparationer skal den gamle lak fjernes fra reparationsområdet. Hele det område, der skal påføres UV-hærdet primer, skal klargøres ved maskinslibning og afsluttes med papir P320/P360 eller grovere for at få et ru underlag til UV-primeren.

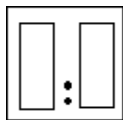


Brug PPG 2K etch-primer på områder af bart metal for at opnå de bedste resultater. Brug altid 2K etch-primer på bart aluminium.

Lakering af plast

UV-primer kan bruges på små områder af bart plast efter slibning, afrensning og påføring af en hæftfremmer til plast, f.eks. D820 eller D8420.

BLANDINGSFORHOLD



D8082
D8783

Efter vægt

100 g
14 g

Efter volumen

4 dele
1 del



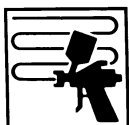
24-26 sek. DIN 4



Sprøjtetip: 1,4-1,6 mm overliggende kop

Indgangstryk: Se sprøjtetipfabrikantens vejledning
(normalt 2 bar/30 psi ved indløbet)

PÅFØRING OG TØRRING



Antal lag: 2-3 enkeltlag
(afluftning er ikke nødvendig mellem lagene)

Samlet tør lagtykkelse: 100-150 µm



Tørretider: **Se lampefabrikantens retningslinjer før brug.
Følg alle lampefabrikantens sikkerhedsanbefalinger.**

Lad lampen varme helt op før brug.

UV 250/400 WATT, UV "A"-type lampe.

Afstanden mellem lampe og panel må højst være 20 cm

UV 800 WATT, UV "A"-type lampe.

Afstanden mellem lampe og panel må højst være 30 cm

Lampen med den højeste effekt kan bruges til større reparationer.

Hele primeren skal belyses af UV-lampen i 4-5 minutter for at sikre tilstrækkelig UV-energi til en komplet og jævn hærkning.



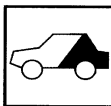
Afrensning af overflade (valgfrit):

For at opnå de bedst slibeegenskaber kan D8403 bruges til at fjerne uhærdede rester og sprøjtetøv fra overfladen. Alternativt kan fortynderen D8717/18/19 eller D808/D807/D812 bruges.

Hele området skal renses grundigt og tørres af før slibning.

Bemærk: Brug hver sin klud til påføring og fjernelse af D8403 eller fortyndere.

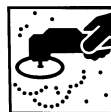
REPARATION OG OMLAKERING



Tør til påføring af toplak: Umiddelbart efter slibning.
Efter 72 timer skal D8082 slibes igen før påføring af toplak.



Slibning:
- Tørslibning med hånd P320



Afslut med
- tørslibning med maskine P400-P500



Overlakeres med: UV-hærdet primer-surfacer kan overlakeres med alle opløsningsmiddel- og vandfortyndbare toplakssystemer.

PROCESANBEFALINGER

Klargøring af overflade

Den overflade, der skal lakeres, skal være sund, afrenset og fri for fedt. Som ved alle pletreparationer skal den gamle lak fjernes fra reparationsområdet. Hele det område, der skal påføres UV-hærdet primer, skal klargøres ved maskinslibning og afsluttes med papir P320/P360 eller grovere for at få et ru underlag til UV-primeren.

Brug PPG 2K etch-primer på områder af bart metal for at opnå de bedste resultater. Brug altid 2K etch-primer på bart aluminium.

Lakering af plast

UV-primer kan bruges på små områder af bart plast efter slibning, afrensning og påføring af en hæftfremmer til plast, f.eks. D820 eller D8420.

Påføring

For at opnå de bedste resultater tilrådes det at bruge en påføringsteknik, der giver større lagtykkelser over midten af reparationsområdet og mindre lagtykkelser i dets kanter, som f.eks. "udefra og ind"-teknikken.

"Udefra og ind"-teknikken kræver, at hele det område, der skal lakeres, dækkes af første laklag. De efterfølgende lag påføres et stadig mindre område, indtil det sidste lag, der kun påføres i reparationens midte.

UV-hærdning

Se altid fabrikantens instrukser samt sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger før brug af UV-udstyr.

- UV-lampen kræver en opvarmningstid, **før** den kan bruges til at hærde UV-primer.
- Konstant tænd og sluk beskadiger UV-lampen og giver kortere levetid.
- Når der slukkes for lampen, skal den køle af i ca. 10 minutter, før der igen må tændes for den.
- Hærdningen/tørringen af UV-primer afhænger af flere faktorer.
 - Lagtykkelse af UV-primer
 - Lampens effekt
 - Lampens afstand til panelet.
 - UV-pærens alder (følg lampefabrikantens anbefaling vedrørende pærens levetid).
- Sørg for, at hele det primerområde, der skal tørres, belyses af UV-lampen i den anbefalede afstand mellem lampe og panel.

Når områder med konstruktionslinjer repareres, skal hele den påførte UV-primer belyses. Det kan være nødvendigt at ændre lampens vinkel og/eller position for helt at belyse lakfilmen inden for konstruktionslinjen.

Forholdsregler

Se sikkerhedsdatabladet for UV-primer før brug.
Brug altid UV-primeren i et lukket og godt ventileret område, f.eks. i en sprøjtekabine.
Øjne eller hud må ikke komme i kontakt med UV-lys.
Brug altid UV-beskyttelsesbriller.
Brug ikke UV-lampen, hvis filterglasset er revnet, beskadiget eller på nogen måde usikret.
Se altid UV-lampefabrikantens retningslinjer for sikker brug.

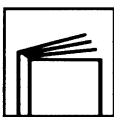
VOC-OPLYSNINGER

D8082 – UV-hærdet primer-surfacer

EU's grænseværdi for disse produkter (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 540 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produkternes faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED



Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tlf.: +44 (0) 1449 771775
Fax: +44 80) 1449 773480



DELTRON® og ENVIROBASE® er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.