



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Juli 2014

Produktinformation



GRS DELTRON® D8122 CERAMICLEAR™ 8122

CeramiClear 8122 klarlak

PRODUKTER

<i>Deltron CeramiClear 8122 klarlak</i>	D8122
<i>Deltron UHS hærder</i>	D8302
<i>Deltron fortyndere</i>	D8717, D8718, D8719
<i>Deltron accelereret fortynder</i>	D8714

PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron CeramiClear 8122 er en 2K akrylurethan klarlak til reparation og omlakering af original CeramiClear klarlak på et 1- eller flertrins basefarvesystem.

D8122 indeholder den CeramiClear-teknologi, der giver en fremragende ridsefasthed.

D8122 er beregnet til brug på ENVIROBASE® High Performance basefarve.

KLARGØRING AF UNDERLAG

Deltron CeramiClear 8122 skal påføres på en ren og støvfri basefarve. Det anbefales at anvende en tack-rag.



BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med HS hærder	D8122	3
(efter volumen)	UHS hærder	1
	Fortynder*	0,5


Som med alle UHS produkter kan lave temperaturer for brugsklar lak vanskeliggøre påføringen og absorberingen af sprøjtstøv. Vi anbefaler på det kraftigste at påføre brugsklare produkter ved en temperatur på over 15° C.

*VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER


Vælg UHS hærder og fortynder efter påførings temperatur:

Temperatur	UHS hærder	Fortynder
Op til 25° C 25° C - 35° C	D8302 D8302	D8714/D8717/D8718 D8718/D8719
	Anvendelsestid ved 20° C	1 time med D8302 hærder og D87xx fortynder 30 min. med D8302 hærder og D8714 accelereret fortynder
	Påføringsviskositet	19-21 sek./DIN4/20° C

PÅFØRING OG AFLUFTNING

	<i>Opsætning af sprøjtepistol:</i>	1,3 -1,6 mm
	<u>Konventionel 2-lags proces</u>	
	<i>Påføring</i>	Påfør 2 enkeltlag for at få en tør lagtykkelse på 50-60 µm.
	<i>Afluftning mellem lagene</i>	10 minutter
	<i>Afluftning før ovn- eller IR-tørring</i>	5-10 minutter
	<u>Ekspressystem m/enkelt sprøjtegang</u>	
	<i>Påføring</i>	Påfør 1 mellem og 1 helt lag for at give de tørre lag en tykkelse på 45-50 µm. Første lag bør påføres alle de paneler, der skal repareres, inden andet lag påføres.
	<i>Afluftning mellem lagene</i>	Ved mindre end 3 paneler: 2-3 min. afluftning. Ved mere end 3 paneler er afluftning ikke nødvendig.
	<i>Afluftning før ovn- eller IR-tørring</i>	5-10 minutter

TØRRETIDER

	Støvfri ved 20° C	20-25 minutter
	Håndteringstør ved 20° C	6 timer
	Gennemtør ved 20° C	24 timer
	Gennemtør ved 60° C	35 minutter med D8302 hærder/D87xx fortynder 20 minutter med D8302 hærder/D8714 accelereret fortynder
	Gennemtør ved IR-tørring (mellem)	15 minutter (IR-tørring afhænger af farven)

Ovntørringstiderne gælder for den angivne metaltemperatur. Der bør beregnes yderligere tid til ovntørring for at give metallet mulighed for at nå den anbefalede temperatur.

Samlet tør lagtykkelse:	50-60 µm
Teoretisk dækkeevne	8 m ² /l – ved 100 % overføringseffektivitet



REPARATION OG OMLAKERING

Slibning: Vigtigt før omlakering for at sikre god vedhæftning

- *Vådslibning, kvalitet* P800
- *Tørslibning, kvalitet* P400

Over-/omlakeringstid:

- *Efter ovn-/IR-tørring* Efter afkøling
- *Lufttørring ved 20° C* Minimum 12 timer

Overlakeres med: PPG 2K primere, *Envirobase High Performance*, *Deltron GRS* toplakker

PLETREPARATIONER

- Påfør GRS *Deltron D8122 CeramiClear* i henhold til afsnittet "Påføring, afluftning og tørring" herover.
- Brug sprøjtepistolen til omhyggeligt at reducere klarlakkens kant i udtoningsområdet.
- Smelt sprøjtestøvets kant med D8731 Aerosol Spot Blender eller D8430 Spot Blender.
- Se datablad nr. RLD299V for at udføre en vellykket reparation.

POLERING

Ovntørring ved lav temp. eller IR-tørring
Lufttørring ved 20° C

Minimum 1 time efter afkøling
Minimum 12 timer efter påføring

BLANDETABEL EFTER VÆGT FOR D8122 (med D8717/18/19/20 fortyndere)

ANVISNINGER VEDRØRENDE BLANDING EFTER VÆGT			
Når der skal bruges en bestemt mængde klarlakblanding, er det nemmest at blande efter vægt i henhold til nedenstående anvisninger.			
Vægtangivelserne er den samlede vægt – UNDLAD at nulstille vægten mellem tilsætningerne.			
Nødvendig mængde brugsklar lakblanding (liter)	Vægt Klarlak D8122	Vægt UHS hærder D8302	Vægt Fortynder D8717/18/19
0,10 l	66 g	90 g	99 g
0,25 l	166 g	226 g	248 g
0,33 l	219 g	298 g	328 g
0,60 l	396 g	540 g	594 g
0,75 l	499 g	677 g	745 g
1,00 l	665 g	903 g	994 g



VALG AF ACCELERERET FORTYNDER

Brug af D8714 accelereret fortynder

D8714 katalysatorfortynder kan bruges sammen med D8302 hærder, når hurtig hærdning er påkrævet. Brug af D8714 kan medføre en vis forringelse af slutresultatet. Denne kombination bør anvendes straks efter blanding.

RENGØRING AF Udstyr

Rengør omhyggeligt alt udstyr med rensmiddel eller fortynder efter brug.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i brugsklar form er maks. 420 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/liter. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED



Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tlf.: +44 (0) 1449 771775
Fax: +44 (0) 1449 773480



DELTRON® og ENVIROBASE® er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.

