



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Juli 2014

Produktinformation



DELTRON® Progress UHS DG

UHS DG farve

PRODUKTER

<i>Deltron</i> Progress UHS DG tonefarver	D60xx
<i>Deltron</i> UHS hærder	D8302
Fortyndere	D8717/D8718/D8719/D8720
Accelereret fortynder	D8714

Til mat, satin og strukturfinish eller lakering af elastiske underlag:

<i>Deltron</i> mat base	D8456 til at skabe et mat eller satin udseende
<i>Deltron</i> blødgører	D814 til at blødgøre lak på et elastisk underlag
<i>Deltron</i> blødgører mat	D819 til at skabe et mat eller satin udseende på et elastisk underlag
<i>Deltron</i> strukturadditiv	D843 til at skabe en fin struktureret "ruskinds"-effekt
<i>Deltron</i> strukturadditiv grov	D844 til at skabe en grovere, mere udtalt strukturfinish

PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron Progress UHS DG er en dækkende UHS toplak, der egner sig til alle typer reparationer. Den giver eksisterende lak, der er udført med en DG solid farve.

KLARGØRING AF UNDERLAG



Påføres originale ovntørrede lakker eller PPG 2K primere:

* Se afsnittet "Ydelse og begrænsninger".

Alle overflader, der skal lakeres, skal affedtes med et velegnet PPG rengøringsmiddel før vådslibning med sandpapir P600-800 eller tørslibning med P360-400.



Rester skal vaskes af, og området tørres grundigt, før det igen renses med et velegnet PPG rengøringsmiddel. Se det tekniske datablad for *Deltron* rengørere RLD63V.

Det anbefales at anvende en tack-rag.



BLANDINGSFORHOLD

Bland farven grundigt i mindst 2 minutter, før hærdere og fortynder tilsættes. Blanding efter vægt er den mest præcise måde at lave "sprøjteklart" materiale på. Hvis blanding efter volumen er nødvendigt, skal følgende forhold anvendes:

Blandingsforhold med D8302 UHS hærdere:

	<u>Efter volumen</u>
Deltron Progress UHS	2,5 vol.
UHS hærdere	1 vol.
Fortynder	0,7 vol.

- Vælg fortynder i henhold til påføringstemperatur og tørrekrav.

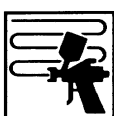
VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

<u>System</u>	<u>UHS hærdere</u>	<u>Fortynder</u>	<u>Ovntørningsprogram</u>
Ekspres	D8302	D8714	15 min. ved 60° C
Medium	D8302	D8717/D8718/8719	35 min. ved 60° C
Langsom – ved høj temperatur	D8302	D8720	35 min. ved 60° C

OPLYSNINGER OM DET BLANDEDE PRODUKT

<i>Anvendelsestid:</i>	med D8714	15-20 minutter
	med D8717/18/19/20	1,5-2 timer
<i>Sprøjteviskositet:</i>	19-24 sek. DIN4 ved 20° C	

PÅFØRING OG AFLUFTNING



Opsætning af sprøjtepistol: VOC-sprøjtepistol 1,3-1,6 mm

Konventionel 2-lags proces

Påføring Påfør 2 enkeltlag for at få en tør lagtykkelse på ca. 60 µm.

Afluftning mellem lagene 5 minutter

Afluftning før ovn- eller IR-tørring Ikke nødvendigt før ovntørring; 5 minutter før IR-tørring.

Ekspressystem m/enkelt sprøjtegang

Påføring Påfør 1 mellem og 1 helt lag for at få en tør lagtykkelse på 50-60 µm.

Første lag bør påføres alle de paneler, der skal repareres, inden andet lag påføres.

Afluftning mellem lagene Ved mindre end 3 paneler: 2-3 minutters afluftning.

Ved mere end 3 paneler er afluftning ikke nødvendig.

Afluftning før ovn- eller IR-tørring Ikke nødvendigt før ovntørring; 5 minutter før IR-tørring.



TØRRETIDER



Tørretider: **

- Gennemtør ved 20° C 16 timer med D8714 accelereret fortynder
Anbefales ikke med D8717/18/19/20
- Gennemtør ved 60° C 15 minutter med D8714
35 minutter med D8717/18/19/20
- Gennemtør ved IR-tørring 6-8 minutter – mellembølge
mellembølge (IR-tørring afhænger af farven)



** Ovn-tørringstiderne gælder for den angivne metaltemperatur. Der bør beregnes yderligere tid til ovn-tørring for at give metallet mulighed for at nå den anbefalede temperatur.

Samlet tør lagtykkelse: 50-70 µm

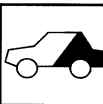
Teoretisk dækkeevne: 8-9 m²/l
Ved 100 % overføringseffektivitet og den angivne tørre lagtykkelse.

REPARATION OG OMLAKERING



Slibning:

Vigtigt før omlakering for at sikre god vedhæftning
P400 (tørslibning)
P800 (vådslibning)



Tid til overlakering/omlakering:

- Ovn-tørring ved 60° C 1 time efter afkøling
eller IR
- Lufttørring ved 20° C Minimum 24 timer

Overlakeres med:

PPG 2K primere, ENVIROBASE® High Performance, Deltron GRS toplakker

POLERING



Hvis polering er påkrævet, f.eks. for at fjerne smudskorn, anbefales det at polere mellem 1 time og 24 timer efter den anførte tørretid. Brug PPG's specialpoleresystem SPP1001.

UDTONINGS-/REPARATIONSPROCES

- Påfør Deltron Progress UHS DG som beskrevet ovenfor.
- Påfør Deltron UHS klarlak over reparationskanten.
- Smelt sprøjtestøvets kant med D8731 Aerosol Spot Blender eller D8430 Spot Blender.
- Se datablad nr. RLD 299V for at udføre en vellykket reparation.



YDELSE OG BEGRÆNSNINGER



Deltron additiver – D885, D886 eller D818 – må IKKE bruges sammen med *Deltron* Progress UHS DG toplakker.

Aktivering og fortynding skal udføres umiddelbart før påføring.

Komplet påføring så hurtigt som muligt efter aktivering.

RENGØRING AF UDSKYR

Rengør omhyggeligt alt udstyr med rensmiddel eller fortynder efter brug.

MAT, SATIN OG STRUKTURFINISH LAKERING AF ELASTISKE UNDERLAG

For at få en mat, halvmat (satin) finish eller strukturfinish med *Deltron* Progress UHS DG skal blandingen tilsættes egnede mat-, blødgør- eller strukturadditiver. Der skal også bruges additiver, når UHS skal påføres et elastisk underlag (typisk plast). De additiver, der skal bruges, og de korrekte blandingsforhold efter volumen og vægt er angivet på mikroficher eller i elektroniske systemer, hvis det er relevant, eller i nedenstående tabeller.

Sprøjtetrykket bør øges med 10 % for at opnå en jævn påføring på store overflader, når der bruges strukturadditiver.

Blanding – volumenforhold

Underlag	Udseende	<i>Deltron</i> UHS farve	D8456	D843	D844	D819	D814	UHS hærder	Fortynder
U- ELASTISK	Satin	2 vol.	2 vol.					1 vol.	1 vol.
	Mat	1,5 vol.	2,5 vol.					1 vol.	1 vol.
	Mat struktur	2 vol.	1 vol.	3 vol.				1 vol.	2 vol.
	Grov struktur	2 vol.	1 vol.		1,5 vol.			1 vol.	1 vol.

Blanding – volumenforhold

Underlag	Udseende	<i>Deltron</i> UHS farve	D8456	D843	D844	D819	D814	UHS hærder	Fortynder
ELASTISK	Glans	2 vol.					0,5 vol.	1 vol.	0,4 vol.
	Satin	2 vol.	2 vol.			0,5 vol.		1 vol.	0,6 vol.
	Mat	1,5 vol.	2,5 vol.			0,5 vol.		1 vol.	0,6 vol.
	Mat struktur	2 vol.	1 vol.	2 vol.		0,5 vol.		1 vol.	2 vol.
	Grov struktur	2 vol.	1 vol.		1 vol.	0,5 vol.		1 vol.	1 vol.



DELTRON PROGRESS UHS DG FARVEKORT FOR BLANDING EFTER VÆGT

Den mængde hærder og fortynder, der skal bruges efter vægt ved bestemte mængder blandet farve for at få en brugsklar lak, er angivet nedenfor. Vægten svarer til blandingsforholdet: 2,5 dele *Deltron Progress UHS DG* farve : 1 del D8302 hærder : 0,7 dele D8714/17/18/19/20 fortynder.

Omrør farven grundigt før tilsætning af hærder og fortyndere.

Vægten skal **NULSTILLES** efter blanding eller måling af farven. Vægten af hærder og fortynder er **AKKUMULERENDE** – UNDGÅ AT NULSTILLE VÆGTEN MELLEM TILSÆTNINGERNE.

Volumen af UHS DG farveblanding	Færdig brugsklar mængde (ved forholdet 2,5/1/0,7)		Vægt af D8302 UHS hardener	Vægt af D8714/17/18/19/20 fortynder
Liter	Liter		Gram	Gram
0,10	0,17	NULSTIL	41	64
0,20	0,33		82	129
0,25	0,42	VÆGTEN	106	163
0,50	0,84		212	326
1,00	1,68		414	644

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/liter. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Kombinationer af dette produkt med D8456, D814, D819, D843 eller D844 vil give en lakfilm med særlige egenskaber som angivet i EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.e) i den brugsklare blanding er maks. 840 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 840 g/liter.

SUNDHED OG SIKKERHED



Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,



Suffolk.

**IP14 2AD,
England.**

Tlf.: +44 (0) 1449 771775

Fax: +44 (0) 1449 773480

DELTRON® og ENVIROBASE® er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.

Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.