

GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Juni 2018

Produktinformation



D8595 Epoxy Primer

Epoxy Primer	D8595
Hardener til Epoxy Primer	D8298
Performance Hardener	D8294
Thinner til Epoxy primer	D8752

PRODUKTBEKRIVELSE

D8595 er en 2K Epoxy Surfacer til flere anvendelser. Primeren er lysegrå, kromatfri og sikrer god korrosionsbestandighed på bart metal.

D8595 giver god vedhæftning på en bred vifte af korrekt klargjorte underlag. Sådanne underlag omfatter bart og galvaniseret stål, aluminium, lakerede overflader og fillere.

D8595 og de to særlige hærdere udgør sammen en alsidig pakke.

- D8298 Hardener kan anvendes på 3 forskellige måder – som slibbar filler, isolator/sealer under 2K primere eller som vådt-i-vådt produkt til små pletreparationer og gennemslibninger.
- D8294 Performance Hardener har garantienskaber som slibbar filler og kan også bruges som isolator/sealer under 2K primere og surfacere.

<u>Primer + hærdere</u>	<u>Anvendelsesmuligheder</u>		
D8595 + Epoxy Hardener D8298	Slibbar filler	Isolator	Vådt-i-vådt produkt – pletreparation
D8595 + Performance Hardener D8294	Slibbar filler	Isolator	

KLARGØRING AF UNDERLAG



UNDERLAG

Bart stål
Galvaniseret stål
Zintec
Aluminium og legeringer
Kataforeselak
Gamle lakerede overflader
GRP glasfiber
Polyesterfiller

SLIBNING

P80-P120
P400 (tør)
Fin slibesvamp
P240-P320 (tør)
P320 (tør)/P800 (våd)
P240/P320/P400/P500
P320 (tør)
P80-P120-P180 (tør)

Affedt alle de overflader, der skal lakeres, med et velegnet PPG rensmiddel før og efter slibning.



Rester skal fjernes, og området tørres grundigt, før det igen renses med et velegnet PPG rensmiddel. Se det tekniske datablad **DELTRON® Cleaners RLD63**.



Make it happen. With PPG



BLANDINGSFORHOLD

TABELLER OVER BLANDING EFTER TOTALVÆGT FINDES PÅ SIDE 5 I DETTE DATABLAD.

1. Blandingsforhold som slibbar filler:

	<u>Med D8298 Hardener</u>		<u>Med D8294 Hardener</u>	
	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
D8595	3 dele	100 g	3 dele	100 g
D8298	1 del	20,7 g		
D8294			1 del	20,7 g
D8752	0,8 dele	15,8 g	1 del	19,8 g

2. Blandingsforhold som isolator:

	<u>Med D8298 eller D8294 Hardener</u>	
	Volumen	Vægt
D8595	3 dele	100 g
D8298/D8294	1 del	20,7 g
D8752	1,7 dele	33,7 g

3. Blandingsforhold som vådt-i-vådt produkt til pletreparation:

	<u>Med D8298 Hardener</u>	
	Volumen	Vægt
D8595	3 dele	100 g
Kun D8298	1 del	20,7 g
D8752	1 del	19,8 g

Bemærk: Vådt-i-vådt pletreparation anbefales ikke med D8294 Performance Hardener

OPLYSNINGER OM DET BLANDEDE PRODUKT

FILLER
PLETREPARATION/VÅDT-I-VÅDT

ISOLATOR

Anvendelsestid 20 °C

Med D8298	4 timer	3 timer	4 timer
Med D8294	4 timer	8 timer	Frarådes

Sprøjteviskositet

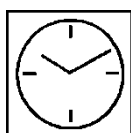
Med D8298	23-25	16-20	21-23
Med D8294	27-29	16-20	Frarådes

(sek. DIN 4 ved 20 °C)

PÅFØRING OG AFLUFTNING

		FILLER	ISOLATOR	PLETREPARATION VÅDT-I-VÅDT
	Opsætning af sprøjtepistol			
		1,4-1,6 mm	1,3-1,4 mm	1,3-1,4 mm
	<i>Juster trykket efter sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger</i>			
	Antal lag			
		1 tyndt lag 2 hele lag	1 tyndt lag 1 helt lag	1 tyndt lag 1 helt lag
	Afluftning ved 20 °C			
	- Afluftning mellem lagene			
	Med D8298	5-10 min.	5-10 min.	5-10 min.
	Med D8294	10 min.	5-10 min.	Anvendelse frarådes
	- Afluftning før toplak			
	Med D8298	Efter slibning	10-20 min. (indtil mat) før primer Se note – DP4000*	30-60 min. Afhængigt af temp. og luftfugtighed Se note – DP4000*
	Med D8294	Efter slibning	20-30 min.* Før slibbar primer	Anvendelse frarådes
<i>Note: Ved brug af DP4000 på D8595 som isolator eller pletreparations-/vådt-i-vådt produkt kræves afluftning på mindst 30 minutter.</i>				

TØRRETIDER



	FILLER	ISOLATOR	PLETREPARATION/VÅ DT-I-VÅDT
- Gennemtør ved 60 °C 30 min.*	Ikke relevant		Ikke relevant
- Lufttør 20 °C	Natten over		



- Gennemtør, IR-mellembølge		Ikke relevant	
	10 min.*		Ikke relevant

*Ovntørningstiderne gælder for den angivne metaltemperatur. Der bør beregnes yderligere tid til ovntørning for at give metallet mulighed for at nå den anbefalede temperatur

TØR LAGTYKKELSE

FILLER

Tør lagtykkelse 100-120 µm

REPARATION OG OVERLAKERING

Ved brug som isolator skal D8595 overlakeres med en primer inden for 8 timer.

D8595 kan overlakeres med: Enhver *Deltron 2 K* primer.



BEMÆRK: Ved brug som isolator eller pletreparations-/vådt-i-vådt produkt bør D8595 afluftes i mindst 30 minutter, hvis produktet skal overlakeres med DP4000

Som filler skal D8595 slibes efter tørring før påføring af toplak.

- Slib med P360 eller finere, hvis DG toplak skal påføres
 - Slib med P400 eller finere, hvis basefarve + klarlak skal påføres
- Toplak – D8595 kan påføres følgende lak:
- *Deltron* Progress UHS Direct Gloss
 - ENVIROBASE® High Performance Basecoat

Note: Se det pågældende tekniske datablad for toplakker

YDELSE OG BEGRÆNSNINGER



- D8595 bør ikke anvendes ved en temperatur under 10 °C og en luftfugtighed over 80 %.

BLANDING EFTER VÆGT

Vægtangivelserne i nedenstående tabeller er akkumulerede i gram – undgå at tarere eller nulstille vægten mellem tilsætningerne.

1. Blanding efter vægt som slibbar filler.

Vol.-forhold	Med D8298 Epoxy Hardener			Med D8294 Performance Hardener		
	3 dele	1 del	0,8 dele	3 dele	1 del	1 del
Samlet sprøjteklar mængde	Epoxy Primer D8595	Hardener D8298	Thinner D8752	Epoxy Primer D8595	Hardener D8294	Thinner D8752
0,25 l	231,3	279,2	315,8	222,0	268,0	312,0
0,33 l	305,3	368,5	416,9	293,0	353,8	411,8
0,5 l	462,5	558,3	631,7	444,0	536,0	624,0
0,66 l	610,5	737,0	833,8	586,1	707,5	823,7
0,75 l	693,8	837,5	947,5	666,0	804,0	936,0
1,0 l	925,0	1116,7	1263,3	888,0	1072,0	1248,0
1,5 l	1387,5	1675,0	1895,0	1332,0	1608,0	1872,0

2. Blanding efter vægt som isolator.

Med D8298 Epoxy Hardener eller D8294 Performance Hardener			
Vol.-forhold	3 dele	1 del	1,7 dele
Samlet sprøjteklar mængde	Epoxy Primer D8595	Hardener D8298/D8294	Thinner D8752
0,25 l	194,7	235,1	300,7
0,33 l	257,1	310,3	396,9
0,5 l	311,6	376,1	481,1
0,66 l	514,1	620,6	793,9
0,75 l	545,3	658,2	842,0
1,0 l	778,9	940,4	1202,8
1,5 l	1168,4	1410,5	1804,2

3. Blanding efter vægt som vådt-i-vådt produkt til pletreparation.

Med D8298 Epoxy Hardener			
Vol.-forhold	3 dele	1 del	1 del
Samlet sprøjteklar mængde	Epoxy Primer D8595	Hardener Kun D8298	Thinner D8752
0,25 l	222,0	268,0	312,0
0,33 l	293,0	353,8	411,8
0,5 l	444,0	536,0	624,0
0,66 l	586,1	707,5	823,7
0,75 l	666,0	804,0	936,0

1,0 l	888,0	1072,0	1248,0
1,5 l	1332,0	1608,0	1872,0

RENGØRING AF Udstyr

Rengør omhyggeligt alt udstyr med rensmiddel eller fortynder efter brug.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt i brugsklar form er maks. 540 g/l.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette tekniske datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden,

og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.

Auto Refinish

Customer Service and Sales Group,

Needham Road,

Stowmarket,

Suffolk.

IP14 2AD,

England.

Tlf.: +44 (0) 1449 771775

Fax: +44 (0) 1449 773480

DELTRON® og ENVIROBASE® er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.