



Teknisk datablad

RLD600V

Marts 2018

Internationalt masterdokument – kun til professionel brug

PRODUKTLISTE

DELFLEET ONE® Delfleet One® Matt, Semi-Matt, Semi-Gloss Topcoat	
Produkt	Beskrivelse
F8030	Delfleet One® Matt Binder
F8000	Delfleet One® Premium UHS Binder
F7xxx	Coloured Tinters
F8255	UHS Hardener - Medium
F8364	UHS Thinner - Slow
F8365	UHS Thinner - Medium
F8366	UHS Thinner - Fast

PRODUKTBESKRIVELSE

DELFLEET ONE® Matt Binder er beregnet til at skabe en optimal ensartet og dyb mat finish, når produktet tones med den seneste generation af Delfleet tonefarver. Det giver en førsteklasses finish, holdbarhed, ridsefasthed og modstandsdygtighed over for kemikalier.

DELFLEET ONE® Matt binder er – som leveret eller blandet med Premium UHS Binder – en toplak, der er nem at påføre, og som giver høj opacitet, en enestående ensartet finish og et fremragende udseende, der til fulde opfylder de høje krav, som stilles til erhvervskøretøjer.

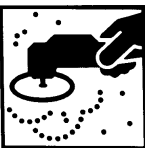
DELFLEET ONE® Matt Binder kan kombineres med et stort udvalg af hjælpeprodukter, der både opfylder karosseribyggeres og reparatørers behov – fra det mindste til det største område. Produktet kan enten lufttørres eller ovntørres ved lav temperatur.



DELFLEET
ONE®

FORBEHANDLING AF UNDERLAG

KLARGØR UNDERLAGET SOM FØLGER:



Underlag:

- Originallak og arbejdsområder i god stand skal affedtes, renses og tørslibes med P320-P400 (eller P600 våd) før påføring af toplak.
- Stål, aluminium, glasfiber og forzinket stål skal forprimes med en passende primer for at sikre korrekt vedhæftning mellem lagene og beskyttelse af underlaget.
- DELFLEET ONE® UHS High Performance Topcoat er egnet til brug på alle PPG's primere, surfacere og forseglingsmidler.



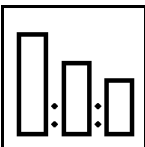
Rensning:

Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt, rent og fri for korrosion, fedt og slipmidler.

Underlag skal klargøres grundigt med en kombination af D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 Low V.O.C Cleaner)

PROCES

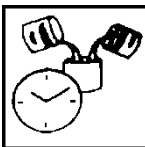
PÅFØRING: KONVENTIONEL, OVERLIGGENDE KOP ELLER AIR ASSISTED AIRLESS



Blandingsforhold efter volumen:

DELFLEET ONE® Topcoat
F8255 Hardener
F836x (*) Thinner

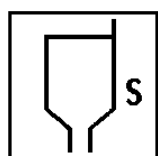
Glans 60° vinkel:	Højglans: >90 %	Halvblank til halvmat 45 til 85 %	Mat 5 til 35 %
	2	3	4
	1	1	1
	0,8-1,2	1,5-2	2-2,8



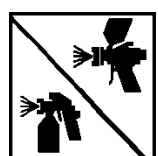
Temperatur	20-25 °C	25-30 °C	25-35 °C
Kombination	Medium/hurtig	Medium/medium	Medium/langsom
Jobstørrelse	Lille	Medium	Stor
Hærder	F8255 Medium		
Fortynder (*)	F8366 Fast	F8365 Medium	F8366 Slow
Anvendelsestid	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer
Ovntørningsprogram	30 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C

PÅFØRINGSPROCES

PÅFØRING: KONVENTIONEL, LAVTRYK ELLER OVERLIGGENDE KOP



Sprøjteviskositet ved 20 °C:
18-22 sek. DIN 4



1,3-1,5 mm overliggende kop eller sugefødning ved 2,0-2,4 bar

ELLER



0,8-1 mm overliggende kop
Lufthættetryk: 0,68 bar
Laktryk: 0,3-1,0 bar
Væsketilførsel: 280-320 cm³/min.

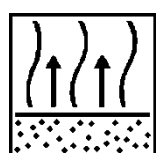


Antal lag

2 lag:

1 lukket mellemlag
+ 1 helt lag

Tør lagtykkelse: 40-50 µm



2 lag:

Afluftning mellem lagene: Indtil finishen er helt ensartet uden blanke skjolder
Afluftning før ovntørring: Indtil finishen er helt ensartet uden blanke skjolder

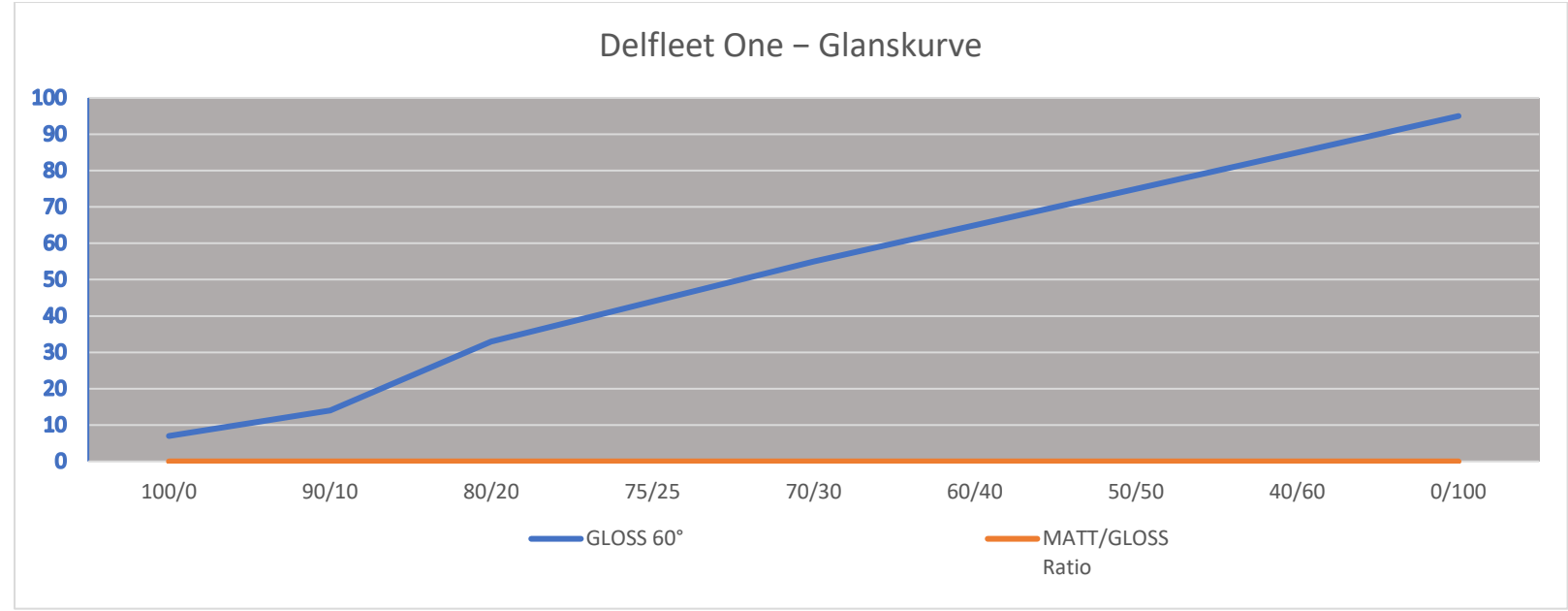


MATTERINGSOVERSIGT

FORHOLD

FOR HVIDE FARVER			FOR ANDRE FARVER			Aktivering FORHOLD (efter volumen)	GLANS 60°	MAT/GLANS Forhold
F8030 Matt Binder mængde (efter vægt)	F8000 Gloss Binder Mængde (efter vægt)	Tonefarver mængde (efter vægt)	F8030 Matt Binder mængde (efter vægt)	F8000 Gloss Binder Mængde (efter vægt)	Tonefarver mængde (efter vægt)			
60	-	40	70	-	30	4:1:2-2,8	<10	100/0
54	6	40	63	7	30	4:1:2-2,8	10-25	90/10
48	12	40	56	14	30	4:1:2-2,8	25-40	80/20
45	15	40	52	18	30	3:1:1,5-2	40-50	75/25
42	18	40	49	21	30	3:1:1,5-2	50-60	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1,5-2	60-70	60/40
30	30	40	35	35	30	3:1:1,5-2	70-80	50/50
24	36	40	28	42	30	3:1:1,5-2	80-90	40/60
-	40	60	-	40-60	40-60	2:1:0,8-1,2	>90	0/100

MATTERINGSKURVE





FARVE

FARVEBLANDING

Alle tonefarver skal omrøres grundigt i hånden efter åbning og derefter 10 minutter i en blandemaskine før brug. Derefter skal alle tonefarver maskinomrøres 2 gange dagligt i mindst 10 minutter.

FARVEKONTROL

Som for alle autolakeringssystemer skal der udføres en farvekontrol før lakering af køretøjet.

Generelle bemærkninger vedrørende processen

PÅSÆTNING AF SELVKLÆBENDE FOLIE

Det anbefales at lade DELFLEET ONE® UHS High Performance Topcoat hærde i mindst 1 uge før evt. påføring af selvklebende folie.

DÆKNING

Ca. 12 til 14 m² (skal beregnes nøjagtigt) pr. liter brugsklar lak ved en tør laktykkelse på 50 µm, afhængigt af anvendt fortyndingsforhold.

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Lad lakken hærde grundigt, før køretøjet vaskes. Dette kan tage flere uger, hvis køretøjet lufttørres under kølige forhold, og/eller lagtykkelsen er for stor.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for Delfleet One® Premium UHS Topcoat (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare form er maks. 420 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare form maks. 420 g/l. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

EU's grænseværdi for Delfleet One® Matt, Semi-Matt og Semi-Gloss Topcoat (produktkategori: IIB.e) i den brugsklare form er maks. 840 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt i den brugsklare form er maks. 840 g/liter. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på:
www.ppgrefinish.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

