Teknisk datablad

RLD800

December 2017

Internationalt masterdokument – kun til professionel brug

PRODUKTLISTE

DELFLEET ONE® High Performance Topcoat	
Produkt	**Beskrivelse**
F8370	UHS Thinner - Fade Out

PRODUKTBESKRIVELSE

EHS Thinner - Fade Out giver en enkel blandeproces, der kan bruges til alle typer reparationsarbejde sammen med DELFLEET ONE® High Performance Topcoat, når produktet påføres gennem lav-VOC-sprøjteudstyr.

F8370 UHS Thinner - Fade Out kan bruges til 2 typer processer: Karrosseribyggers reparationsproces og reparatørs reparationsproces.

Den er skabt til nem påføring og god befugtning med pistol,
samtidig med at udtoningsprocessen bevarer sin høje glans og kvalitetsfinish.

PPG's logo, *Delfleet One* og *PaintManager* er registrerede varemærker, og *RapidMatch* er et varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio Inc.
© 2017 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

GENEREL KLARGØRINGSPROCES

Klargøring:

1) Sørg for, at de pågældende paneler eller dele er renset grundigt.

2) Slib området med fejl, såsom smuds i bindelaget, gardiner/løbere, appelsinhud, eller tørsprøjt
med ikke grovere end P800 (våd- og tørslibning) eller P400 (tør maskinslibning).

3) Store gennemslibninger til bart metal skal påføres etch-primer efterfulgt af et passende vådt-i-vådt
bindelag. Med P565-371x Wet On Wet Undercoat
kan små gennemslibninger med bart metal primes uden påføring af en etch-primer.
Det skal sikres, at primeren er helt tør ved at overholde den relevante tørretid.

4) Sæt en Trizact™ rondel (korn 1000) på en 3 mm rystepudser.
Kom rent vand på Trizact rondellen fra en flaske eller spray-applikator.
Slib hele panelet, indtil lakeringen er halvblank.

Når DG toplak skal udtones, skal området afsluttes
med en våd Trizact™ svamp (korn 3000).

5) Rens området grundigt med et egnet forrensemiddel ved hjælp af en påførings-/aftørringsproces
for at fjerne forurening. Blæs området rent, og tør af med en tack-rag før sprøjtning.

PROCES

Karosseribyggers reparationsproces
På Delfleet One® High Performance Topcoat anvendes den samme readymix-farve til den originale del og det originale panel, der skal repareres. 1) Aktiveringsforhold efter volumen: Delfleet One® High Performance Topcoat 2 F8255 UHS Hardener - Medium 1 F8367 UHS Thinner - Extra Fast 1 2) Efter normal påføring føres pistolen i en let bue delvist ind i udtoningsområdet, så der dannes en kant på toplakkens sprøjte 3) Sprøjt F8370 UHS Thinner - Fade Out på toplakkens kant. Påfør meget lette lag for at smelte kanten på sprøjtestøvet. MÅ IKKE påføres i tykke lag. 4) Lad lakfilmen hærde helt. 5) Poler udtoningsområdet med et polermiddel (SPP1001). Pas på ikke at polere gennem udtoningen, og afslut med en sidste polering.

PPG's logo, *Delfleet One* og *PaintManager* er registrerede varemærker, og *RapidMatch* er et varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio Inc.
© 2017 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

PROCES

Reparatørs reparationsproces++

På eksisterende OE-eller Refinish-toplak er det passende farvevalg Delfleet One® High Performance Topcoat.

1) I 2 separate blandekopper skal følgende aktiveres efter volumen:

Farvet toplak:

Delfleet ONE® High Performance Topcoat	2
F8255 UHS Hardener - Medium	1
F8367 UHS Thinner - Extra Fast	1

Transparent toplak:

Delfleet One® High Performance Topcoat	2
F8255 UHS Hardener - Medium	1
F8367 UHS Thinner - Fast	1

2) Efter normal påføring føres pistolen i en let bue delvist ind i udtoningsområdet, så der dannes en kant på toplakkens sprøjtes

3) Bland efter volumen:
Aktiveret farvet toplak: 3
Aktiveret transparent toplak: 1
Røres sammen i hånden

4) Påfør blandingen på farvekanten.
Efter normal påføring føres pistolen i en let bue væk fra panelet i udtoningsområdet, så der dannes en halvtransparent kant på sprøjtestøvet. Pas på ikke at påføre klarlakken uden for det klargjorte udtoningsområde.

5) Sprøjt F8370 UHS Thinner - Fade Out på toplakkens kant. Påfør meget lette lag for at smelte kanten på sprøjtestøvet. MÅ IKKE påføres i tykke lag.

6) Lad lakfilmen hærde helt.

7) Poler udtoningsområdet med et polermiddel (SPP1001). Pas på ikke at polere gennem udtoningen, og afslut med en sidste polering.

PPG's logo, *Delfleet One* og *PaintManager* er registrerede varemærker, og *RapidMatch* er et varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio Inc.
© 2017 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

FARVE

FARVEBLANDING

Alle tonefarver skal omrøres grundigt i hånden efter åbning og derefter 10 minutter i en blandemaskine før brug. Derefter skal alle tonefarver maskinomrøres 2 gange dagligt i mindst 10 minutter.

FARVEKONTROL

Som for alle autolakeringssystemer skal der udføres en farvekontrol før lakering af køretøjet.

Generelle bemærkninger vedrørende processen

PÅSÆTNING AF SELVKLÆBENDE FOLIE

Det anbefales at lade DELFLEET ONE® High Performance UHS Topcoat hærde i mindst 1 uge før evt. påføring af selvklæbende folie.

DÆKNING

Ca. 12 til 14 m2 (skal beregnes nøjagtigt) pr. liter brugsklar lak ved en tør laktykkelse på 50 µm, afhængigt af anvendt fortyndingsforhold.

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Lad lakken hærde grundigt, før køretøjet vaskes. Dette kan tage flere uger, hvis køretøjet lufttørres under kølige forhold, og/eller lagtykkelsen er for stor.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare form er maks. 420 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare form maks. 420 g/l. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på:
www.ppgrefinish.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:
Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

PPG's logo, *Delfleet One* og *PaintManager* er registrerede varemærker, og *RapidMatch* er et varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio Inc.
© 2017 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.