



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Januar 2015

Procesinformation



Vivid Red – Special Midcoat Concentrate

Påføringsproces

D8199 Vivid Red – Special Midcoat
Concentrate

PRODUKTER

Vivid Red – Special Midcoat Concentrate D8199

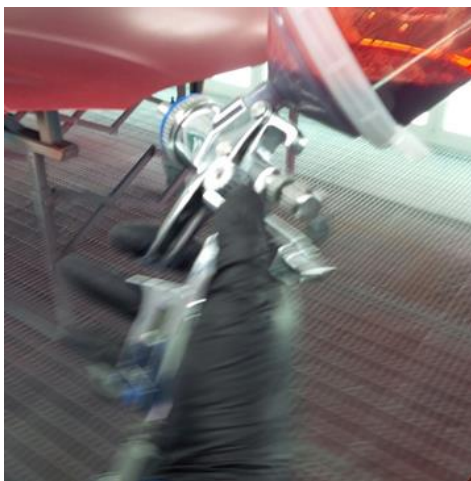
Processen kræver også:

DELTRON® UHS Rapid klarlak
Deltron UHS hærder
Deltron fortyndere

D8135
D8217, D8218, D8302
D8717, D8718, D8719

PROCESBESKRIVELSE

Vivid Red er et tonet klart lag med en speciel pigmentdispersionsteknik, der giver den øgede dybde og klarhed, der kræves i de seneste OEM Candy Apple-farver, f.eks. Ford Ruby Red.



1. REPARATION OG KLARGØRING AF UNDERLAG

- 1.1 Det beskadigede køretøj bør repareres med et reparations- og underlagssystem beregnet til det karosseripanelunderlag , der skal repareres (aluminium, stål, plast osv.)
- 1.2 Afslut reparationen med den anbefalede Greymatic primernuance til den specifikke farve, der skal påføres
- 1.3 Når underlaget klargøres, bør egnede opsprøjtningkort også klargøres i den samme Greymatic-nuance for at kontrollere farven/effekten af den komplette Vivid Red Colour-proces.

2. VIVID RED FARVER – KONTROL AF FARVEMATCHNING

Farver, der indeholder D8199, Vivid Red Concentrate, angives i Colour IT (PAINTMANAGER®) og viser den blanding af D8199 til D8135, der kræves til en bestemt OEM-farve.

Når man anvender Vivid Red-farver og -processer, er det vigtigt at male opsprøjtningkort for at sikre, at det korrekte blandingsforhold mellem D8199 og D8135 bruges for at opnå den rigtige farvedybde og -effekt på den bil, der repareres.

På grund af UHS-karakteren af det tonede mellemlag er det ikke muligt at variere antallet af lag for at opnå den rigtige dybde i den røde farve. Der må kun påføres det anbefalede antal lag af denne type.

For at øge eller mindske dybden af dette lag skal forholdet mellem D8199 og D8135 ændres, set i forhold til udgangspunktet, f.eks. 50/50 D8199/D8135, og samtidig skal man huske, at det anbefalede antal lag og tykkelsen skal forblive uændret.

Klar	Andel (%) – blanding efter vægt				
D8199	25	35	50	65	75
D8135	75	65	50	35	25
	<<< Lysere (mindre rødt)		Udgangspunkt	Mørkere (mere rødt) >>>	

Den påføringsproces for hele paneler, der er beskrevet nedenfor, skal anvendes for at producere sprøjtepaneler.

Farvematchning for et helt panel, "kant til kant", er mulig, men sværere at opnå og kan kræve mere tid til at kontrollere farven. Udtoningsprocessen bør derfor være den foretrukne metode.

3. AKTIVERING AF VIVID RED MELLEMLAG

	Efter volumen
D8199/D8135 blanding	3 dele
D8217/D8218/D8302 UHS hærder	1 del
D8717/D8718/D8719 fortyndere	0,6 dele

Aktiveringer efter vægt for det forblandede tonede lag findes i Colour RFU-afsnittet af *PaintManager*



4. VIVID RED FARVER – SYSTEMPÅFØRINGSPROCESSER – UDTONING

- **Udtoningsmulighed 1:**
- Afslut reparationen med den anbefalede Greymatic primernuance til den specifikke farve, der skal påføres.
- Klargør panelet som anbefalet for udtoningsprocessen.
- Påfør ENVIROBASE® High Performance basefarve (Step 1 fra Colour IT).
- Påfør 3 lag + 1 let lag *Envirobase* High Performance basefarve for at sikre dækkeevne/jævnhed.
- Afluft mellem lagene som anbefalet.
- Brug den anbefalede udtoningsproces for *Envirobase* High Performance basefarve.
- Bland den tonede klarlak (blanding af D8199 + D8135 i henhold til opsprøjtningkort). Aktiver derefter ved et forhold på 3:1:0,6 med D8302 eller D8217/18 hærdere.
- Påfør 1 lag tonet klarlak på basefarven ved påføring af 1 tyndt lag/mellemlag efterfulgt af 1 helt lag. Lad området aflufte 1-2 minutter mellem lagene.
- Udton kanten af mellemlaget med Aerosol Spot Blender –D8429.
- Afluft i 30 min. ved 20°C, og påfør derefter helst D8135 for at opnå en flot endelig glans. Alle PPG UHS klarlakker kan dog bruges.



4. VIVID RED FARVER – SYSTEMPÅFØRINGSPROCESSER – UDTONING (FORTS.)

Udtoningsmulighed 2:

- Afslut reparationen med den anbefalede Greymatic primernuance til den specifikke farve, der skal påføres.
- Klargør panelet som anbefalet for blandeprocessen.
- Påfør *Envirobase* High Performance basefarve (Step 1 fra Colour IT).
- Påfør 3 lag + 1 let lag *Envirobase* High Performance basefarve for at sikre dækkeevne/jævnhed.
- Afluft mellem lagene som anbefalet.
- Brug den anbefalede udtoningsproces for *Envirobase* High Performance basefarve.
- Bland det tonede mellemlag klarlak (blanding af D8199 + D8135 i henhold til opsprøjtningsskott). Aktiver derefter ved et forhold på 3:1:0,6 med D8302/ D8217/18 hærdere.
- Påfør 1 lag tonet klarlak på basefarven ved påføring af 1 tyndt lag/mellemlag efterfulgt af 1 helt lag. Lad området aflufte 1-2 minutter mellem lagene.
- Ovn tør området med blandet og tonet mellemlag i 20 min. ved 60°C.
- Vådslib kanten med maskine med en egnet slibeskive, og sørg for omhyggeligt at fjerne alt sprøjtstøv på hele panelet.
- Påfør en af PPG's klarlakker på hele panelet for at opnå en flot endelig glans.

5. VIVID RED FARVER – SYSTEMPÅFØRINGSPROCESSER – HELE PANELER



Mulighed 1:

- Påfør *Envirobase* High Performance basefarve (Step 1 fra Colour IT) på den korrekte grå primernuance. Det er vigtigt for at opnå den rigtige slutfarve.
- Påfør *Envirobase* High Performance basefarve som anbefalet – 2-3 lag, så den dækker helt, plus et afsluttende kontrollag.
- Lad *Envirobase* High Performance basefarve aflufte i 30 min. ved 20-23°C.
- Bland det tonede mellemlag klarlak (blanding af D8199 + D8135 i henhold til opsprøjtningsskort). Aktiver derefter ved et forhold på 3:1:0,6 med D8302/ D8217/18 hærdere.
- Påfør 1 tyndt lag/mellemlag efterfulgt af 1 helt lag. Første lag bør påføres alle de paneler, der skal repareres, inden andet lag påføres. Ved mindre end 3 paneler: 2-3 minutters afluftning mellem lagene. Ved mere end 3 paneler er afluftning ikke nødvendig.
- Undgå tykke lag for at mindske risikoen for tykke kanter.
- Ovn tør i 30 min. ved 60°C, lad det køle af, og vådslib med DA P1500.
- Rengør og påfør en af PPG's klarlakker for at opnå den ønskede endelige glans.

BEMÆRK! Brug denne proces til at opnå det bedste slutresultat.

Mulighed 2:

- Påfør *Envirobase* High Performance basefarve (Step 1 fra Colour IT) på den korrekte grå primernuance. Det er vigtigt for at opnå den rigtige slutfarve.
- Påfør *Envirobase* High Performance basefarve som anbefalet – 2-3 lag, så den dækker helt, plus et afsluttende kontrollag.
- Lad *Envirobase* High Performance basefarve aflufte i 30 min. ved 20-23°C.
- Bland det tonede mellemlag klarlak (blanding af D8199 + D8135 i henhold til opsprøjtningsskort). Aktiver derefter ved et forhold på 3:1:0,6 med D8302 eller D8217/18 hærdere.
- Påfør 1 tyndt lag/mellemlag efterfulgt af 1 helt lag.
Første lag bør påføres alle de paneler, der skal repareres, inden andet lag påføres.
Ved mindre end 3 paneler: 2-3 minutters afluftning mellem lagene. Ved mere end 3 paneler er afluftning ikke nødvendig.
- Undgå tykke lag for at mindske risikoen for tykke kanter.
- Afluftning i 30 min. ved 20°C.
- Påfør derefter helst D8135 for at opnå en flot endelig glans. Alle PPG UHS klarlakker kan dog bruges.



VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/liter. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tlf.: +44 (0) 1449 771775
Fax: +44 (0) 1449 773480



DELTRON® og ENVIROBASE® er registrerede varemærker, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. Alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries Ohio, Inc.

