



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Marts 2012

Procesinformation

Mercedes Alubeam 047, påføringsproces Envirobase High Performance

PRODUKTER

Envirobase High Performance Liquid Metal 2 Toner
Envirobase High Performance Tonere

T4705
Txxx

BESKRIVELSE

Mercedes Alubeam (047) er en sølvfarve med specialeffekt, der giver et "flydende metal"-look.



1. REPARATION OG KLARGØRING AF UNDERLAG

- 1.1 Det beskadigede køretøj bør repareres med det Mercedes-godkendte PPG reparations- og underlagssystem, der er beregnet til det underlag af karrosseripaneler, som skal repareres (aluminium, stål, plast osv.)
- 1.2 Det anbefales at afslutte reparationen med en G7 Greymatic primerfarve som grundfarve, der bruges i 2. trin af processen. Et lag Mercedes-godkendt klarlak kan påføres G7 bindelaget direkte (efter evt. slibning).

2. GRUNDFARVE OG KLARGØRING AF UNDERLAG

- 2.1 Når underlaget klargøres som anbefalet i det følgende, bør egnede opsprøjtningkort også klargøres til kontrol af basefarvens farve/effekt.
- 2.2 Til Mercedes Alubeam (047) bruges en G7 grundfarve, der påføres en standard Mercedes-godkendt klarlak. Når der bruges Mercedes Alubeam Envirobase(047), opnås fuld dækning og dermed det bedste resultat. G7 farven giver den bedste mulighed for konstatere, hvornår fuld dækning er opnået.
- 2.3 Hvis kun en del af et karrosseripanel repareres og primes, skal klarlakken påføres hele panelet.
- 2.4 Klarlakken tørres helt ved at følge anbefalingerne i det relevante TDS, hvorefter den slibes med P1200 (tør), for at fjerne struktur og opnå en helt plan overflade.
- 2.5 Området, der skal lakeres, skal derefter slibes med P1000 Trizact (eller tilsvarende) (våd) eller finere for at minimere ridser fra fjernelsen af evt. struktur.
- 2.6 Når udtoning af basefarven indgår som en del af reparationen, skal panelområdet fra udtoningen af basefarve til kanten af panelet slibes med P3000 Trizact (eller tilsvarende) (våd).

3. ENVIROBASE ALUBEAM – PÅFØRING

- 3.1 På grund af mulig variation i en bestemt bils farve er det vigtigt at lave en farvekontrol ved hjælp af de opsprøjtningkort, der er klargjort som beskrevet i afsnit 2, og bruge den påføringsproces for basefarve, der anbefales i dette afsnit.
- 3.2 Bland Mercedes Alubeam 047 (fra Colour IT) ved hjælp af Envirobase High Performance – Liquid Metal 2 Toner – T4705 and Txxx Envirobase High Performance tonefarver.
- 3.3 Fortynd 50% med T494 (2/1).
- 3.4 Sprøjtepistol: SATA 1.0-1.1, HVLP (ved 1.8-2.0 bar)
- 3.5 Læg et lag på med krydslag med sprøjtepistol 1¼-1½ omdrejninger åben. Afluft mellem lagene.
- 3.6 Læg andet dobbelt krydslag (2 x ½ lag) med sprøjtepistol 1¼-1½ omdrejninger åben (hvis den ikke dækker, gentag 3.6).
- 3.7 Læg et dobbelt kontrollag med sprøjten åben 1 omdrejning.
- 3.8 Afluft i 20-30 minutter før påføring af klarlak, og gennemfør om muligt en Fast Aquadry-cyklus eller en lignende cyklus.
- 3.9 For at udtone basefarven påføres det første baselag det primede område, hvorefter hvert enkelt efterfølgende lag skal føres lidt længere ind på udtoningsområdet ved hjælp af en normal udtoningsteknik med Deltron BC for at opnå en jævn udtoning i den originale farve.

4. PÅFØRING AF KLARLAK

- 4.1 Påfør en Mercedes-godkendt PPG ridsefast klarlak.
- 4.2 Det første lag klarlak skal påføres som et let lukket lag. Undgå at give dette første lag for meget, da overpåføring kan ændre basefarven, så der opstår skjolder.
- 4.3 Lad overfladen aflufte i 10-15 minutter, og påfør derefter 1 helt lag (på vandrette overflader kan det være nødvendigt at påføre yderligere et ½ lag umiddelbart efter det hele lag).
- 4.4 Ovntør som angivet i TDS for klarlakken.
- 4.5 For at opnå det glatteste slutresultat kan det være nødvendigt at slibe med P1200 eller finere (tør) og derefter igen påføre ridsefast klarlak.
- 4.6 Poler efter behov for at opnå den ønskede finish.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også findes på: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tlf.: +44 (0) 1449771775
Fax: +44 (0) 1449 773480



Copyright © 2012 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.

Disse produkter er kun til professionel brug.
TCB102
Side 4 af 4