



December 2014

Datablad: **RLD273V**



Produktinformation

DELFLEET F4900/F4901

PRODUKT


Delfleet Chromate Free HS Epoxy – hvid	F4900
Delfleet Chromate Free HS Epoxy – grå	F4901
Hærder for HS C.F. Epoxy grunder	F3297
Fortynder for HS C.F. Epoxy-grunder	F3391
Fortynder for HS C.F. Epoxy-grunder- Slow	F3392

PRODUKTBESKRIVELSE


Delfleet Chromate Free High Solid-Epoxy-grunder er et alsidig produkt som er i henhold til gældende europæisk VOC-lovgivning på mindre end 540 g/l.

Grunderen er ekstremt alsidig, og beregnet til brug over et vidt spekter af passende klargjorte underlag og kan bruges som slibebær eller slibefri grunder; ved slibefri brug kan den ovntørres, lufttørres eller bruges som del af et våd-i-våd-system.

FORHÅNDSBEHANDLING AV UNDERLAG

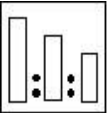
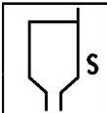
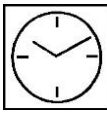

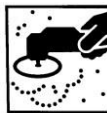

	Sådan klargøres du underlaget: Nyt varm-/koldvalset stål / gammelt stål Gammelt stål Aluminium	SLIBNING Sandblæsning P180-240 Tør P240 tør eller Scotchbrite – Ikke anbefalet over områder med aluminiums samlinger. Rådfør dig med din lokale PPG-repræsentant	RENGØRING Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og frit for rust, fedt og form-slipmiddel. Underlag må behandles grundig med en kombination af D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 vandbaseret rensmiddel)
---	--	--	--





	Zintec Galvaniseret stål Uskadt lak Elektrolak GRP	P180-240 Tør P240-320 Tør P180-240 Tør P120-320 Tør P320-P400 Tør
---	--	---

Delfleet Epoxygrunder anbefales ikke for påføring over syregrundinger eller termoplast underlag.

KLARGØRING OG PÅFØRING

	Bland produktet godt før påføring	HVLP/tryk I volume F4900/F4901 4 F3297 1 Omrør ordentlig før det tilsættes: F3391/2 0,5–1,5	Airless/Airmix I volume F4900/F4901 4 F3297 1	
Potlife ved 20 °C: 3–4 timer				
	Viskositet:	HVLP 25–35 sekunder DIN4 / 20 °C	TRYK 25–35 sekunder DIN4 / 20 °C	Airless/Airmix - BLANDING 50–55 sek DIN4 / 20 °C
Tørretid: 	20 °C støvfrit: 20 °C gennemtør 60 °C ovntørring (metalltemp.)	HVLP 10–15 minutter 8–10 timer 45–60 minutter	TRYK 10–15 minutter 8–10 timer 45–60 minutter	Airless/Airmix - BLANDING 20 minutter 8–10 timer 45–60 minutter
Teoretisk dækning med udgangspunkt i 100 % overføringseffektivitet ved den angivne filmtykkelse.				
	Slibning normalt ikke nødvendig – Hvis nødvendig: P600–P800 eller P320–P400			
	Overlakeres med: Hvilket som helst Deltron basefarve, Delfleet 2K -toplakssystem. *Note: Der skal tilsættes hærder i basefarve; 10 Vol af BC, 1 Vol af F3276/8, 9 Vol D807			
	20 °C Afluftning: Mellem lag Før ovntørring Før omlakering	10–15 minutter 15–30 minutter Min. 40–60 minutter, maks. 24 timer	10–15 minutter 15–30 minutter Min. 40–60 minutter, maks. 24 timer	20–30 minutter 20–30 minutter Min. 60 minutter, maks. 24 timer



	Opsætning af sprøjtepistol:	1,8 mm. 2 bar indgangstryk	1,0–1,2 mm 2 bar indgangstryk Væske tilførsel 380–420 cc/min	<u>Airless</u> :- 13–15 dyse (0,33–0,37 mm) ved ca. 140 bar <u>Airmix</u> :- 11–15 dyse (0,28–0,37 mm) ved ca. 70 bar
Tør filmtykkelse:	Minimum Maksimum	50 µm 80 µm	50 µm 80 µm	75 µm 100 µm
	Teoretisk dækning:	Ved 4:1:1 4–5 m ² /l	Ved 4:1:1 4–5 m ² /l	Ved 4:1 – 6,5 m ² /l
	Antal lag:	2	2	1 - 2

EGENSKABER OG BEGRÆNSNINGER

Dette produkt bør ikke bruges ved temperaturer lavere end 15 °C eller ved luftfugtighed højere end 80 %.

Tørretiderne som er angivet ovenfor er omtrentlige og varierer afhængig af tørreforhold og filmtykkelse. Dårlig ventilation og høj filmtykkelse vil føre til længere tørretid. En temperatur over natten på mindst 15 °C er afgørende for at grunden kan hærdes.

Omlakering: Tørretider afhænger af filmtykkelse og tørreforhold. Som ved andre grundere, forbedrer længere tørretider før omlakering det endelige resultatet. Kan omlakeres med PPG Commercial transport 2K-grunder eller direkte med PPG Commercial transport 2K-toplak. Hvis den overlakeres med vandfortyndbar baselak, er det vigtigt at F4900/F4901 har ovntørret fuldstændig eller fået lufttørring i mindst 10 timer ved 20 °C.

Tørring af denne grunder ved temperaturer under 15 °C kan fremskyndes ved at tilsætte 3 % F384 Epoxy Accelerator efter vægt.

Denne epoxygrunder kan bruges med Plural mix-sprøjteudstyr ved at benytte blandeforholdet 4:1 med F3297-hærder.

RENGØRING AF UDSTYR

Efter brug må udstyr rengøres nøje med rengøringsmiddel eller fortynder.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Tørstof indhold i vægt	72 %
Tørstof indhold i volume	52 %
Densitet	1,5 g/liter .

VOC-INFORMATION

EUs grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-indholdet i dette produkt i brugsklar form er maks. 540 g/l. Afhængig af den valgte fremgangsmåde kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end kravet i EU-direktivet.



HELSE, MILJØ OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet for professionel lakering og må ikke bruges til andre formål end det som er angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på nuværende videnskabelig og teknisk kundskab, og det er brugerens ansvar at tage alle nødvendige forholdsregler for at sikre at produktet egner sig til det tiltænkte formål. Når det gælder helse- og sikkerhedsoplysninger, finder du disse i sikkerhedsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Gladsaxevej 300, 2660 Søborg
Danmark
Tel: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

