



Teknisk datablad

RLD8960V

Internationalt masterdokument – kun til professionel brug

Produktliste

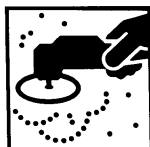
Performance Wash Primer	
Produkt	Beskrivelse
F8960	Performance Wash Primer
F8386	Wash Primer Reactive Thinner
F371	Delfleet Slow Thinner
F372	Delfleet Medium Thinner
F373	Delfleet Fast Thinner

Produktbeskrivelse

Performance Wash Primer har god korrosionsbestandighed og fantastisk vedhæftning på en lang række metalunderlag. Den skal bruges sammen med en af de 3 fortyndere.

Underlag og klargøring

KLARGØR UNDERLAGET SOM FØLGER:



Underlag:

Bart stål
Bart aluminium
Anodiseret aluminium
Galvaniseret stål

Glasfiber

Slibning:

P80-P150
P360 tør- eller finblæsning
Ingen slibning
Slib med Scotch-Brite®
Red Pad P80-P150
P320-400

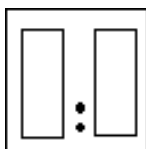
Rensning:

Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt, rent og frit for korrosion, fedt og slipmidler.

Underlag skal klargøres grundigt med en kombination af D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 Low V.O.C. Cleaner).

Proces

KONVENTIONEL PÅFØRING eller MED OVERLIGGENDE KOP

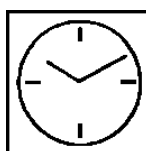


Blandingsforhold efter volumen:

F8960 Performance Wash Primer	2
F8386 Reactive Thinner	1
F37x Thinner	0,2

Anbefalede kombinationer:

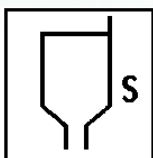
Temperatur	< 18 °C	18-25 °C	> 25 °C
Kombination	Hurtig	Medium	Langsom
Fortynder	F373	F372	F371



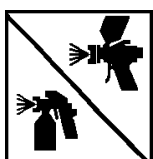
Anvendelsestid ved 20 °C: 24 timer

Påføringsproces

PÅFØRING: KONVENTIONEL, OVERLIGGENDE KOP ELLER AIR ASSISTED AIRLESS



Sprøjteviskositet ved 20 °C:
18-22 sekunder DIN 4 ved konventionel påføring/påføring med overliggende kop



1,4-1,6 mm overliggende kop eller sugefødning ved 2,0-2,4 bar

ELLER

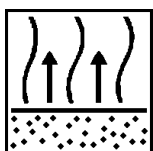


0,8-1,1 mm overliggende kop
Lufthættetryk: 0,68 bar
Laktryk: 0,3-1,0 bar
Væsketilførsel: 280-320 cm³/min.



Antal lag 2 lukkede mellemlag

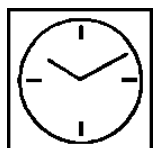
Tør lagtykkelse: 15-20 µm



2 lag:

Afluftning mellem lagene:
Afluftning før overlakering:

Minimum 15 minutter, men indtil fuldstændig halvmat
Minimum 60 minutter og indtil fuldstændig halvmat
eller ovntørring ved lav temperatur i 20 minutter ved 50 °C



Tørretid:

20 °C støvtør: 15-20 min.
20 °C gennemtør 2 timer
50 °C ovntørring (metaltemp.) 20 min.



Våd: Hvis nødvendigt P600-P800 eller

Tør: P320-P400

Påfør endnu et lag i tilfælde af gennemslibning



Overlakering

Overlakeres med: Alle Delfleet PUR-primere eller -surfacere.
OVERLAKER IKKE med epoxy-primere

Ydeevne

Dette produkt er udviklet til at blive brugt som hæftefremmer og til fremragende korrosionsbeskyttelse, så længe det påføres i en tretrinsproces (wash-primer med tykkelse > 15 µm + PUR-primer/-surfacet + toplak).

Sundhed og sikkerhed

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i brugsklar form er maks. 780 g/liter VOC-indhold.
VOC-indholdet for dette produkt i den brugsklare form er maks. 780 g/l. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på: www.ppgrefinish.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD, England
Tlf.: +44 (0) 1449 771771
Fax: +44 (0) 1449 773472

PPG's logo, Delfleet, Delfleet One og PaintManager er registrerede varemærker, og RapidMatch er et varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio Inc.
© 2018 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.



DEL FLEET
ONE®